

Dysza typ WP-29/.../CP przewężka pierścieniowa

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu CP 3 = stop Mo CP 2 = stop W

CECHY:

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

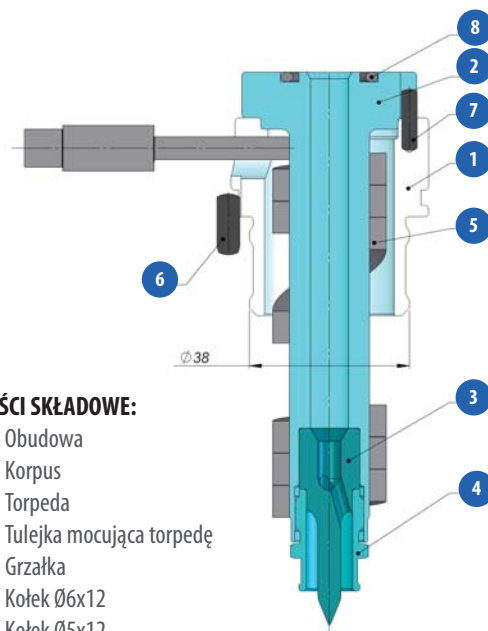
ZALETY:

- łatwa wymiana poszczególnych elementów dyszy
- końcówka w wykonaniu CP 3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

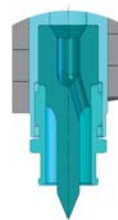
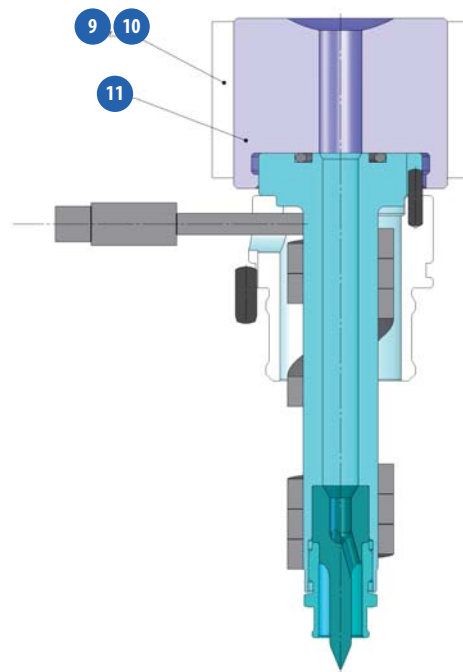
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-29/.../CP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



CZĘŚCI SKŁADOWE:

1. Obudowa
2. Korpus
3. Torpeda
4. Tulejka mocująca torpedę
5. Grzałka
6. Kołek $\varnothing 6 \times 12$
7. Kołek $\varnothing 5 \times 12$
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej



