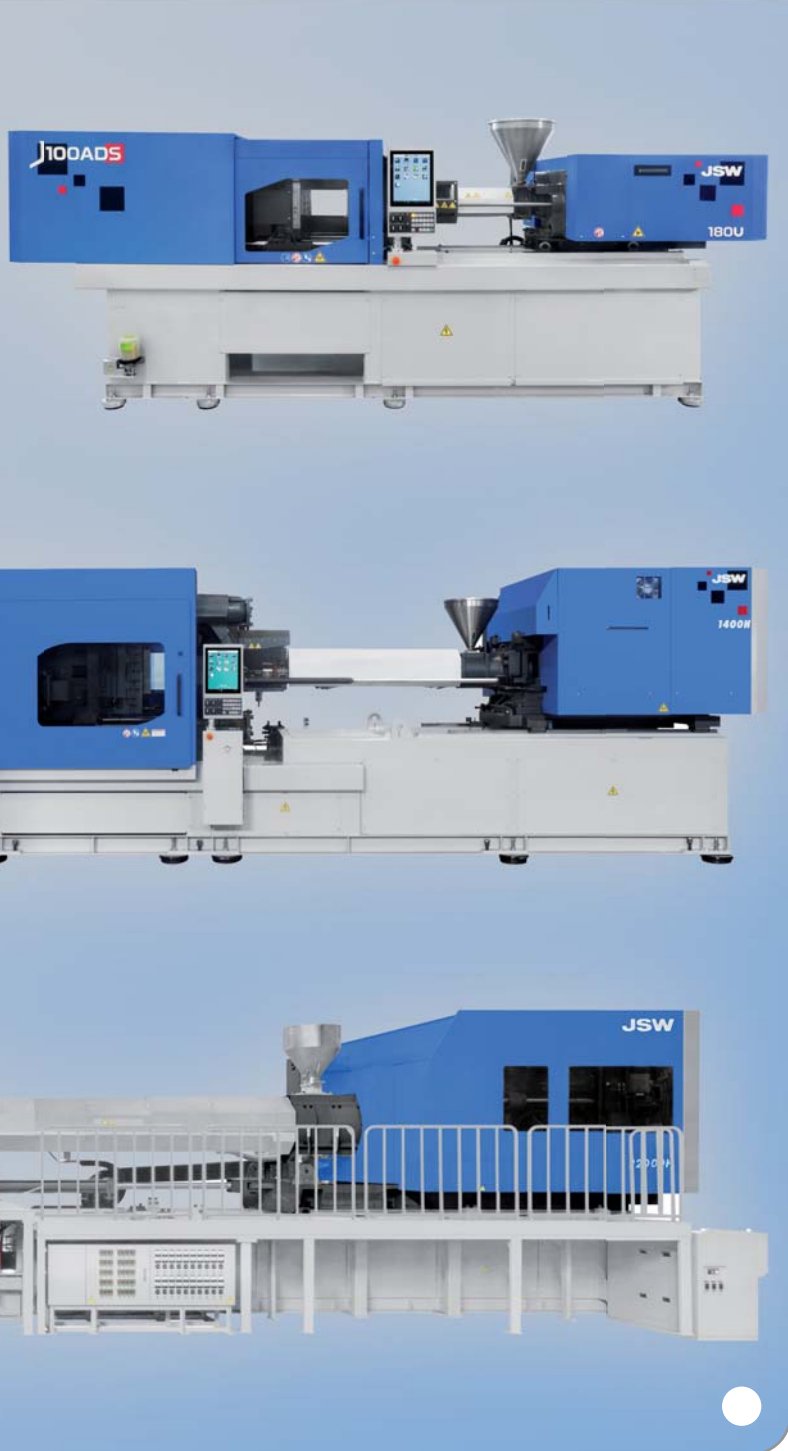




WTRYSKARKI ELEKTRYCZNE JSW

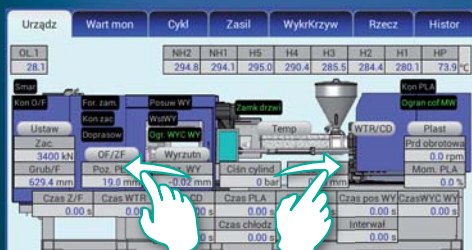
KATALOG PRODUKTÓW

Dla branży tworzyw sztucznych

www.wadim.pl

Nowe sterowanie ADS

- Duży wyświetlacz LCD 15"
- Fizyczne klawisze operacji
- Zintegrowana instrukcja obsługi
- Ekran sterowania sekwencyjnego
- Asystent ustawiania
- Asystent oszczędzania energii
- Historia konserwacji
- Wprowadzanie parametrów pod ikonami
- Pamięć zrzutów ekranu
- Stoper, kalkulator, konwerter jednostek



PAMIĘĆ ZRZUTU EKRANÓW



Możliwość rysowania na zrzucie ekranu

Zainstalowano opcję klawiszy dotykowych do edycji zrzutów ekranu

STEROWNIK



Ekran wartości nastawczych i rzeczywistych

Ekran wprowadzania

Tablica przełączników

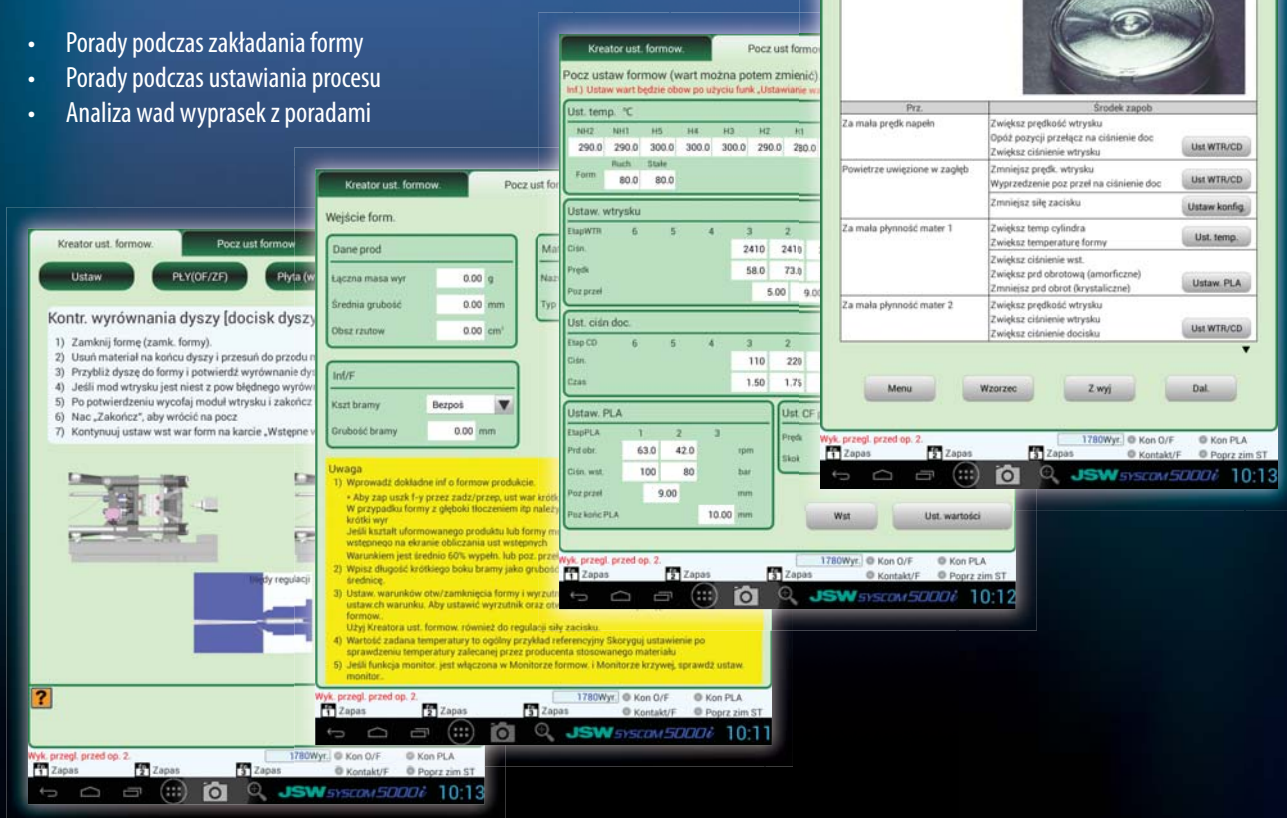
WSPARCIE



W przypadku awarii przełączników fizycznych można wyświetlić tablicę przełączników na ekranie i w ten sposób z niej korzystać.

ASYSTENT USTAWIANIA

- Porady podczas zakładania formy
- Porady podczas ustawiania procesu
- Analiza wad wyprasek z poradami

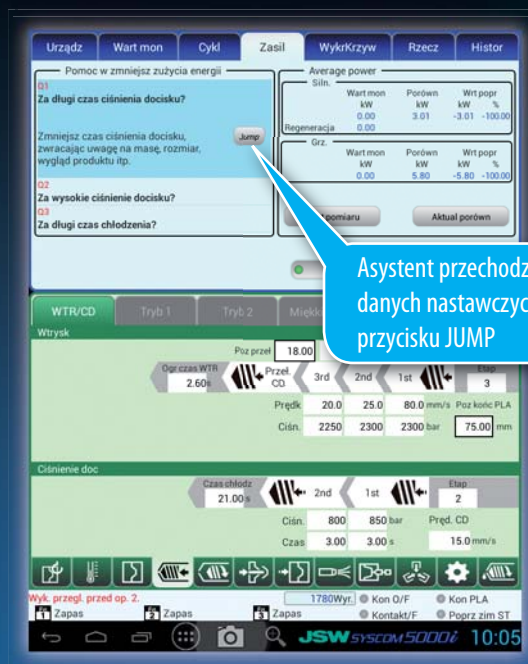
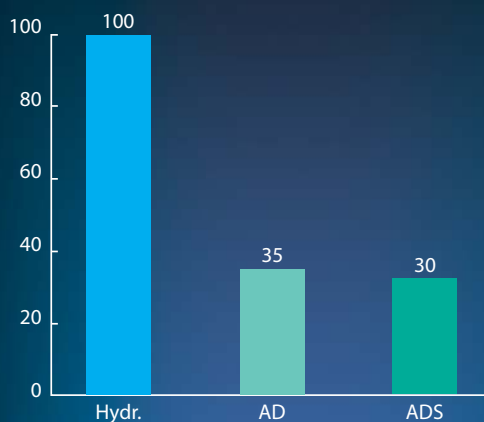


ASYSTENT OSZCZĘDZANIA ENERGII

Asystent sugeruje zmiany nastaw na bardziej energooszczędne.

Porównanie zużycia energii

(dla maszyny hydraulicznej założono 100%)

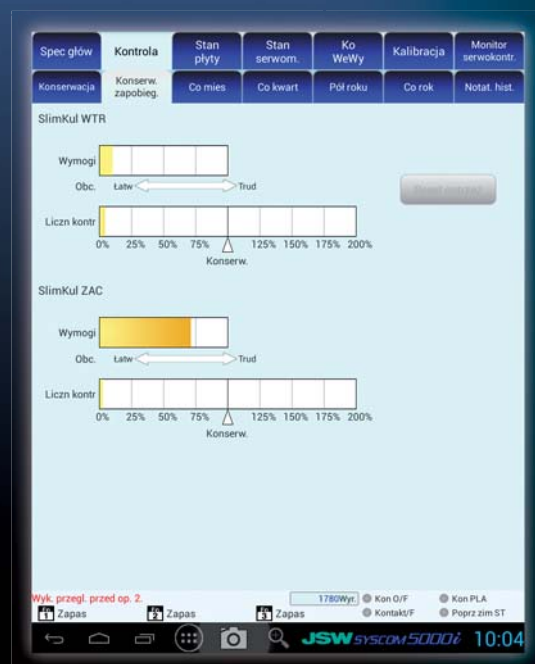


WSPARCIE DLA KONSERWACJI



Ekran z wykazem elementów cyklicznych przeglądów wraz z historią ich przeprowadzania

Monitor stanu przekładni śrubowych na podstawie obciążenia produkcyjnego





Wtryskarki elektryczne JSW

Parametry techniczne

Parametry większych maszyn podajemy na zapytanie



Wyłączny przedstawiciel:

WADIM PLAST • ul. Graniczna 10; 05-816 Reguły
tel. +48 22 723 38 12 • info@wadim.com.pl • www.wadim.com.pl



Japońskie
WTRYSKARKI
elektryczne **JSW**
o sile zwarcia do **3200 T**



UWAGI DO DANYCH KATALOGOWYCH:

- Maksymalne ciśnienie wtrysku oraz maksymalne ciśnienie docisku mogą być ograniczone ze względu na parametry formy
- Teoretyczna maksymalna objętość wtrysku jest wynikiem działania: (przekrój cylindra) x „skok ślimaka)
- Gramatura wtrysku odnosi się do GP-PS i może różni się w zależności od gatunku tworzywa, parametrów przetwórstwa oraz formy
- Wydajność plastyfikacji odnosi się do GP-PS
- PC, HPVC inne tworzywa techniczne itd., ustawienia niskotemperaturowe i high speed mogą wymagać „high torque” w zależności od gatunku tworzywa oraz parametrów przetwórstwa. Prosimy o kontakt w przypadku tego rodzaju przetwórstwa.
- Zastrzegamy sobie prawa do zmian technicznych bez uprzedzenia.
- Specyfikacja danej maszyny może się różnić w zależności od dobranej konfiguracji.
- Prosimy o kontakt celem uzyskania bardziej dokładnych informacji.
- Specyfikacje wydajności bazują na danych teoretycznych.
- „High Speed Injection” and „Ext. holding pressure injection” są dostępne dla wybranych modeli maszyn jako opcja.
- „High Speed Injection” - zwiększona prędkość wtrysku
- „Ext. holding pressure injection” - wydłużony czas docisku

FLiP 20

FLiP 55



Elektryczna **JEDNOSTKA DOSTAWNA** do wtrysku wielokomponentowego

Elektryczna jednostka dostawna JSW serii „FLiP” umożliwia elastyczną rozbudowę gniazda produkcyjnego. Jednostka może zostać zamontowana zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej - po stronie przeciwnej do operatora jak i po stronie operatora. Można dzięki temu wtryskiwać kilka komponentów w jednym procesie.

Instalacja i demontaż jednostki są proste. W zależności od potrzeb produkcyjnych można więc w łatwy sposób stworzyć wielokomponentowe gniazdo produkcyjne. Kompaktowa konstrukcja jednostki pozwala na zminimalizowanie przestrzeni wymaganej do produkcji.

FLiP może zostać zainstalowany w istniejących maszynach - zarówno AD, jak i ADS

Obecnie dostępne są dwie wielkości jednostek dostawnych w zależności od średnicy ślimaka - od 10 do 72 cm³ objętości wtrysku.

