

Dysza typ WP-20/.../CP przewężka pierścieniowa

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu CP 3 = stop Mo CP 2 = stop W

CECHY:

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

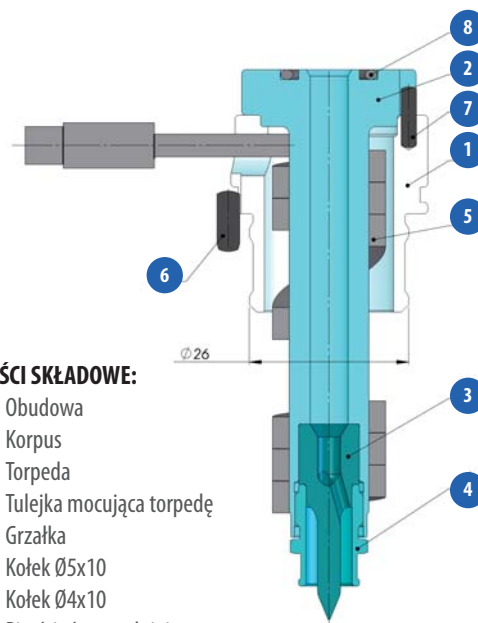
ZALETY:

- łatwa wymiana poszczególnych elementów dyszy
- końcówka w wykonaniu CP 3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

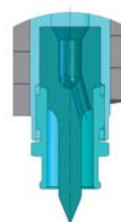
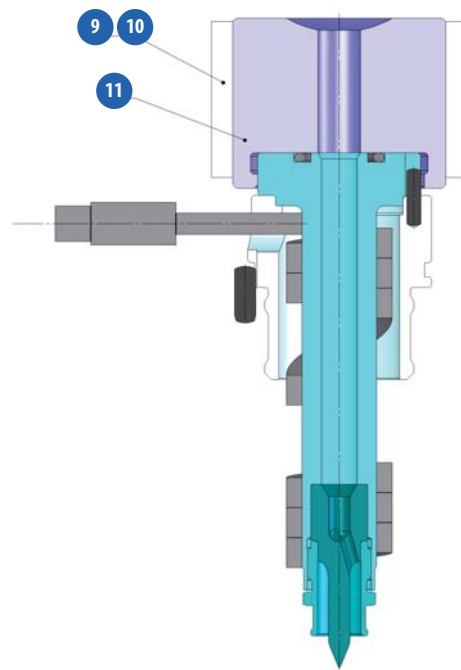
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-20/.../CP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



CZĘŚCI SKŁADOWE:

1. Obudowa
2. Korpus
3. Torpeda
4. Tulejka mocująca torpedę
5. Grzałka
6. Kołek $\varnothing 5 \times 10$
7. Kołek $\varnothing 4 \times 10$
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej



