



Wtryskarki elektryczne JSW

Parametry techniczne

Parametry większych maszyn podajemy na zapytanie



Wyłączny przedstawiciel:

WADIM PLAST • ul. Graniczna 10; 05-816 Reguły
tel. +48 22 723 38 12 • info@wadim.com.pl • www.wadim.com.pl



Japońskie
WTRYSKARKI
elektryczne **JSW**
o sile zwarcia do **3200 T**



UWAGI DO DANYCH KATALOGOWYCH:

- Maksymalne ciśnienie wtrysku oraz maksymalne ciśnienie docisku mogą być ograniczone ze względu na parametry formy
- Teoretyczna maksymalna objętość wtrysku jest wynikiem działania: (przekrój cylindra) x „skok ślimaka)
- Gramatura wtrysku odnosi się do GP-PS i może różni się w zależności od gatunku tworzywa, parametrów przetwórstwa oraz formy
- Wydajność plastyfikacji odnosi się do GP-PS
- PC, HPVC inne tworzywa techniczne itd., ustawienia niskotemperaturowe i high speed mogą wymagać „high torque” w zależności od gatunku tworzywa oraz parametrów przetwórstwa. Prosimy o kontakt w przypadku tego rodzaju przetwórstwa.
- Zastrzegamy sobie prawa do zmian technicznych bez uprzedzenia.
- Specyfikacja danej maszyny może się różnić w zależności od dobranej konfiguracji.
- Prosimy o kontakt celem uzyskania bardziej dokładnych informacji.
- Specyfikacje wydajności bazują na danych teoretycznych.
- „High Speed Injection” and „Ext. holding pressure injection” są dostępne dla wybranych modeli maszyn jako opcja.
- „High Speed Injection” - zwiększona prędkość wtrysku
- „Ext. holding pressure injection” - wydłużony czas docisku

FLiP 20

FLiP 55



Elektryczna **JEDNOSTKA DOSTAWNA** do wtrysku wielokomponentowego

Elektryczna jednostka dostawna JSW serii „FLiP” umożliwia elastyczną rozbudowę gniazda produkcyjnego. Jednostka może zostać zamontowana zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej - po stronie przeciwnej do operatora jak i po stronie operatora. Można dzięki temu wtryskiwać kilka komponentów w jednym procesie.

Instalacja i demontaż jednostki są proste. W zależności od potrzeb produkcyjnych można więc w łatwy sposób stworzyć wielokomponentowe gniazdo produkcyjne. Kompaktowa konstrukcja jednostki pozwala na zminimalizowanie przestrzeni wymaganej do produkcji.

FLiP może zostać zainstalowany w istniejących maszynach - zarówno AD, jak i ADS

Obecnie dostępne są dwie wielkości jednostek dostawnych w zależności od średnicy ślimaka - od 10 do 72 cm³ objętości wtrysku.

		Flip 20			Flip 55		
Średnica ślimaka	mm	18	20	22	25	28	32
Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	222	180	149	226	180	138
Skok ślimaka	mm	65			90		
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	17	20	25	44	55	72
Prędkość wtrysku	mm/s	200			200		
Wydajność wtrysku (GP-PS)	cm ³ /s	51	63	76	98	123	161
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	500			350		
Wydajność plastyfikacji	kg/h	14	18	22	20	25	30
Siła docisku agregatu	kN	14,8			14,8		
Wymiary	m	1,64 x 0,52 x 0,38			1,88 x 0,59 x 0,42		
Masa	t	0,42			0,54		

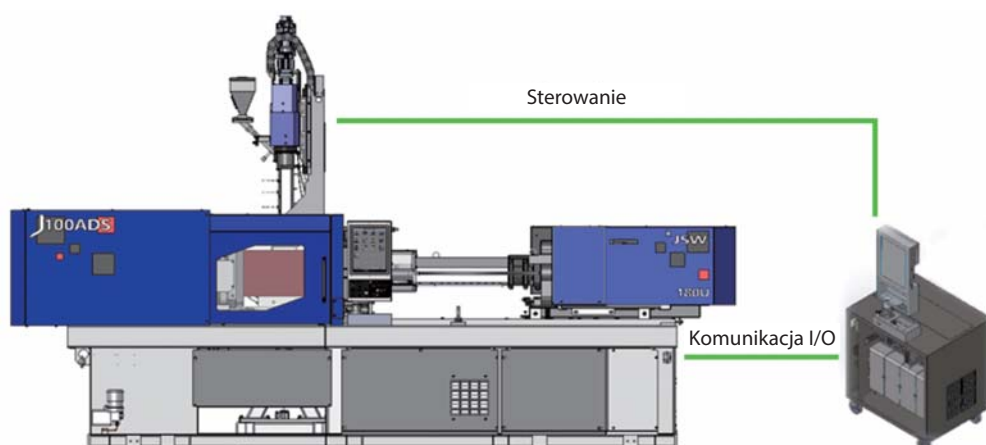
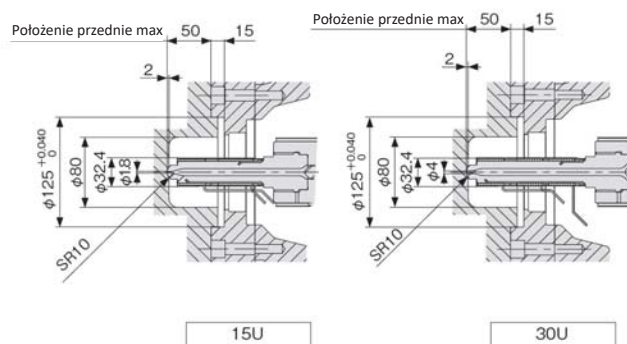
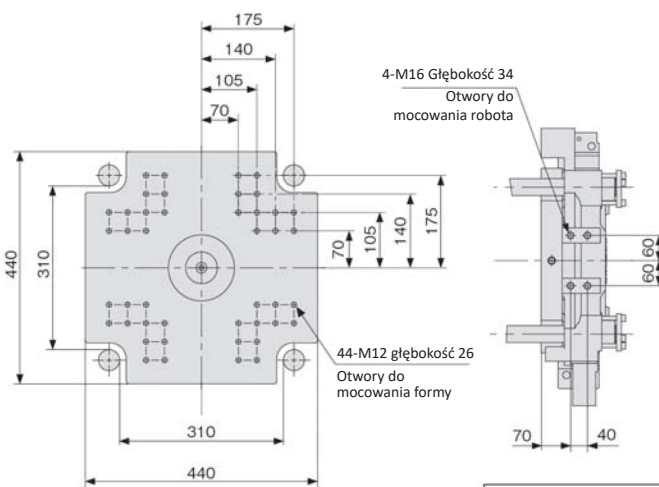
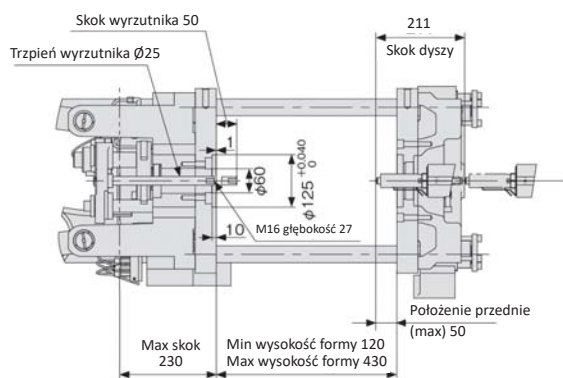


