

WADIM
PLAST

WTRYSKARKI ELEKTRYCZNE JSW

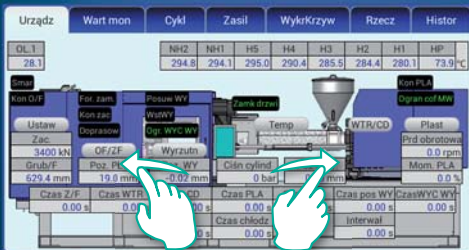
KATALOG PRODUKTÓW

Dla branży tworzyw sztucznych

www.wadim.pl

Nowe sterowanie ADS

- Duży wyświetlacz LCD 15"
- Fizyczne klavisze operacji
- Zintegrowana instrukcja obsługi
- Ekran sterowania sekwencyjnego
- Asystent ustawiania
- Asystent oszczędzania energii
- Historia konserwacji
- Wprowadzanie parametrów pod ikonami
- Pamięć zrzutów ekranu
- Stoper, kalkulator, konwerter jednostek



PAMIĘĆ ZRZUTU EKRAŃW



Możliwość rysowania na zrzucie ekranu

Zainstalowano opcje klawiszy dotykowych do edycji zrzutów ekranu

STEROWNIK



Ekran wartości nastawczych i rzeczywistych

Ekran wprowadzania

Tablica przełączników

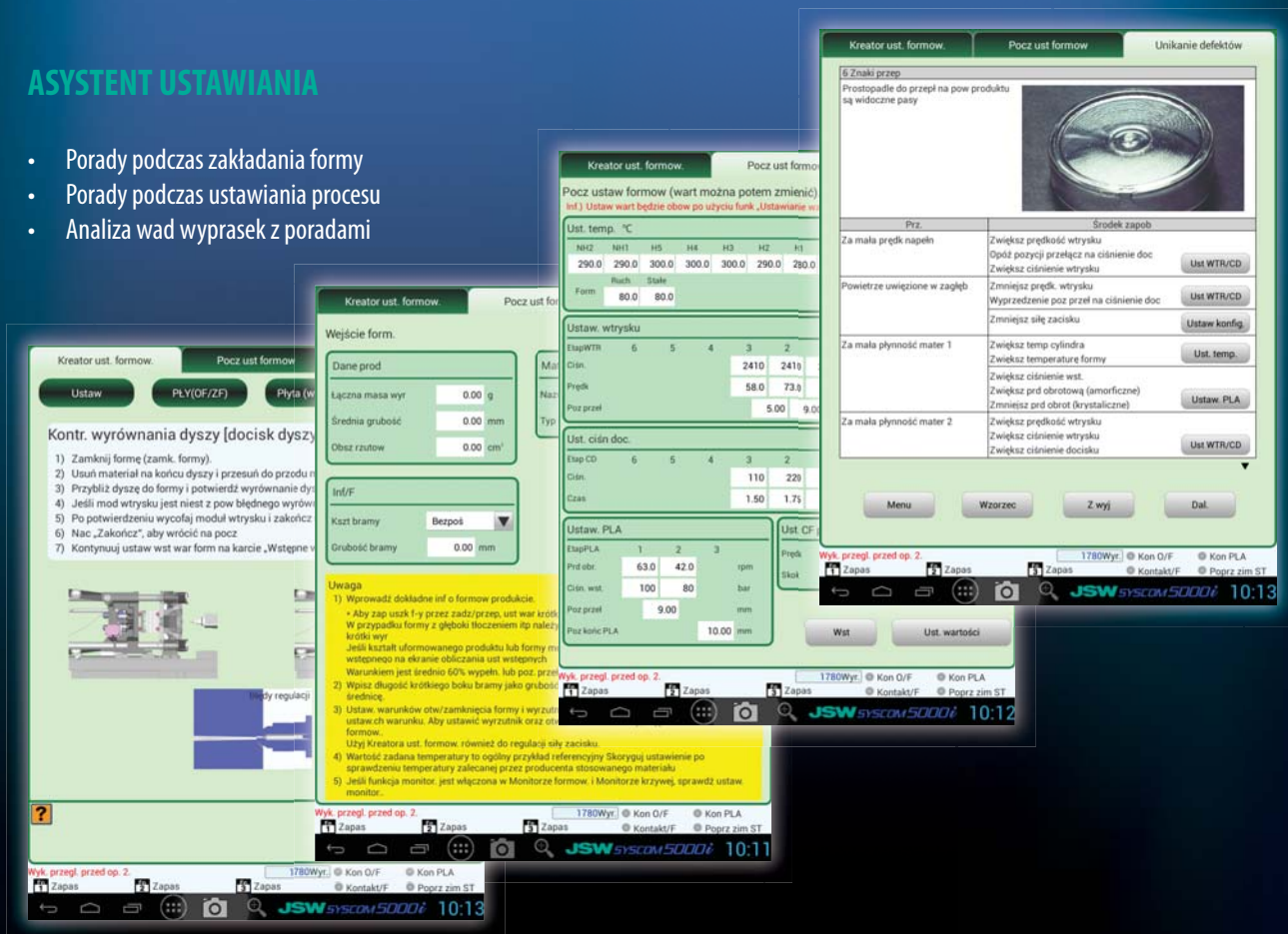
WSPARCIE



W przypadku awarii przełączników fizycznych można wyświetlić tablicę przełączników na ekranie i w ten sposób z niej korzystać.

ASYSTENT USTAWIANIA

- Porady podczas zakładania formy
- Porady podczas ustawiania procesu
- Analiza wad wyprasek z poradami

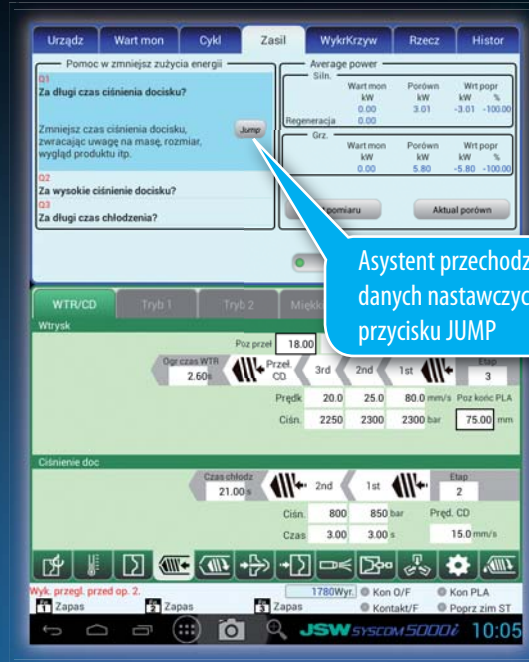
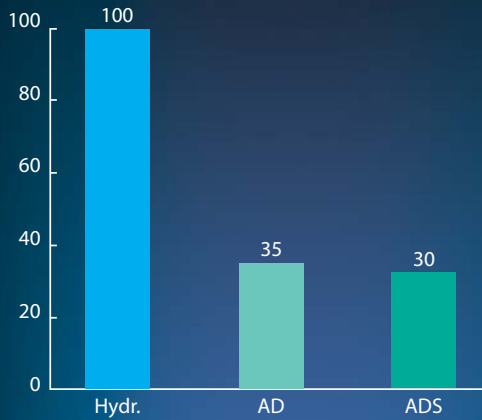


ASYSTENT OSZCZĘDZANIA ENERGII

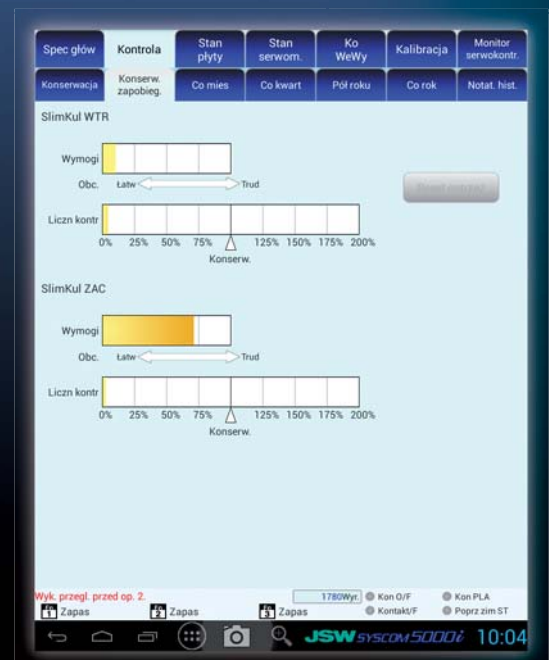
Asystent sugeruje zmiany nastaw na bardziej energooszczędne.

Porównanie zużycia energii

(dla maszyny hydraulicznej założono 100%)



WSPARCIE DLA KONSERWACJI





Wtryskarki elektryczne JSW

Parametry techniczne

Parametry większych maszyn podajemy na zapytanie



Wyłączny przedstawiciel:

WADIM PLAST • ul. Graniczna 10; 05-816 Reguły
tel. +48 22 723 38 12 • info@wadim.com.pl • www.wadim.com.pl



Japońskie
WTRYSKARKI
elektryczne **JSW**
o sile zwarcia do **3200 T**



UWAGI DO DANYCH KATALOGOWYCH:

- Maksymalne ciśnienie wtrysku oraz maksymalne ciśnienie docisku mogą być ograniczone ze względu na parametry formy
- Teoretyczna maksymalna objętość wtrysku jest wynikiem działania: (przekrój cylindra) x „skok ślimaka)
- Gramatura wtrysku odnosi się do GP-PS i może różnić się w zależności od gatunku tworzywa, parametrów przetwórstwa oraz formy
- Wydajność plastyfikacji odnosi się do GP-PS
- PC, HPVC inne tworzywa techniczne itd., ustawienia niskotemperaturowe i high speed mogą wymagać „high torque” w zależności od gatunku tworzywa oraz parametrów przetwórstwa. Prosimy o kontakt w przypadku tego rodzaju przetwórstwa.

- Zastrzegamy sobie prawa do zmian technicznych bez uprzedzenia.
- Specyfikacja danej maszyny może się różnić w zależności od dobranej konfiguracji.
- Prosimy o kontakt celem uzyskania bardziej dokładnych informacji.
- Specyfikacje wydajności bazują na danych teoretycznych.
- „High Speed Injection” and „Ext. holding pressure injection” są dostępne dla wybranych modeli maszyn jako opcja.
- „High Speed Injection” - zwiększona prędkość wtrysku
- „Ext. holding pressure injection” - wydłużony czas docisku

FLiP 20

FLiP 55



Elektryczna **JEDNOSTKA DOSTAWNA** do wtrysku wielokomponentowego

Elektryczna jednostka dostawna JSW serii „FLiP” umożliwia elastyczną rozbudowę gniazda produkcyjnego. Jednostka może zostać zamontowana zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej - po stronie przeciwnej do operatora jak i po stronie operatora. Można dzięki temu wtryskiwać kilka komponentów w jednym procesie.

Instalacja i demontaż jednostki są proste. W zależności od potrzeb produkcyjnych można więc w łatwy sposób stworzyć wielokomponentowe gniazdo produkcyjne. Kompaktowa konstrukcja jednostki pozwala na zminimalizowanie przestrzeni wymaganej do produkcji.

FLiP może zostać zainstalowany w istniejących maszynach - zarówno AD, jak i ADS

Obecnie dostępne są dwie wielkości jednostek dostawnych w zależności od średnicy ślimaka - od 10 do 72 cm³ objętości wtrysku.

		Flip 20			Flip 55		
Średnica ślimaka	mm	18	20	22	25	28	32
Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	222	180	149	226	180	138
Skok ślimaka	mm	65			90		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	17	20	25	44	55	72
Prędkość wtrysku	mm/s	200			200		
Wydajność wtrysku (GP-PS)	cm ³ /s	51	63	76	98	123	161
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			350		
Wydajność plastyfikacji	kg/h	14	18	22	20	25	30
Siła docisku agregatu	kN	14,8			14,8		
Wymiary	m	1,64 x 0,52 x 0,38			1,88 x 0,59 x 0,42		
Masa	t	0,42			0,54		

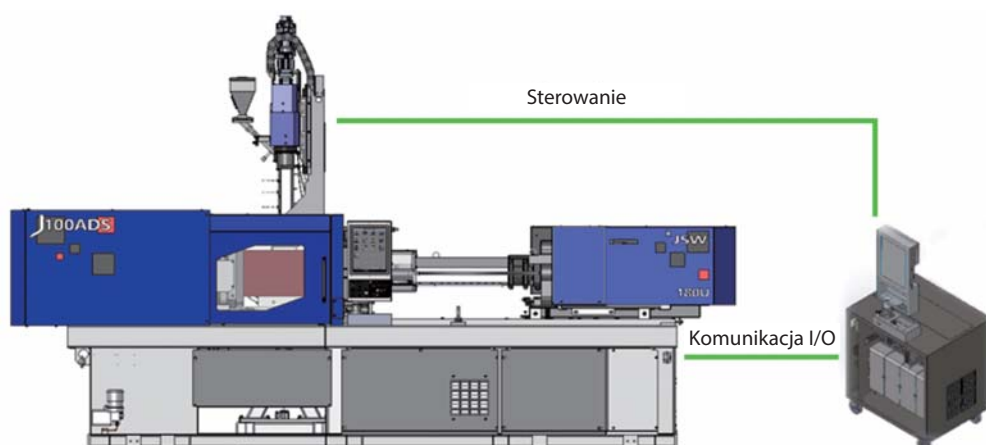


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J30ADS						
		15U			30U			
Średnica ślimaka	mm	16	18	20	20	22	25	
Skok ślimaka	mm	60			80			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	12	15	18	25	30	39	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	11	14	17	23	28	38	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	350			350		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	70	89	110	110	133	172
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500		
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	500			500		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	101	127	157	157	190	245
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500		
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	250			250		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	50	64	79	79	95	123
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500		
Siła docisku agregatu	kN	19,6						
Skok dyszy	mm	50						
Typ dyszy		Dysza otwarta						
Strefy grzania		Cylinder 3, Dysza 2						
Moc grzewcza	kW	3,1			3,9			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
Siła zamykania	kN	300						
Odległość między płytami (max)	mm	660						
Skok otwarcia (max)	mm	230						
Wysokość formy	mm	120~430						
Rozstaw między kolumnami	mm	310 x 310						
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	440 x 440						
Średnica otworu centrującego	mm	125						
Wyrzutnik		Ø60 / 1 trzpień (Centralny)						
Siła wyrzutnika	kN	9,9						
Skok wyrzutnika	mm	50						
Masa maszyny	t	2,3						
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	3,52 x 1,10 x 1,59			3,52 x 1,10 x 1,59			