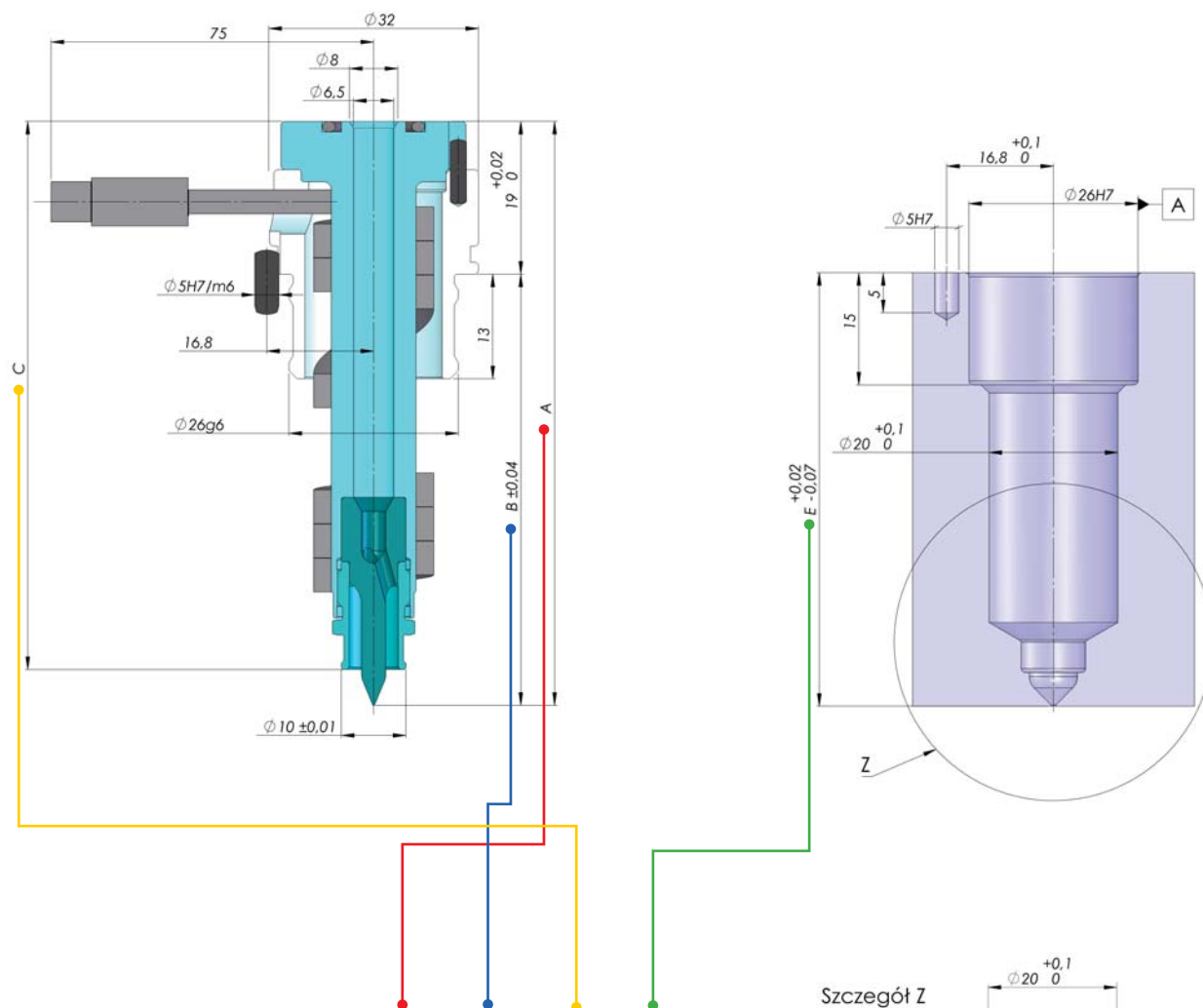
Końcówka dyszy typ CP 2/3/5

Torpeda 20-CP 2/3/5

Tulejka 20

Dysza typ WP-20/.../CP przewężka pierścieniowa

DYSZA POD ROZDZIELACZ + KOMORA DYSZY

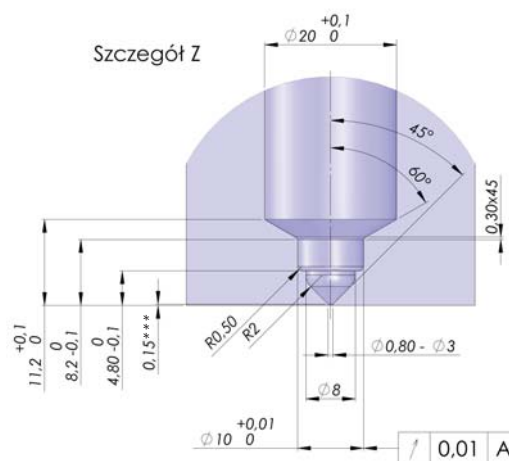


DYSZA		Nr art.	A	B	C	E
WP-20/063	CP	20063-00-X	81,68	62,68	76,5	63
WP-20/083	CP	20083-00-X	101,63	82,63	96,45	83
WP-20/103	CP	20103-00-X	121,58	102,58	126,76	103
WP-20/123	CP	20123-00-X	141,53	122,53	146,71	123
WP-20/143	CP	20143-00-X	161,48	142,48	166,66	143
WP-20/163	CP	20163-00-X	181,43	162,43	186,61	163
WP-20/183	CP	20183-00-X	201,38	182,38	206,56	183