		Flip 20			Flip 55		
Średnica ślimaka	mm	18	20	22	25	28	32
Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	222	180	149	226	180	138
Skok ślimaka	mm	65			90		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	17	20	25	44	55	72
Prędkość wtrysku	mm/s	200			200		
Wydajność wtrysku (GP-PS)	cm ³ /s	51	63	76	98	123	161
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			350		
Wydajność plastyfikacji	kg/h	14	18	22	20	25	30
Siła docisku agregatu	kN	14,8			14,8		
Wymiary	m	1,64 x 0,52 x 0,38			1,88 x 0,59 x 0,42		
Masa	t	0,42			0,54		

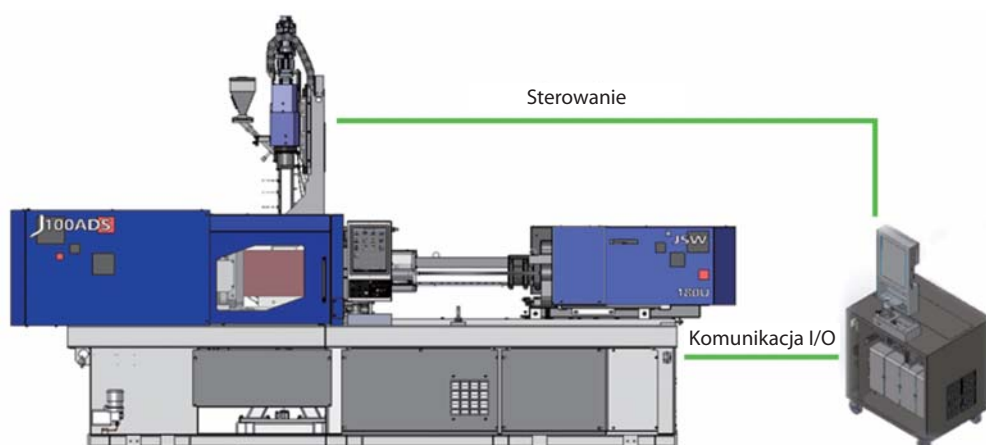


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J30ADS							
			15U			30U				
POZYCJA										
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	16	18	20	20	22	25	
	Skok ślimaka		mm	60			80			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	12	15	18	25	30	39	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	11	14	17	23	28	38	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	70	89	110	110	133	172
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			500		
		HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	
	Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			
	Wydajność wtrysku		cm³/s	101	127	157	157	190	245	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	
	Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	50	64	79	79	95	123
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500		
		Siła docisku agregatu		kN	19,6					
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2						
	Moc grzewcza		kW	3,1			3,9			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy							
	Siła zamykania		kN	300						
	Odległość między płytami (max)		mm	660						
	Skok otwarcia (max)		mm	230						
	Wysokość formy		mm	120~430						
	Rozstaw między kolumnami		mm	310 x 310						
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	440 x 440						
	Średnica otworu centrującego		mm	125						
	Wyrzutnik			Ø60 / 1 trzpień (Centralny)						
	Siła wyrzutnika		kN	9,9						
	Skok wyrzutnika		mm	50						
OGÓLNE	Masa maszyny		t	2,3						
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	3,52 x 1,10 x 1,59			3,52 x 1,10 x 1,59			

Technical drawing of the JSW 3000 machine, showing three views: front, side, and top. The drawing includes detailed dimensions in millimeters and inches for various components and overall size.

Front View Dimensions:

- Total width: 1077 mm (42 3/4 inches)
- Top section width: 990 mm (39 inches)
- Top section height: 87 mm (3 3/8 inches)
- JSW logo
- Bottom section width: 548 mm (21 5/8 inches)
- Bottom section height: 20 mm (3/4 inch)
- Bottom section width: 340 mm (13 3/8 inches)
- Bottom section height: 378 mm (14 7/8 inches)
- Bottom section width: 360 mm (14 1/4 inches)
- Bottom section height: 398 mm (15 5/8 inches)
- Bottom section width: 758 mm (29 7/8 inches)

Side View Dimensions:

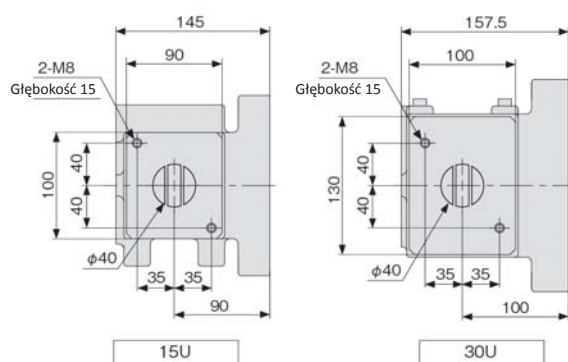
- Total height: 1594 mm (62 7/8 inches)
- Top section height: 1528 mm (60 1/4 inches)
- Bottom section height: 1160 mm (45 5/8 inches)
- Top section width: 1560 mm (61 3/4 inches)
- Top section height: 1814 mm (71 3/8 inches)
- Top section width: 1935 mm (76 1/4 inches)
- Top section height: 374 mm (14 3/4 inches)
- Top section width: 1293 mm (51 inches)
- Top section height: 1305 mm (51 3/4 inches)
- Top section width: 1385 mm (54 5/8 inches)
- Top section height: 197 mm (7 7/8 inches)
- Top section width: 607 mm (23 7/8 inches)
- Top section height: 105 mm (4 1/8 inches)
- Top section width: 799 mm (31 1/2 inches)
- Top section height: 1672 mm (65 7/8 inches)
- Top section width: 1954 mm (77 inches)
- Top section height: 92 mm (3 5/8 inches)
- Top section width: 3240 mm (127 1/2 inches)
- Top section height: 3519 mm (138 5/8 inches)

Top View Dimensions:

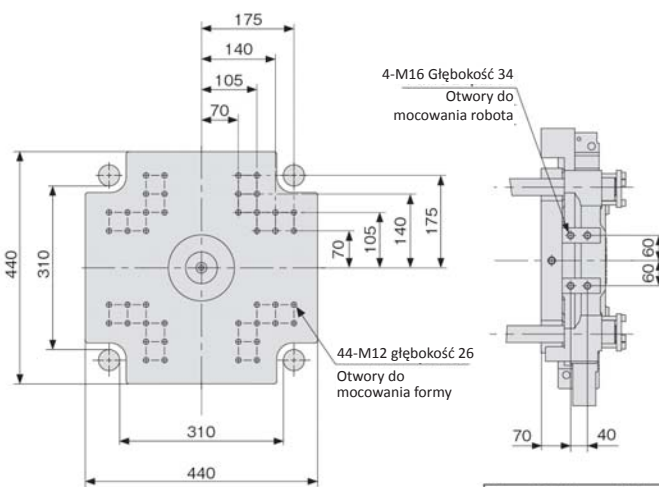
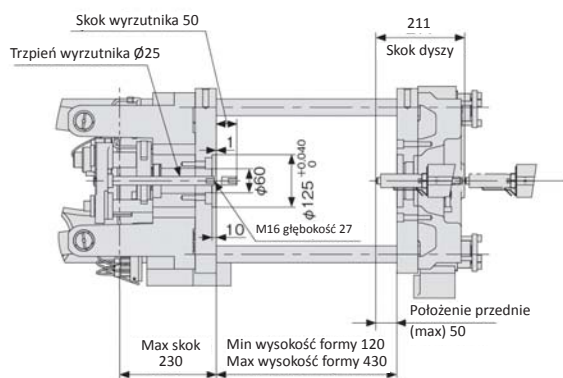
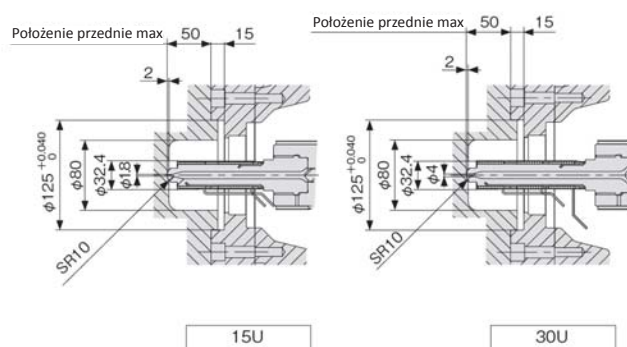
- Total width: 1101 mm (43 3/4 inches)
- Top section width: 531 mm (20 9/16 inches)
- Top section height: 957 mm (37 3/4 inches)
- Top section width: 387 mm (15 1/4 inches)
- Top section height: 570 mm (22 4/5 inches)

Other Dimensions and Labels:

- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U)
- 1814 (15U) · 1935 (30U)
- 1560
- 1594
- 1528
- 1160
- 1450
- 1667 (15U) · 1679 (30U)
- 197
- 607
- 1385
- 1293 (15U)
- 1305 (30U)
- 105
- 799
- 1672
- 1954
- 92
- 3240
- 3519
- 92
- 279
- 585
- 661
- 625
- 546
- 444
- 548
- 340
- 378
- 360
- 398
- 758
- 20
- 20
- 387
- 570
- 531
- 1101
- 957
- 3374 (15U) · 3495 (30U



Widok zasypu z góry



Widok płyty stałej z góry

TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J50ADS										
			15U			30U			60U				
POZYCJA													
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	16	18	20	20	22	25	25	28	32	
	Skok ślimaka		mm	60			80			100			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	12	15	18	25	30	39	49	62	80	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	11	14	17	23	28	38	45	56	73	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350			350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	70	89	110	110	133	172	172	216	281
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			500			400		
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	101	127	157	157	190	245	245	308	402
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250			250		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	50	64	79	79	95	123	123	154	201
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			400		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6									
	Skok dyszy		mm	50									
	Typ dyszy			Dysza otwarta									
	Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2						Cylinder 4, Dysza 2			
	Moc grzewcza		kW	3,1			3,9			5,5			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy										
	Siła zamykania		kN	500									
	Odległość między płytami (max)		mm	740									
	Skok otwarcia (max)		mm	270									
	Wysokość formy		mm	150~470									
	Rozstaw między kolumnami		mm	360 x 360									
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	500 x 500									
	Średnicz otworu centrującego		mm	125									
	Wyrzutnik		Ø60 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień										
	Siła wyrzutnika		kN	20,0									
	Skok wyrzutnika		mm	70									
OGÓLNE	Masa maszyny		t	2,7					2,8				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	3,81 x 1,10 x 1,59			3,81 x 1,10 x 1,59			3,92 x 1,10 x 1,59			

Technical drawings of the JSW 3000 machine showing front, side, and top views with dimensions in millimeters.

Front View Dimensions:

- Total width: 1075
- Width between main supports: 990
- Height: 85
- Width of left support: 546
- Width of right support: 444
- Width of base: 548
- Width of mounting feet: 398
- Total width of base: 758

Side View Dimensions:

- Total width: 3646 (15U) · 3767 (30U) · 3921 (60U)
- Width to center of hopper: 1802
- Width to center of hopper (15U): 1844 (15U) · 1965 (30U) · 2119 (60U)
- Height: 1594
- Height to top of hopper: 1548
- Height to top of hopper (15U): 1160
- Height to top of hopper (30U): 1450
- Height to top of hopper (60U): 1810 (60U)
- Height to top of hopper (15U): 1667 (15U) · 1679 (30U)
- Width of hopper: 197
- Width of hopper (15U): 607
- Width of hopper (30U): 1415
- Width of hopper (60U): 574 (15U/30U)
- Width of hopper (15U): 1293 (15U)
- Width of hopper (30U): 1305 (30U)
- Width of hopper (60U): 1300 (60U)
- Width of hopper (15U): 92
- Width of hopper (30U): 620
- Width of hopper (60U): 805
- Width of hopper (15U): 662
- Width of hopper (30U): 665
- Width of hopper (60U): 3331
- Width of hopper (15U): 480
- Width of hopper (30U): 3811
- Width of hopper (60U): 110 (60U)

Top View Dimensions:

- Total width: 957
- Width between main supports: 387
- Width between main supports: 570
- Width of base: 529
- Total width of base: 1099

Other Dimensions and Labels:

- Do górnej krawędzi płyty szalej (To the top edge of the plate)
- Zasilanie wody 3/8" (strona przeciwna do operatora) (Water supply 3/8" (opposite side to operator))
- Powrót wody 3/8" (strona przeciwna do operatora) (Water return 3/8" (opposite side to operator))
- Otwory dla wibroizolatorów (Holes for vibration isolators)
- 2x4-22
- 1722
- 2004
- 92

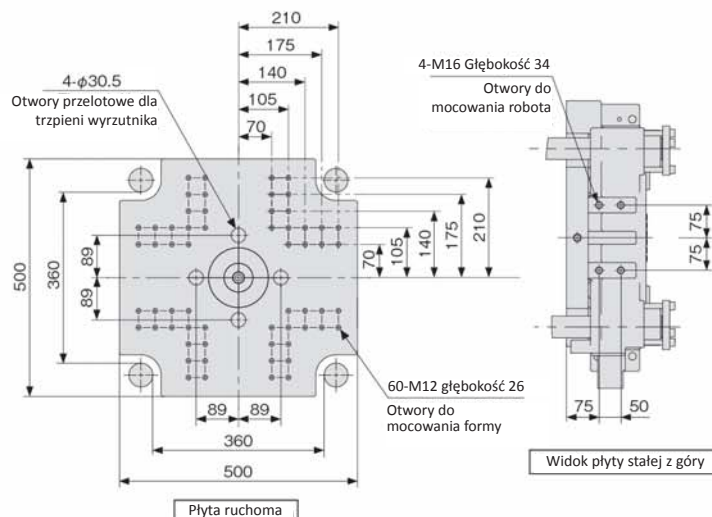
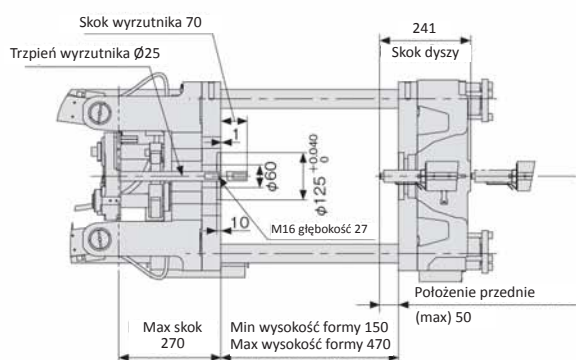
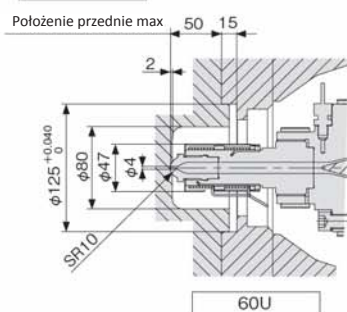
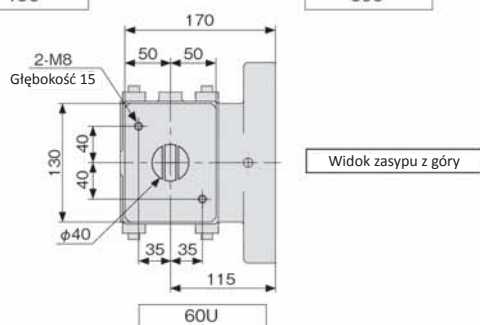
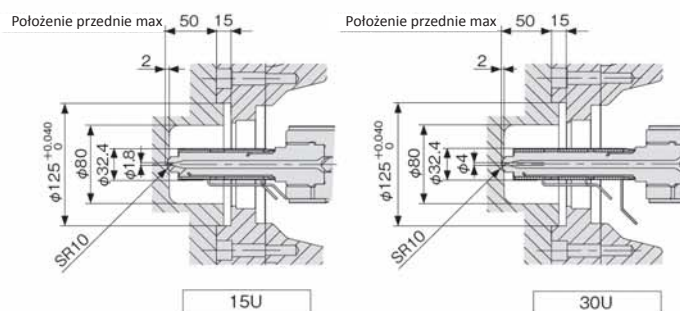


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA		MODEL	J80ADS												
			30U			60U			110U						
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	20	22	25	25	28	32	25	28	32	35	40	
	Skok ślimaka		mm	80			100			100		120			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	25	30	39	49	62	80	49	62	97	115	151	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	23	28	38	45	56	73	45	56	88	105	137	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350			350				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	110	133	172	172	216	281	172	216	281	337	440
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			500				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	157	190	245	245	308	402	245	308	402	481	628
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250			250				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	79	95	123	123	154	201	123	154	201	241	314
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	Siła docisku agregatu		kN	19,6						24,5					
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2				Cylinder 4, Dysza 2							
	Moc grzewcza		kW	3,9				5,5			6,7		9,2		
	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	800											
	Odległość między płytami (max)		mm	830											
	Skok otwarcia (max)		mm	320											
	Wysokość formy		mm	150~510											
Rozstaw między kolumnami		mm	410 x 410												
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	580 x 580												
Średnica otworu centrującego		mm	125												
Wyrzutnik			Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień												
Siła wyrzutnika		kN	32,4												
Skok wyrzutnika		mm	80												
OGÓLNE	Masa maszyny		t	3,3			3,4			3,9					
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,23 x 1,15 x 1,59			4,23 x 1,15 x 1,59			4,45 x 1,23 x 1,59		4,65 x 1,23 x 1,59			