TABELA PARAMETRÓW

MODEL POZYCJA			J30ADS							
			15U			30U				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	16	18	20	20	22	25	
	Skok ślimaka		mm	60			80			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	12	15	18	25	30	39	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	11	14	17	23	28	38	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	70	89	110	110	133	172
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			500		
		HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	
	Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			
	Wydajność wtrysku		cm³/s	101	127	157	157	190	245	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	
	Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	50	64	79	79	95	123
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6						
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2						
	Moc grzewcza		kW	3,1			3,9			
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy							
Siła zamykania		kN	300							
Odległość między płytami (max)		mm	660							
Skok otwarcia (max)		mm	230							
Wysokość formy		mm	120~430							
Rozstaw między kolumnami		mm	310 x 310							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	440 x 440							
Średnica otworu centrującego		mm	125							
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego							
Siła wyrzutnika		kN	9,9							
Skok wyrzutnika		mm	50							
OGÓLNE	Masa maszyny		t	2,3						
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	3,52 x 1,10 x 1,59			3,52 x 1,10 x 1,59			



Widok zasypu z góry



Widok płyty stałej z góry

Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J50ADS										
			15U			30U			60U				
POZYCJA													
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	16	18	20	20	22	25	25	28	32	
	Skok ślimaka		mm	60			80			100			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	12	15	18	25	30	39	49	62	80	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	11	14	17	23	28	38	45	56	73	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350			350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	70	89	110	110	133	172	172	216	281
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			500			400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	101	127	157	157	190	245	245	308	402
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250			250		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	50	64	79	79	95	123	123	154	201
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			500			400		
Siła docisku agregatu		kN	19,6										
Skok dyszy		mm	50										
Typ dyszy			Dysza otwarta										
Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2						Cylinder 4, Dysza 2				
Moc grzewcza		kW	3,1			3,9			5,5				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania		kN	500									
	Odległość między płytami (max)		mm	740									
	Skok otwarcia (max)		mm	270									
	Wysokość formy		mm	150~470									
	Rozstaw między kolumnami		mm	360 x 360									
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	500 x 500									
	Średnicz otworu centrującego		mm	125									
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 4 otwory									
	Siła wyrzutnika		kN	20,0									
OGÓLNE	Skok wyrzutnika		mm	70									
	Masa maszyny		t	2,7						2,8			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	3,81 x 1,10 x 1,59			3,81 x 1,10 x 1,59			3,92 x 1,10 x 1,59			