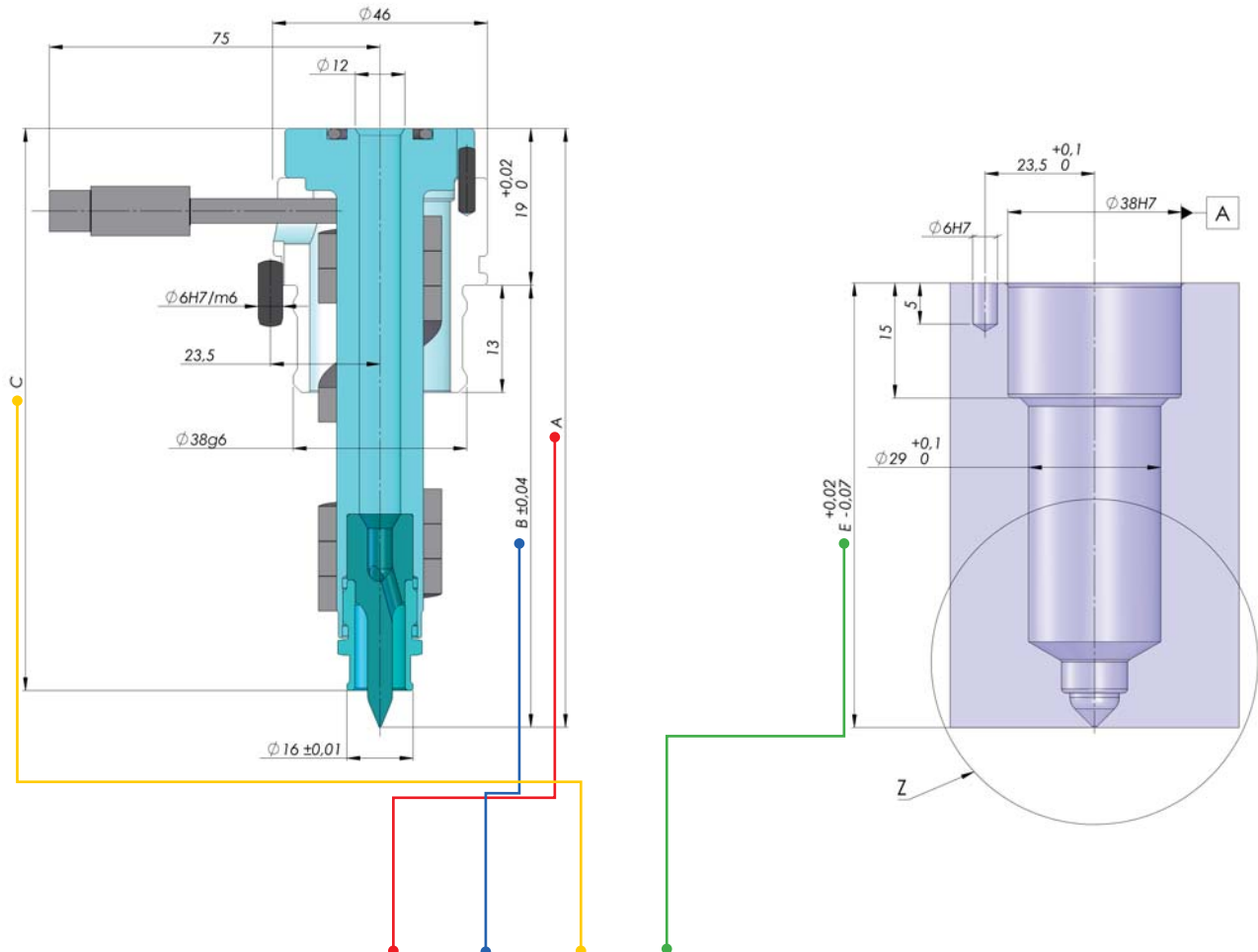
Końcówka dyszy typ CP 2/3/5

Torpeda 29-CP2/3/5

Tulejka 29

Dysza typ WP-29/.../ CP przewężka pierścieniowa

DYSZA POD ROZDZIELACZ + KOMORA DYSZY

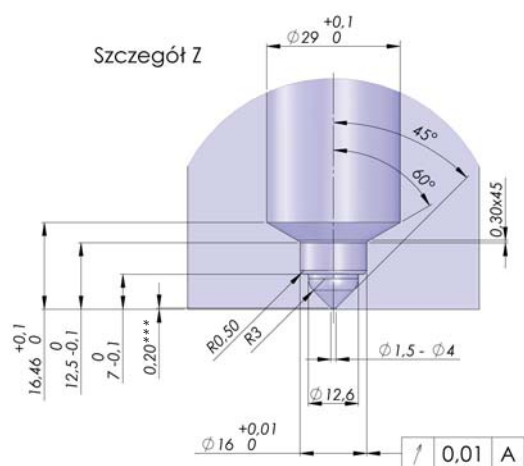


DYSZA	Nr art.	A	B	C	E
WP29/065	CP 29065-00-X	83,67	64,67	76,4	65
WP29/085	CP 29085-00-X	103,62	84,62	96,35	85
WP29/105	CP 29105-00-X	123,57	104,57	116,3	105
WP29/125	CP 29125-00-X	143,52	124,52	136,25	125
WP29/145	CP 29145-00-X	163,47	144,47	156,2	145
WP29/165	CP 29165-00-X	183,42	164,42	176,15	165
WP29/185	CP 29185-00-X	203,37	184,37	196,1	185
WP29/225	CP 29225-00-X	243,27	224,27	236	225
WP29/265	CP 29265-00-X	283,17	264,17	275,9	265