WYMIARY

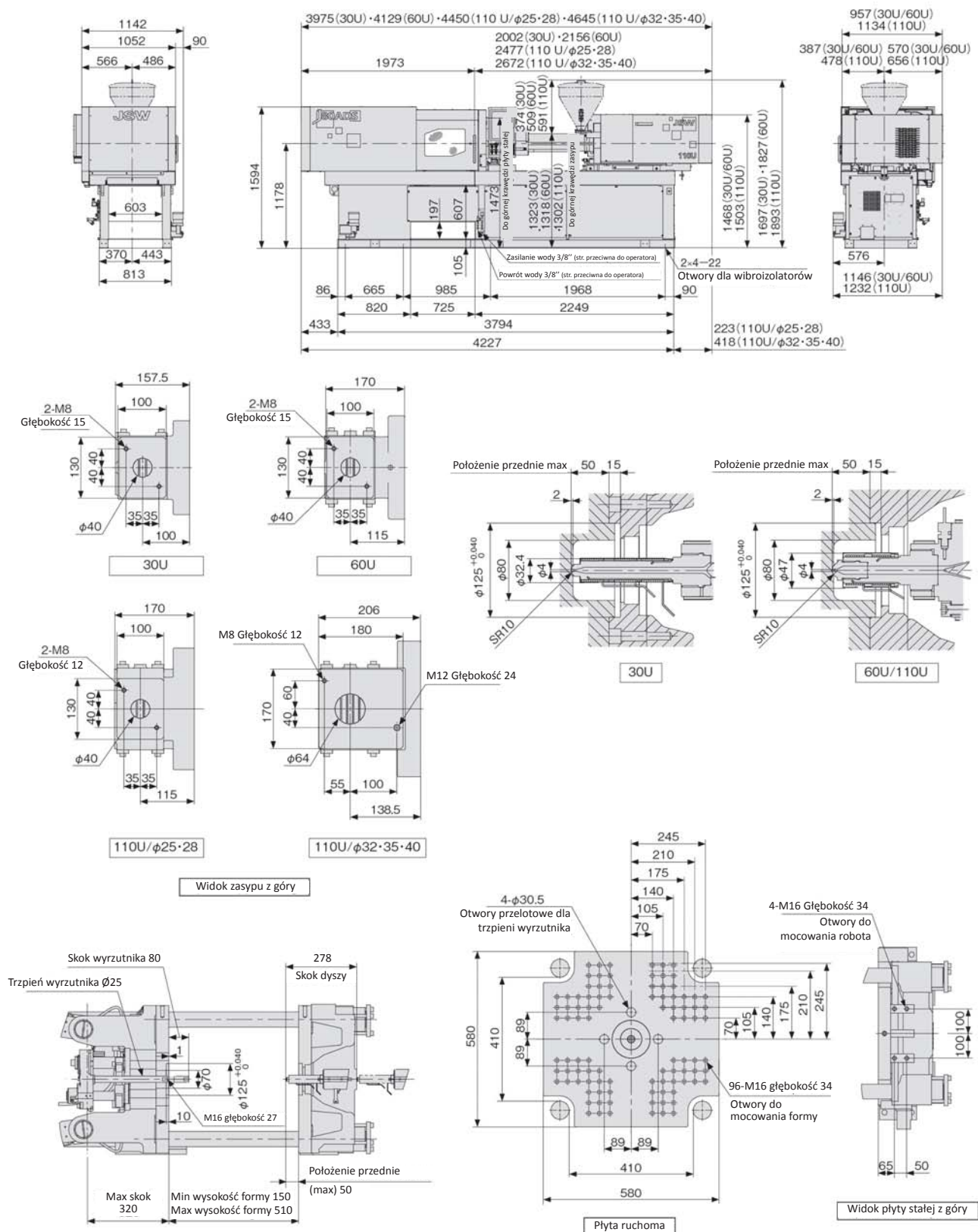


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA		MODEL	J100ADS												
			60U			110U					180U				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Skok ślimaka		mm	100			100		120			140			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350					350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500					500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250					200		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6			24,5								
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 2											
	Moc grzewcza		kW	5,5			6,7		9,2			10,2			
	JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy											
		Siła zamykania		kN	1 000										
		Odległość między płytami (max)		mm	910										
		Skok otwarcia (max)		mm	360										
		Wysokość formy		mm	150~550										
		Rozstaw między kolumnami		mm	460 x 460										
		Wymiary płyt (poz x pion)		mm	630 x 630										
		Średnica otworu centrującego		mm	125										
Wyrzutnik		Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień													
Siła wyrzutnika		kN	32,4												
Skok wyrzutnika		mm	100												
OGÓLNE	Masa maszyny		t	4,0			4,5				4,6				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,54 x 1,16 x 1,67			4,64 x 1,23 x 1,67			4,83 x 1,23 x 1,67		4,95 x 1,23 x 1,67			

WYMIARY

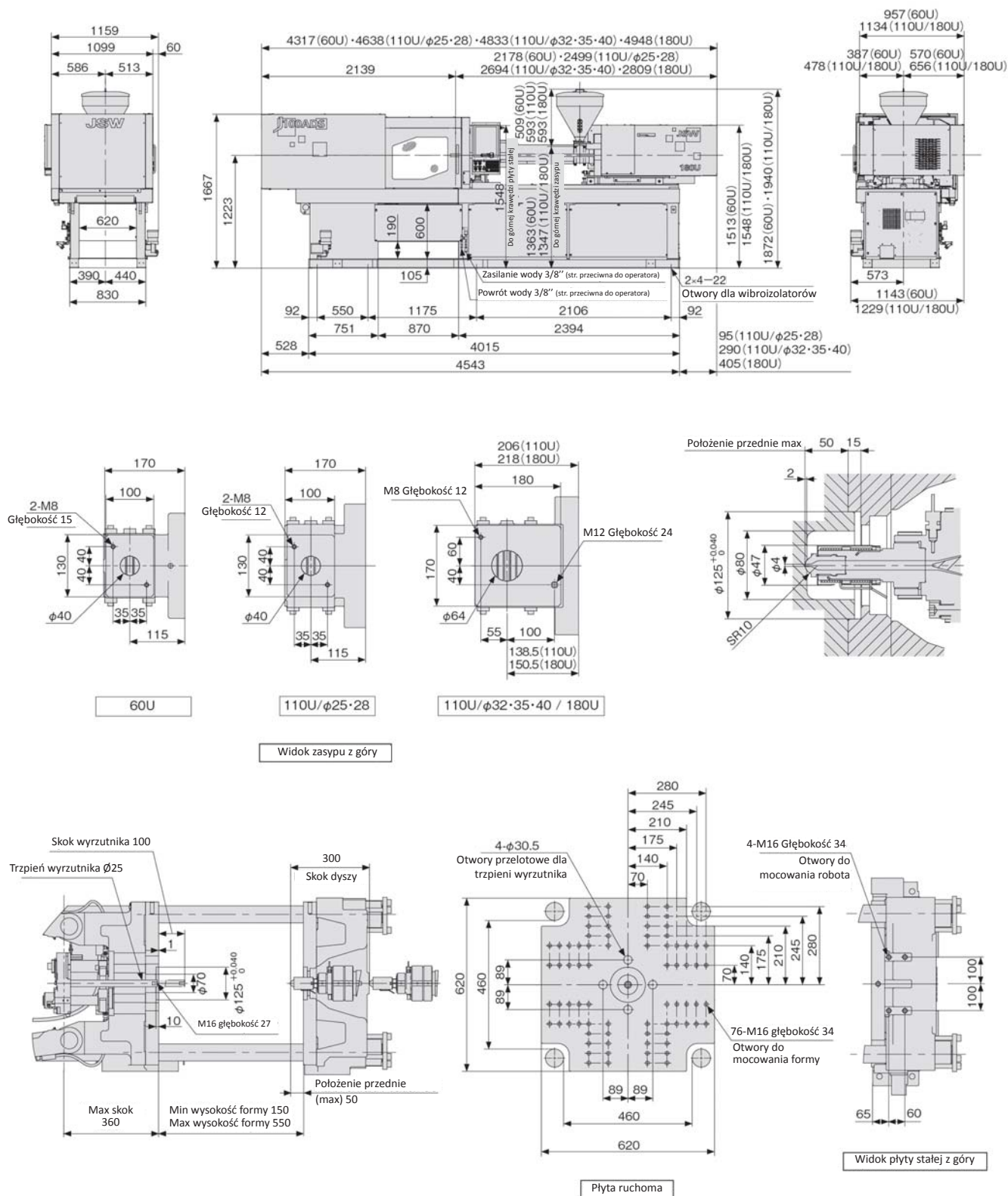


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J130ADS												
			60U			110U					180U				
POZYCJA															
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Skok ślimaka		mm	100			100		120			140			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350					350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500					500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250					200		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6			24,5								
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 2											
Moc grzewcza		kW	5,5			6,7		9,2			10,2				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy												
	Siła zamykania		kN	1 300											
	Odległość między płytami (max)		mm	950											
	Skok otwarcia (max)		mm	400											
	Wysokość formy		mm	150~550											
	Rozstaw między kolumnami		mm	530 x 510											
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	710 x 690											
	Średnica otworu centrującego		mm	160											
	Wyrzutnik			Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø33 / 4 trzpień											
	Siła wyrzutnika		kN	32,4											
Skok wyrzutnika		mm	100												
OGÓLNE	Masa maszyny		t	5,3			5,8				5,9				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,76 x 1,34 x 1,73			4,76 x 1,34 x 1,73			4,95 x 1,34 x 1,73		5,07 x 1,34 x 1,73			

WYMIARY

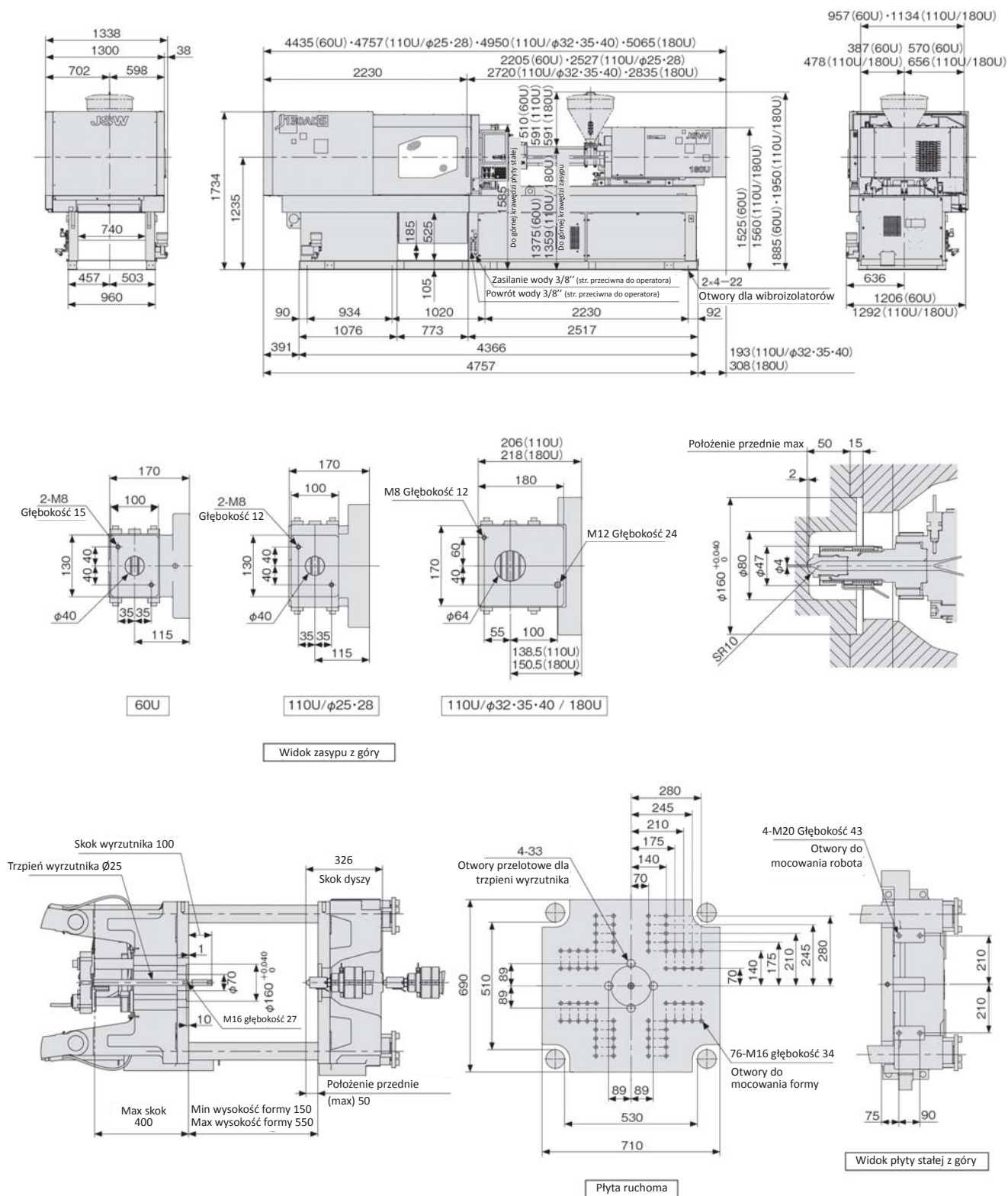


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA		MODEL	J180ADS												
			110U					180U			300U				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	35	40	35	40	45	40	46	51	
	Skok ślimaka		mm	100			120			140			180		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	97	115	151	135	176	223	226	299	368	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	88	105	137	123	160	203	206	273	335	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	350					350			240		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	337	440	337	440	557	301	399	490
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	500					500			330		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	481	628	481	628	795	415	548	674
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	250					200			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	241	314	192	251	318	201	266	327
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	Siła docisku agregatu		kN	24,5											
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 2									Cylinder 4, Dysza 1		
	Moc grzewcza		kW	6,7		9,2			10,2			13			
	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	1 800											
	Odległość między płytami (max)		mm	1 070											
	Skok otwarcia (max)		mm	470											
	Wysokość formy		mm	200~600											
Rozstaw między kolumnami		mm	590 x 560												
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	810 x 780												
Średnica otworu centrującego		mm	160												
Wyrzutnik			Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø40 / 8 trzpieni												
Siła wyrzutnika		kN	34,3												
Skok wyrzutnika		mm	130												
OGÓLNE	Masa maszyny		t	7,5								7,7			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	5,09 x 1,41 x 1,79			5,22 x 1,41 x 1,79			5,33 x 1,41 x 1,79			5,70 x 1,41 x 1,79		