X = 1 dla końcówki CP-5

X = 2 dla końcówki CP-3

X = 3 dla końcówki CP-2



Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

*** W przypadku wymaganej wysokiej jakości śladu po wtrysku wysokość części walcowej przewężki od 0,00 do 0,05 mm

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu CP 3 = stop Mo CP 2 = stop W

CECHY:

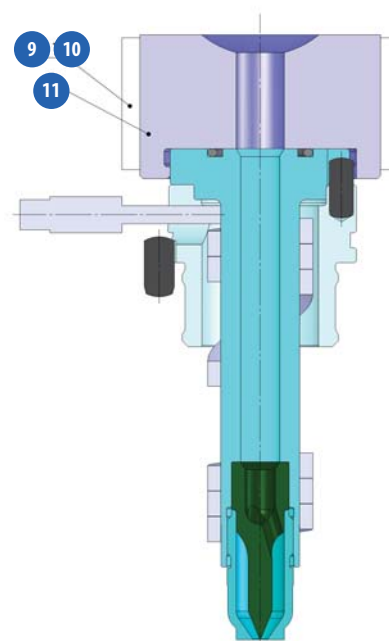
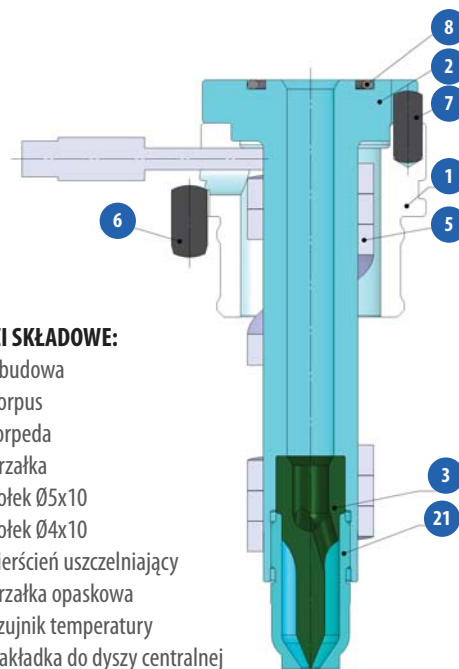
- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

ZALETY:

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP3, CP4 - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP2 - znakomita przewodność cieplna oraz wysoka trwałość
- niewielkie zpotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

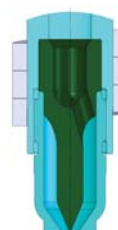
CZĘŚCI SKŁADOWE:

1. Obudowa
2. Korpus
3. Torpeda
5. Grzałka
6. Kołek Ø5x10
7. Kołek Ø4x10
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej
21. Tuleja TP/TPW

**Wskazówki dotyczące doboru dyszy**

Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-20/.../TP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



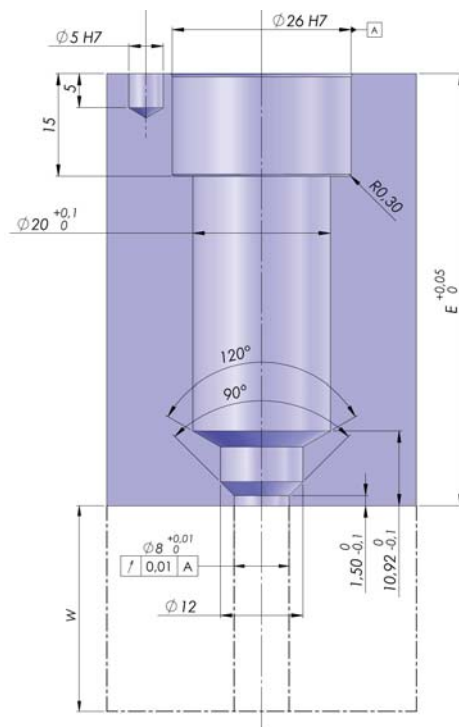
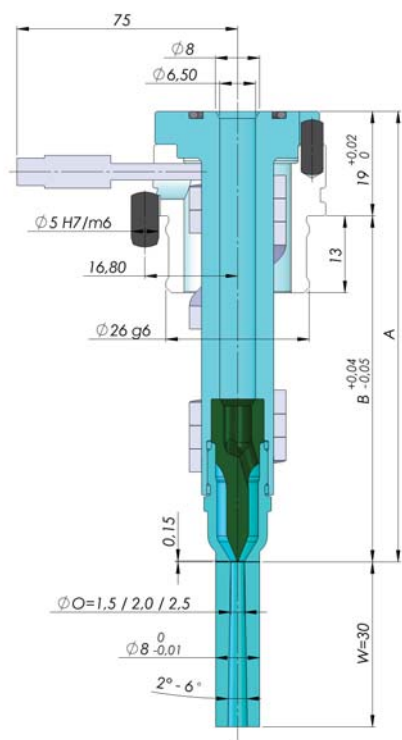
Końcówka dyszy typ TP 2/3/5