WYMIARY

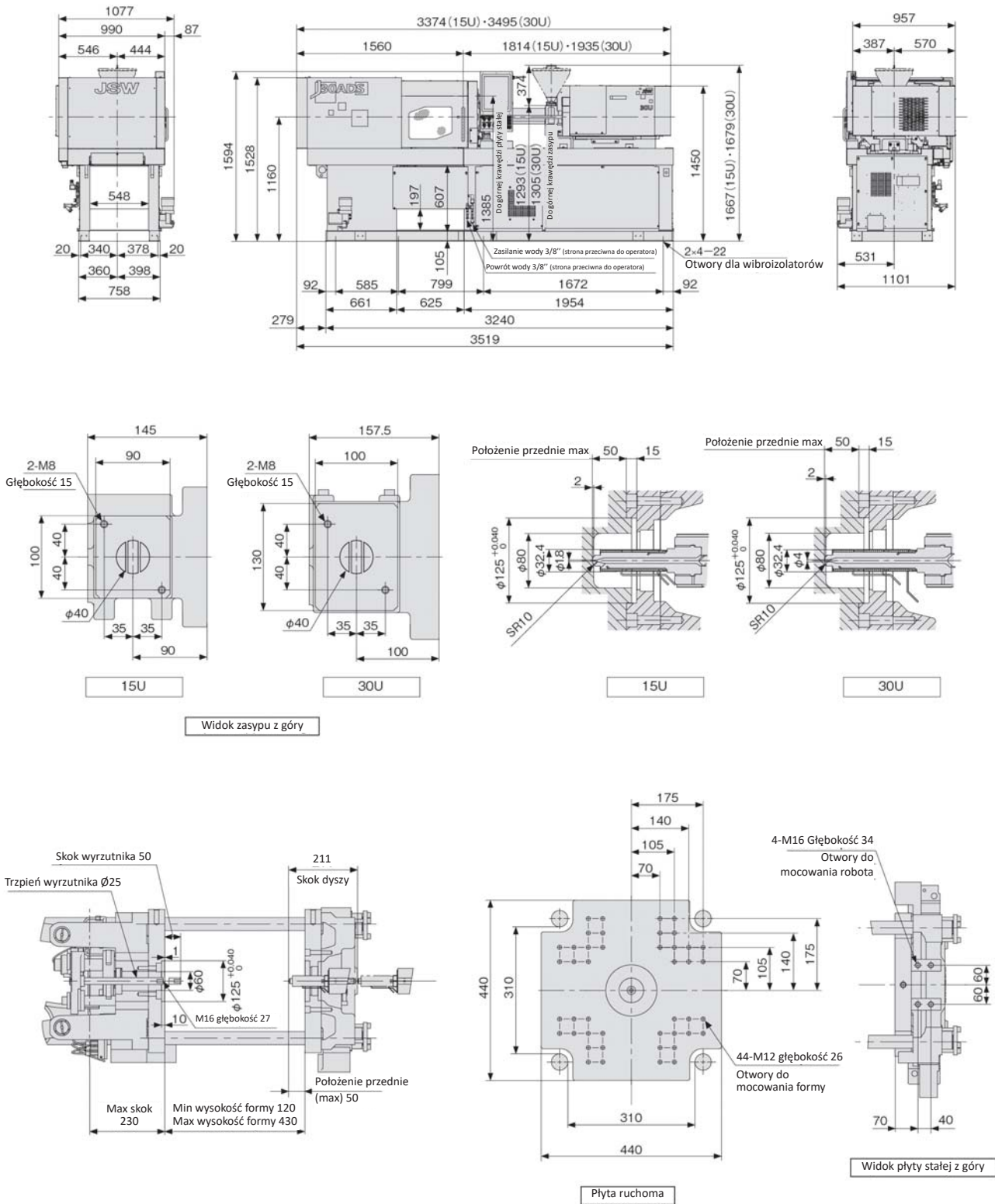


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J50ADS									
		15U			30U			60U			
Średnica ślimaka	mm	16	18	20	20	22	25	25	28	32	
Skok ślimaka	mm	60			80			100			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	12	15	18	25	30	39	49	62	80	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	11	14	17	23	28	38	45	56	73	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
	Prędkość wtrysku	mm/s	350			350			350		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	70	89	110	110	133	172	172	216	281
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500			400		
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
	Prędkość wtrysku	mm/s	500			500			500		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	101	127	157	157	190	245	245	308	402
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500			400		
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
	Prędkość wtrysku	mm/s	250			250			250		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	50	64	79	79	95	123	123	154	201
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			500			400		
Siła docisku agregatu	kN	19,6									
Skok dyszy	mm	50									
Typ dyszy		Dysza otwarta									
Strefy grzania		Cylinder 3, Dysza 2						Cylinder 4, Dysza 2			
Moc grzewcza	kW	3,1			3,9			5,5			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy									
Siła zamykania	kN	500									
Odległość między płytami (max)	mm	740									
Skok otwarcia (max)	mm	270									
Wysokość formy	mm	150~470									
Rozstaw między kolumnami	mm	360 x 360									
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	500 x 500									
Średnic otworu centrującego	mm	125									
Wyrzutnik		Ø60 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień									
Siła wyrzutnika	kN	20,0									
Skok wyrzutnika	mm	70									
Masa maszyny	t	2,7						2,8			
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	3,81 x 1,10 x 1,59			3,81 x 1,10 x 1,59			3,92 x 1,10 x 1,59			

WYMIARY

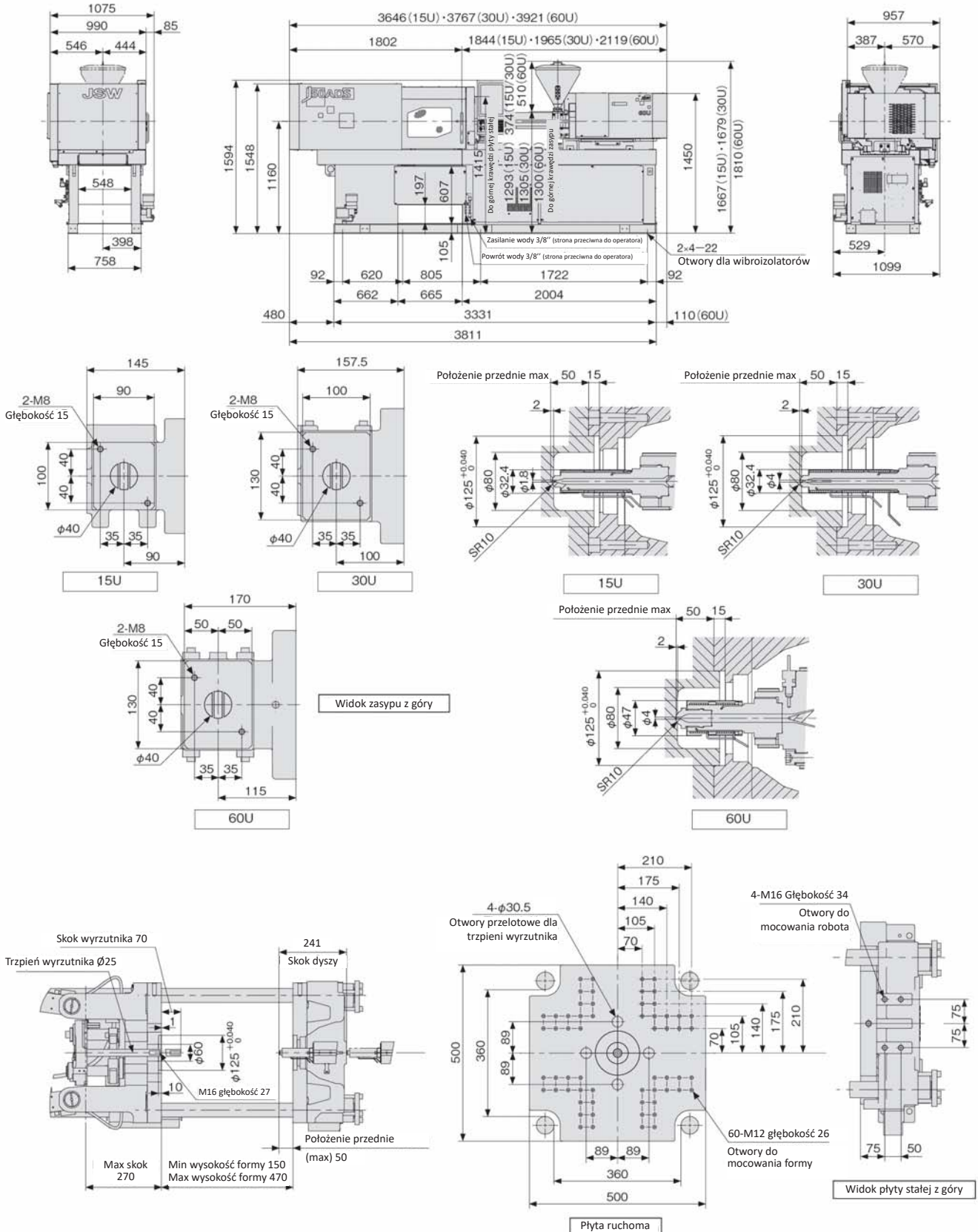


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J80ADS											
		30U			60U			110U					
Średnica ślimaka	mm	20	22	25	25	28	32	25	28	32	35	40	
Skok ślimaka	mm	80			100			100			120		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	25	30	39	49	62	80	49	62	97	115	151	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	23	28	38	45	56	73	45	56	88	105	137	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	350			350			350				
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	110	133	172	172	216	281	172	216	281	337	440
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			400			400				
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	500			500			500				
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	157	190	245	245	308	402	245	308	402	481	628
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			400			400				
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
	Prędkość wtrysku	mm/s	250			250			250				
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	79	95	123	123	154	201	123	154	201	241	314
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			400			400				
Siła docisku agregatu	kN	19,6						24,5					
Skok dyszy	mm	50											
Typ dyszy		Dysza otwarta											
Strefy grzania		Cylinder 3, Dysza 2					Cylinder 4, Dysza 2						
Moc grzewcza	kW	3,9			5,5			6,7		9,2			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy											
Siła zamykania	kN	800											
Odległość między płytami (max)	mm	830											
Skok otwarcia (max)	mm	320											
Wysokość formy	mm	150~510											
Rozstaw między kolumnami	mm	410 x 410											
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	580 x 580											
Średnica otworu centrującego	mm	125											
Wyrzutnik		Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień											
Siła wyrzutnika	kN	32,4											
Skok wyrzutnika	mm	80											
OGÓLNE	Masa maszyny	t	3,3			3,4			3,9				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	4,23 x 1,15 x 1,59			4,23 x 1,15 x 1,59			4,45 x 1,23 x 1,59		4,65 x 1,23 x 1,59		

WYMIARY

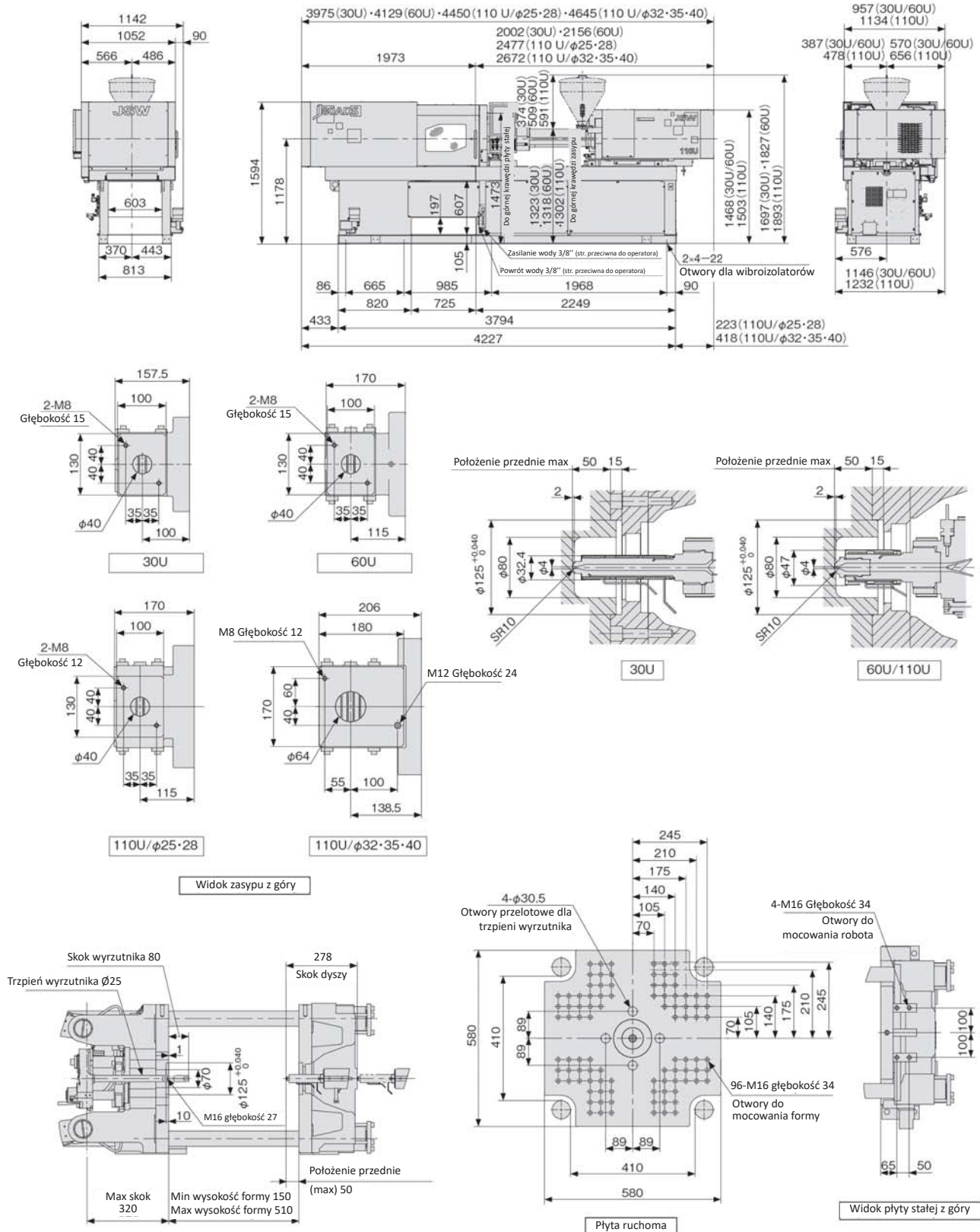


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J100ADS											
		60U			110U				180U				
Średnica ślimaka	mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
Skok ślimaka	mm	100			100			120			140		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	350			350				350			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	500			500				500			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	250			250				200			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
Siła docisku agregatu	kN	19,6			24,5								
Skok dyszy	mm	50											
Typ dyszy		Dysza otwarta											
Strefy grzania		Cylinder 4, Dysza 2											
Moc grzewcza	kW	5,5			6,7		9,2			10,2			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy											
Siła zamykania	kN	1 000											
Odległość między płytami (max)	mm	910											
Skok otwarcia (max)	mm	360											
Wysokość formy	mm	150~550											
Rozstaw między kolumnami	mm	460 x 460											
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	630 x 630											
Średnica otworu centrującego	mm	125											
Wyrzutnik		Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø30,5 / 4 trzpień											
Siła wyrzutnika	kN	32,4											
Skok wyrzutnika	mm	100											
OGÓLNE	Masa maszyny	t	4,0			4,5				4,6			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	4,54 x 1,16 x 1,67			4,64 x 1,23 x 1,67				4,83 x 1,23 x 1,67			4,95 x 1,23 x 1,67

WYMIARY

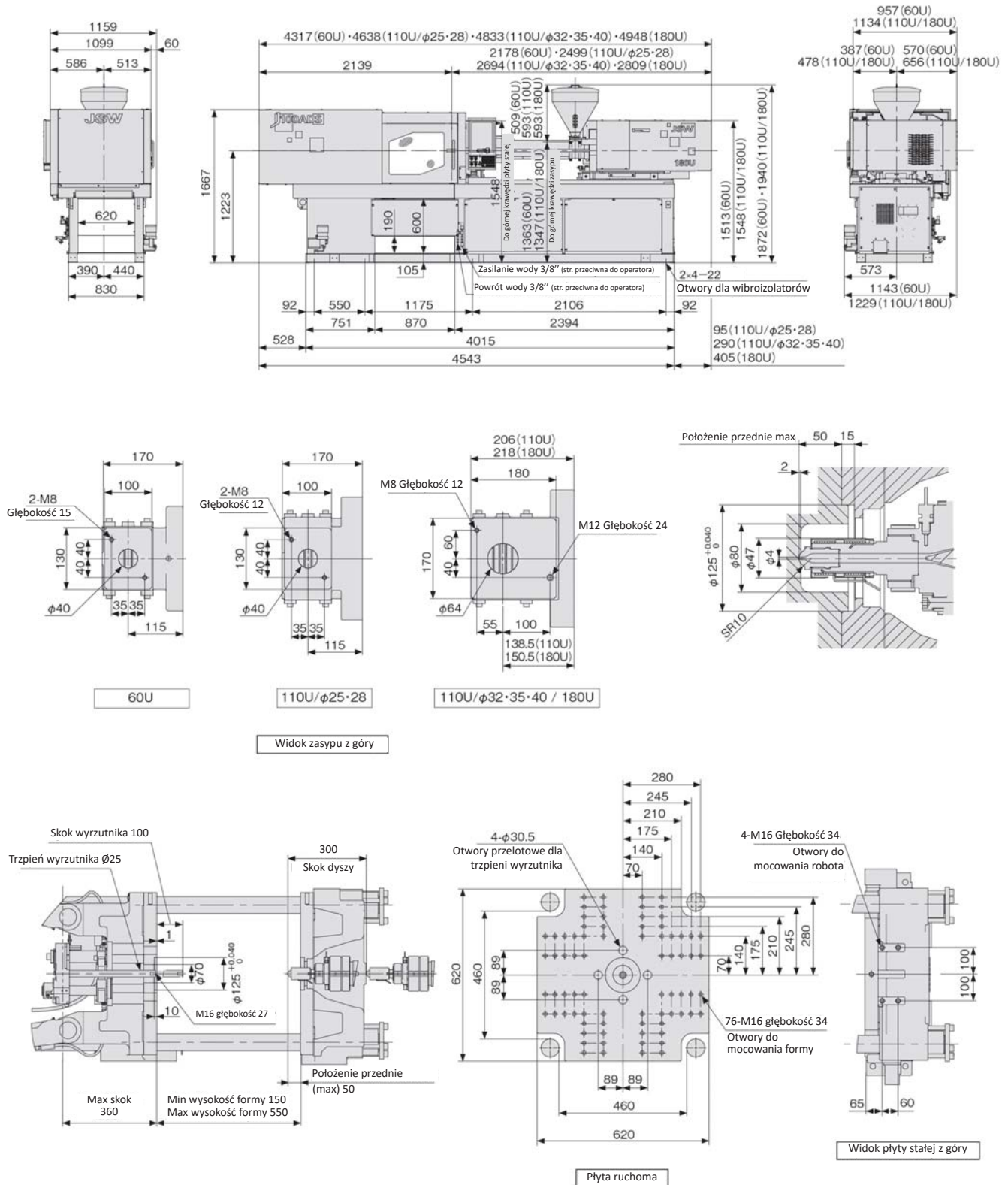


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J130ADS											
		60U			110U				180U				
Średnica ślimaka	mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
Skok ślimaka	mm	100			100			120			140		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	350			350				350			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	500			500				500			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
	Prędkość wtrysku	mm/s	250			250				200			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			400				400			
Siła docisku agregatu	kN	19,6			24,5								
Skok dyszy	mm	50											
Typ dyszy		Dysza otwarta											
Strefy grzania		Cylinder 4, Dysza 2											
Moc grzewcza	kW	5,5			6,7		9,2			10,2			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy											
Siła zamykania	kN	1300											
Odległość między płytami (max)	mm	950											
Skok otwarcia (max)	mm	400											
Wysokość formy	mm	150~550											
Rozstaw między kolumnami	mm	530 x 510											
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	710 x 690											
Średnica otworu centrującego	mm	160											
Wyrzutnik		Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø33 / 4 trzpień											
Siła wyrzutnika	kN	32,4											
Skok wyrzutnika	mm	100											
OGÓLNE	Masa maszyny	t	5,3			5,8				5,9			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	4,76 x 1,34 x 1,73			4,76 x 1,34 x 1,73				4,95 x 1,34 x 1,73			5,07 x 1,34 x 1,73