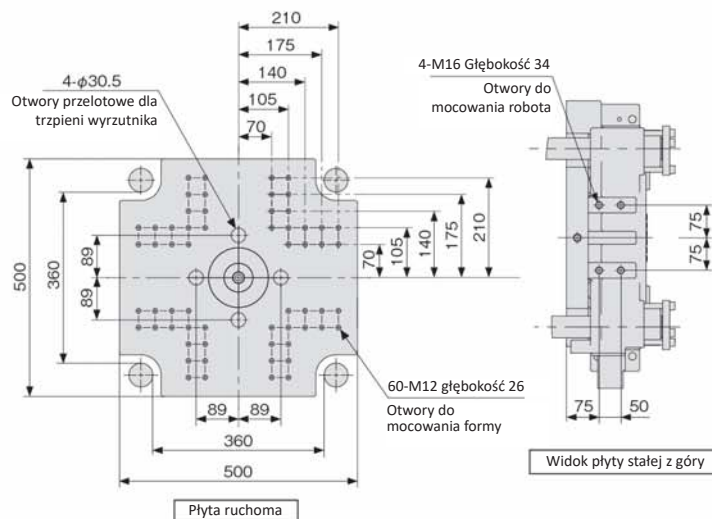
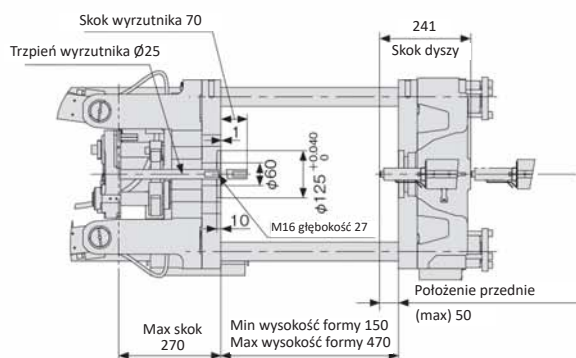
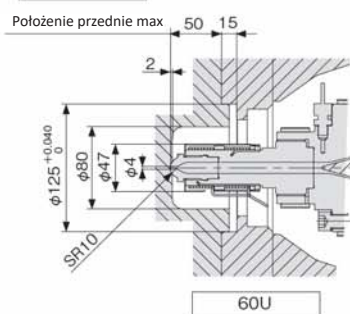
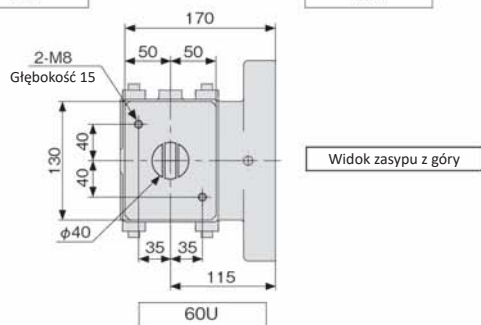
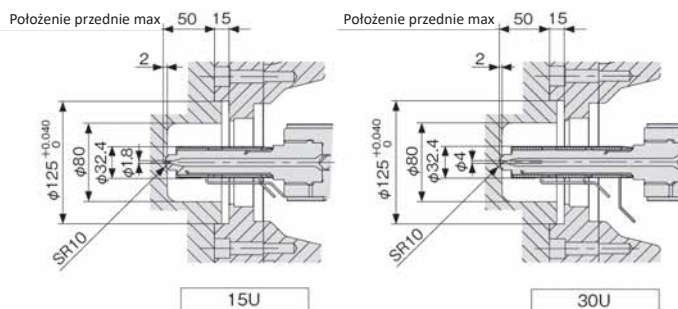
[illegible]

TABELA PARAMETRÓW

MODEL POZYCJA			J80ADS												
			30U			60U			110U						
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	20	22	25	25	28	32	25	28	32	35	40	
	Skok ślimaka		mm	80			100			100		120			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	25	30	39	49	62	80	49	62	97	115	151	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	23	28	38	45	56	73	45	56	88	105	137	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350			350				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	110	133	172	172	216	281	172	216	281	337	440
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500			500				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	157	190	245	245	308	402	245	308	402	481	628
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250			250				
		Wydajność wtrysku		cm³/s	79	95	123	123	154	201	123	154	201	241	314
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	500			400			400				
	Siła docisku agregatu		kN	19,6							24,5				
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 3, Dysza 2				Cylinder 4, Dysza 2							
Moc grzewcza		kW	3,9				5,5			6,7		9,2			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	800											
	Odległość między płytami (max)		mm	830											
	Skok otwarcia (max)		mm	320											
	Wysokość formy		mm	150~510											
	Rozstaw między kolumnami		mm	410 x 410											
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	580 x 580											
	Średnica otworu centrującego		mm	125											
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 4 otwory											
	Siła wyrzutnika		kN	32,4											
	Skok wyrzutnika		mm	80											
OGÓLNE	Masa maszyny		t	3,3				3,4			3,9				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,23 x 1,15 x 1,59				4,23 x 1,15 x 1,59			4,45 x 1,23 x 1,59		4,65 x 1,23 x 1,59		