X = 1 dla końcówki CP-5

X = 2 dla końcówki CP-3

X = 3 dla końcówki CP-2



Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

*** W przypadku wymaganej wysokiej jakości śladu po wtrysku wysokość części walcowej przewężki od 0,00 do 0,05 mm

Dysza typ WP-29/.../TP tuleja pierścieniowa

DANE TECHNICZNE

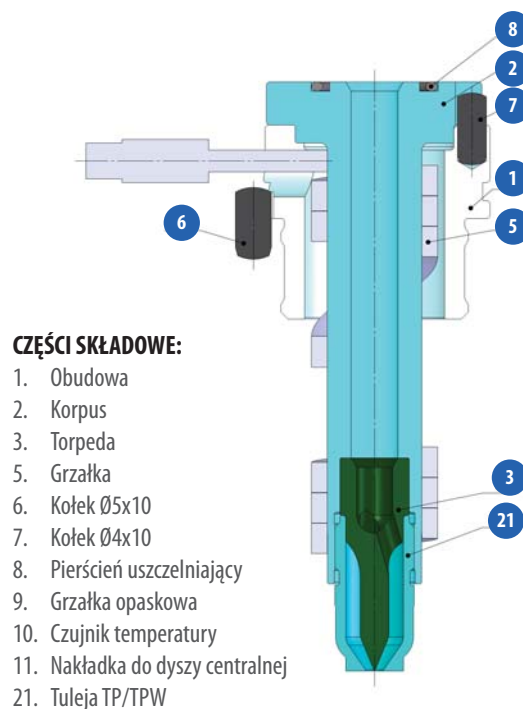
Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu CP 3 = stop Mo CP 2 = stop W

CECHY:

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

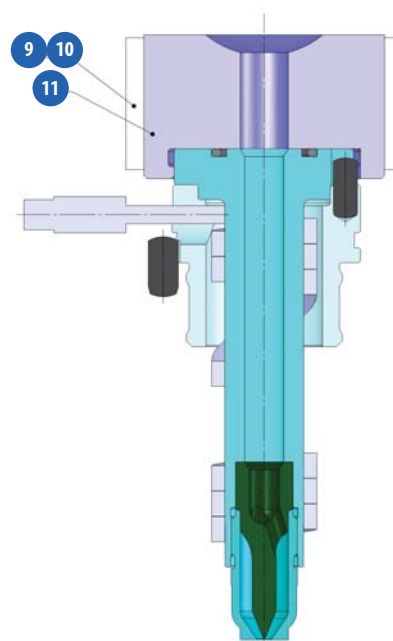
ZALETY:

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP3, CP4 - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP2 - znakomita przewodność cieplna oraz wysoka trwałość
- niewielkie zużycie energii
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru



CZĘŚCI SKŁADOWE:

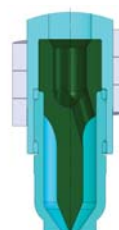
1. Obudowa
2. Korpus
3. Torpeda
5. Grzałka
6. Kołek Ø5x10
7. Kołek Ø4x10
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej
21. Tuleja TP/TPW



Wskazówki dotyczące doboru dyszy

Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-29/.../TP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



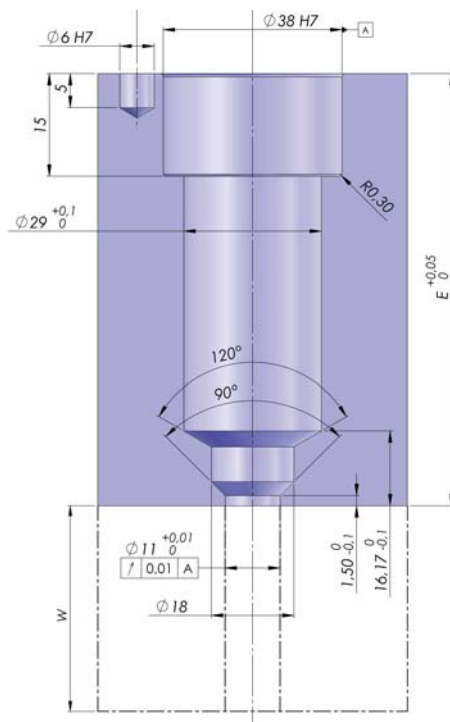
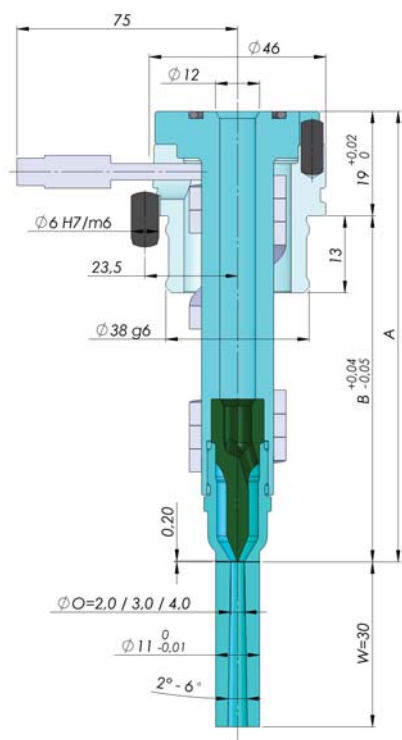
Końcówka dyszy typ TP 2/3/5