WYMIARY

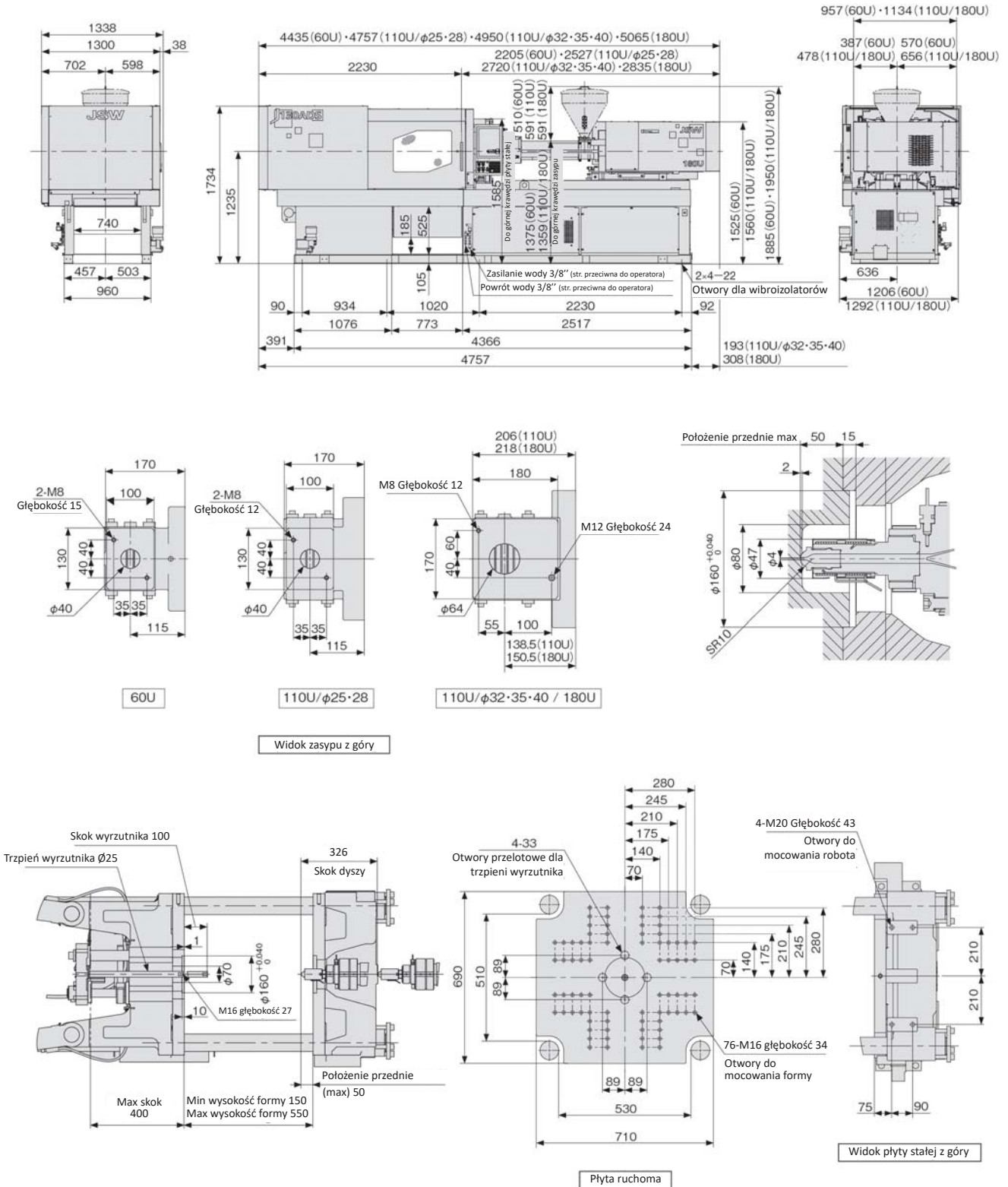


TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J180ADS												
		110U					180U			300U				
Średnica ślimaka	mm	25	28	32	35	40	35	40	45	40	46	51		
Skok ślimaka	mm	100			120			140			180			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	49	62	97	115	151	135	176	223	226	299	368		
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	45	56	88	105	137	123	160	203	206	273	335		
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154	
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140	
	Prędkość wtrysku	mm/s	350					350			240			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	172	216	281	337	440	337	440	557	301	399	490	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232	
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400					400			400			
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140	
Prędkość wtrysku		mm/s	500					500			330			
Wydajność wtrysku		cm ³ /s	245	308	402	481	628	481	628	795	415	548	674	
Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232	
Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400					400			400			
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140	
	Prędkość wtrysku	mm/s	250					200			160			
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	123	154	201	241	314	192	251	318	201	266	327	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232	
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400					400			400			
	Siła docisku agregatu	kN	24,5											
Skok dyszy	mm	50												
Typ dyszy		Dysza otwarta												
Strefy grzania		Cylinder 4, Dysza 2									Cylinder 4, Dysza 1			
Moc grzewcza	kW	6,7			9,2			10,2			13			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy												
Siła zamykania	kN	1 800												
Odległość między płytami (max)	mm	1 070												
Skok otwarcia (max)	mm	470												
Wysokość formy	mm	200~600												
Rozstaw między kolumnami	mm	590 x 560												
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	810 x 780												
Średnica otworu centrującego	mm	160												
Wyrzutnik		Ø70 / 1 trzpień (Centralny), Ø40 / 8 trzpieni												
Siła wyrzutnika	kN	34,3												
Skok wyrzutnika	mm	130												
OGÓLNE	Masa maszyny	t	7,5									7,7		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	5,09 x 1,41 x 1,79			5,22 x 1,41 x 1,79			5,33 x 1,41 x 1,79			5,70 x 1,41 x 1,79		

WYMIARY

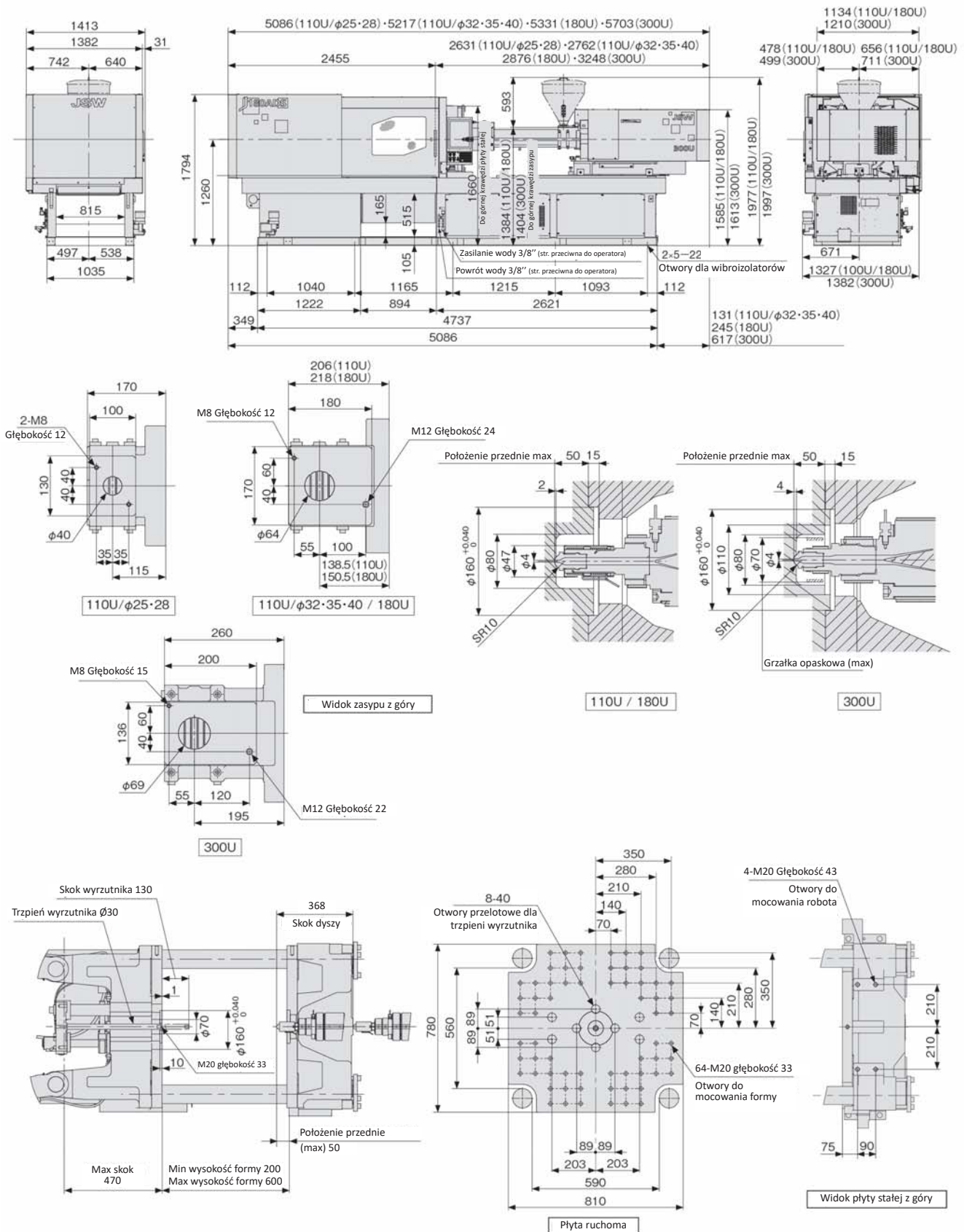
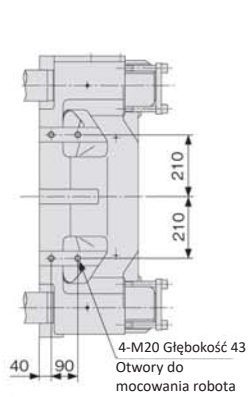
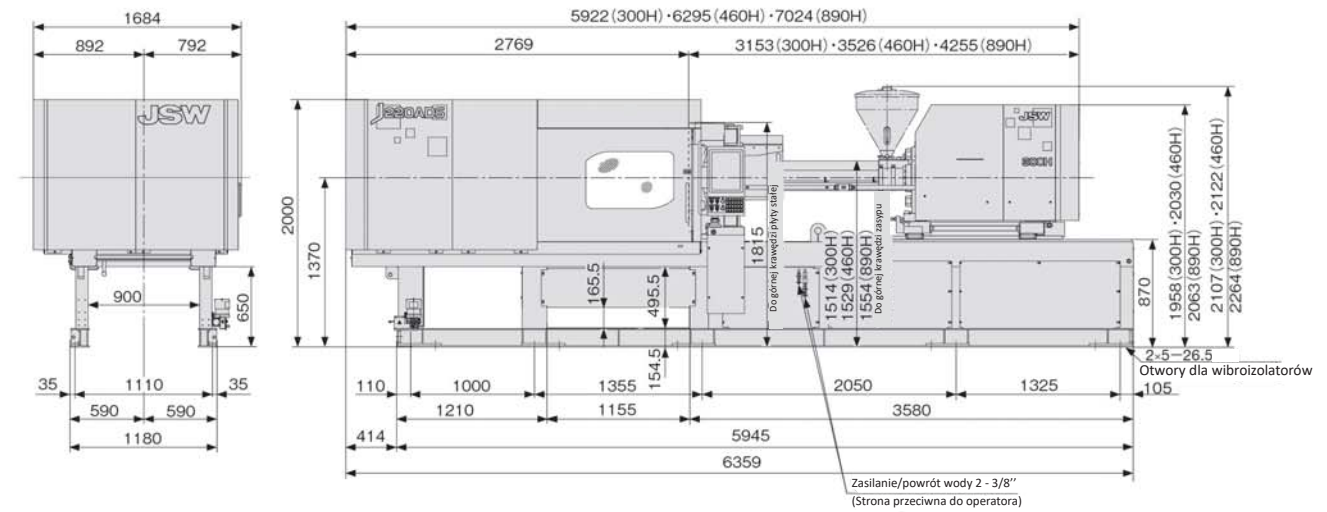


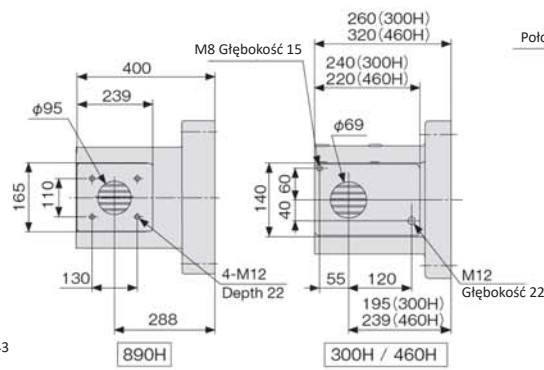
TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J220ADS									
		300H			460H			890H			
Średnica ślimaka	mm	40	46	51	46	53	58	58	66	72	
Skok ślimaka	mm	180			210			260			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	226	299	368	349	463	555	687	890	1 059	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	206	273	335	318	421	505	625	810	965	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	240			160			160		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	302	399	490	266	353	423	423	547	651
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			250			250		
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	330			300			270		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	415	548	674	499	662	793	713	924	1 099
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	130	184	232	161	228	275	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			350			250		
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			160			120		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	201	266	327	266	353	423	317	410	488
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	400			250			250		
Siła docisku agregatu	kN	39,3									
Skok dyszy	mm	50									
Typ dyszy		Dysza otwarta									
Strefy grzania		Cylinder 4, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 1					
Moc grzewcza	kW	12,0			12,4			18,7			
(220)JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania	Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania	kN	2 160								
	Odległość między płytami (max)	mm	1 230								
	Skok otwarcia (max)	mm	550								
	Wysokość formy	mm	230~680								
	Rozstaw między kolumnami	mm	650 x 590								
	Wymiary płyt (poz x pion)	mm	930 x 870								
	Średnica otworu centrującego	mm	Ø160								
	Wyrzutnik		8 trzpieni								
	Siła wyrzutnika	kN	44,2								
Skok wyrzutnika	mm	150									
OGÓLNE	Masa maszyny	t	10,5			11,1			11,6		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	6,36 x 1,68 x 2,00			6,36 x 1,68 x 2,03			7,02 x 1,68 x 2,06		

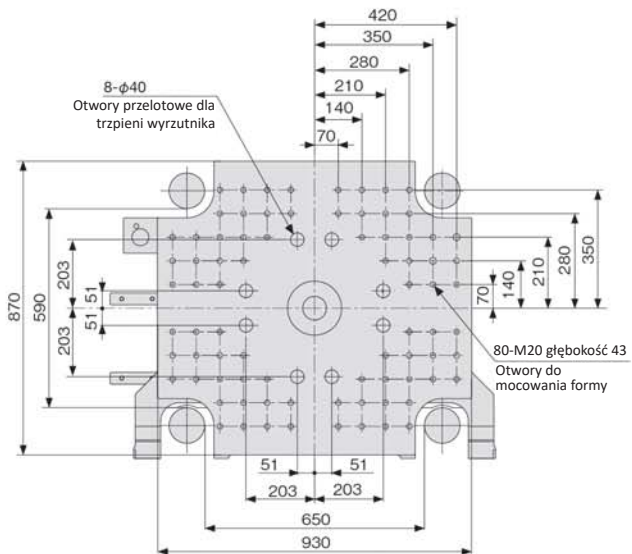
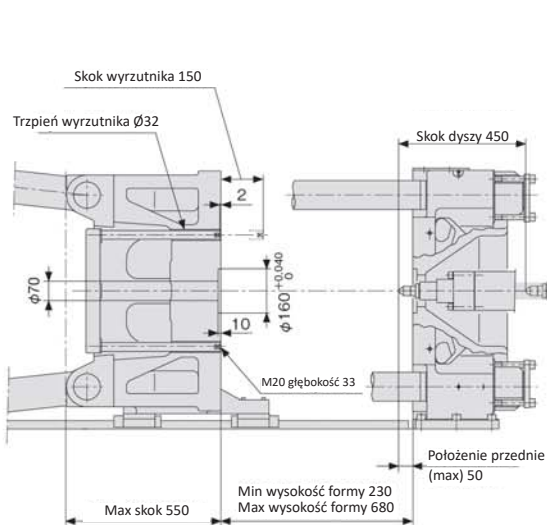
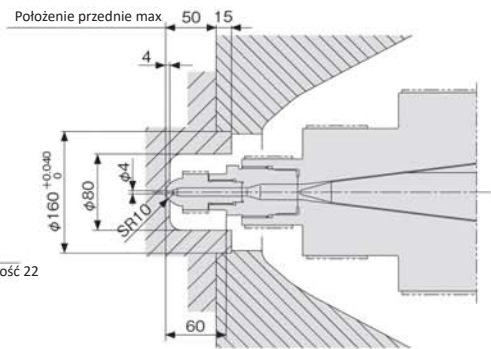
WYMIARY