WYMIARY

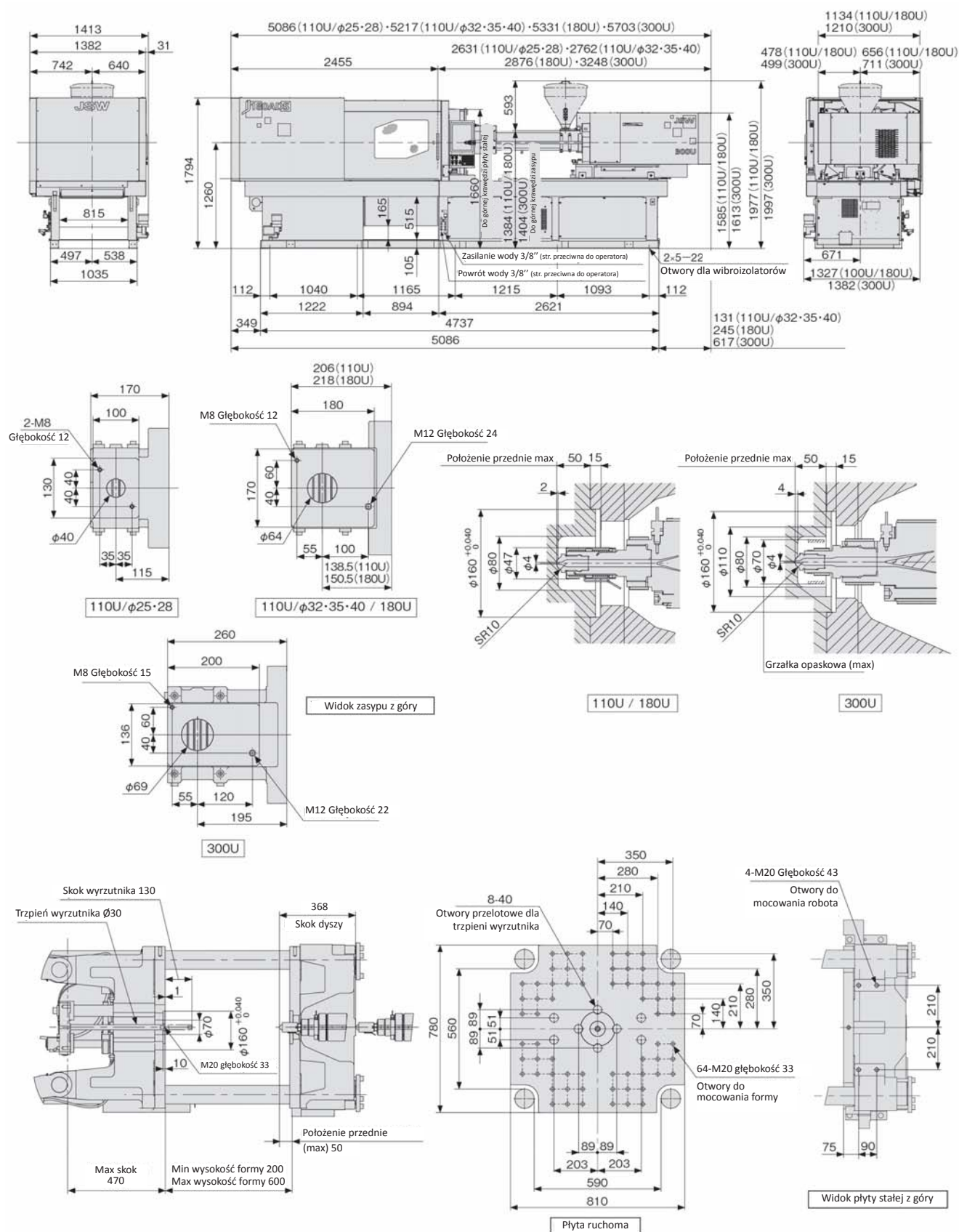


TABELA PARAMETRÓW

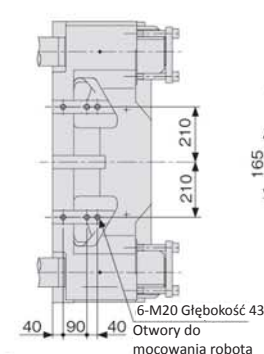
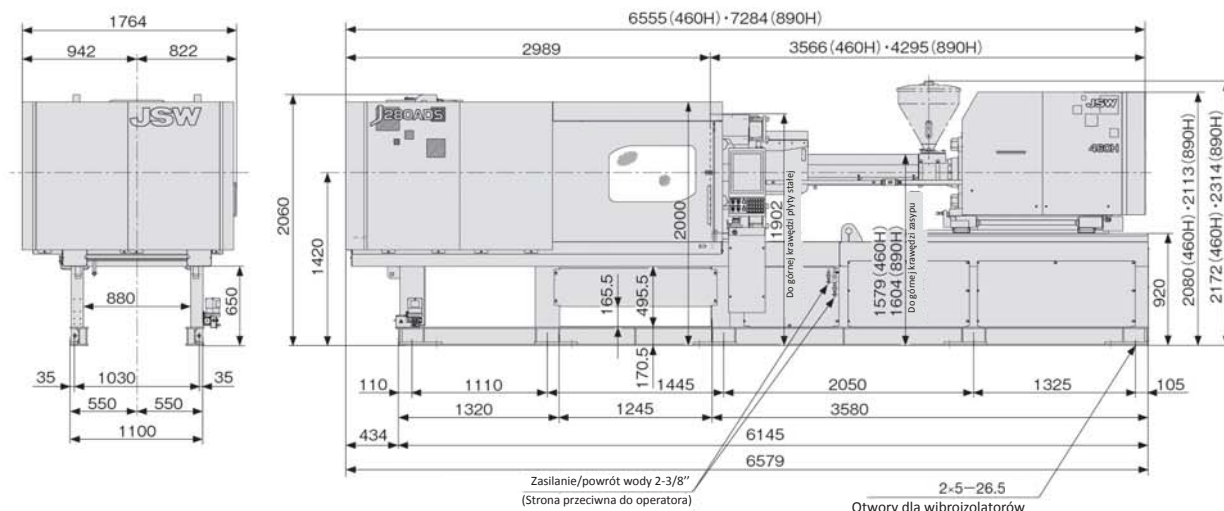
MODEL			J220ADS										
			300H			460H			890H				
POZYCJA													
1099JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	40	46	51	46	53	58	58	66	72	
	Skok ślimaka		mm	180			210			260			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	226	299	368	349	463	555	687	890	1 059	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	206	273	335	318	421	505	625	810	965	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	240			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	302	399	490	266	353	423	423	547	651
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			250			250		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	330			300			270		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	415	548	674	499	662	793	713	924	1 099
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	161	228	275	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			350			250		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			120		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	201	266	327	266	353	423	317	410	488
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			250			250		
Siła docisku agregatu		kN	39,3										
Skok dyszy		mm	50										
Typ dyszy			Dysza otwarta										
Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 1						
Moc grzewcza		kW	12,0				12,4			18,7			
(220)JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy										
	Siła zamykania		kN	2 160									
	Odległość między płytami (max)		mm	1 230									
	Skok otwarcia (max)		mm	550									
	Wysokość formy		mm	230~680									
	Rozstaw między kolumnami		mm	650 x 590									
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	930 x 870									
	Średnica otworu centrującego		mm	Ø160									
	Wyrzutnik			8 trzpieni									
	Siła wyrzutnika		kN	44,2									
	Skok wyrzutnika		mm	150									
	OGÓLNE	Masa maszyny		t	10,5			11,1			11,6		
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,36 x 1,68 x 2,00			6,36 x 1,68 x 2,03			7,02 x 1,68 x 2,06				

[illegible]

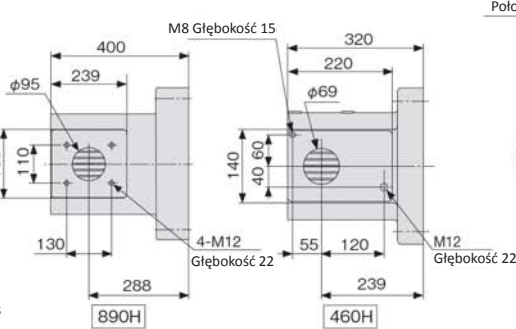
TABELA PARAMETRÓW

MODEL		J280ADS								
		460H			890H					
POZYCJA										
1099JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	46	53	58	58	66	72	
	Skok ślimaka		mm	210			260			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	349	463	555	687	890	1 059	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	318	421	505	625	810	965	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	423	547	651
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			250		
		HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	
	Prędkość wtrysku		mm/s	300			270			
	Wydajność wtrysku		cm³/s	499	662	793	713	924	1 099	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	161	228	275	197	282	336	
	Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	350			250			
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			120		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	317	410	488
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			250		
		Siła docisku agregatu		kN	39,3					
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1						
	Moc grzewcza		kW	12,4			18,7			
	(220)JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy					
		Siła zamykania		kN	2 750					
		Odległość między płytami (max)		mm	1 320					
		Skok otwarcia (max)		mm	600					
		Wysokość formy		mm	250~720					
		Rozstaw między kolumnami		mm	730 x 630					
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 050 x 935							
Średnica otworu centrującego		mm	Ø160							
Wyrzutnik			8 trzpieni							
Siła wyrzutnika		kN	59,0							
Skok wyrzutnika		mm	150							
OGÓLNE		Masa maszyny		t	12,4			13,0		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,58 x 1,76 x 2,08			7,28 x 1,76 x 2,11			

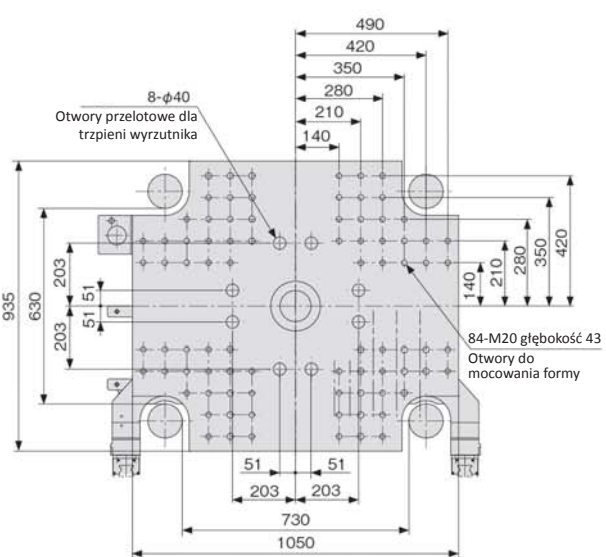
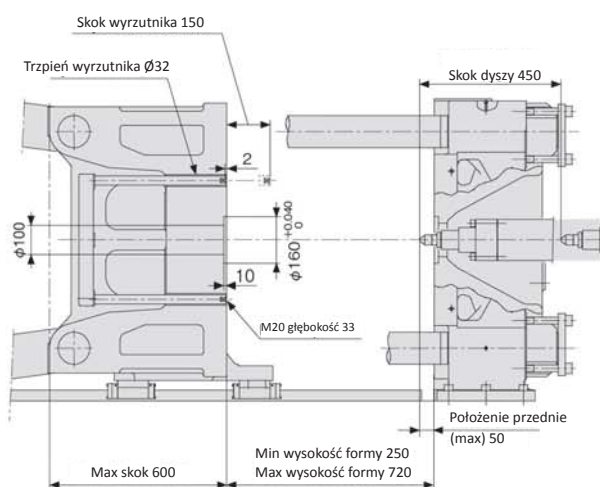
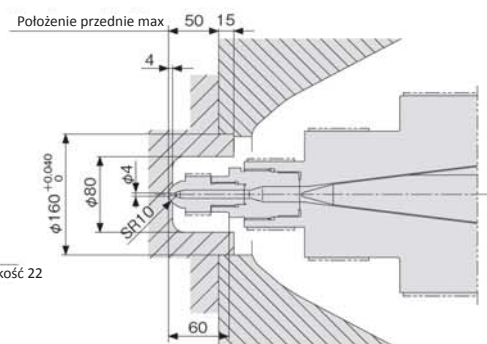
WYMIARY



Widok płyty stałej z góry



Widok zasypu z góry

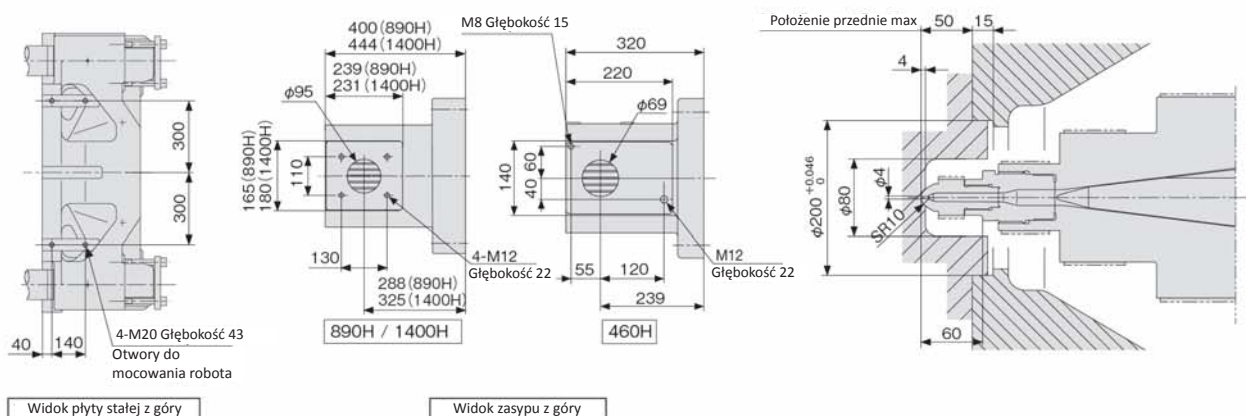


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J350ADS										
			460H			890H			1400H				
POZYCJA			460H			890H			1400H				
1099JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	46	53	58	58	66	72	66	76	84	
	Skok ślimaka		mm	210			260			300			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	349	463	555	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	318	421	505	625	810	965	934	1 238	1 513	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	423	547	651	547	726	887
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			250			210		
		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
	HIGH SPEED (OPCJA)	Prędkość wtrysku		mm/s	300			270			300		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	499	662	793	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	161	228	275	197	282	336	237	338	418
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	350			250			210		
		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Prędkość wtrysku		mm/s	160			120			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	317	410	488	547	726	887
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			250			210		
		Siła docisku agregatu		kN	39,3								
		Skok dyszy		mm	50								
	Typ dyszy			Dysza otwarta									
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1									
	Moc grzewcza		kW	12,4			18,7			26,8			
	(220)JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy									
		Siła zamykania		kN	3 440								
		Odległość między płytami (max)		mm	1 470								
		Skok otwarcia (max)		mm	700								
		Wysokość formy		mm	300~770								
Rozstaw między kolumnami		mm	810 x 730										
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 165 x 1 085										
Średnica otworu centrującego		mm	Ø200										
Wyrzutnik		17 trzpieni											
Siła wyrzutnika		kN	59,0										
Skok wyrzutnika		mm	150										
OGÓLNE		Masa maszyny		t	16,1			17,0			18,5		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,99 x 1,95 x 2,09			7,61 x 1,96 x2,09			7,80 x 1,95 x 2,15			