Torpeda 20-CP 2/3/5

Tuleja TP/TPW

Dysza typ WP-20/.../TP tuleja pierścieniowa

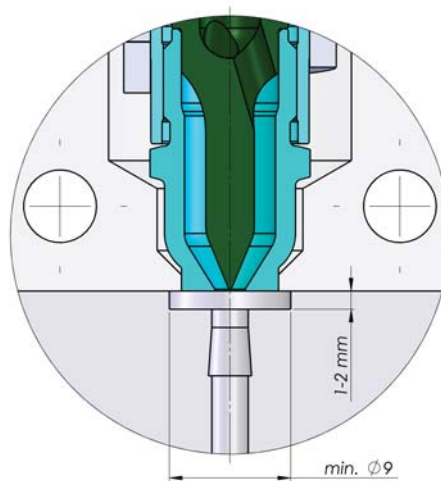
DYSZA POD ROZDZIELACZ + KOMORA DYSZY



DYSZA		Nr art.	A	B	E	$\emptyset O$
WP20/063	TP3	20063-00-X0-00	81,85	62,85	63	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20063-00-X0-30				
WP20/083	TP3	20083-00-X0-00	101,8	82,8	83	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20083-00-X0-30				
WP20/103	TP3	20103-00-X0-00	121,75	102,75	103	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20103-00-X0-30				
WP20/123	TP3	20123-00-X0-00	141,7	122,7	123	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20123-00-X0-30				
WP20/143	TP3	20143-00-X0-00	161,65	142,65	143	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20143-00-X0-30				
WP20/163	TP3	20163-00-X0-00	181,6	162,6	163	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20163-00-X0-30				
WP20/183	TP3	20183-00-X0-00	201,55	182,55	183	1,5*/2,0/2,5
	TP3W	20183-00-X0-00				

* - standardowa średnica przewężki

X = 1 dla końcówki CP-5
 X = 2 dla końcówki CP-3
 X = 3 dla końcówki CP-2



Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego

Dysza typ WP-20/.../T0 tuleja otwarta

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

CECHY:

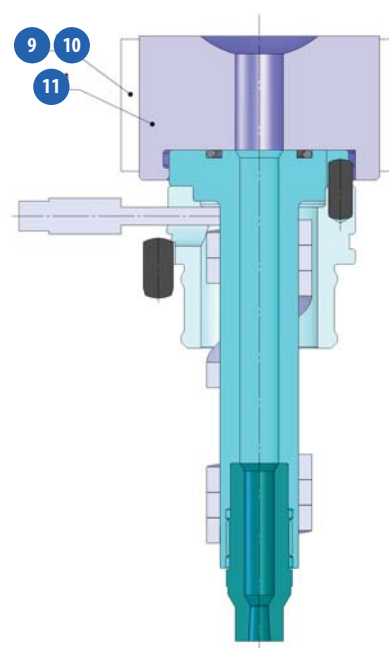
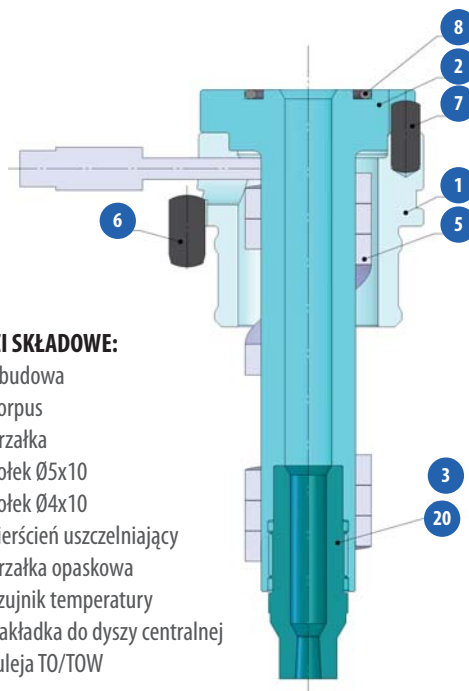
- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