Widok płyty stałej z góry



Widok zasypu z góry



Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J280ADS						
		460H			890H			
Średnica ślimaka	mm	46	53	58	58	66	72	
Skok ślimaka	mm	210			260			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	349	463	555	687	890	1 059	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	318	421	505	625	810	965	
STANDARD	Cisnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149
	Cisnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			160		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	266	353	423	423	547	651
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	115	163	197	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			250		
HIGH SPEED (OPCJA)	Cisnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149
	Cisnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	300			270		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	499	662	793	713	924	1 099
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	161	228	275	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	350			250		
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Cisnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149
	Cisnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			120		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	266	353	423	317	410	488
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	115	163	197	197	282	336
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			250		
Siła docisku agregatu	kN	39,3						
Skok dyszy	mm	50						
Typ dyszy		Dysza otwarta						
Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1						
Moc grzewcza	kW	12,4			18,7			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
Siła zamykania	kN	2 750						
Odległość między płytami (max)	mm	1 320						
Skok otwarcia (max)	mm	600						
Wysokość formy	mm	250~720						
Rozstaw między kolumnami	mm	730 x 630						
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 050 x 935						
Średnica otworu centrującego	mm	Ø160						
Wyrzutnik		8 trzpieni						
Siła wyrzutnika	kN	59,0						
Skok wyrzutnika	mm	150						
Masa maszyny	t	12,4			13,0			
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	6,58 x 1,76 x 2,08			7,28 x 1,76 x 2,11			

WYMIARY

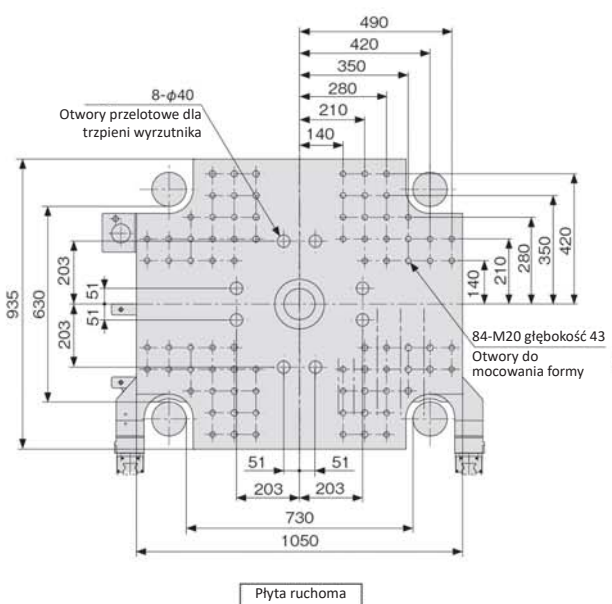
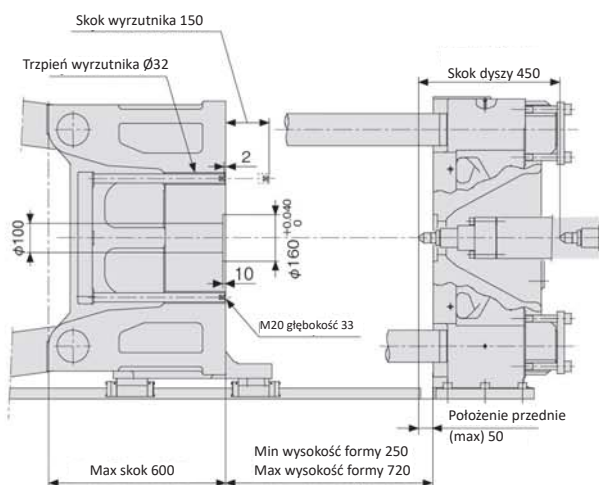
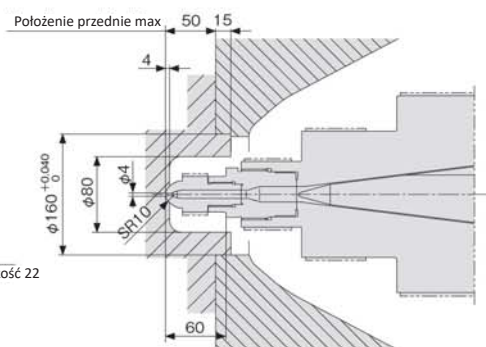
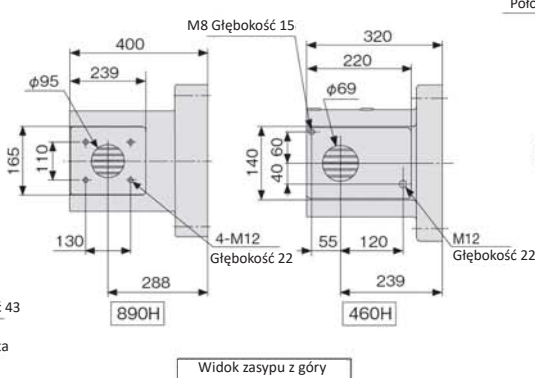
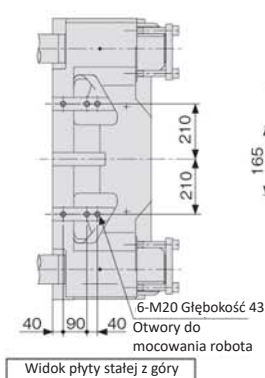
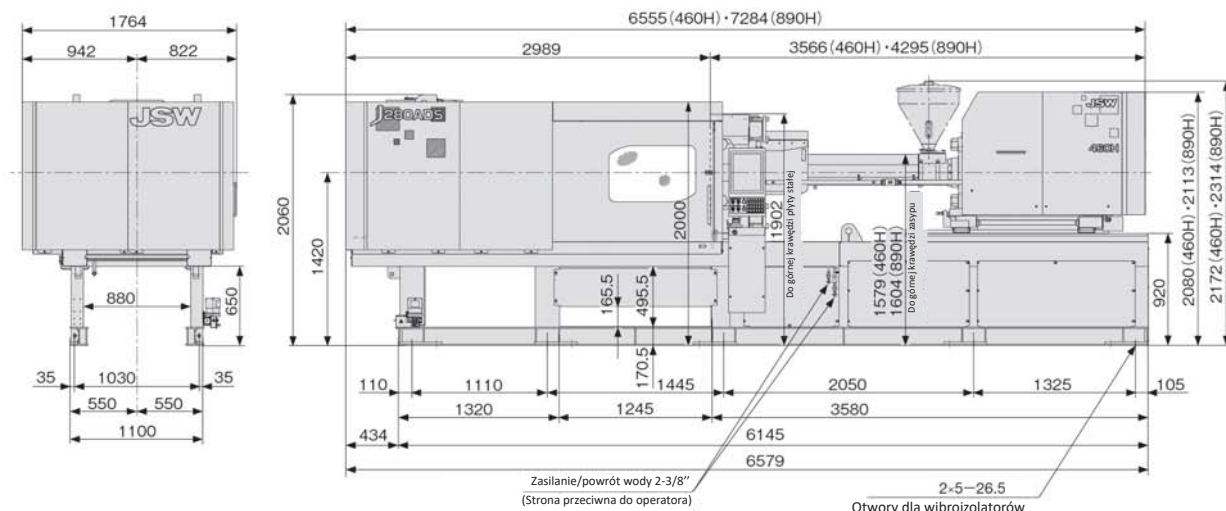
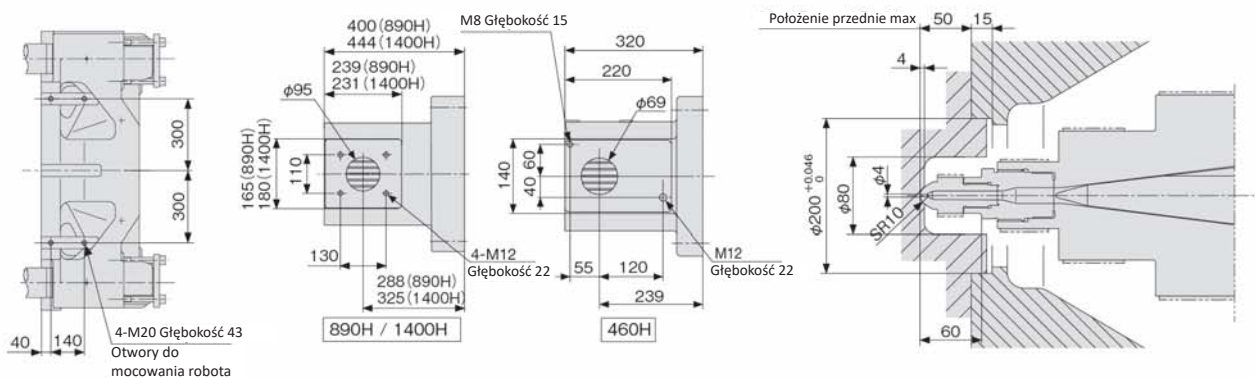
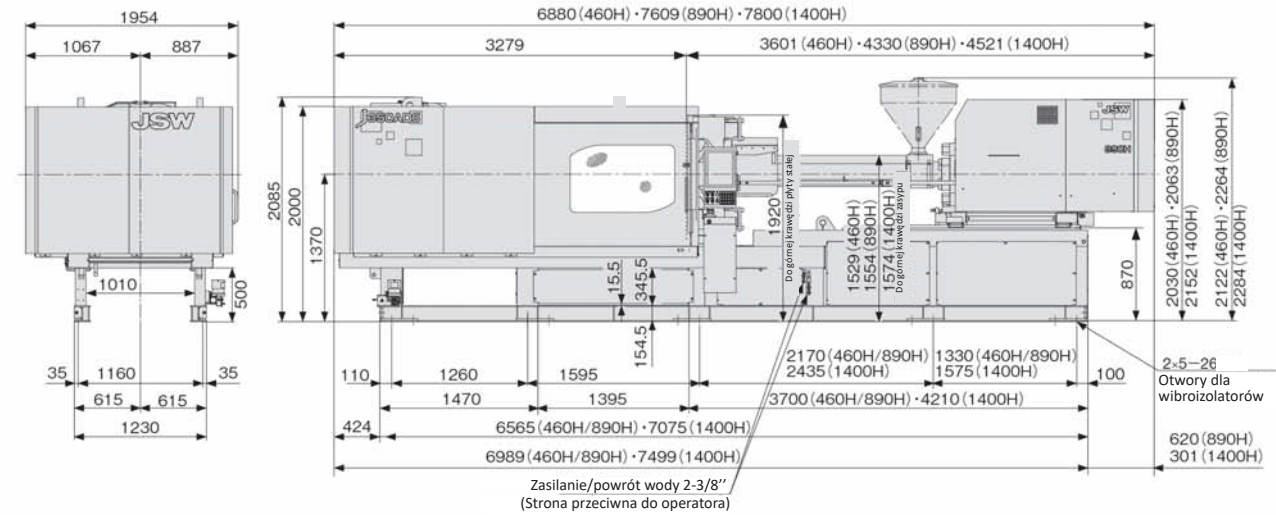


TABELA PARAMETRÓW

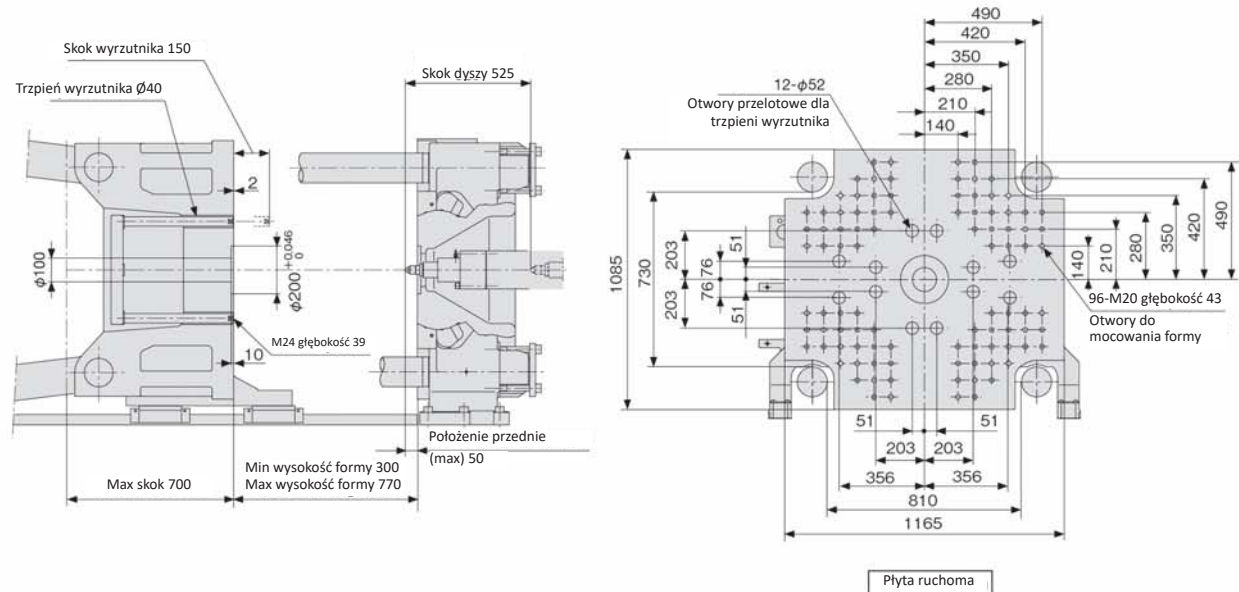
POZYCJA	MODEL	J350ADS									
		460H			890H			1400H			
Średnica ślimaka	mm	46	53	58	58	66	72	66	76	84	
Skok ślimaka	mm	210			260			300			
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	349	463	555	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	318	421	505	625	810	965	934	1 238	1 513	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			160			160		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	266	353	423	423	547	651	547	726	887
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			250			210		
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
	Prędkość wtrysku	mm/s	300			270			300		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	499	662	793	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	161	228	275	197	282	336	237	338	418
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	350			250			210		
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			120			160		
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	266	353	423	317	410	488	547	726	887
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			250			210		
Siła docisku agregatu	kN	39,3									
Skok dyszy	mm	50									
Typ dyszy		Dysza otwarta									
Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1									
Moc grzewcza	kW	12,4			18,7			26,8			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy									
Siła zamykania	kN	3 440									
Odległość między płytami (max)	mm	1 470									
Skok otwarcia (max)	mm	700									
Wysokość formy	mm	300~770									
Rozstaw między kolumnami	mm	810 x 730									
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 165 x 1 085									
Średnica otworu centrującego	mm	Ø200									
Wyrzutnik		17 trzpieni									
Siła wyrzutnika	kN	59,0									
Skok wyrzutnika	mm	150									
OGÓLNE	Masa maszyny	t	16,1			17,0			18,5		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	6,99 x 1,95 x 2,09			7,61 x 1,96 x 2,09			7,80 x 1,95 x 2,15		

WYMIARY



Widok płyty stałej z góry

Widok zasypu z góry

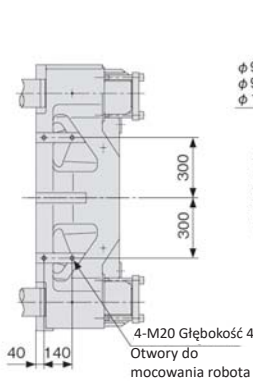
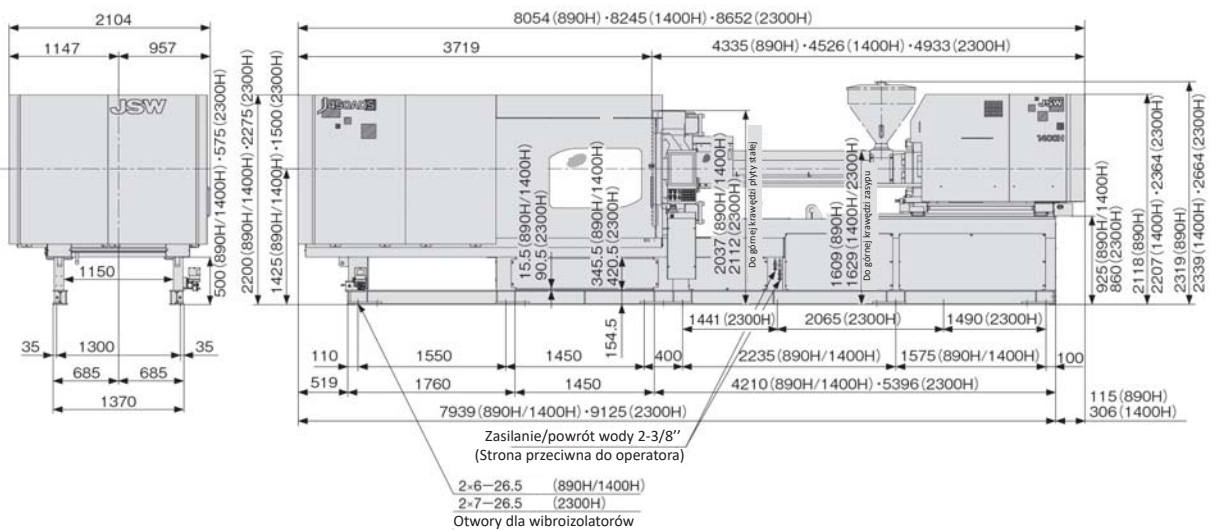