WYMIARY



Widok płyty stałej z góry

Widok zasypu z góry

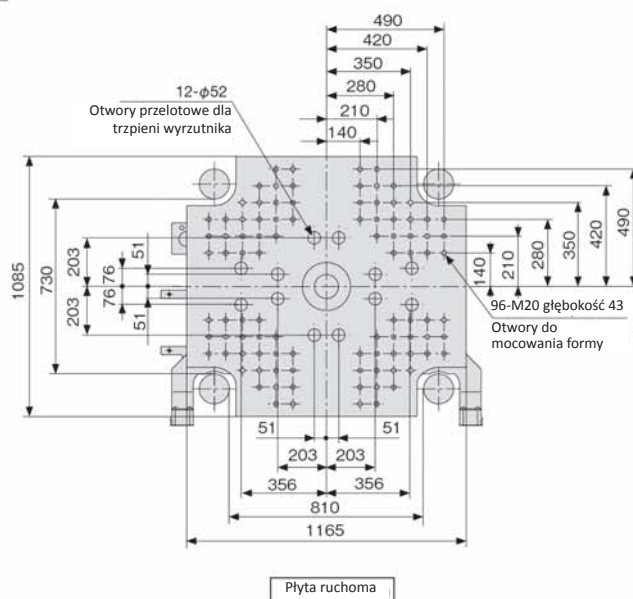
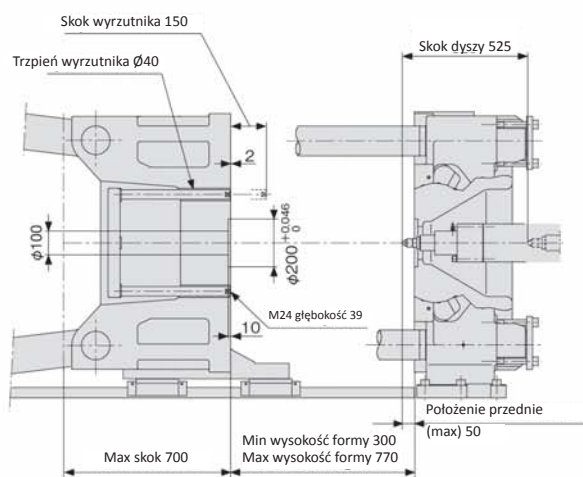
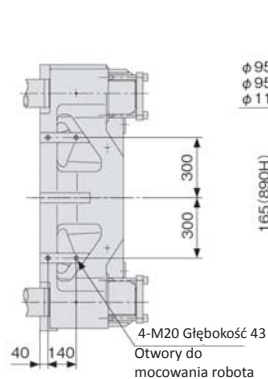
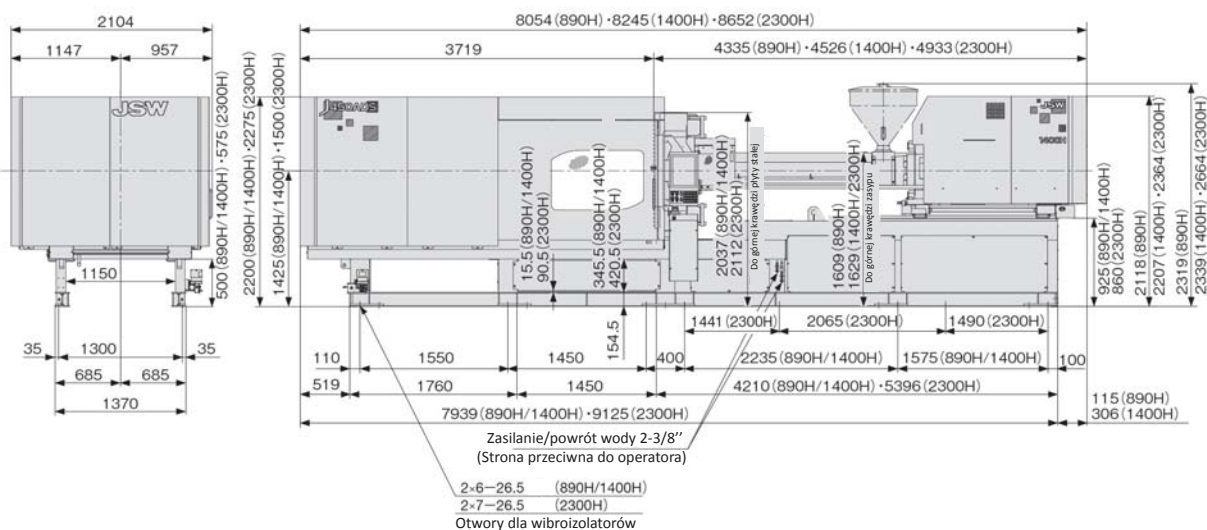


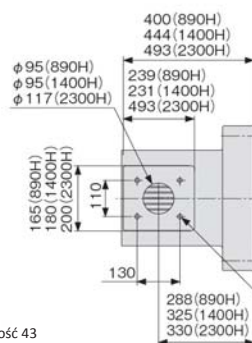
TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J450ADS									
			890H			1400H			2300H			
POZYCJA												
1099JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	58	66	72	66	76	84	84	92	
	Skok ślimaka		mm	260			300			420		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	2 328	2 792	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	625	810	965	934	1 238	1 513	2 118	2 541	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	423	547	651	547	726	887	887	1 064
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			210			200	180
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	270			300			240	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662	1330	1596
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			210			200	180
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	120			160			160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	317	410	488	547	726	887	887	1 064
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			210			200	180
	Siła docisku agregatu		kN	39,3						59,0		
	Skok dyszy		mm	50								
	Typ dyszy			Dysza otwarta								
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1								
	Moc grzewcza		kW	18,7			26,8			39,8		
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
Siła zamykania		kN	4 420									
Odległość między płytami (max)		mm	1 700									
Skok otwarcia (max)		mm	800									
Wysokość formy		mm	350~900									
Rozstaw między kolumnami		mm	900 x 810									
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 300 x 1 210									
Średnica otworu centrującego		mm	Ø200									
Wyrzutnik			17 trzpieni									
Siła wyrzutnika		kN	99,0									
Skok wyrzutnika		mm	180									
OGÓLNE	Masa maszyny		t	21,0			22,3			26,2		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	8,05 x 2,10 x 2,20			8,25 x 2,10 x 2,21			9,13 x 2,10 x 2,36		

WYMIARY



Widok płyty stałej z góry



Widok zasypu z góry

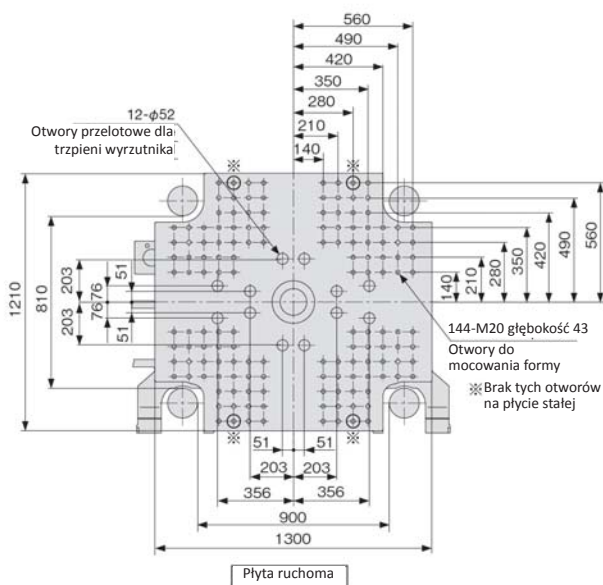
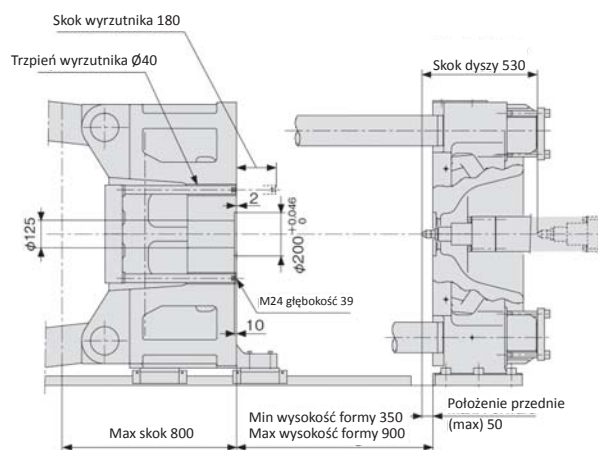
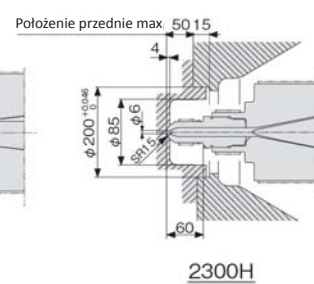
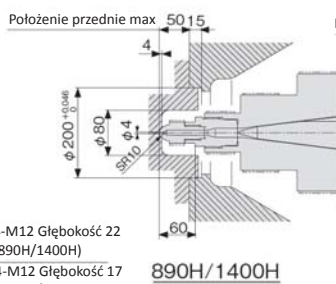
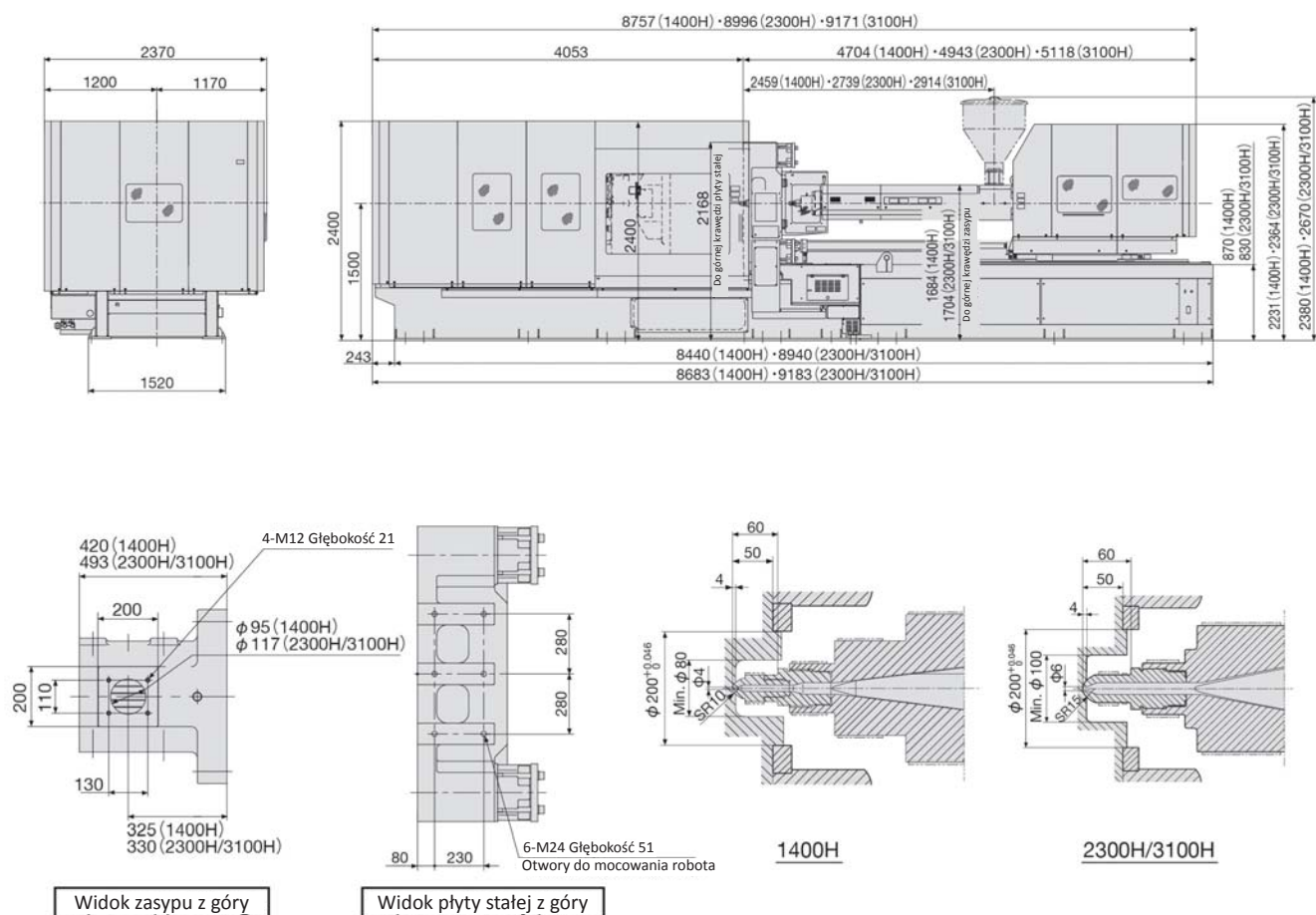


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J550AD								
			1400H			2300H		3100H			
POZYCJA											
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		K (opcja)	A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	66	76	84	84	92	92	100		
	Skok ślimaka		mm	300			420		460		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	1 026	1 361	1 663	2 328	2 792	3 058	3 613	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	934	1 238	1 513	2 118	2 541	2 783	3 288	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	547	726	887	887	1 064	1 064	1 257
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	270			240		235	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	924	1225	1496	1330	1596	1596	1885
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	547	726	887	887	1064	1064	1257
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165
Siła docisku agregatu		kN	40			65		65			
Skok dyszy		mm	50								
Typ dyszy			Dysza otwarta								
Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 1			Cylinder 5, Dysza 1					
Moc grzewcza		kW	34,7			39,2		44,5			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy								
	Siła zamykania		kN	5 400							
	Odległość między płytami (max)		mm	1 700							
	Skok otwarcia (max)		mm	900							
	Wysokość formy		mm	400~800							
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	70							
	Rozstaw między kolumnami		mm	960 x 900							
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 380 x 1 320							
	Wyrzutnik		8 trzpieni								
	Siła wyrzutnika		kN	130							
	Skok wyrzutnika		mm	180							
	OGÓLNE	Masa maszyny		t	30			32		32	
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	8,84 x 2,37 x 2,40			9,26 x 2,37 x 2,40		9,26 x 2,37 x 2,40			

WYMIARY

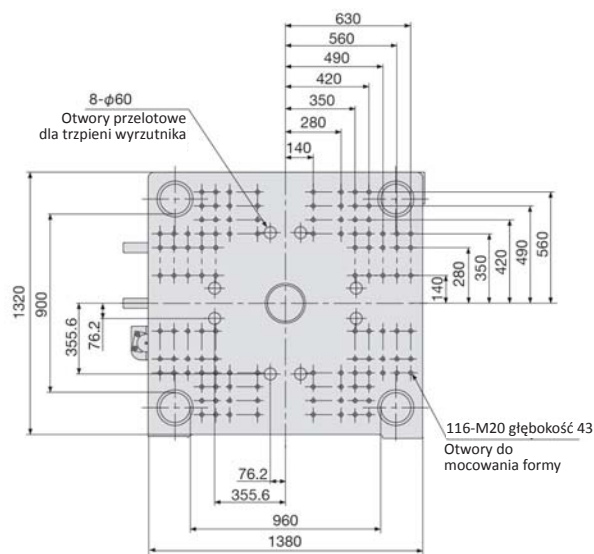
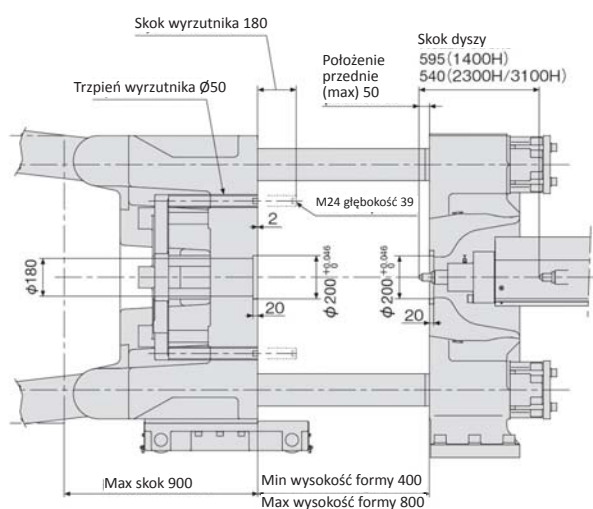


Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry

1400H

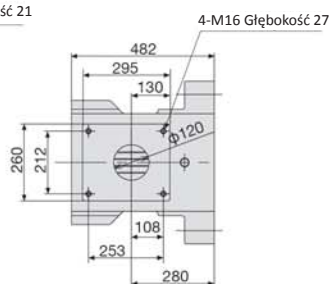
2300H/3100H



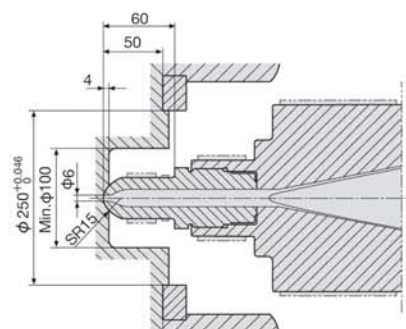
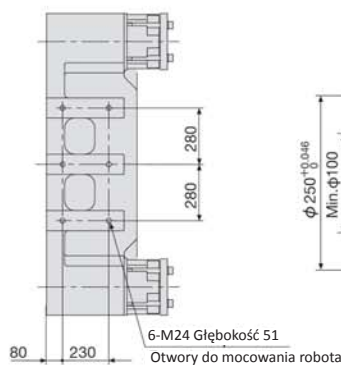
Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