WYMIARY

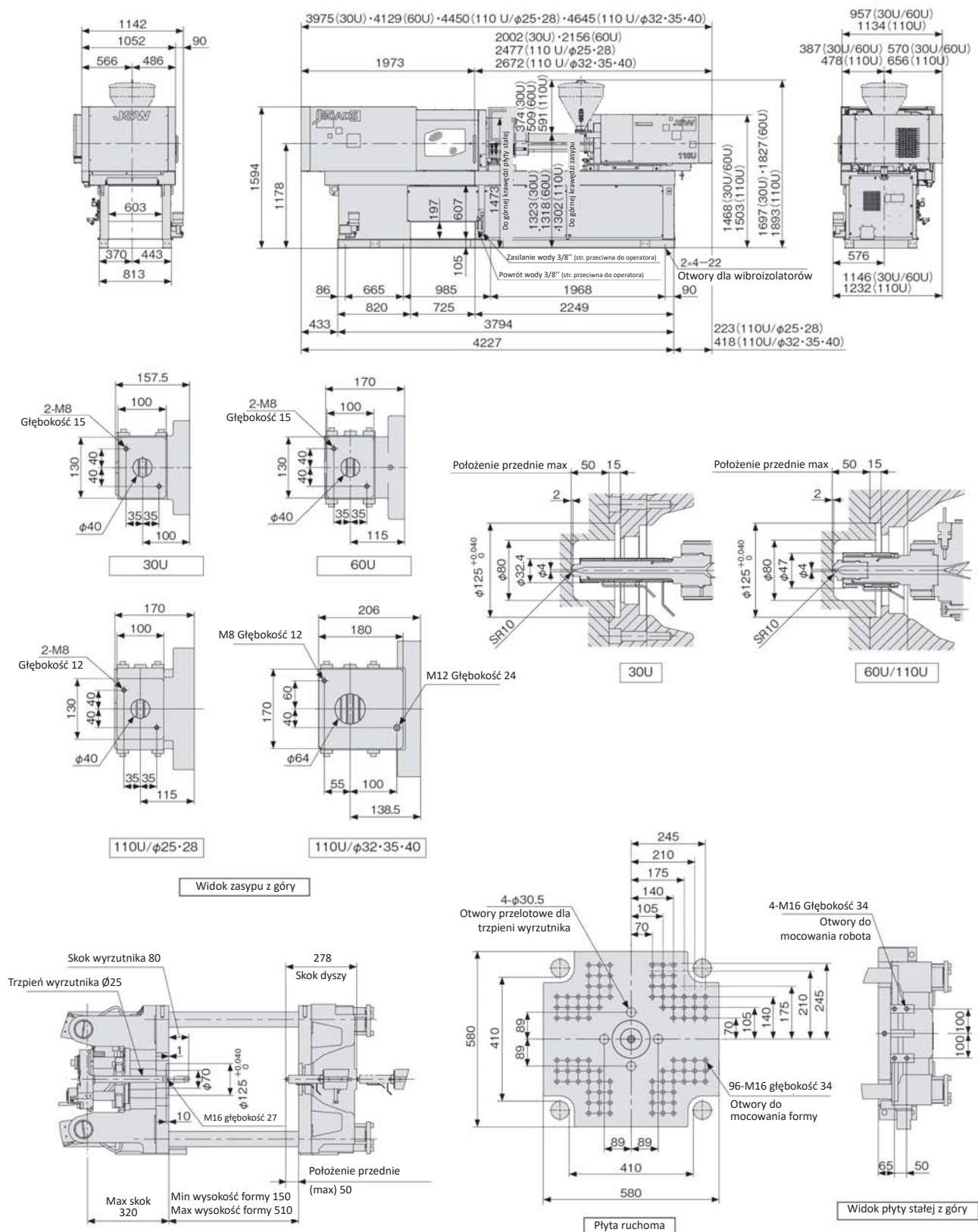


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J100ADS												
			60U			110U					180U				
POZYCJA															
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Skok ślimaka		mm	100			100		120			140			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350					350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500					500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250					200		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6			24,5								
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 2											
Moc grzewcza		kW	5,5			6,7		9,2			10,2				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	1 000											
	Odległość między płytami (max)		mm	910											
	Skok otwarcia (max)		mm	360											
	Wysokość formy		mm	150~550											
	Rozstaw między kolumnami		mm	460 x 460											
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	630 x 630											
	Średnica otworu centrującego		mm	125											
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 4 otwory											
	Siła wyrzutnika		kN	32,4											
Skok wyrzutnika		mm	100												
OGÓLNE	Masa maszyny		t	4,0			4,5				4,6				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,54 x 1,16 x 1,67			4,64 x 1,23 x 1,67			4,83 x 1,23 x 1,67		4,95 x 1,23 x 1,67			