Płyta ruchoma

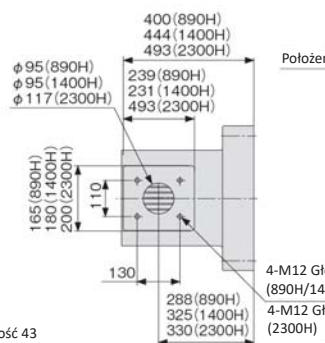
TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J450ADS								
		890H			1400H			2300H		
Średnica ślimaka	mm	58	66	72	66	76	84	84	92	
Skok ślimaka	mm	260			300			420		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	2 328	2 792	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	625	810	965	934	1 238	1 513	2 118	2 541	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
	Prędkość wtrysku	mm/s	160			160			160	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	423	547	651	547	726	887	887	1 064
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			210			200	180
HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
	Prędkość wtrysku	mm/s	270			300			240	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662	1 330	1 596
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			210			200	180
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
	Prędkość wtrysku	mm/s	120			160			160	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	317	410	488	547	726	887	887	1 064
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	250			210			200	180
Siła docisku agregatu	kN	39,3						59,0		
Skok dyszy	mm	50								
Typ dyszy		Dysza otwarta								
Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1								
Moc grzewcza	kW	18,7			26,8			39,8		
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy								
Siła zamykania	kN	4 420								
Odległość między płytami (max)	mm	1 700								
Skok otwarcia (max)	mm	800								
Wysokość formy	mm	350~900								
Rozstaw między kolumnami	mm	900 x 810								
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 300 x 1 210								
Średnica otworu centrującego	mm	Ø200								
Wyrzutnik		17 trzpieni								
Siła wyrzutnika	kN	99,0								
Skok wyrzutnika	mm	180								
OGÓLNE	Masa maszyny	t	21,0			22,3			26,2	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	8,05 x 2,10 x 2,20			8,25 x 2,10 x 2,21			9,13 x 2,10 x 2,36	

WYMIARY



Widok płyty stałej z góry



Widok zasypu z góry

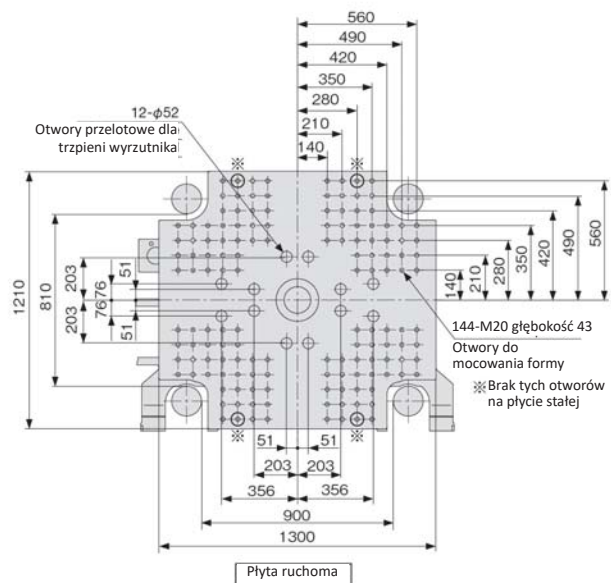
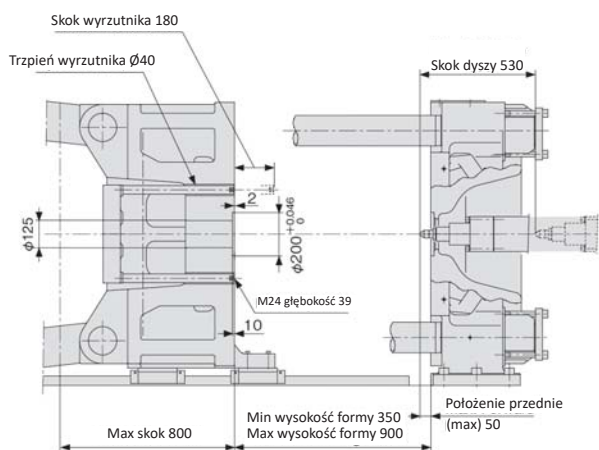
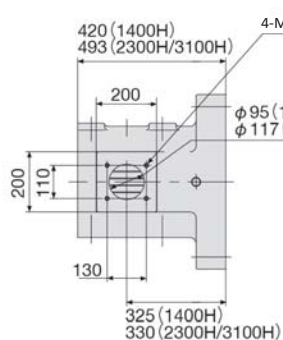
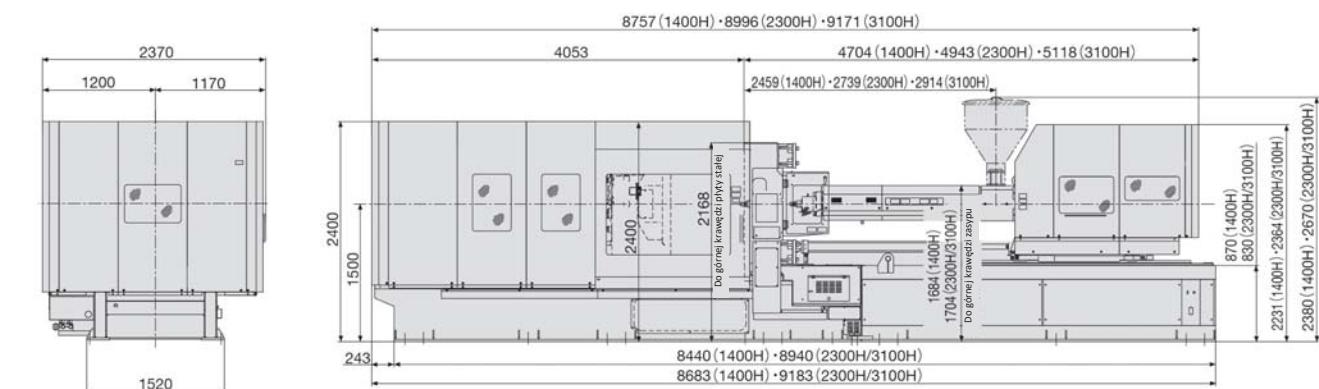


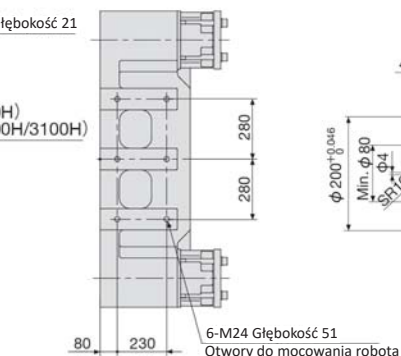
TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA		MODEL	J550AD								
			1400H			2300H		3100H			
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		K (opcja)	A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	66	76	84	84	92	92	100		
	Skok ślimaka		mm	300			420		460		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm ³	1 026	1 361	1 663	2 328	2 792	3 058	3 613	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	934	1 238	1 513	2 118	2 541	2 783	3 288	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		160	
		Wydajność wtrysku		cm ³ /s	547	726	887	887	1 064	1 064	1 257
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	270			240		235	
		Wydajność wtrysku		cm ³ /s	924	1 225	1 496	1 330	1 596	1 596	1 885
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	190	158	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	171	142	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		160	
Wydajność wtrysku		cm ³ /s	547	726	887	887	1 064	1 064	1 257		
Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	420	470	490	540		
Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			200	180	180	165		
Siła docisku agregatu		kN	40			65		65			
Skok dyszy		mm	50								
Typ dyszy			Dysza otwarta								
Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 1			Cylinder 5, Dysza 1					
Moc grzewcza		kW	34,7			39,2		44,5			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy								
	Siła zamykania		kN	5 400							
	Odległość między płytami (max)		mm	1 700							
	Skok otwarcia (max)		mm	900							
	Wysokość formy		mm	400~800							
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	70							
	Rozstaw między kolumnami		mm	960 x 900							
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 380 x 1 320							
	Wyrzutnik			8 trzpieni							
	Siła wyrzutnika		kN	130							
Skok wyrzutnika		mm	180								
OGÓLNE	Masa maszyny		t	30			32		32		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	8,84 x 2,37 x 2,40			9,26 x 2,37 x 2,40		9,26 x 2,37 x 2,40		

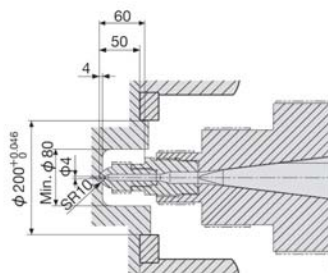
WYMIARY



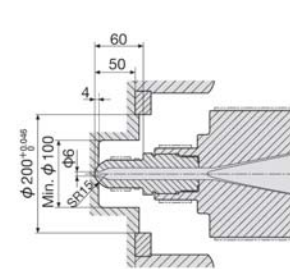
Widok zasypu z góry



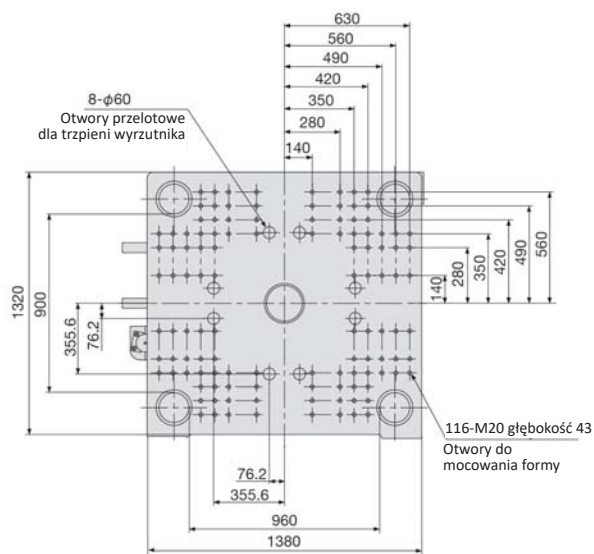
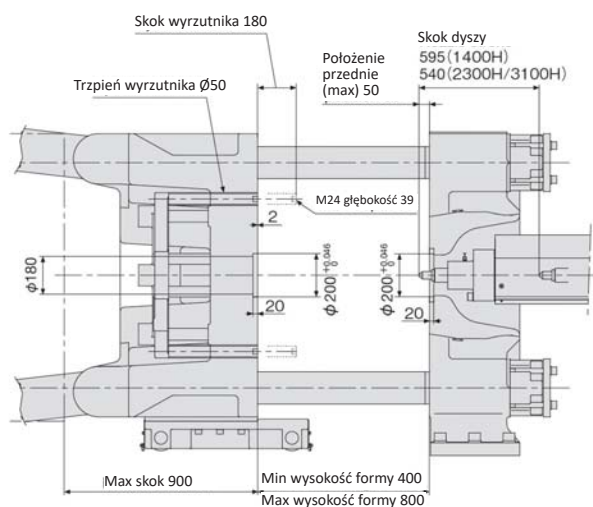
Widok płyty stałej z góry



1400H



2300H/3100H

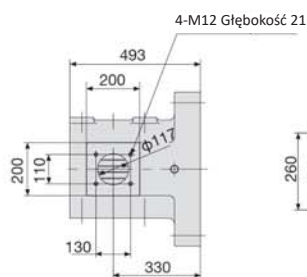
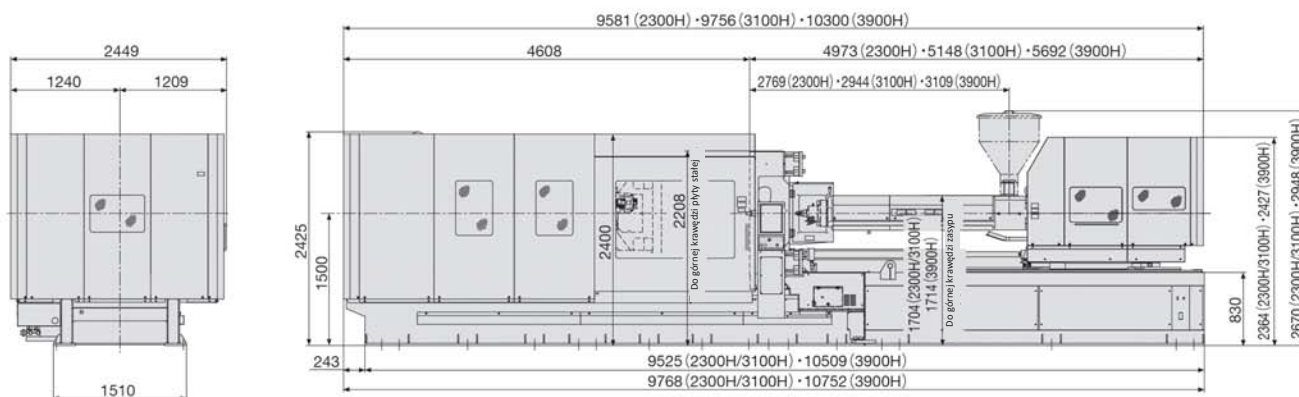


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

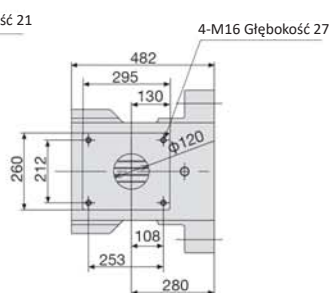
POZYCJA		MODEL	J650AD						
			2300H		3100H		3900H		
Typ ślimaka			A	B	A	B	A	B	
Średnica ślimaka		mm	84	92	92	100	100	110	
Skok ślimaka		mm	420		460		500		
Teoretyczna objętość wtrysku		cm ³	2 328	2 792	3 058	3 613	3 927	4 752	
Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	2 118	2 541	2 783	3 288	3 574	4 324	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185	153
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138
	Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		160	
	Wydajność wtrysku		cm ³ /s	887	1 064	1 064	1 257	1 257	1 521
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185
Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138	
Prędkość wtrysku		mm/s	240		235		190		
Wydajność wtrysku		cm ³ /s	1330	1596	1596	1885	1885	2281	
Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620	
Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150	
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	190	158	185	156	185
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	171	142	167	140	167	138
	Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		160	
	Wydajność wtrysku		cm ³ /s	887	1 064	1 064	1 257	1 257	1 521
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	420	470	490	540	550	620
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	200	180	180	165	165	150
	Siła docisku agregatu		kN	65					
Skok dyszy		mm	50						
Typ dyszy			Dysza otwarta						
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1						
Moc grzewcza		kW	39,2		44,5		46,3		
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy					
	Siła zamykania		kN	6 380					
	Odległość między płytami (max)		mm	2 000					
	Skok otwarcia (max)		mm	1 000					
	Wysokość formy		mm	450~1 000					
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	70					
	Rozstaw między kolumnami		mm	1 060 x 960					
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 500 x 1 400					
	Wyrzutnik			8 trzpieni					
	Siła wyrzutnika		kN	190					
Skok wyrzutnika		mm	200						
OGÓLNE	Masa maszyny		t	37		37		39	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	9,77 x 2,45 x 2,43		9,77 x 2,45 x 2,43		10,75 x 2,45 x 2,43	