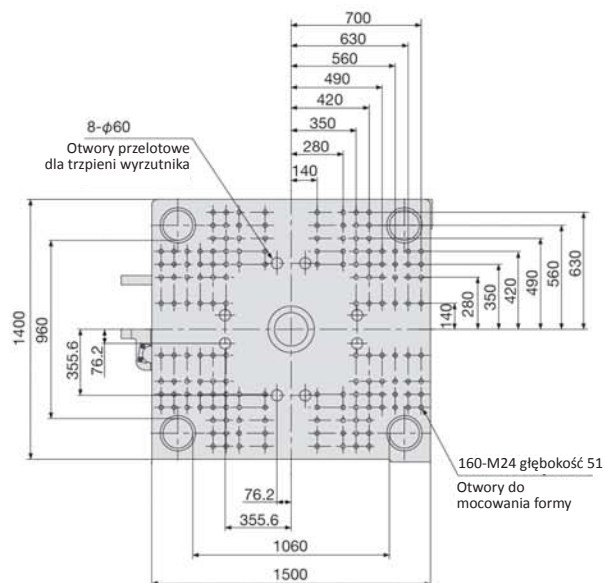
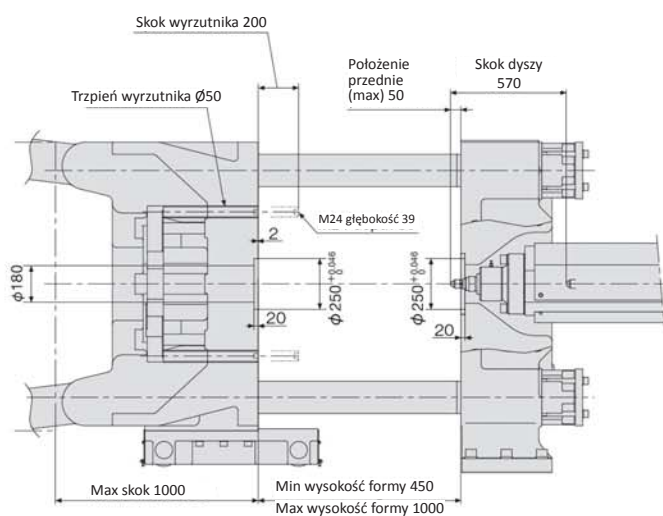
MODEL POZYCJA			J650AD							
			2300H		3100H		3900H			
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	84	92	92	100	100	110		
	Skok ślimaka		mm	420	460		500			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	2 328	2 792	3 058	3 613	3 927	4 752	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	2 118	2 541	2 783	3 288	3 574	4 324	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 064	1 257	1 257	1 521
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150
		HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138	
	Prędkość wtrysku		mm/s	240		235		190		
	Wydajność wtrysku		cm³/s	1330	1596	1596	1885	1885	2281	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150	
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 064	1 257	1 257	1 521
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150
		Siła docisku agregatu		kN	65					
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1						
	Moc grzewcza		kW	39,2		44,5		46,3		
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy						
	Siła zamykania		kN	6 380						
	Odległość między płytami (max)		mm	2 000						
	Skok otwarcia (max)		mm	1 000						
	Wysokość formy		mm	450~1 000						
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	70						
	Rozstaw między kolumnami		mm	1 060 x 960						
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 500 x 1 400						
	Wyrzutnik			8 trzpieni						
	Siła wyrzutnika		kN	190						
	Skok wyrzutnika		mm	200						
OGÓLNE	Masa maszyny		t	37		37		39		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	9,77 x 2,45 x 2,43		9,77 x 2,45 x 2,43		10,75 x 2,45 x 2,43		



3900H



Widok płyty stałej z góry

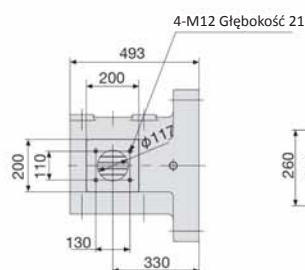
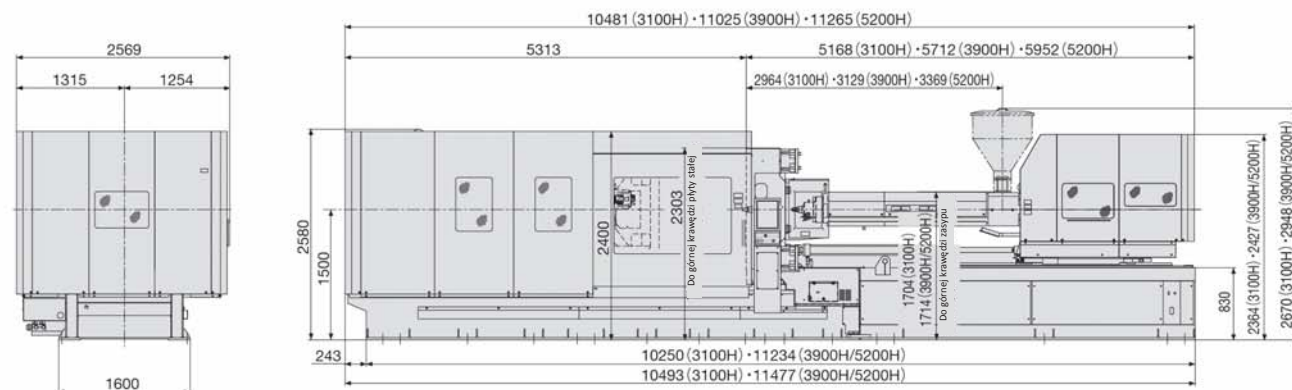


Płyta ruchoma

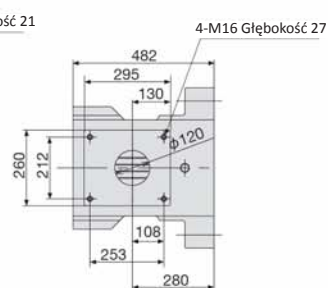
TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J850AD							
			3100H		3900H		5200H			
POZYCJA			A	B	A	B	A	B		
150JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	92	100	100	110	110	120		
	Skok ślimaka		460		500		550			
	Teoretyczna objętość wtrysku		3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220		
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660		
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		155	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	235		190		-	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1596	1885	1885	2281	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		140	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	Siła docisku agregatu		kN	65						
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1						
	Moc grzewcza		kW	44,5		46,3		53,7		
	JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
		Siła zamykania		kN	8 340					
Odległość między płytami (max)		mm	2 300							
Skok otwarcia (max)		mm	1 200							
Wysokość formy		mm	500~1 100							
Prędkość stołu ruchomego		m/min	70							
Rozstaw między kolumnami		mm	1 060 x 1 060							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 590 x 1 590							
Wyrzutnik		8 trzpieni								
Siła wyrzutnika		kN	230							
Skok wyrzutnika		mm	200							
OGÓLNE		Masa maszyny		t	48		50		50	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10,49 x 2,57 x 2,58		11,48 x 2,57 x 2,58		11,48 x 2,57 x 2,58		

WYMIARY

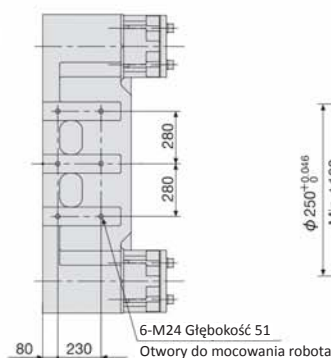


3100H

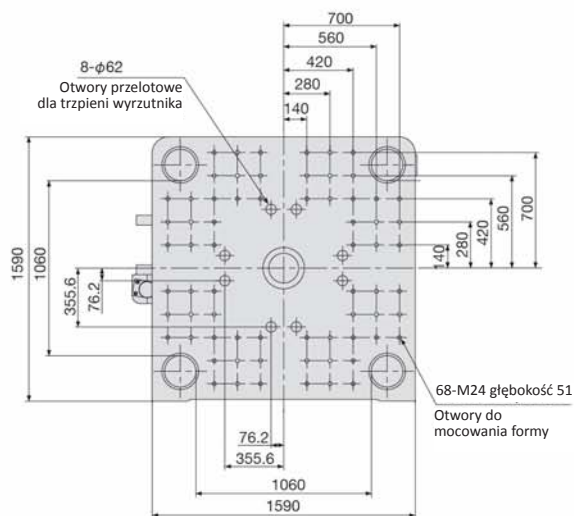
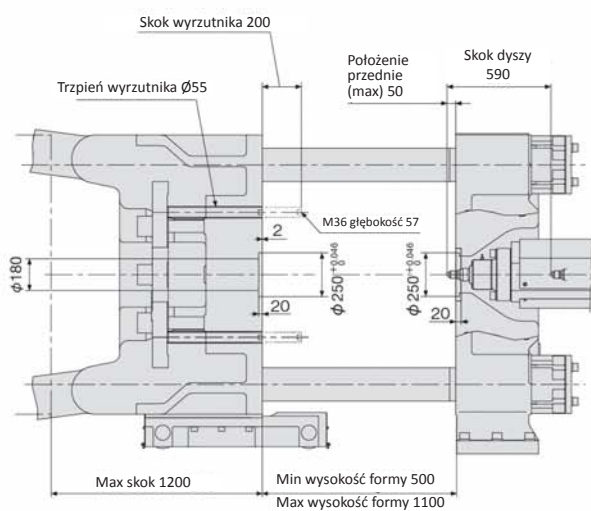
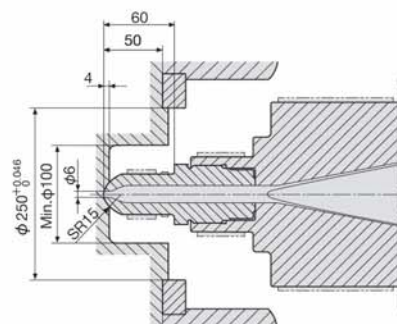


3900H/5200H

Widok zasypu z góry



Widok płyty stałej z góry

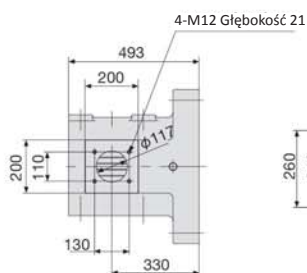
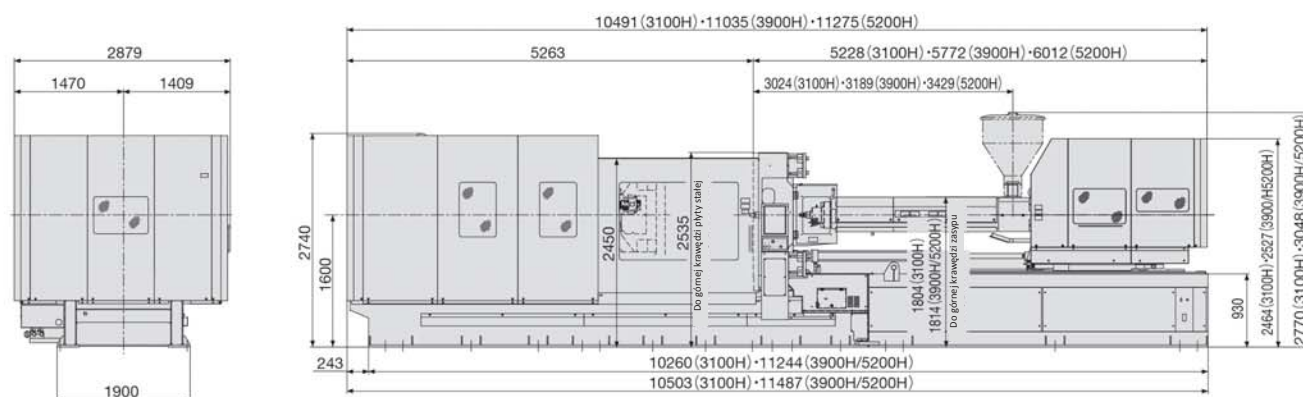


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

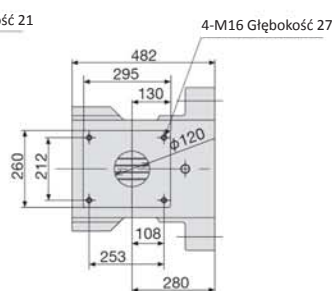
MODEL POZYCJA			J850ADW						
			3100H		3900H		5200H		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka	mm	92	100	100	110	110	120	
	Skok ślimaka	mm	460		500		550		
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		155	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	-	-
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	-	-
		Prędkość wtrysku	mm/s	235		190		-	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1596	1885	1885	2281	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		140	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	Siła docisku agregatu		kN	65					
	Skok dyszy		mm	50					
	Typ dyszy			Dysza otwarta					
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1					
	Moc grzewcza		kW	44,5		46,3		53,7	
	JEDNOSTKA ZAMYKANIE	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy					
		Siła zamykania		kN	8 340				
Odległość między płytami (max)		mm	2 300						
Skok otwarcia (max)		mm	1 200						
Wysokość formy		mm	500~1 100						
Prędkość stołu ruchomego		m/min	70						
Rozstaw między kolumnami		mm	1 320 x 1 320						
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 900 x 1 800						
Wyrzutnik			16 trzpieni						
Siła wyrzutnika		kN	230						
Skok wyrzutnika		mm	200						
OGÓLNE	Masa maszyny		t	52		56		56	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10,50 x 2,88 x 2,74		11,49 x 2,88 x 2,74		11,49 x 2,88 x 2,74	

WYMIARY

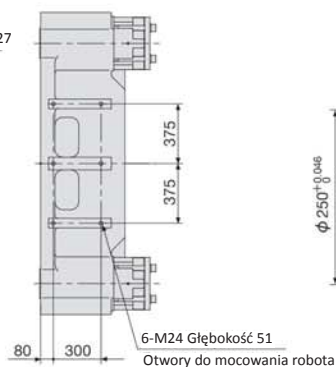


3100H

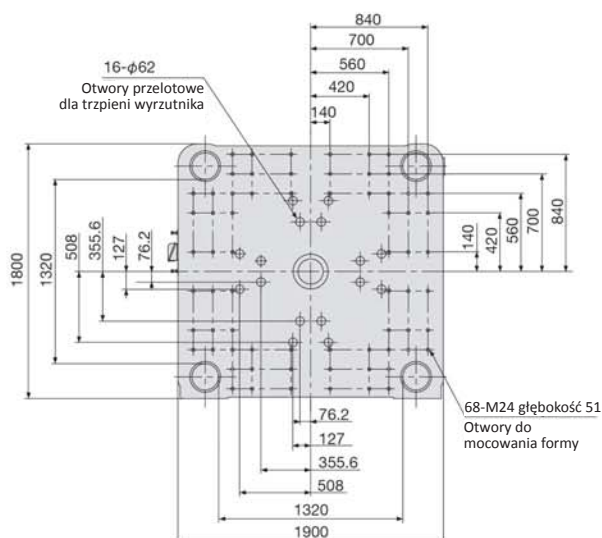
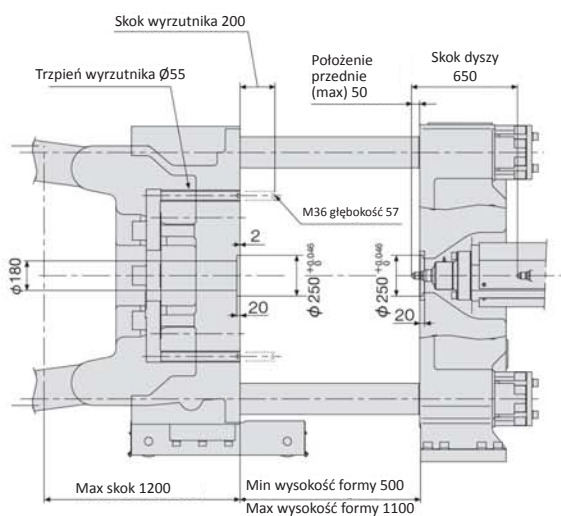
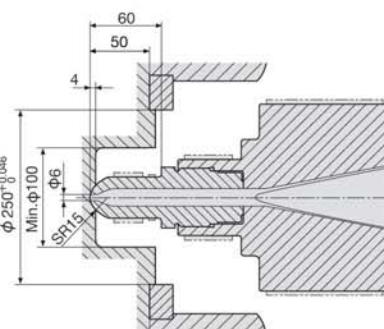
Widok zasypu z góry