WYMIARY

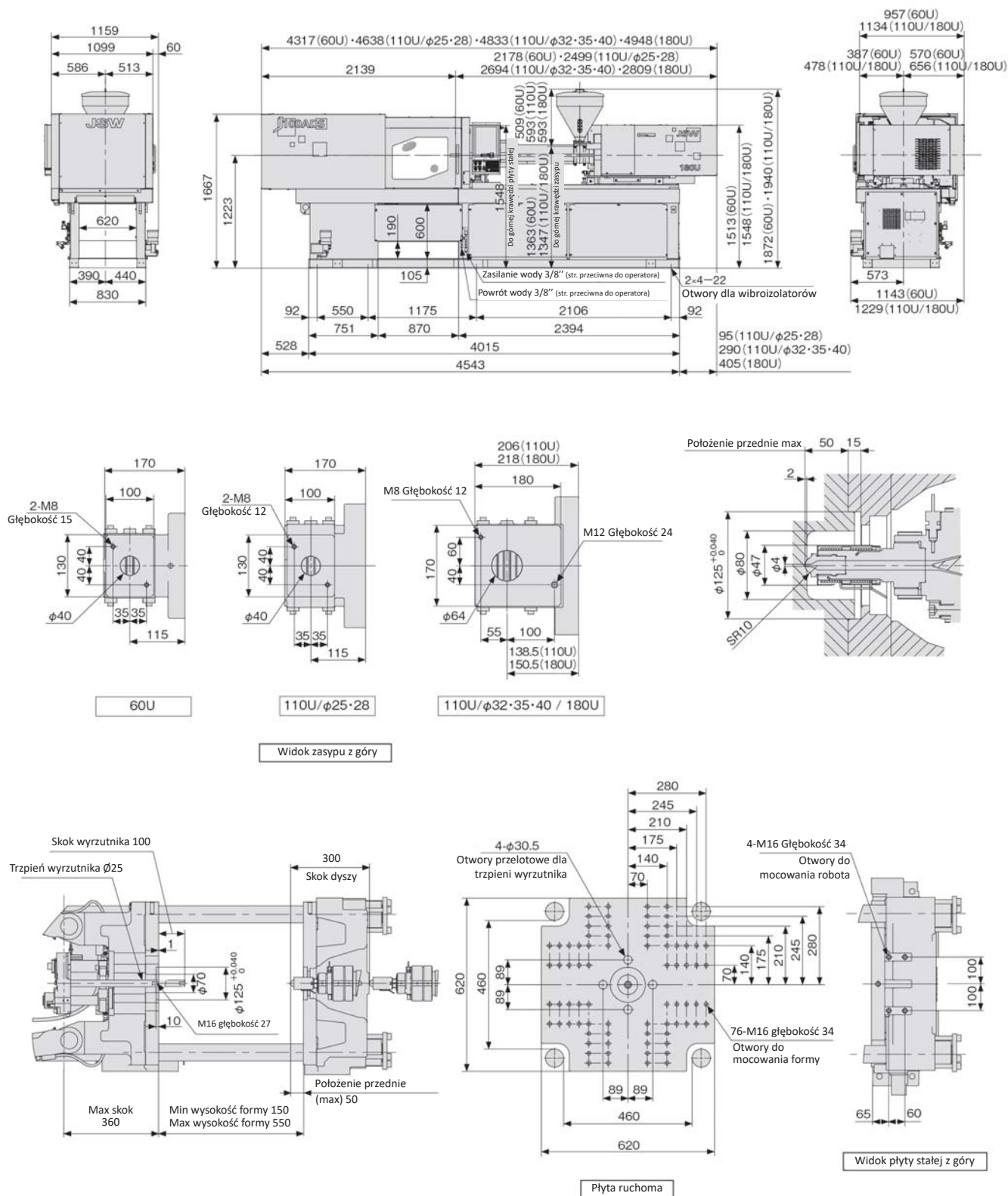


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J130ADS												
			60U			110U					180U				
POZYCJA			25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Skok ślimaka		mm	100			100		120			140			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	350			350					350		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	500			500					500		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Prędkość wtrysku		mm/s	250			250					200		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			400					400		
	Siła docisku agregatu		kN	19,6			24,5								
	Skok dyszy		mm	50											
	Typ dyszy			Dysza otwarta											
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 2											
Moc grzewcza		kW	5,5			6,7		9,2			10,2				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	1 300											
	Odległość między płytami (max)		mm	950											
	Skok otwarcia (max)		mm	400											
	Wysokość formy		mm	150~550											
	Rozstaw między kolumnami		mm	530 x 510											
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	710 x 690											
	Średnica otworu centrującego		mm	160											
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 4 otwory											
	Siła wyrzutnika		kN	32,4											
	Skok wyrzutnika		mm	100											
OGÓLNE	Masa maszyny		t	5,3			5,8				5,9				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	4,76 x 1,34 x 1,73			4,76 x 1,34 x 1,73			4,95 x 1,34 x 1,73		5,07 x 1,34 x 1,73			