WYMIARY

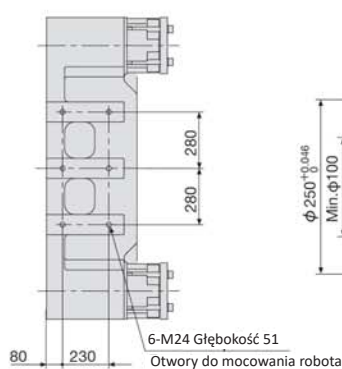


2300H/3100H

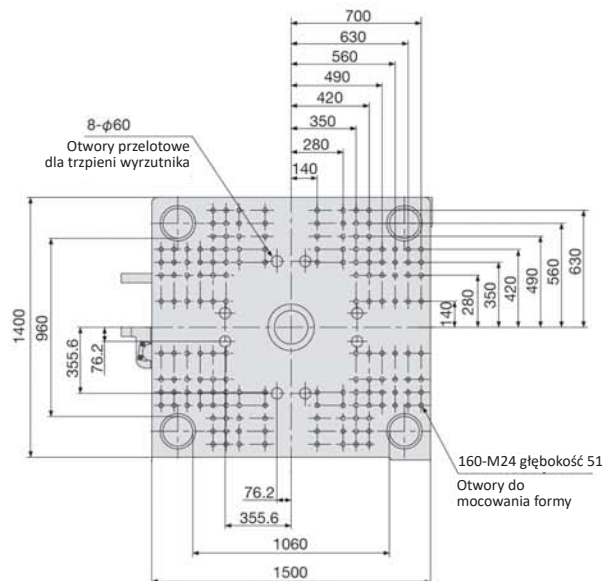
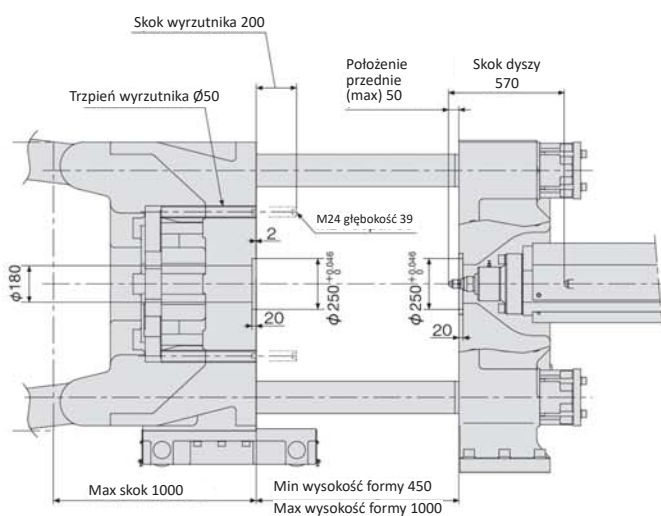
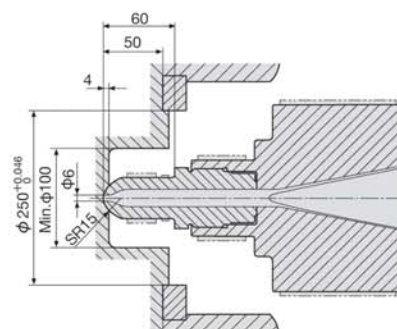
Widok zasypu z góry



3900H



Widok płyty stałej z góry

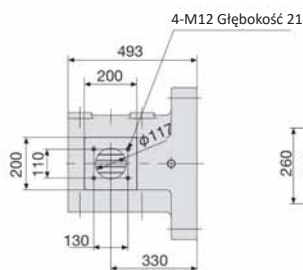
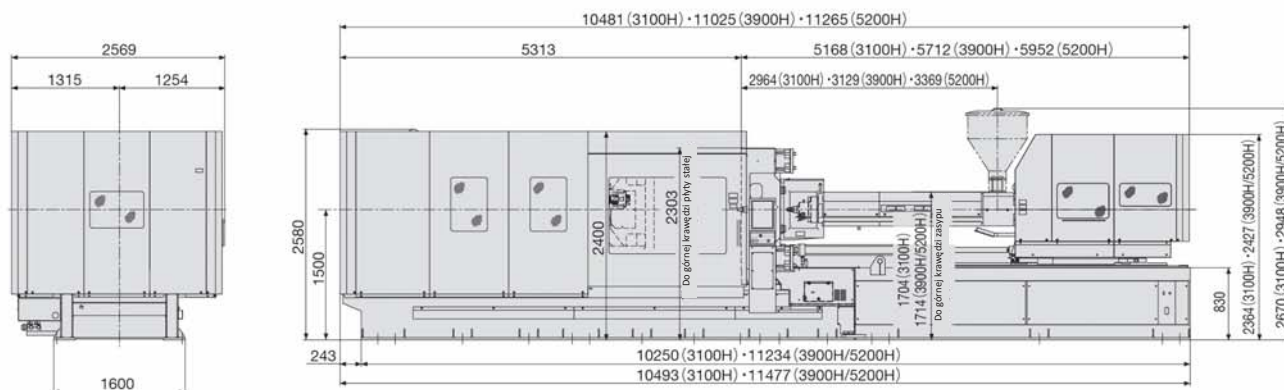


Płyta ruchoma

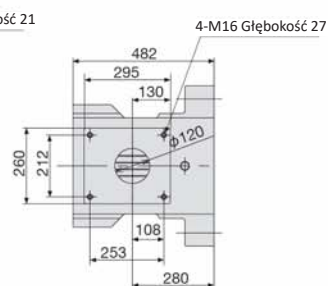
TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J850AD						
		3100H		3900H		5200H		
Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
Średnica ślimaka	mm	92	100	100	110	110	120	
Skok ślimaka	mm	460		500		550		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220	
Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660	
STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
	Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		155	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	-
Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	-	-
Prędkość wtrysku		mm/s	235		190		-	
Wydajność wtrysku		cm ³ /s	1596	1885	1885	2281	-	-
Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	-	-
Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
	Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		140	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	Siła docisku agregatu	kN	65					
Skok dyszy	mm	50						
Typ dyszy		Dysza otwarta						
Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1						
Moc grzewcza	kW	44,5		46,3		53,7		
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
Siła zamykania	kN	8 340						
Odległość między płytami (max)	mm	2 300						
Skok otwarcia (max)	mm	1 200						
Wysokość formy	mm	500~1 100						
Prędkość stołu ruchomego	m/min	70						
Rozstaw między kolumnami	mm	1 060 x 1 060						
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 590 x 1 590						
Wyrzutnik		8 trzpieni						
Siła wyrzutnika	kN	230						
Skok wyrzutnika	mm	200						
OGÓLNE	Masa maszyny	t	48		50		50	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	10,49 x 2,57 x 2,58		11,48 x 2,57 x 2,58		11,48 x 2,57 x 2,58	

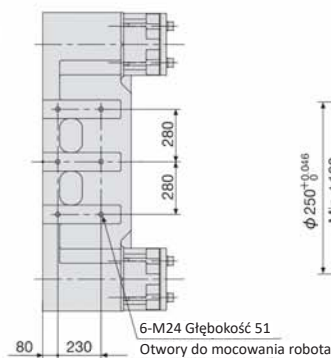
WYMIARY



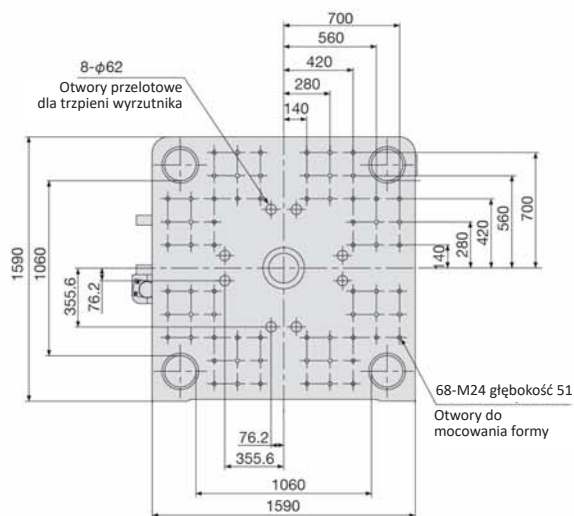
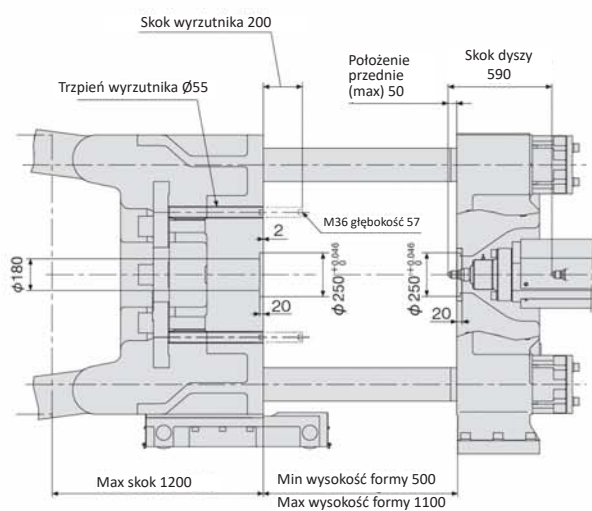
3100H



3900H/5200H



Widok płyty stałej z góry

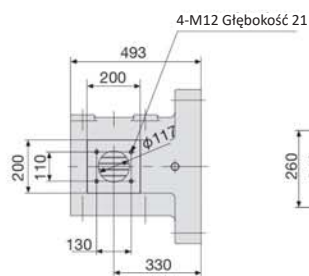
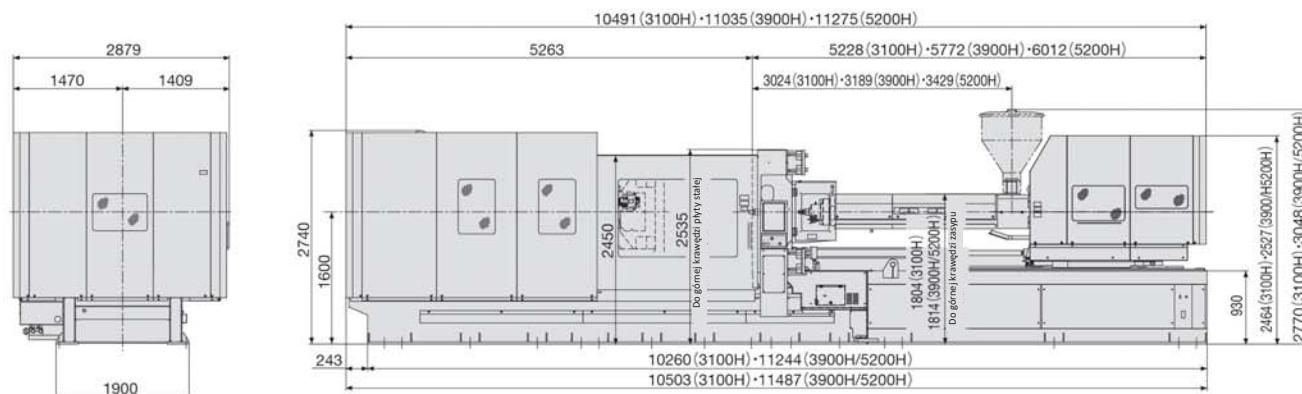


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

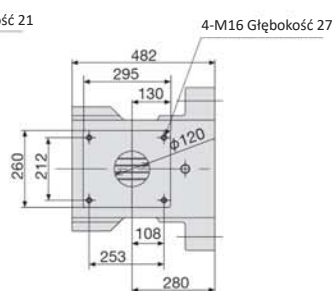
POZYCJA		MODEL	J850ADW						
			3100H		3900H		5200H		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka	mm	92	100	100	110	110	120	
	Skok ślimaka	mm	460		500		550		
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		155	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	-	-
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	-	-
		Prędkość wtrysku	mm/s	235		190		-	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1596	1885	1885	2281	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		140	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
		Siła docisku agregatu	kN	65					
		Skok dyszy	mm	50					
		Typ dyszy		Dysza otwarta					
		Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1					
	Moc grzewcza	kW	44,5		46,3		53,7		
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
	Siła zamykania	kN	8 340						
	Odległość między płytami (max)	mm	2 300						
	Skok otwarcia (max)	mm	1 200						
	Wysokość formy	mm	500~1 100						
	Prędkość stołu ruchomego	m/min	70						
	Rozstaw między kolumnami	mm	1 320 x 1 320						
	Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 900 x 1 800						
	Wyrzutnik		16 trzpieni						
	Siła wyrzutnika	kN	230						
	Skok wyrzutnika	mm	200						
OGÓLNE	Masa maszyny	t	52		56		56		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	10,50 x 2,88 x 2,74		11,49 x 2,88 x 2,74		11,49 x 2,88 x 2,74		

WYMIARY

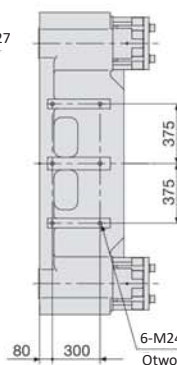


3100H

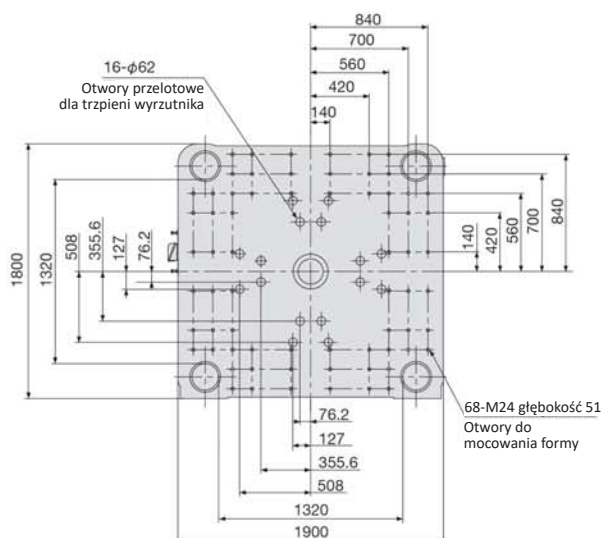
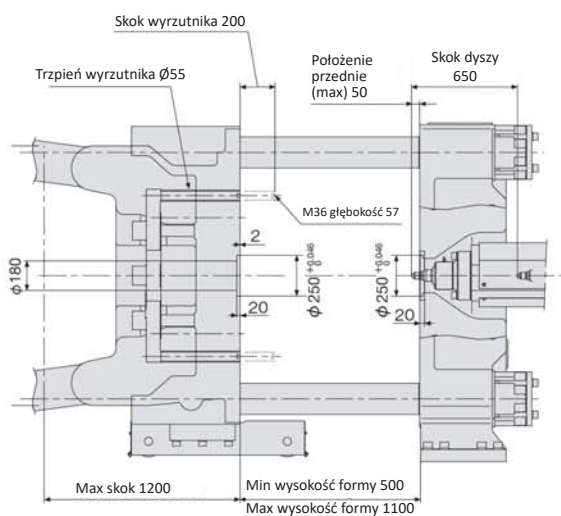
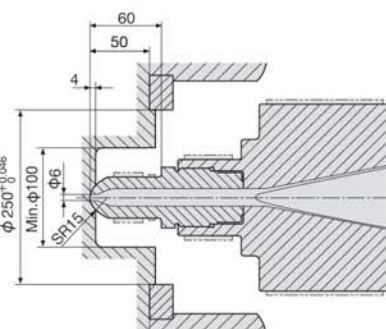
Widok zasypu z góry



3900H/5200H



Widok płyty stałej z góry

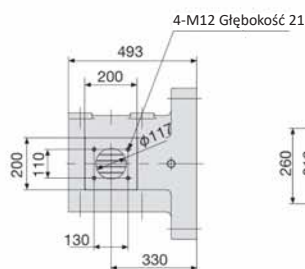
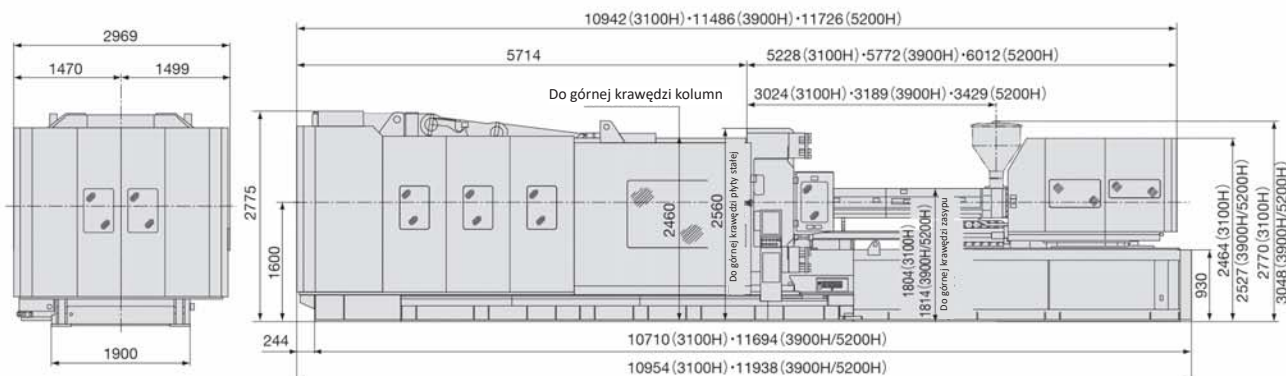


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

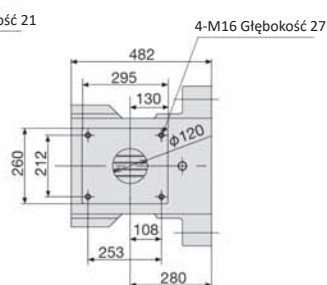
POZYCJA		MODEL	J1000AD						
			3100H		3900H		5200H		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka	mm	92	100	100	110	110	120	
	Skok ślimaka	mm	460		500		550		
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		155	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	-	-
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	-	-
		Prędkość wtrysku	mm/s	235		190		-	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1596	1885	1885	2281	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		160		140	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	Siła docisku agregatu	kN	65						
	Skok dyszy	mm	50						
	Typ dyszy		Dysza otwarta						
	Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1						
Moc grzewcza	kW	44,5		46,3		53,7			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
	Siła zamykania	kN	9 810						
	Odległość między płytami (max)	mm	2 500						
	Skok otwarcia (max)	mm	1 300						
	Wysokość formy	mm	500~1 200						
	Prędkość stołu ruchomego	m/min	70						
	Rozstaw między kolumnami	mm	1 320 x 1 320						
	Wymiary płyt (poz x pion)	mm	1 900 x 1 800						
	Wyrzutnik		16 trzpieni						
	Siła wyrzutnika	kN	230						
Skok wyrzutnika	mm	200							
OGÓLNE	Masa maszyny	t	61		64		64		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	10,95 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78		