3900H/5200H



Widok płyty stałej z góry

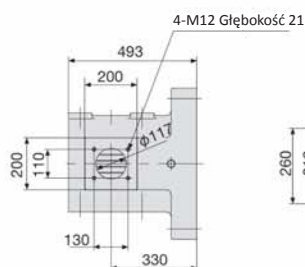
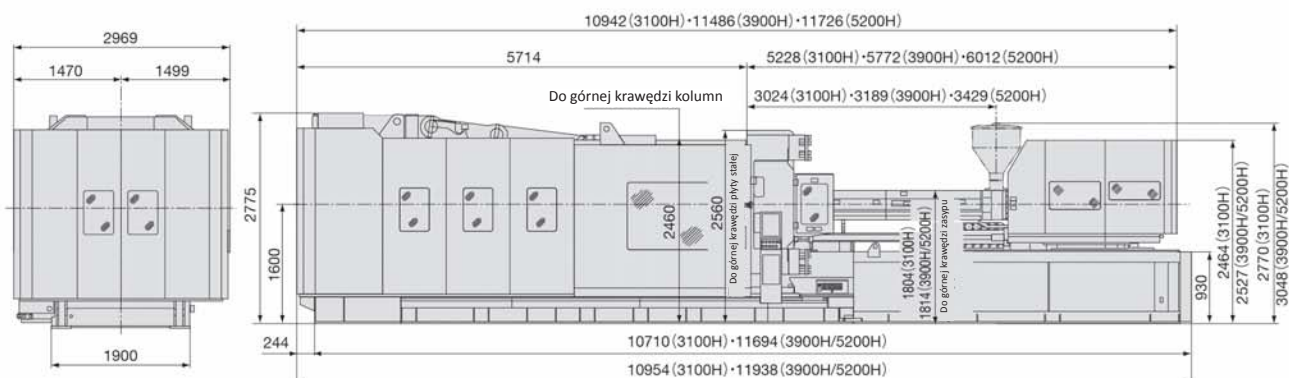


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

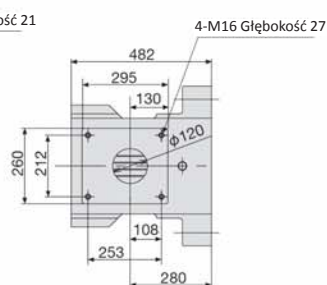
MODEL			J1000AD													
			3100H		3900H		5200H									
POZYCJA			A		B		A		B							
Typ ślimaka			A		B		A		B							
Średnica ślimaka			mm		92		100		100		110		110		120	
Skok ślimaka			mm		460		500		550							
Teoretyczna objętość wtrysku			cm³		3 058		3 613		3 927		4 752		5 227		6 220	
Gramatura wtrysku (GP-PS)			g		2 783		3 288		3 574		4 324		4 757		5 660	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa		185		156		185		153		175		147	
	Ciśnienie docisku (max)		MPa		167		140		167		138		158		132	
	Prędkość wtrysku		mm/s		160		160		160		155					
	Wydajność wtrysku		cm³/s		1 064		1 257		1 257		1 521		1 473		1 753	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h		490		540		550		620		630		700	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min⁻¹		180		165		165		150		150		140	
	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa		185		156		185		153		-		-	
	Ciśnienie docisku (max)		MPa		167		140		167		138		-		-	
	Prędkość wtrysku		mm/s		235		190		190		-		-		-	
	Wydajność wtrysku		cm³/s		1596		1885		1885		2281		-		-	
HIGHT SPEED (OPCJA)	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h		490		540		550		620		-		-	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min⁻¹		180		165		165		150		-		-	
	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa		185		156		185		153		175		147	
	Ciśnienie docisku (max)		MPa		167		140		167		138		158		132	
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Prędkość wtrysku		mm/s		160		160		160		140					
	Wydajność wtrysku		cm³/s		1 064		1 257		1 257		1 521		1 330		1 583	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h		490		540		550		620		630		700	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min⁻¹		180		165		165		150		150		140	
Siła docisku agregatu			kN		65											
Skok dyszy			mm		50											
Typ dyszy			Dysza otwarta													
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1													
Moc grzewcza			kW		44,5		46,3		53,7							
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy													
Siła zamykania			kN		9 810											
Odległość między płytami (max)			mm		2 500											
Skok otwarcia (max)			mm		1 300											
Wysokość formy			mm		500~1 200											
Prędkość stołu ruchomego			m/min		70											
Rozstaw między kolumnami			mm		1 320 x 1 320											
Wymiary płyt (poz x pion)			mm		1 900 x 1 800											
Wyrzutnik			16 trzpieni													
Siła wyrzutnika			kN		230											
Skok wyrzutnika			mm		200											
Masa maszyny			t		61		64		64							
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)			m		10,95 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78							

WYMIARY

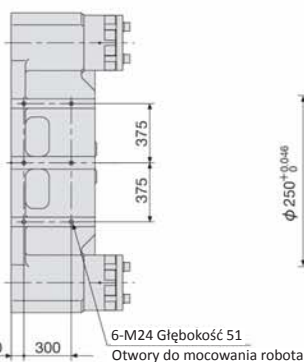


3100H

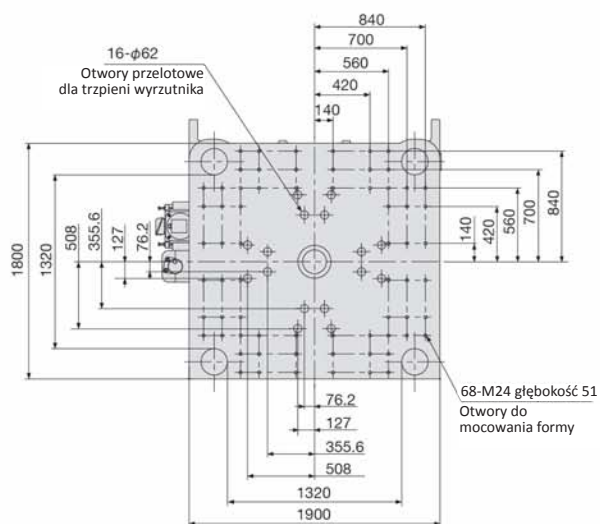
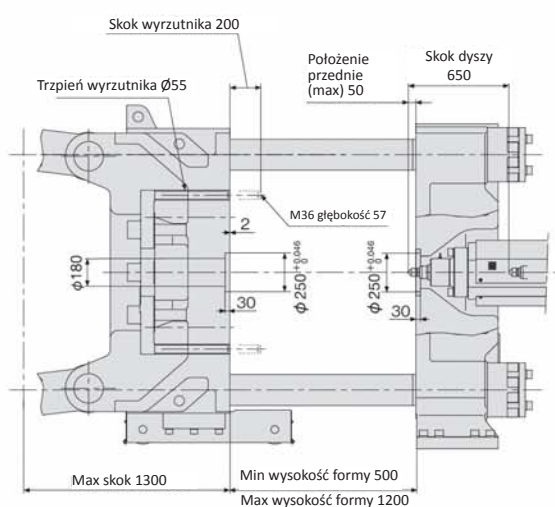
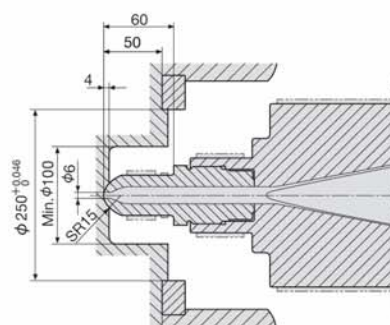
Widok zasypu z góry



3900H/5200H



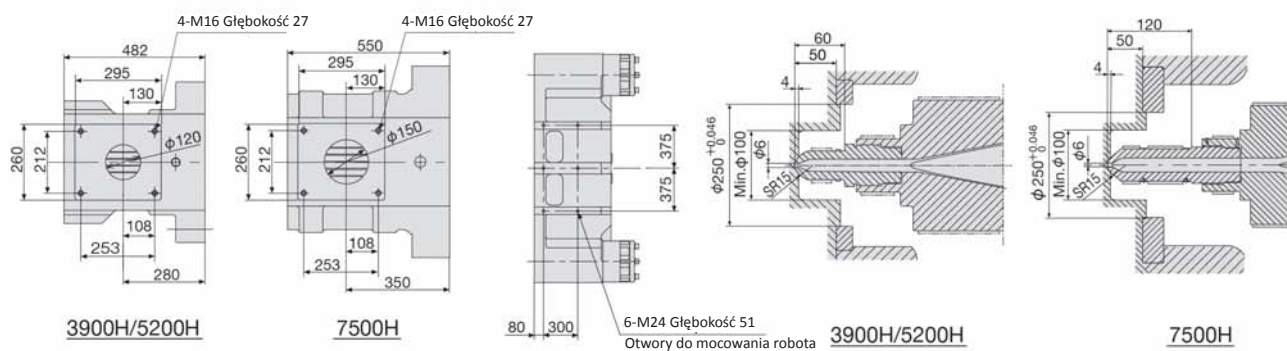
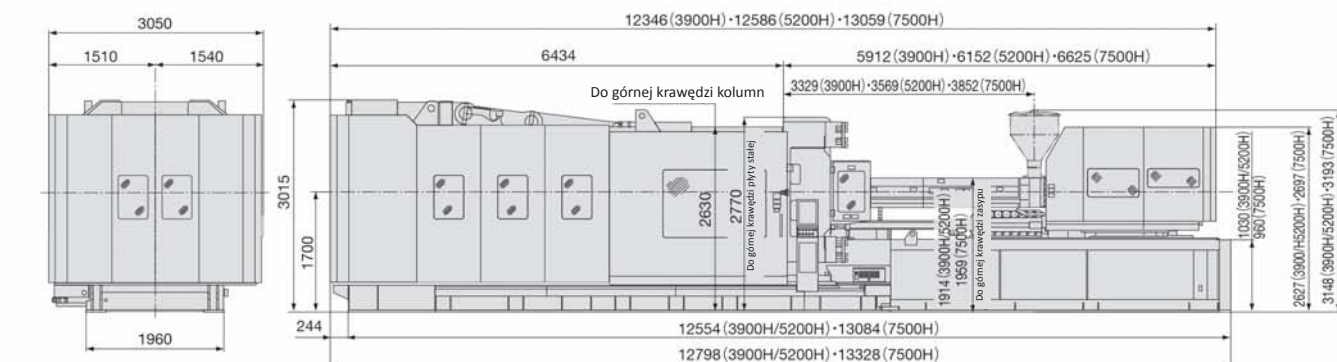
Widok płyty stałej z góry



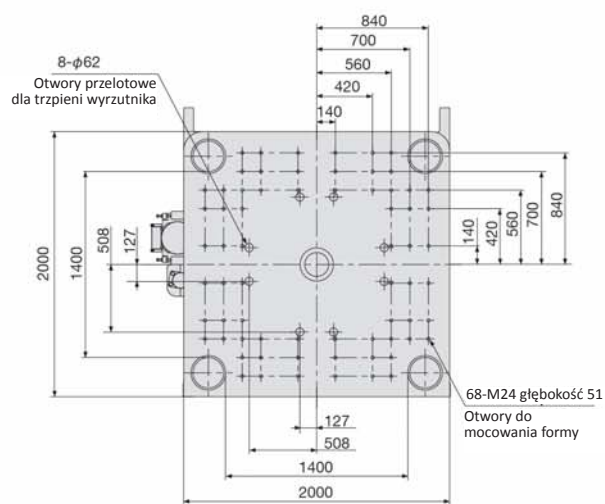
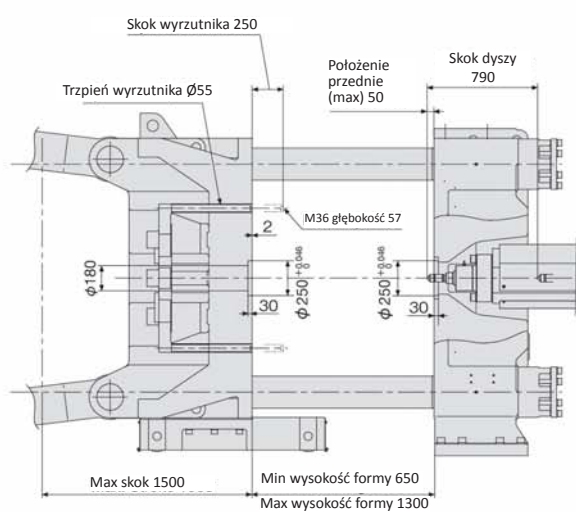
Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL POZYCJA			J1300AD							
			3900H		5200H		7500H			
130JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	100	110	110	120	120	130		
	Skok ślimaka		mm	500		550		660		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	3 927	4 752	5 227	6 220	7 464	8 760	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	3 574	4 324	4 757	5 660	6 793	7 972	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		155		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 257	1 521	1 473	1 753	1 470	1 726
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	-	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	-	-	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	190		-		-	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1885	2281	-	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	-	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	-	-	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		140		110	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 257	1 521	1 330	1 583	1 244	1 460
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
	Siła docisku agregatu		kN	65						
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 2		
	Moc grzewcza		kW	46,3		53,7		72,8		
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy							
Siła zamykania		kN	12 800							
Odległość między płytami (max)		mm	2 800							
Skok otwarcia (max)		mm	1 500							
Wysokość formy		mm	650~1 300							
Prędkość stołu ruchomego		m/min	65							
Rozstaw między kolumnami		mm	1 400 x 1 400							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 000 x 2 000							
Wyrzutnik			8 trzpieni							
Siła wyrzutnika		kN	300							
Skok wyrzutnika		mm	250							
OGÓLNE	Masa maszyny		t	84		84		87		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	12,80 x 3,05 x 3,02		12,80 x 3,05 x 3,02		13,33 x 3,05 x 3,02		