ZALETY:

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zużycie energii
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

CZĘŚCI SKŁADOWE:

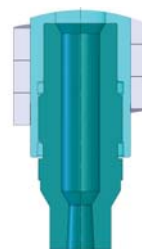
1. Obudowa
2. Korpus
3. Grzałka
5. Grzałka
6. Kołek Ø5x10
7. Kołek Ø4x10
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej
20. Tuleja T0/TOW



Wskazówki dotyczące doboru dyszy

Maksymalna masa wtrysku [g]

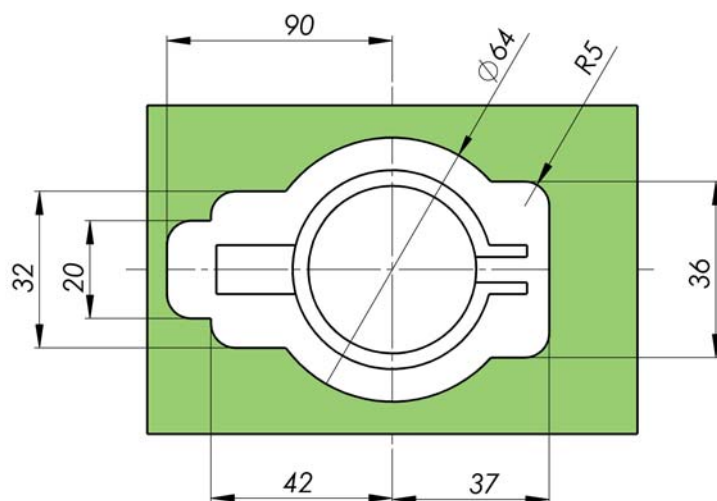
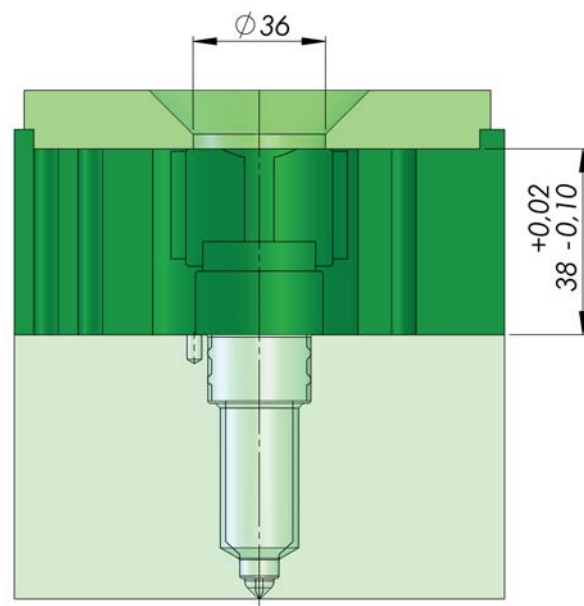
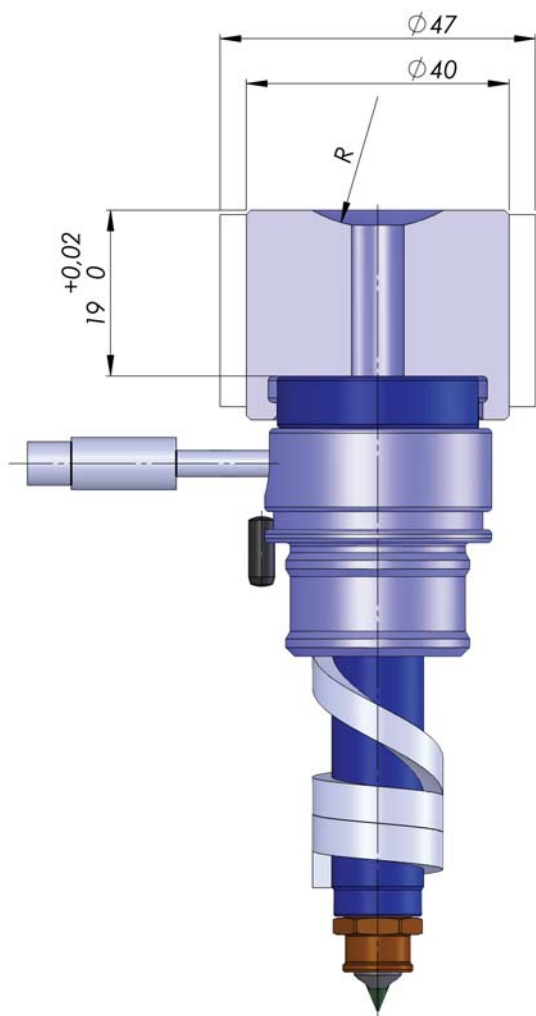
Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-20/.../T0	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Końcówka dyszy typ T0/TOW