WYMIARY

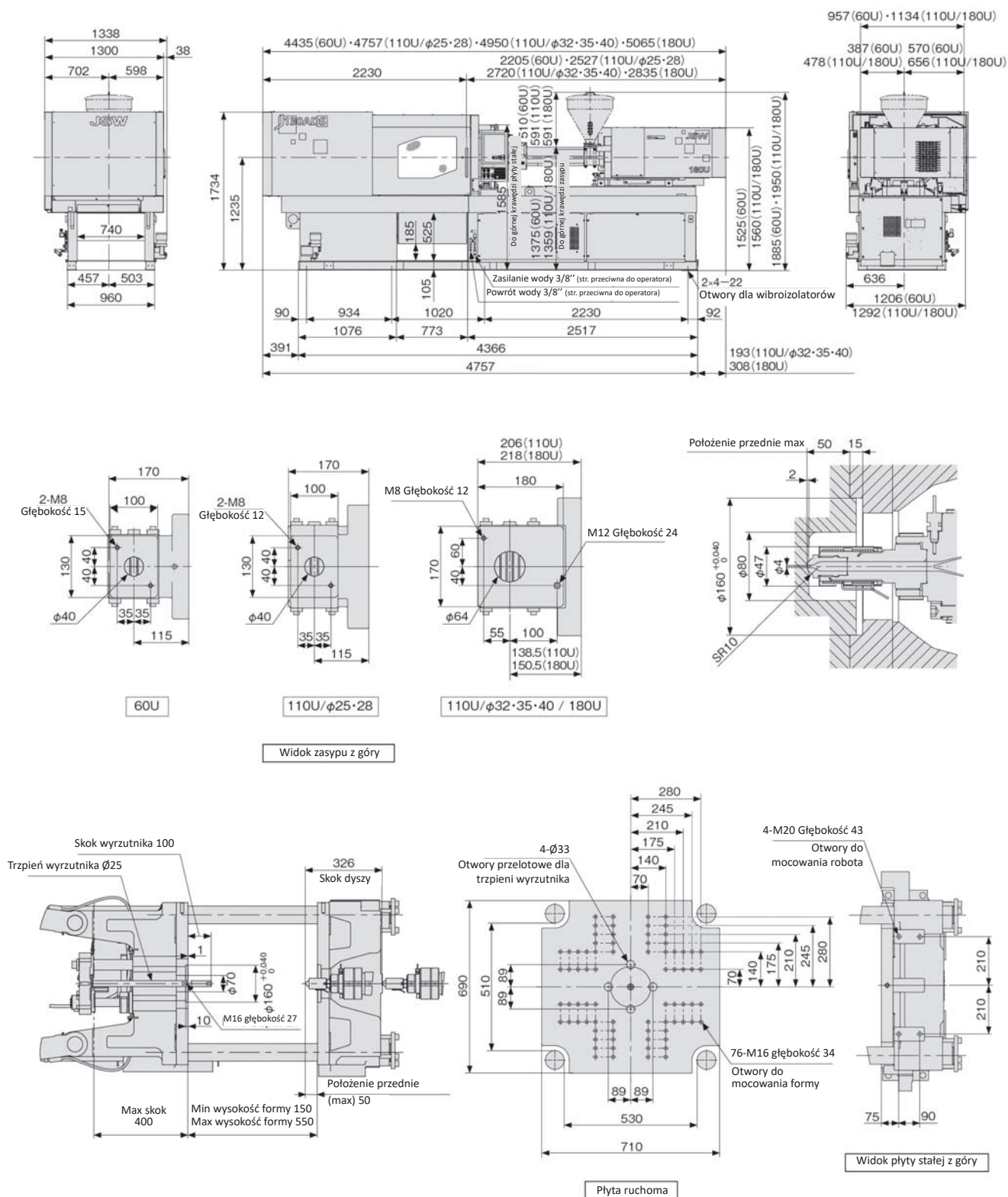


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J180ADS												
			110U					180U			300U				
POZYCJA															
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	25	28	32	35	40	35	40	45	40	46	51	
	Skok ślimaka		mm	100			120			140			180		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	49	62	97	115	151	135	176	223	226	299	368	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	45	56	88	105	137	123	160	203	206	273	335	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	350					350			240		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	172	216	281	337	440	337	440	557	301	399	490
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	500					500			330		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	245	308	402	481	628	481	628	795	415	548	674
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	250					200			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	123	154	201	241	314	192	251	318	201	266	327
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400					400			400		
	Siła docisku agregatu			kN	24,5										
	Skok dyszy			mm	50										
	Typ dyszy				Dysza otwarta										
	Strefy grzania				Cylinder 4, Dysza 2								Cylinder 4, Dysza 1		
Moc grzewcza			kW	6,7		9,2			10,2			13			
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy											
	Siła zamykania		kN	1 800											
	Odległość między płytami (max)		mm	1 070											
	Skok otwarcia (max)		mm	470											
	Wysokość formy		mm	200~600											
	Rozstaw między kolumnami		mm	590 x 560											
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	810 x 780											
	Średnica otworu centrującego		mm	160											
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów											
	Siła wyrzutnika		kN	34,3											
	Skok wyrzutnika		mm	130											
OGÓLNE	Masa maszyny		t	7,5								7,7			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	5,09 x 1,41 x 1,79		5,22 x 1,41 x 1,79			5,33 x 1,41 x 1,79			5,70 x 1,41 x 1,79			

Technical drawing of the KAWA 1000 machine, showing three views: front, side, and top. The drawing includes detailed dimensions and technical specifications for different configurations.

Front View Dimensions:

- Overall width: 1413 mm
- Top width: 1382 mm
- Top offset: 742 mm
- Top offset: 640 mm
- Top offset: 31 mm
- Bottom offset: 815 mm
- Bottom offset: 497 mm
- Bottom offset: 538 mm
- Overall bottom width: 1035 mm

Side View Dimensions:

- Overall length: 5086 (110U/φ25·28) · 5217 (110U/φ32·35·40) · 5331 (180U) · 5703 (300U)
- Length: 2455 mm
- Length: 2631 (110U/φ25·28) · 2762 (110U/φ32·35·40) · 2876 (180U) · 3248 (300U)
- Height: 1794 mm
- Height: 1260 mm
- Height: 593 mm
- Height: 1585 (110U/180U) · 1613 (300U) · 1977 (110U/180U) · 1997 (300U)
- Height: 1660 mm
- Height: 1384 (110U/180U) · 1404 (300U)
- Height: 165 mm
- Height: 515 mm
- Height: 105 mm
- Height: 112 mm
- Height: 349 mm
- Height: 4737 mm
- Height: 5086 mm
- Height: 131 (110U/φ32·35·40) · 245 (180U) · 617 (300U)

Top View Dimensions:

- Overall width: 1134 (110U/180U) · 1210 (300U)
- Width: 478 (110U/180U) · 499 (300U)
- Width: 656 (110U/180U) · 711 (300U)
- Width: 671 mm
- Width: 1327 (100U/180U) · 1382 (300U)

Technical Specifications:

- Zasilanie wody 3/8" (str. przeciwna do operatora)
- Powrót wody 3/8" (str. przeciwna do operatora)
- Do górnej krawędzi płyty nośnej
- Do górnej krawędzi zasypu
- 2-5-22
- Otwory dla wibroizolatorów

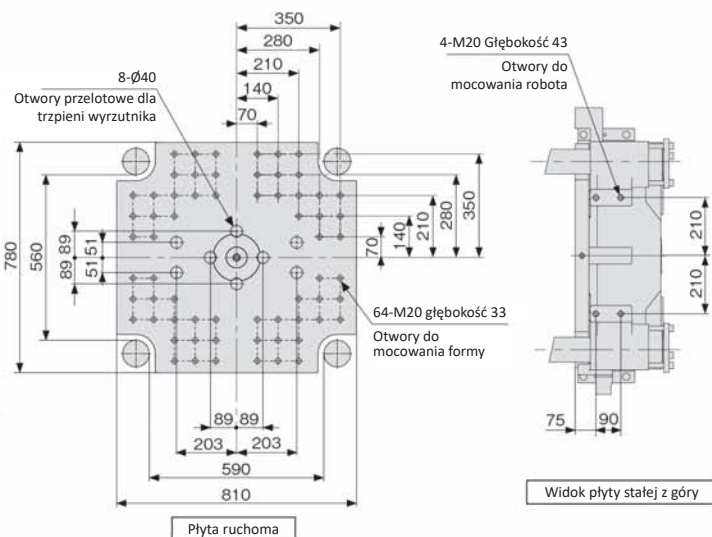
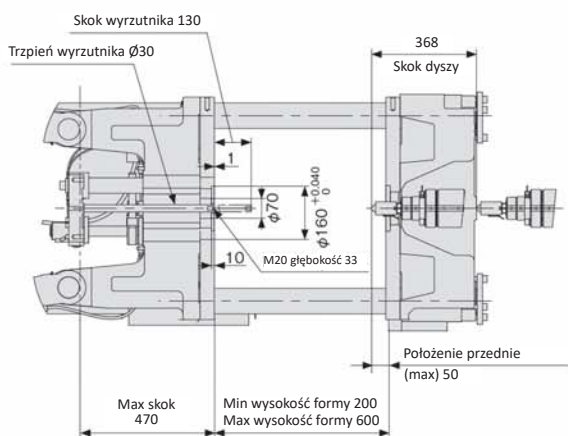
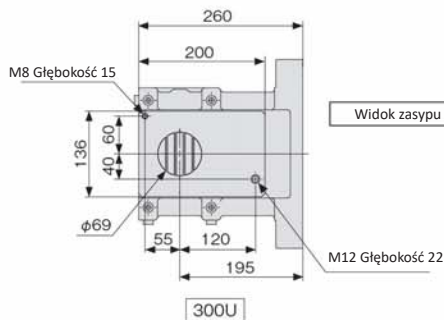
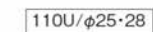


TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J220ADS										
			300H			460H			890H				
POZYCJA													
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	40	46	51	46	53	58	58	66	72	
	Skok ślimaka		mm	180			210			260			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	226	299	368	349	463	555	687	890	1 059	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	206	273	335	318	421	505	625	810	965	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	240			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	302	399	490	266	353	423	423	547	651
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	400			250			250		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	330			300			270		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	415	548	674	499	662	793	713	924	1 099
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	161	228	275	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			350			250		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			120		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	201	266	327	266	353	423	317	410	488
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	400			250			250		
	Siła docisku agregatu		kN	39,3									
	Skok dyszy		mm	50									
	Typ dyszy			Dysza otwarta									
	Strefy grzania			Cylinder 4, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 1					
	Moc grzewcza		kW	12,0				12,4			18,7		
	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania		kN	2 160									
	Odległość między płytami (max)		mm	1 230									
	Skok otwarcia (max)		mm	550									
	Wysokość formy		mm	230~680									
Rozstaw między kolumnami		mm	650 x 590										
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	930 x 870										
Średnica otworu centrującego		mm	Ø160										
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów										
Siła wyrzutnika		kN	44,2										
Skok wyrzutnika		mm	150										
OGÓLNE	Masa maszyny		t	10,5			11,1			11,6			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,36 x 1,68 x 2,00			6,36 x 1,68 x 2,03			7,02 x 1,68 x 2,06			

12.2021



TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J280ADS							
			460H			890H				
POZYCJA										
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	46	53	58	58	66	72	
	Skok ślimaka		mm	210			260			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	349	463	555	687	890	1 059	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	318	421	505	625	810	965	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	423	547	651
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			250		
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	300			270		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	499	662	793	713	924	1 099
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	161	228	275	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	350			250		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			120		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	317	410	488
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			250		
	Siła docisku agregatu		kN	39,3						
	Skok dyszy		mm	50						
Typ dyszy			Dysza otwarta							
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1							
Moc grzewcza		kW	12,4			18,7				
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy							
Siła zamykania		kN	2 750							
Odległość między płytami (max)		mm	1 320							
Skok otwarcia (max)		mm	600							
Wysokość formy		mm	250~720							
Rozstaw między kolumnami		mm	730 x 630							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 050 x 935							
Średnica otworu centrującego		mm	Ø160							
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów							
Siła wyrzutnika		kN	59,0							
Skok wyrzutnika		mm	150							
OGÓLNE	Masa maszyny		t	12,4			13,0			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,58 x 1,76 x 2,08			7,28 x 1,76 x 2,11			

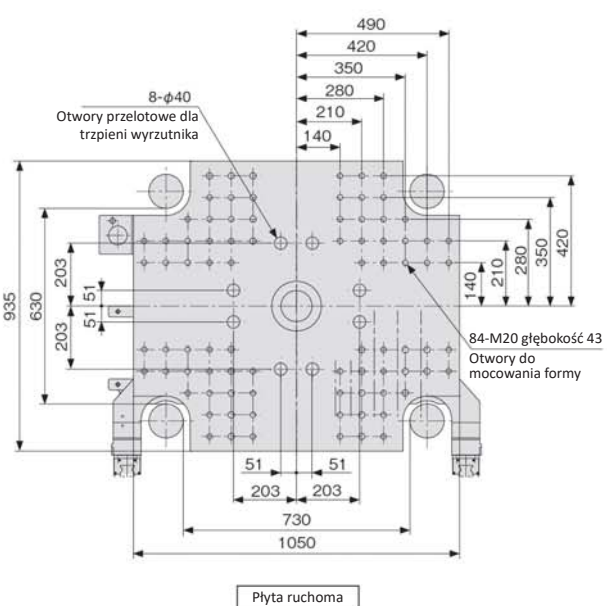
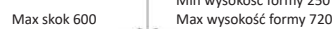
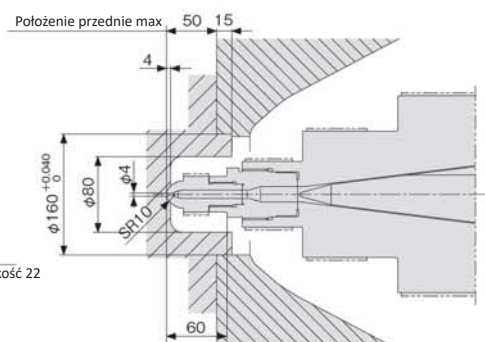
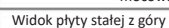
[illegible]