Widok płyty stałej z góry

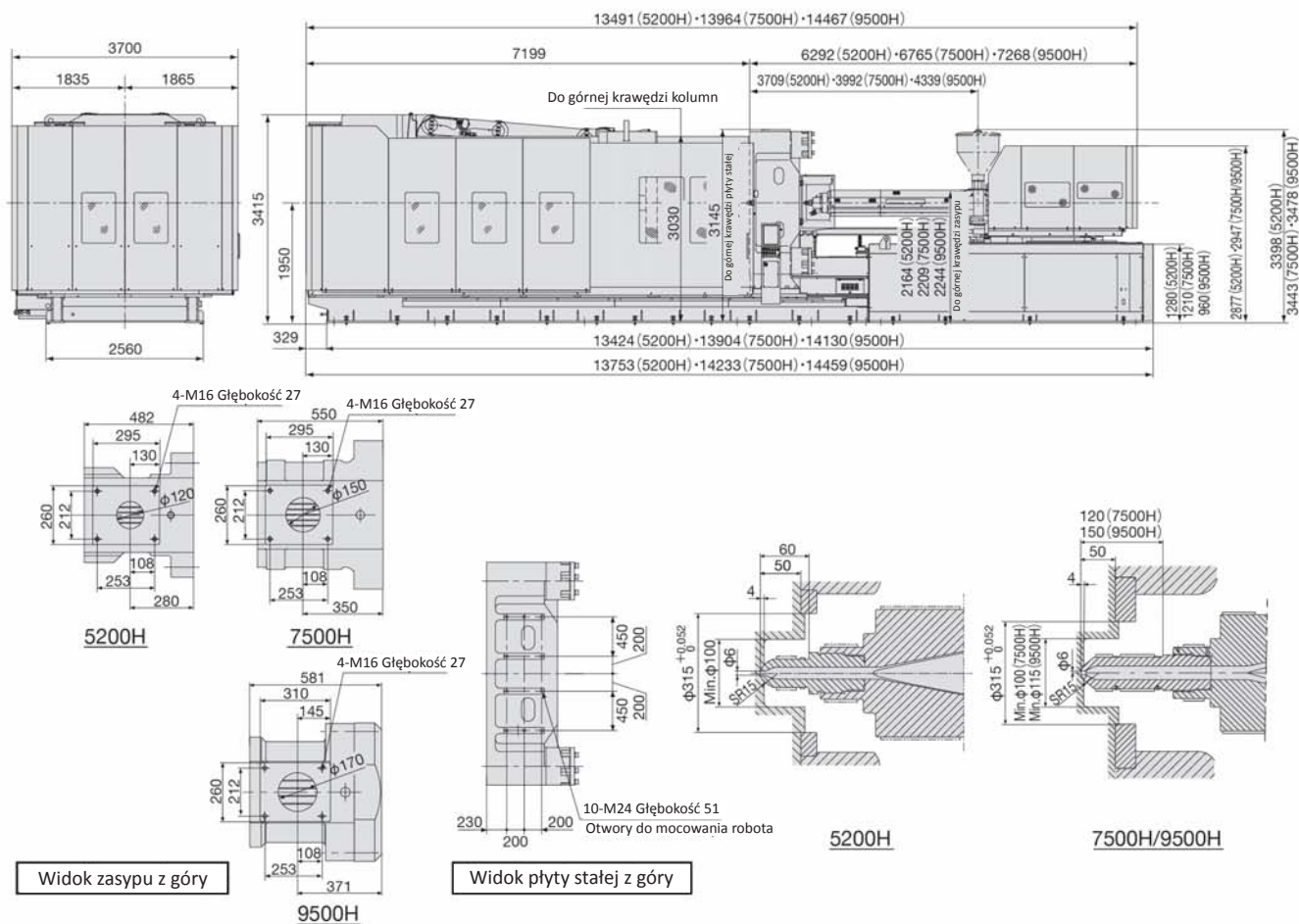


Płyta ruchoma

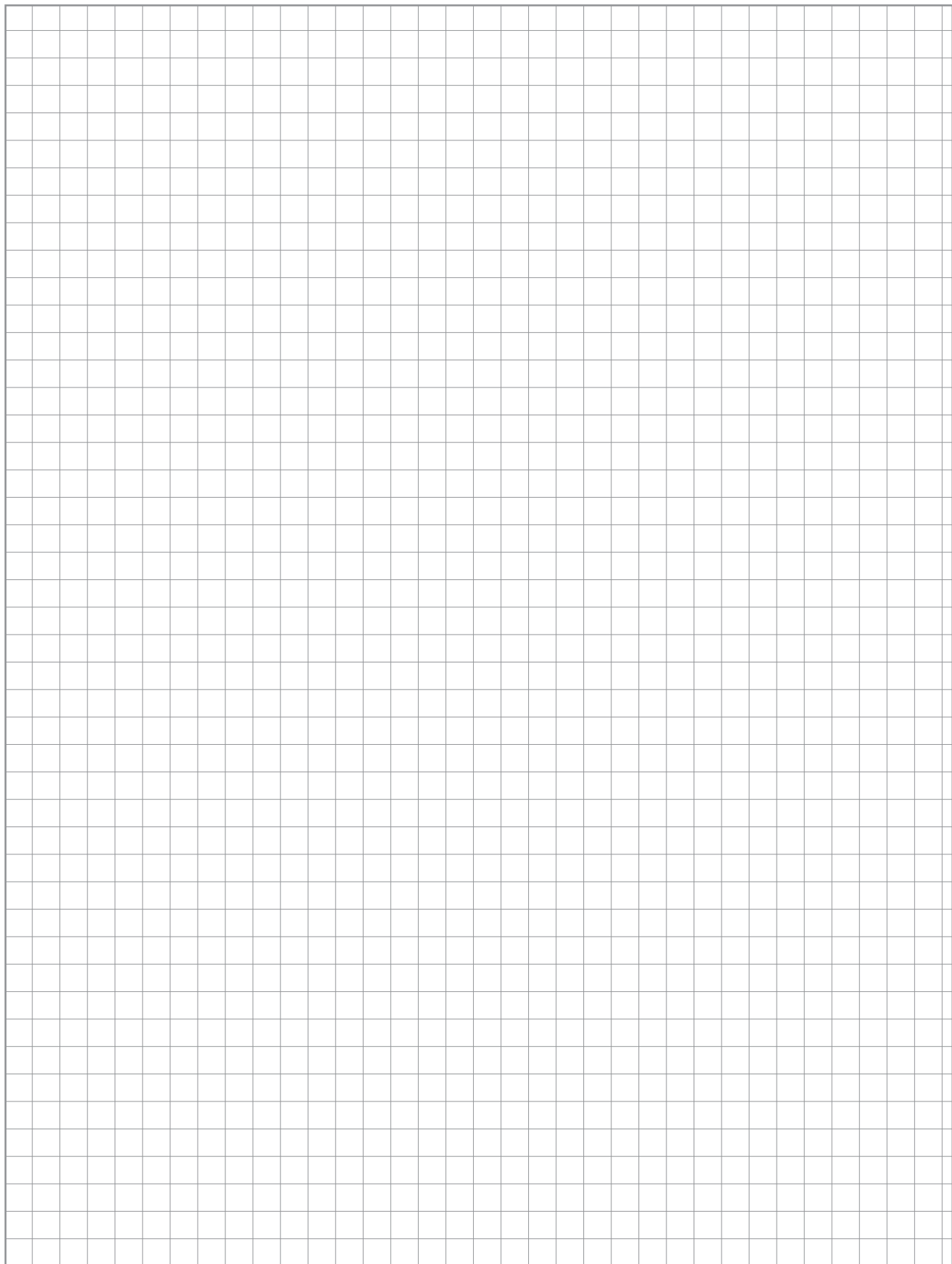
TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J1800AD							
			5200H		7500H		9500H			
POZYCJA			A	B	A	B	A	B		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	110	120	120	130	130	140		
	Skok ślimaka		mm	550		660		715		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	5 227	6 220	7 464	8 760	9 490	11 007	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	4 757	5 660	6 793	7 972	8 636	10 016	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	155		130		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 473	1 753	1 470	1 726	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCIA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	140		110		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 330	1 583	1 244	1 460	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
	Siła docisku agregatu		kN	65		65		75		
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1		Cylinder 5, Dysza 2				
	Moc grzewcza		kW	53,7		72,8		90,4		
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy						
	Siła zamykania		kN	17 700						
	Odległość między płytami (max)		mm	3 200						
	Skok otwarcia (max)		mm	1 700						
	Wysokość formy		mm	800~1 500						
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	60						
	Rozstaw między kolumnami		mm	1 850 x 1 620						
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 550 x 2 320						
	Wyrzutnik			8 trzpieni						
	Siła wyrzutnika		kN	380						
	Skok wyrzutnika		mm	300						
	OGÓLNE	Masa maszyny		t	119		122		131	
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	13,75 x 3,70 x 3,42		14,23 x 3,70 x 3,42		14,47 x 4,21 x 3,42			

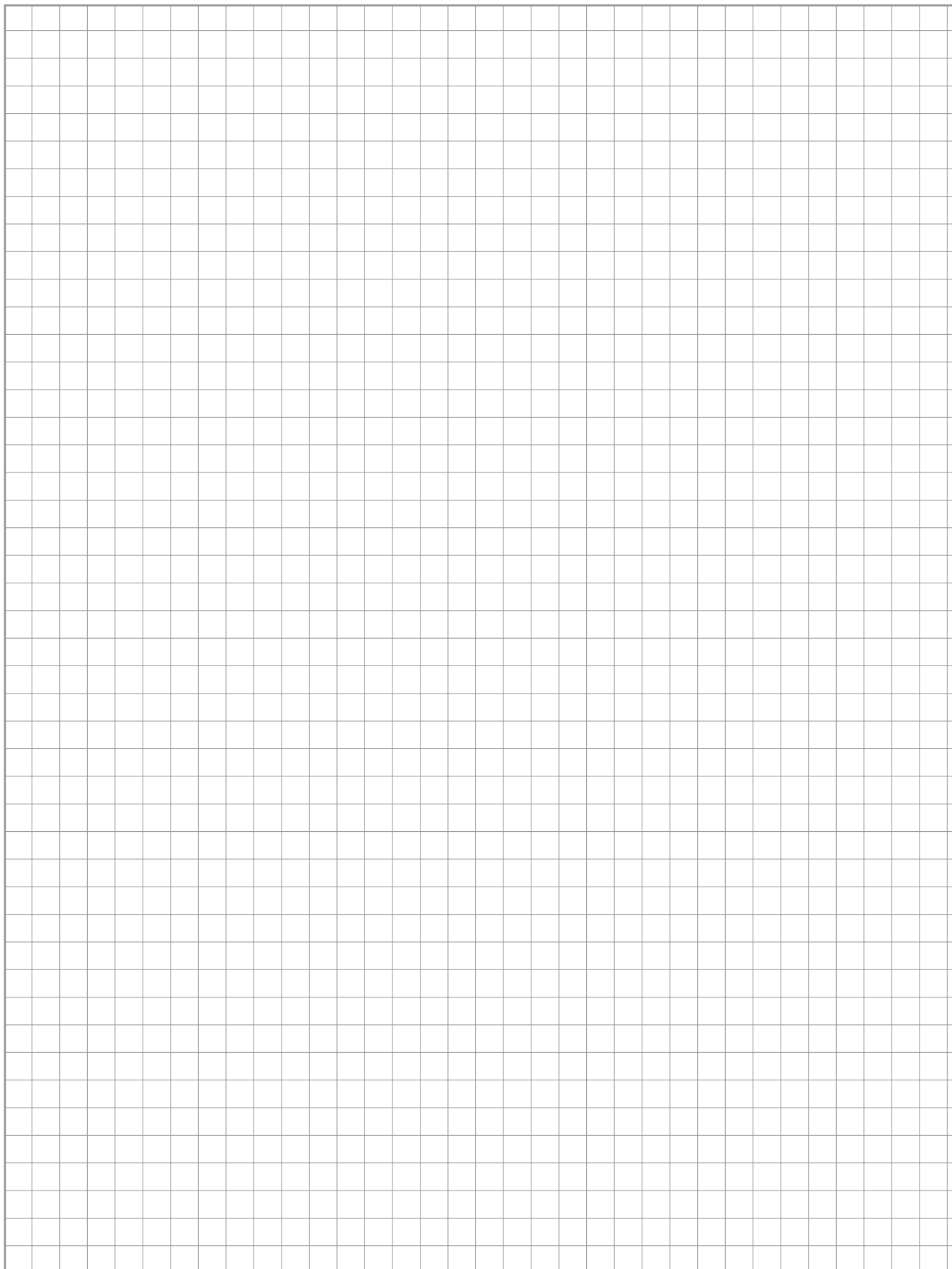
WYMIARY



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.



NOTATKI



J-ADS - nowa seria japońskich wtryskarek elektrycznych JSW

Piąta generacja sterowania oparta na 35-letnim doświadczeniu

AD Silna

Jednostka zamykania Zredukowana masa, wysoka sztywność

Dłuższa żywotność formy

Mniejsze zużycie smaru
- czyste kolumny

Autoadaptacja siły zwarcia

Mniejsze koszty podczas
eksploatacji formy

AD Stabilna

Jednostka wtryskowa Nowa energooszczędna konstrukcja
cylindra wtryskowego

Nowe rozwiązania technologiczne
układów plastyfikujących

Gwarancja wysokiej powtarzalności
produkowanych wyprasek

Opracowane przez firmę JSW specjalne
funkcje plastyfikacji

Szeroki wybór jednostek wtryskowych
dostosowanych do potrzeb klienta



JSW

The Japan Steel Works

AD Sprytne

Sterowanie

Sterowanie przyjazne dla użytkownika

Intuicyjna obsługa przy pomocy ekranu dotykowego

Możliwość zapisu dodatkowych parametrów procesu

Elastyczne programowanie sygnałów wejść / wyjść

AD Specjalne

Funkcje oszczędzania energii i łatwej eksploatacji

Funkcja oszczędzania energii

Monitorowanie poboru mocy

Funkcje optymalizacji zużycia energii

Zintegrowane funkcje wspomagające utrzymanie ruchu





JSW (Japan Steel Works, Ltd.) powstało na początku XX wieku. Swoją działalność w dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych przedsiębiorstwo rozpoczęło w latach 60-tych. Do dziś JSW sprzedaje na całym świecie **ponad 80.000 wtryskarek**.

JSW, na podstawie swoich doświadczeń w zakresie wtrysku, oferuje duży wybór poziomych i pionowych wtryskarek elektrycznych.

Rozwiązania te znajdują zastosowanie w różnych branżach jak np. w przemyśle opakowaniowym, samochodowym, medycznym oraz AGD, w elektronice i elektrotechnice, w multimediami (CD-R/CD-RW, DVD-R/DVD-RW) itd.

Około 550 pracowników firmy JSW z ponad 2.100 wszystkich zatrudnionych pracuje w dziale wtryskarek. Od 1989 roku JSW oferuje pełną paletę w pełni elektrycznych wtryskarek z serwo-napędami.

Dzięki swojemu doświadczeniu i zdobytemu przez **ponad 45 lat know-how** w dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych, a szczególnie we wtrysku, firma JSW jest dziś uznana na całym świecie, jako jeden z najbardziej znaczących producentów elektrycznych wtryskarek w zakresie sił zwarcia **od 30 T do 3200 T** dla maszyn poziomych oraz **od 40 T do 150 T** dla maszyn pionowych.

Fabryka JSW w Hiroshimie



Dla Branży **Tworzyw Sztucznych**

Od 35 lat oferujemy produkty i usługi dla branży tworzyw sztucznych. Jesteśmy dostawcą kompletnych linii produkcyjnych dla przetwórców tworzyw sztucznych, w skład których wchodzi wtryskarki, peryferia, roboty, regulatory temperatury, formy, chłodzenie oraz mieszadła statyczne.

Pomagamy w doborze urządzeń chłodniczych oraz projektujemy i wdrażamy systemy chłodzenia. Prowadzimy profesjonalny serwis sprzedawanych maszyn i urządzeń.

Oferujemy normalia oraz systemy GK do budowy form wtryskowych.

Doradzamy jak optymalnie dobrać urządzenia i parametry przetwórcze, wykorzystując oprogramowanie symulacyjne i optymalizujące. Przybliżamy technologie Rapid Prototyping i Rapid Tooling.

Z naszymi partnerami współpracujemy na zasadach wyłącznego przedstawicielstwa. Takie zasady sprawiają, że bardzo silnie identyfikujemy się z oferowanym przez nas produktem, który cały czas pozostaje pod naszą opieką w zakresie gwarancji, instalacji, dostaw części zamiennych lub rozszerzenia zakresu działania urządzeń o dodatkowe opcje.

Siedziba Wadim Plast w Regułach