WYMIARY

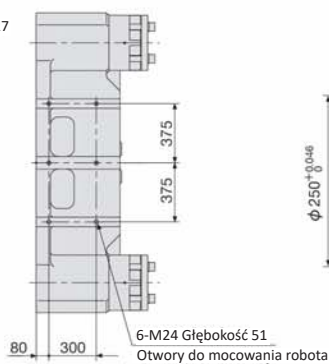


3100H

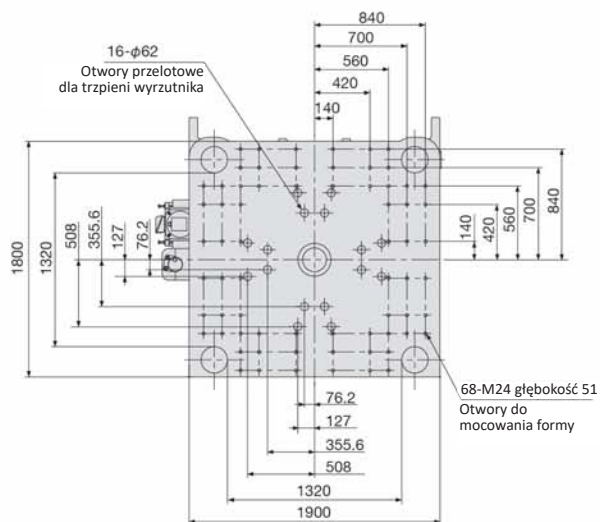
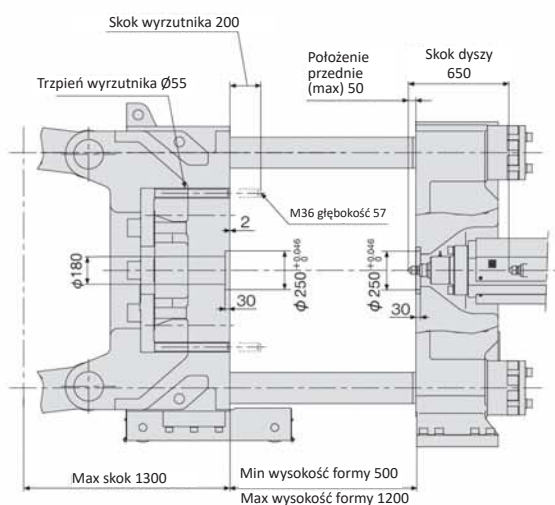
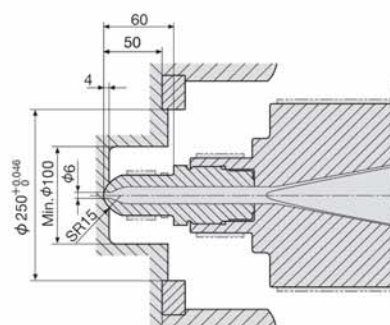
Widok zasypu z góry



3900H/5200H



Widok płyty stałej z góry

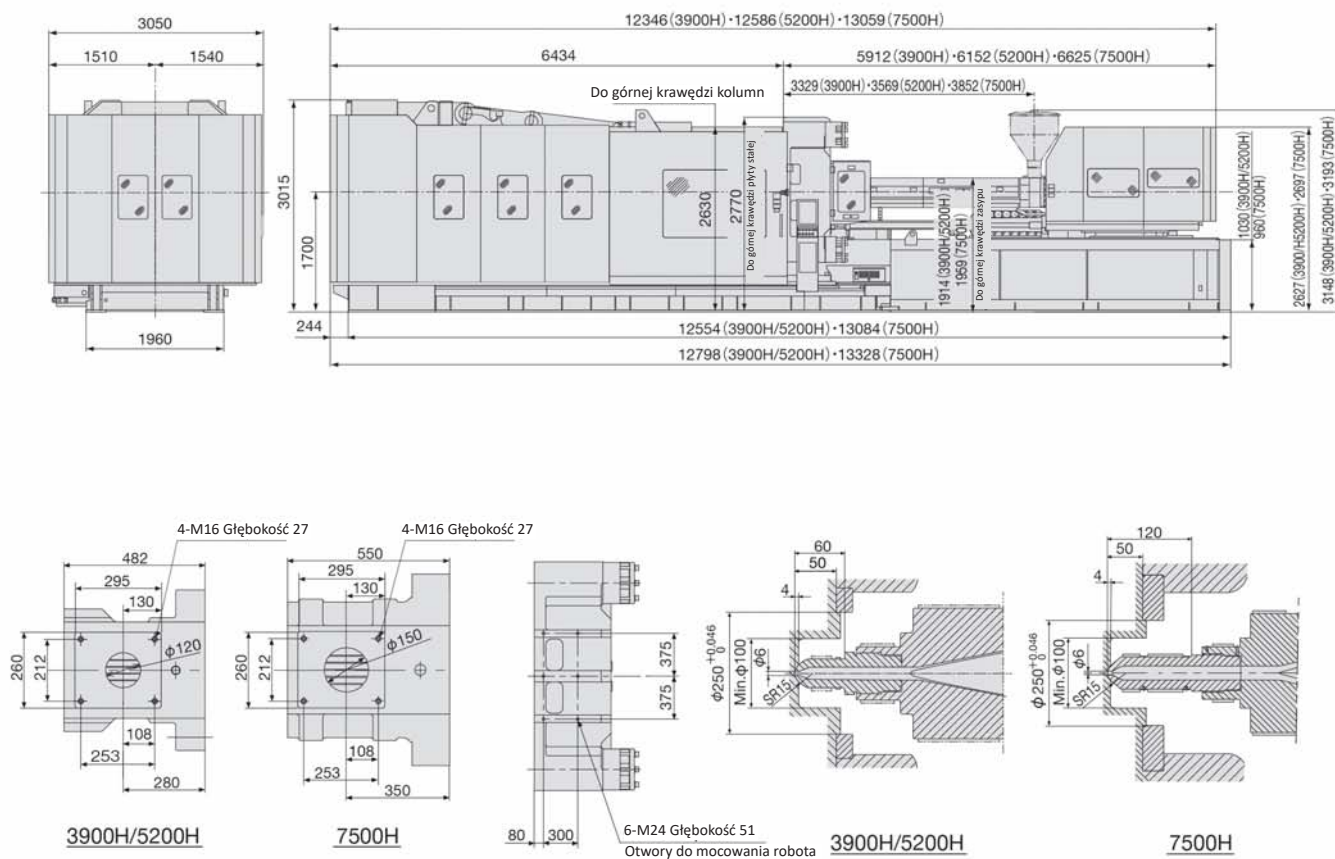


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

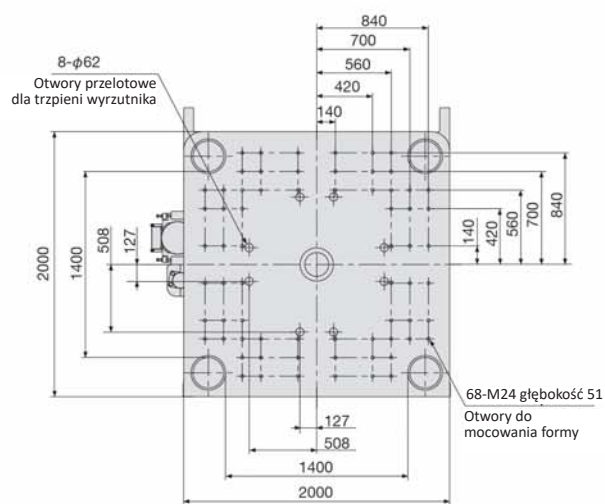
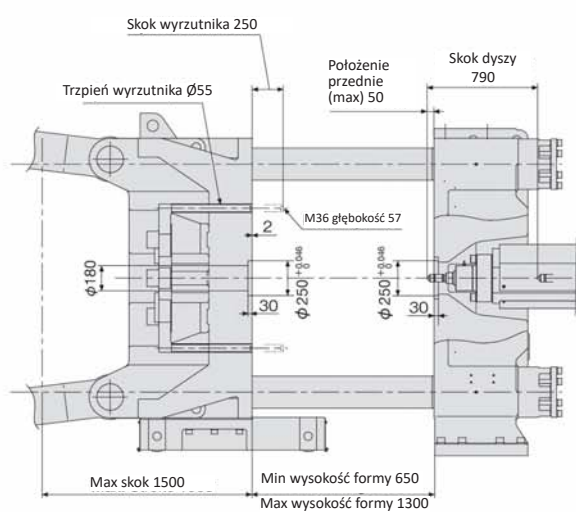
POZYCJA		MODEL	J1300AD							
			3900H		5200H		7500H			
130JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka	mm	100	110	110	120	120	130		
	Skok ślimaka		500		550		660			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm ³	3 927	4 752	5 227	6 220	7 464	8 760	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	3 574	4 324	4 757	5 660	6 793	7 972	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		155		130	
		Wydajność wtrysku		cm ³ /s	1 257	1 521	1 473	1 753	1 470	1 726
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
		HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	-	-	-
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	-	-	-	-	
	Prędkość wtrysku		mm/s	190		-		-		
	Wydajność wtrysku		cm ³ /s	1885	2281	-	-	-	-	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	-	-	-	-	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	-	-	-	-	
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)		Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		140		110	
		Wydajność wtrysku		cm ³ /s	1 257	1 521	1 330	1 583	1 244	1 460
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
		Siła docisku agregatu		kN	65					
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 2			
Moc grzewcza		kW	46,3		53,7		72,8			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy							
	Siła zamykania		kN	12 800						
	Odległość między płytami (max)		mm	2 800						
	Skok otwarcia (max)		mm	1 500						
	Wysokość formy		mm	650~1 300						
	Prędkość stołu ruchomego		m/min	65						
	Rozstaw między kolumnami		mm	1 400 x 1 400						
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 000 x 2 000						
	Wyrzutnik			8 trzpieni						
	Siła wyrzutnika		kN	300						
	Skok wyrzutnika		mm	250						
OGÓLNE	Masa maszyny		t	84		84		87		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	12,80 x 3,05 x 3,02		12,80 x 3,05 x 3,02		13,33 x 3,05 x 3,02		

WYMIARY



Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry

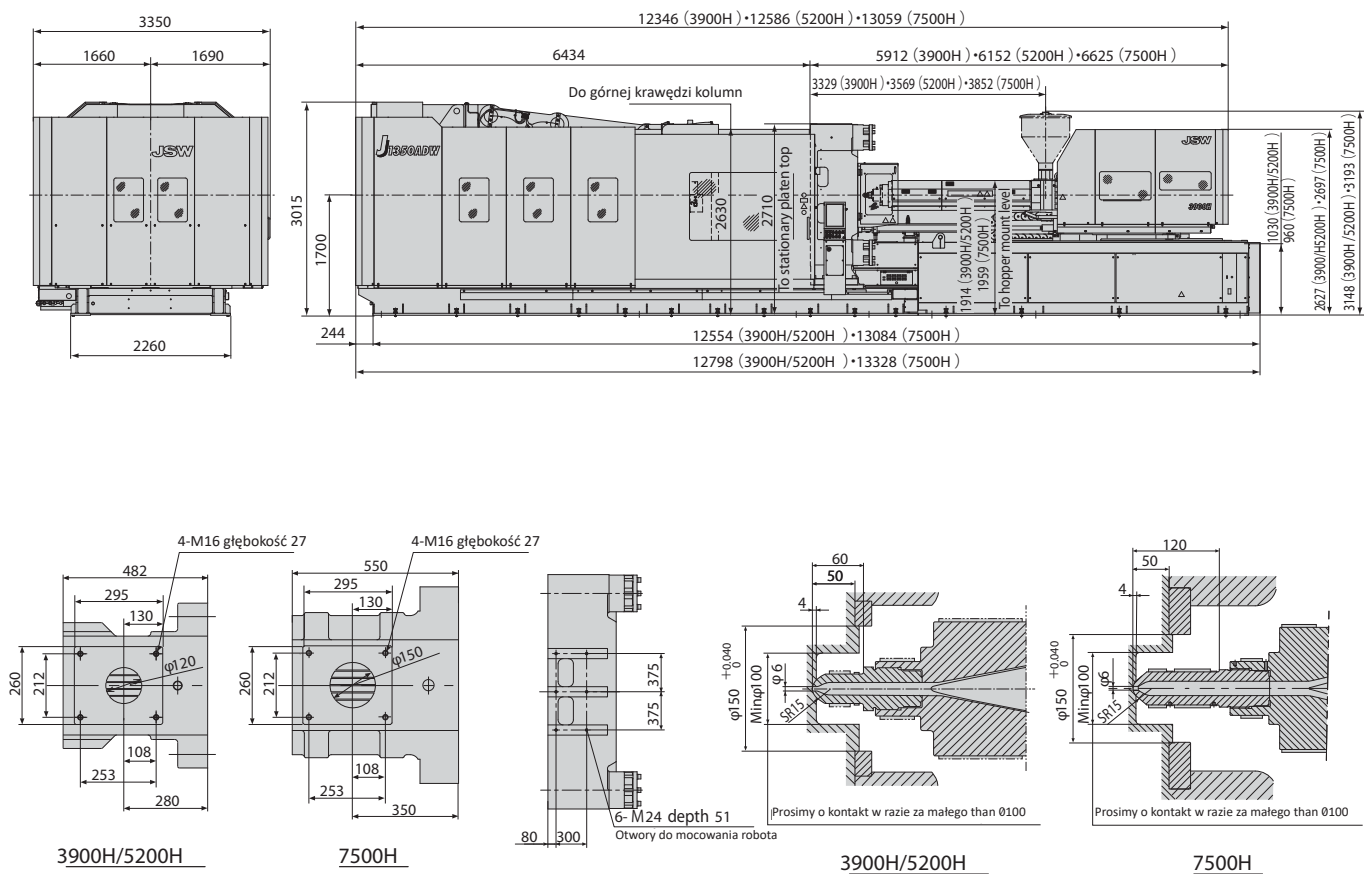


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

POZYCJA	MODEL	J1350AD						
		3900H		5200H		7500H		
		A	B	A	B	A	B	
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka							
	Średnica ślimaka	mm	100	110	110	120	120	130
	Skok ślimaka	mm	500		550		660	
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	3927	4752	5227	6220	7464	8760
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	3574	4324	4757	5660	6793	7972
	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185 (1880)	153 (1560)	175 (1780)	147 (1490)	180 (1830)	153 (1560)
	Ciśnienie docisku (max)	MPa	167 (1700)	138 (1400)	158 (1610)	132 (1340)	158 (1610)	135 (1370)
	Prędkość wtrysku	mm/s	160		155		130	
	Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1257	1521	1473	1753	1470	1726
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	550	620	630	700	700	730
	Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
	Siła docisku agregatu	kN	65 (6.6)					
	Skok dyszy	mm	50					
	Typ dyszy		Dysza otwarta					
	Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1		Cylinder 5, Dysza 2			
	Moc grzewcza	kW	46,3		53,7		72,8	
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy					
	Siła zamykania	kN	13 200 (1350)					
	Odległość między płytami (max)	mm	2800					
	Skok otwarcia (max)	mm	1500					
	Wysokość formy	mm	650~1300					
	Prędkość stołu ruchomego	m/min	65					
	Rozstaw między kolumnami	mm	1700 x 1400					
	Wymiary płyt (poz x pion)	mm	2300 x 2000					
	Wyrzutnik		33 points					
	Siła wyrzutnika	kN	300 (30,5)					
OGÓLNE	Skok wyrzutnika	mm	250					
	Masa maszyny	t	92		92		95	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	12,80 x 3,35 x 3,02		12,80 x 3,35 x 3,02		13,33 x 3,35 x 3,02	