Tuleja T0/TOW

DYSZA CENTRALNA + KOMORA DYSZY



Maksymalna siła nacisku ustnika wtryskarki na dyszę: 120kN

Pierścień centrujący powinien być przykręcony
min. 3 śrubami M 12 lub 4 śrubami M10 klasy 10.9

Dysza typ WP-20/.../CP/TP/TO

CZĘŚCI ZAMIENNE, PRZYKŁADY ZAMÓWIEŃ

Typ dyszy/Część	2 Korpus	5 Grzałka	1 Obudowa	3 Torpeda cp5	3 Torpeda cp3	3 Torpeda cp2	4 Tulejka mocująca	8 Pierścień uszczelniający	7 Kotek Ø4x10	6 Kotek Ø5x10	11 Nakładka	9 Grzałka nakładki 300 W	10 Termopara nakładki	20 Tuleja TO	20 Tuleja TOW	21 Tuleja TP	21 Tuleja TPW
WP 20/063	26061-02	26061-05	20000-01	20000-03-1	20000-03-2	20000-03-3	20000-04	26000-08	26000-07	26000-06	26000-11	26000-09	26000-10	20000-20-1	20000-20-2	20000-21-1	20000-21-2
WP 20/083	26081-02	26081-05															
WP 20/103	26101-02	26101-05															
WP 20/123	20123-02	20123-05															
WP 20/143	20143-02	20143-05															
WP 20/163	20163-02	20163-05															
WP 20/183	20183-02	20183-05															



Tulejka mocująca (4) dostępna w wersji naprawczej z powiększoną średnicą uszczelnienia



Dysze WP20 dostępne również w wersji wkręcanej w rozdzielacz!

Przykłady zamówień

DYSZA

TYP	Nr art.
WP-20 / 063 / CP-3	20063-00-2

typoszereg

typ końcówki

wymiar E

NAKŁADKA DYSZY CENTRALNEJ

NAZWA	TYP	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA -WP-20 / R = ...	26000-11
Grzałka nakładki 300 W		26000-09
Termopara nakładki		26000-10

Objaśnienie kodu dyszy:

AA BBB - 00 - CC - DD

gdzie:

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC - typ końcówki

1 - dla końcówki Cp5

2 - dla końcówki Cp3

3 - dla końcówki Cp2

10 - dla końcówki TP5

20 - dla końcówki TP3

30 - dla końcówki TP2

00 - dla końcówki TO

DD = wydłużenie (tylko dla TP i TO)

Przykłady:

WP20/063 TP3

20 063-00-20-30

WP20/143 Cp5

20 143-00-1

WP20/063 TOW

20 063-00-00-30