Torpeda 20-CP 2/3/5

Tuleja TP/TPW

Dysza typ WP-29/.../TP tuleja pierścieniowa

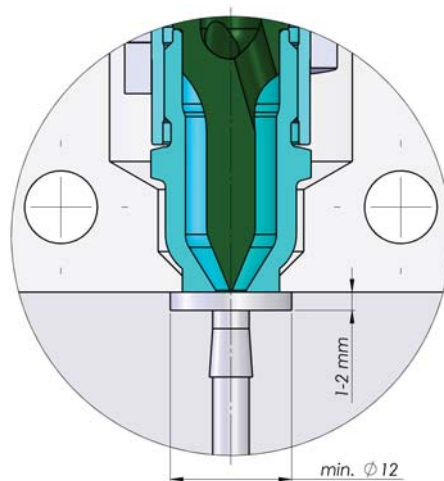
DYSZA POD ROZDZIELACZ + KOMORA DYSZY



DYSZA		Nr art.	A	B	E	Ø0
WP29/065	TP	29065-00-X0-00	83,85	64,85	65	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29065-00-X0-30				
WP29/085	TP	29085-00-X0-00	103,8	84,8	85	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29085-00-X0-30				
WP29/105	TP	29105-00-X0-00	123,75	104,75	105	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29105-00-X0-30				
WP29/125	TP	29125-00-X0-00	143,7	124,7	125	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29125-00-X0-30				
WP29/145	TP	29145-00-X0-00	163,65	144,65	145	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29145-00-X0-30				
WP29/165	TP	29165-00-X0-00	183,6	164,6	165	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29165-00-X0-30				
WP29/185	TP	29185-00-X0-00	203,55	184,55	185	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29185-00-X0-30				
WP29/225	TP	29225-00-X0-00	243,45	224,45	225	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29225-00-X0-30				
WP29/265	TP	29265-00-X0-00	283,35	264,35	265	2,0*/3,0/4,0
	TP3W	29265-00-X0-30				

* - standardowa średnica przewężki

X = 1 dla końcówki CP-5
 X = 2 dla końcówki CP-3
 X = 3 dla końcówki CP-2



Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego

Dysza typ WP-29/.../T0 tuleja otwarta

DANE TECHNICZNE

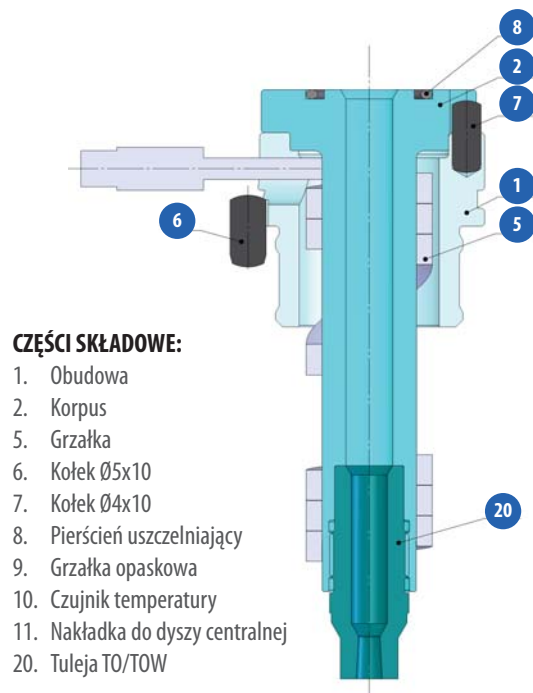
Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

CECHY:

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- znakomita separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

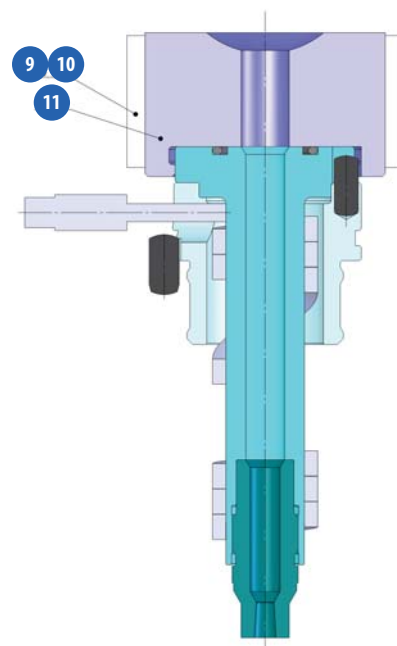
ZALETY:

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zpotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu



CZĘŚCI SKŁADOWE:

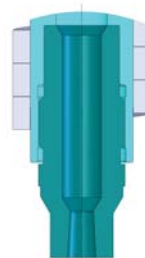
1. Obudowa
2. Korpus
5. Grzałka
6. Kołek Ø5x10
7. Kołek Ø4x10
8. Pierścień uszczelniający
9. Grzałka opaskowa
10. Czujnik temperatury
11. Nakładka do dyszy centralnej
20. Tuleja T0/TOW



Wskazówki dotyczące doboru dyszy

Maksymalna masa wtrysku [g]

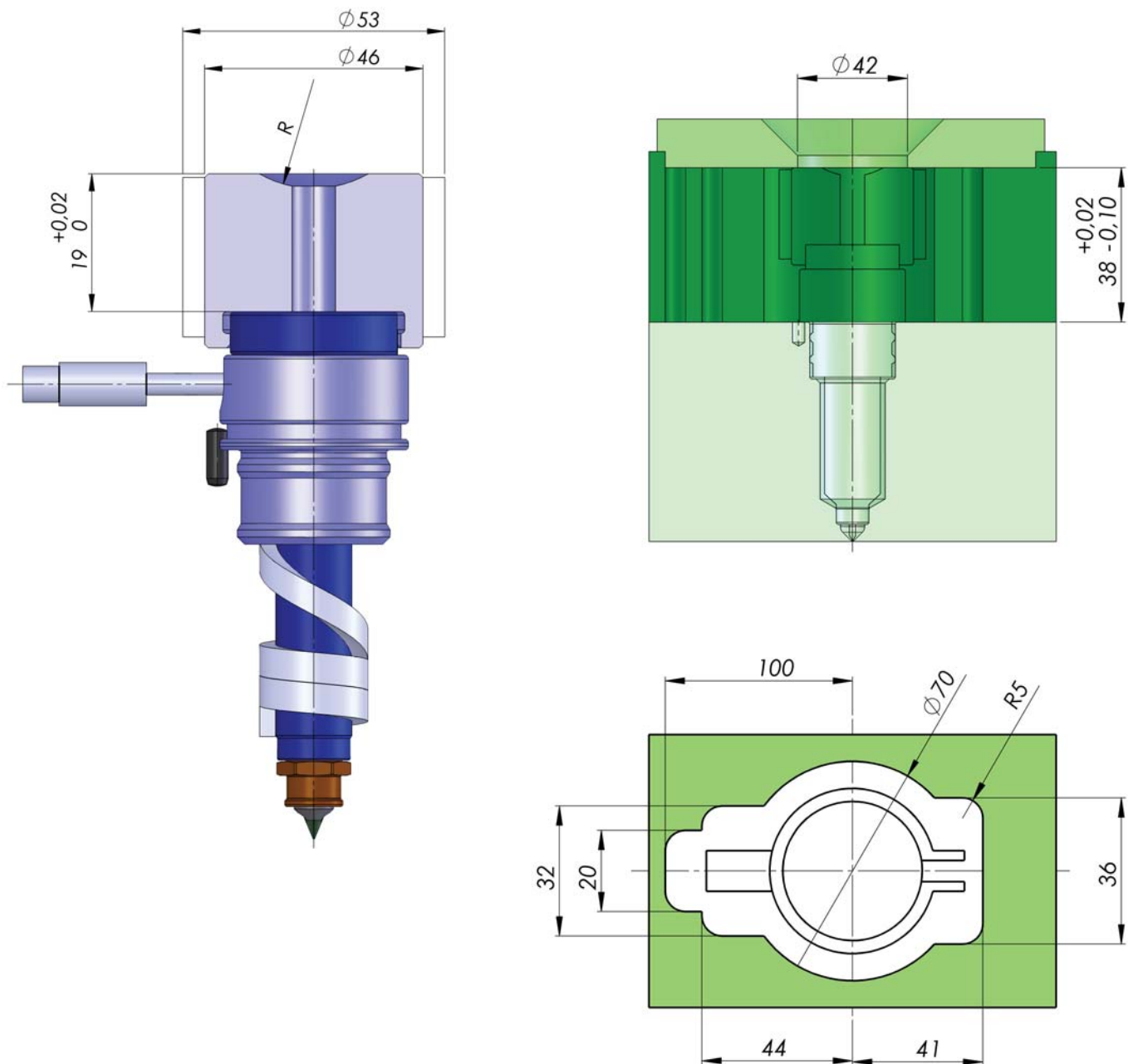
Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP-29/.../T0	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Końcówka dyszy typ T0

Tuleja T0/TOW

DYSZA CENTRALNA + KOMORA DYSZY



Maksymalna siła nacisku ustnika wtryskarki na dyszę: 170 kN

Pierścień centrujący powinien być przykręcony
min. 3 śrubami M 12 lub 4 śrubami M10 klasy 10.9