WYMIARY



Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry

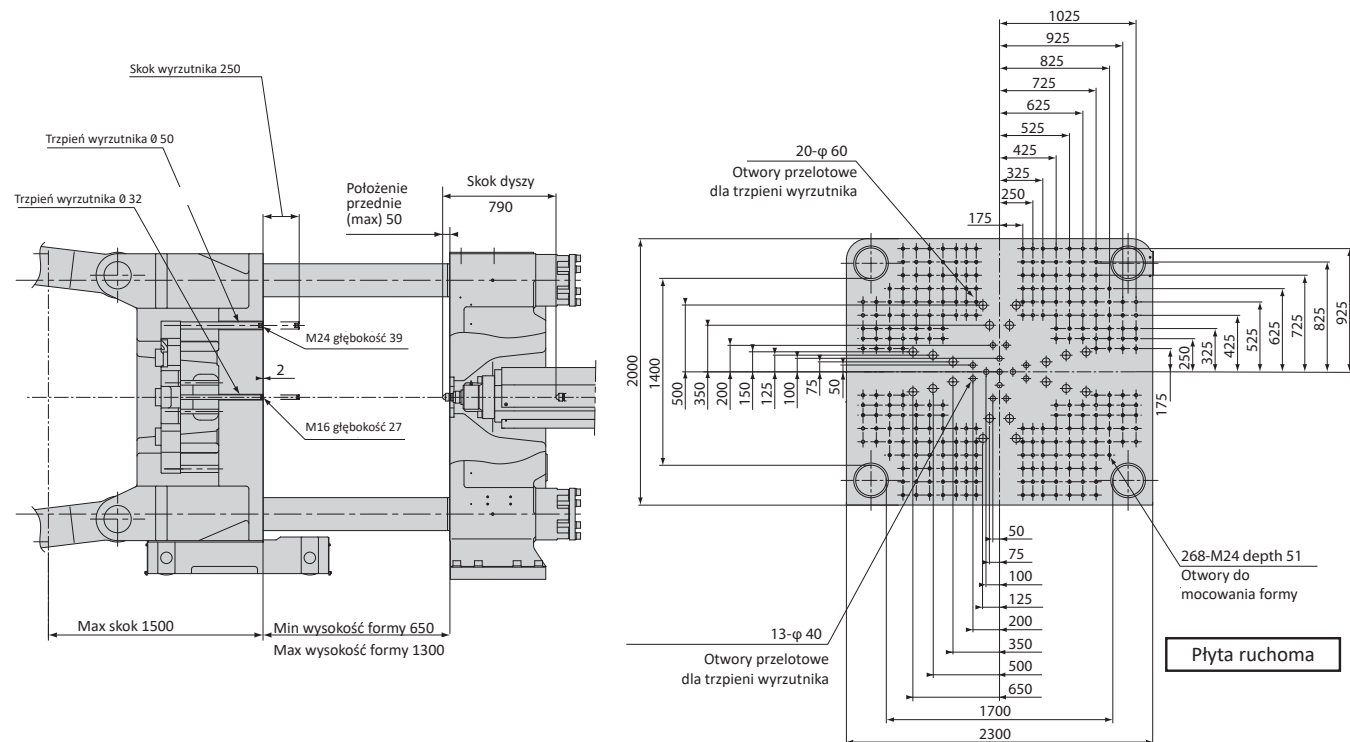
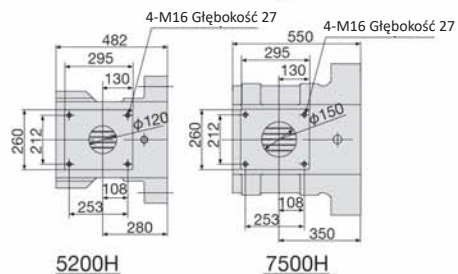
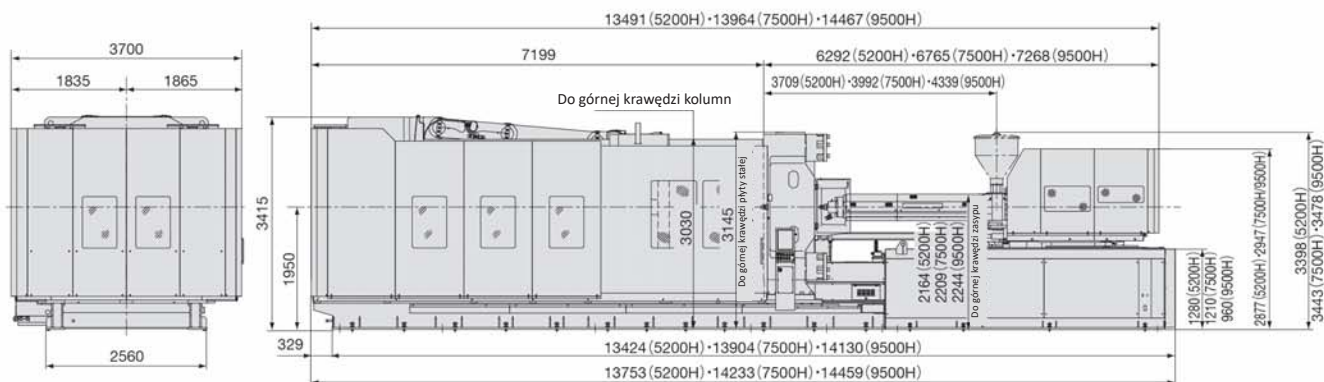


TABELA PARAMETRÓW

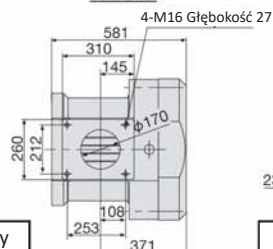
POZYCJA		MODEL	J1800AD						
			5200H		7500H		9500H		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka	mm	110	120	120	130	130	140	
	Skok ślimaka	mm	550		660		715		
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	5 227	6 220	7 464	8 760	9 490	11 007	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	4 757	5 660	6 793	7 972	8 636	10 016	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku	mm/s	155		130		130	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 473	1 753	1 470	1 726	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku	mm/s	140		110		130	
		Wydajność wtrysku	cm ³ /s	1 330	1 583	1 244	1 460	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
	Siła docisku agregatu	kN	65		65		75		
	Skok dyszy	mm	50						
	Typ dyszy		Dysza otwarta						
Strefy grzania		Cylinder 5, Dysza 1			Cylinder 5, Dysza 2				
Moc grzewcza	kW	53,7		72,8		90,4			
Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy							
Siła zamykania	kN	17 700							
Odległość między płytami (max)	mm	3 200							
Skok otwarcia (max)	mm	1 700							
Wysokość formy	mm	800~1 500							
Prędkość stołu ruchomego	m/min	60							
Rozstaw między kolumnami	mm	1 850 x 1 620							
Wymiary płyt (poz x pion)	mm	2 550 x 2 320							
Wyrzutnik		8 trzpieni							
Siła wyrzutnika	kN	380							
Skok wyrzutnika	mm	300							
OGÓLNE	Masa maszyny	t	119		122		131		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	13,75 x 3,70 x 3,42		14,23 x 3,70 x 3,42		14,47 x 4,21 x 3,42		

WYMIARY

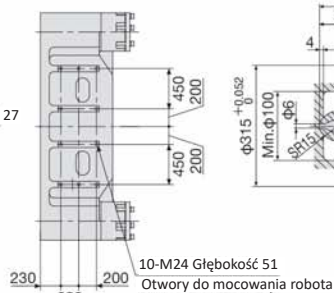


5200H

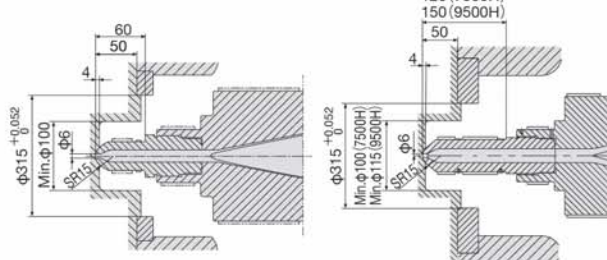
7500H



9500H



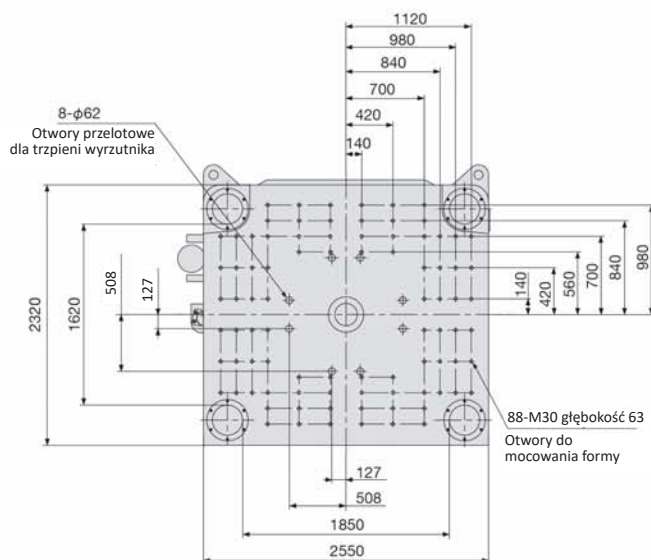
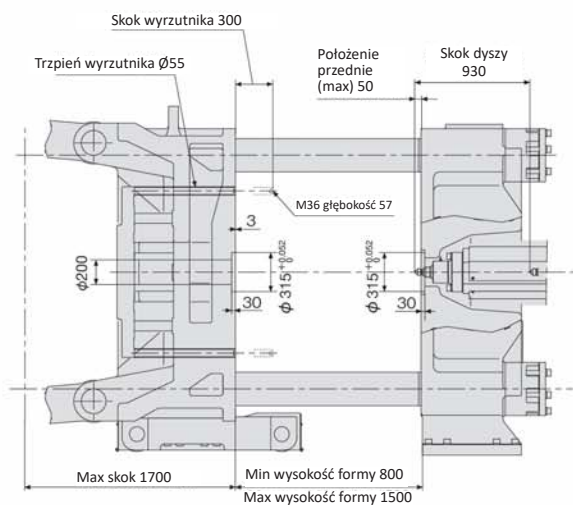
5200H



7500H/9500H

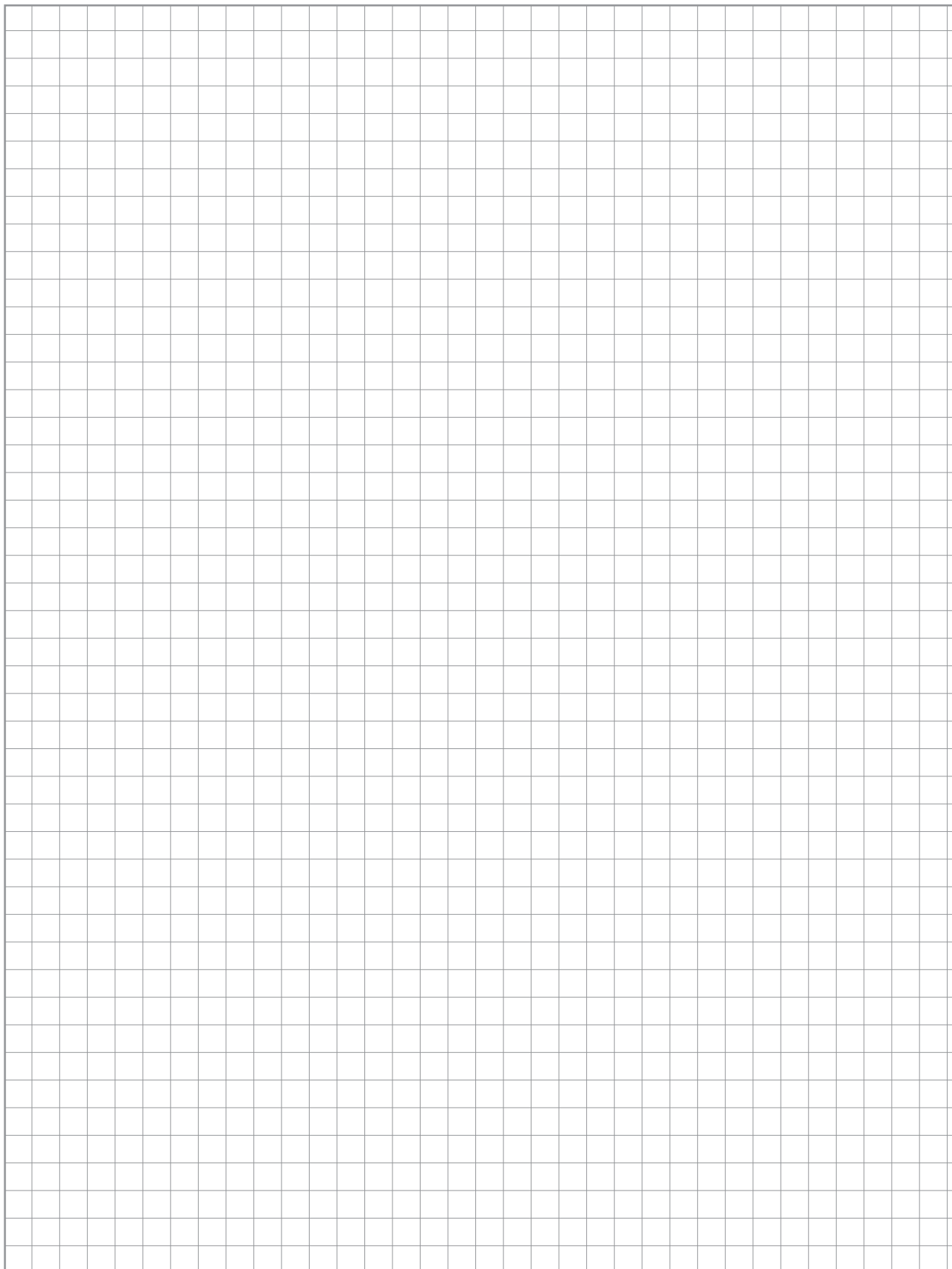
Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry



Płyta ruchoma

NOTATKI



J-ADS - nowa seria japońskich wtryskarek elektrycznych JSW

Piąta generacja sterowania oparta na 35-letnim doświadczeniu

AD Silna

Jednostka zamykania Zredukowana masa, wysoka sztywność

Dłuższa żywotność formy

Mniejsze zużycie smaru
- czyste kolumny

Autoadaptacja siły zwarcia

Mniejsze koszty podczas
eksploatacji formy

AD Stabilna

Jednostka wtryskowa Nowa energooszczędna konstrukcja
cylindra wtryskowego

Nowe rozwiązania technologiczne
układów plastyfikujących

Gwarancja wysokiej powtarzalności
produkowanych wyprasek

Opracowane przez firmę JSW specjalne
funkcje plastyfikacji

Szeroki wybór jednostek wtryskowych
dostosowanych do potrzeb klienta



JSW

The Japan Steel Works

AD Sprytne

Sterowanie

Sterowanie przyjazne dla użytkownika

Intuicyjna obsługa przy pomocy ekranu dotykowego

Możliwość zapisu dodatkowych parametrów procesu

Elastyczne programowanie sygnałów wejść / wyjść

AD Specjalne

Funkcje oszczędzania energii i łatwej eksploatacji

Funkcja oszczędzania energii

Monitorowanie poboru mocy

Funkcje optymalizacji zużycia energii

Zintegrowane funkcje wspomagające utrzymanie ruchu



JSW

JSW (Japan Steel Works, Ltd.) powstało na początku XX wieku. Swoją działalność w dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych przedsiębiorstwo rozpoczęło w latach 60-tych. Do dziś JSW sprzedało na całym świecie **ponad 80.000 wtryskarek**.

JSW, na podstawie swoich doświadczeń w zakresie wtrysku, oferuje duży wybór poziomych i pionowych wtryskarek elektrycznych.

Rozwiązania te znajdują zastosowanie w różnych branżach jak np. w przemyśle opakowaniowym, samochodowym, medycznym oraz AGD, w elektronice i elektrotechnice, w multimediami (CD-R/CD-RW, DVD-R/DVD-RW) itd.

Okolo 550 pracowników firmy JSW z ponad 2.100 wszystkich zatrudnionych pracuje w dziale wtryskarek. Od 1989 roku JSW oferuje pełną paletę w pełni elektrycznych wtryskarek z serwo-napędami.

Dzięki swojemu doświadczeniu i zdobytemu przez **ponad 45 lat know-how** w dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych, a szczególnie we wtrysku, firma JSW jest dziś uznana na całym świecie, jako jeden z najbardziej znaczących producentów elektrycznych wtryskarek w zakresie sił zwarcia **od 30 T do 3200 T** dla maszyn poziomych oraz **od 40 T do 150 T** dla maszyn pionowych.

Fabryka JSW w Hiroshimie



W WADIM
PLAST

Dla Branży Tworzyw Sztucznych

Od 35 lat oferujemy produkty i usługi dla branży tworzyw sztucznych. Jesteśmy dostawcą kompletnych linii produkcyjnych dla przetwórców tworzyw sztucznych, w skład których wchodzi wtryskarki, peryferia, roboty, regulatory temperatury, formy, chłodzenie oraz mieszadła statyczne.

Pomagamy w doborze urządzeń chłodniczych oraz projektujemy i wdrażamy systemy chłodzenia. Prowadzimy profesjonalny serwis sprzedawanych maszyn i urządzeń.

Oferujemy normalia oraz systemy GK do budowy form wtryskowych.

Doradzamy jak optymalnie dobrać urządzenia i parametry przetwórcze, wykorzystując oprogramowanie symulacyjne i optymalizujące. Przybliżamy technologie Rapid Prototyping i Rapid Tooling.

Z naszymi partnerami współpracujemy na zasadach wyłącznego przedstawicielstwa. Takie zasady sprawiają, że bardzo silnie identyfikujemy się z oferowanym przez nas produktem, który cały czas pozostaje pod naszą opieką w zakresie gwarancji, instalacji, dostaw części zamiennych lub rozszerzenia zakresu działania urządzeń o dodatkowe opcje.

Siedziba Wadim Plast w Regułach