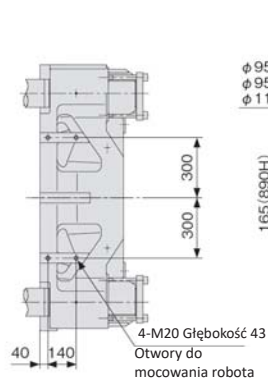
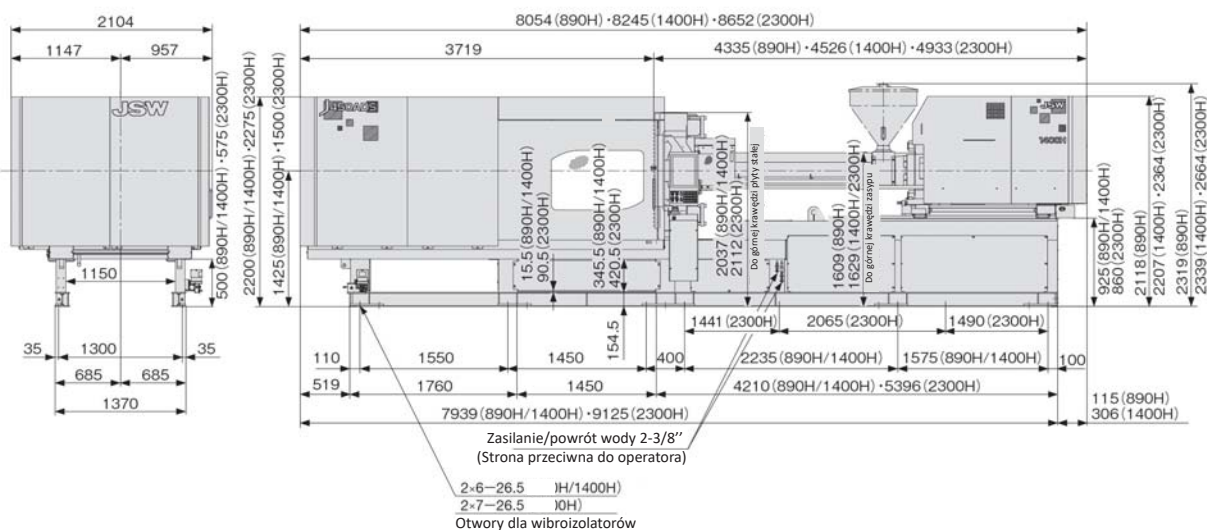
TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J350ADS										
			460H			890H			1400H				
POZYCJA			46	53	58	58	66	72	66	76	84		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm										
	Skok ślimaka		mm	210			260			300			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	349	463	555	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	318	421	505	625	810	965	934	1 238	1 513	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	423	547	651	547	726	887
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Prędkość obrotowa ślimaka		min⁻¹	250			250			210		
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Prędkość wtrysku		mm/s	300			270			300		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	499	662	793	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	161	228	275	197	282	336	237	338	418
		Predkość obrotowa slimaka		min⁻¹	350			250			210		
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			120			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	266	353	423	317	410	488	547	726	887
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Predkość obrotowa slimaka		min⁻¹	250			250			210		
	Siła docisku agregatu		kN	39,3									
	Skok dyszy		mm	50									
	Typ dyszy			Dysza otwarta									
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1									
Moc grzewcza		kW	12,4			18,7			26,8				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania		kN	3 440									
	Odległość między płytami (max)		mm	1 470									
	Skok otwarcia (max)		mm	700									
	Wysokość formy		mm	300~770									
	Rozstaw między kolumnami		mm	810 x 730									
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 165 x 1 085									
	Średnica otworu centrującego		mm	Ø200									
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 12 otworów									
	Siła wyrzutnika		kN	59,0									
Skok wyrzutnika		mm	150										
OGÓLNE	Masa maszyny		t	16,1			17,0			18,5			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	6,99 x 1,95 x 2,09			7,61 x 1,96 x2,09			7,80 x 1,95 x 2,15			

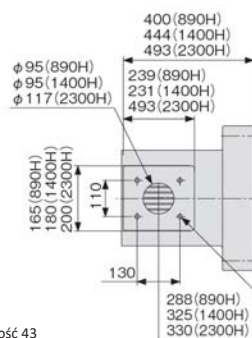
TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J450ADS									
			890H			1400H			2300H			
POZYCJA												
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	58	66	72	66	76	84	84	92	
	Skok ślimaka		mm	260			300			420		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	687	890	1 059	1 026	1 361	1 663	2 328	2 792	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	625	810	965	934	1 238	1 513	2 118	2 541	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	423	547	651	547	726	887	887	1 064
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			210			200	
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	250			210			180	
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	270			300			240	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	713	924	1 099	1 027	1 361	1 662	1330	1596
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			210			200	
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	229	177	149	241	182	149	190	158
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	208	161	135	216	163	134	171	142
		Prędkość wtrysku		mm/s	120			160			160	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	317	410	488	547	726	887	887	1 064
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	197	282	336	237	338	418	420	470
		Predkość obrotowa slimaka		min ⁻¹	250			210			200	
	Siła docisku agregatu		kN	39,3							59,0	
	Skok dyszy		mm	50								
Typ dyszy			Dysza otwarta									
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1									
Moc grzewcza		kW	18,7			26,8			39,8			
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
Siła zamykania		kN	4 420									
Odległość między płytami (max)		mm	1 700									
Skok otwarcia (max)		mm	800									
Wysokość formy		mm	350~900									
Rozstaw między kolumnami		mm	900 x 810									
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 300 x 1 210									
Średnica otworu centrującego		mm	Ø200									
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 12 otworów									
Siła wyrzutnika		kN	99,0									
Skok wyrzutnika		mm	180									
OGÓLNE	Masa maszyny		t	21,0			22,3			26,2		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	8,05 x 2,10 x 2,20			8,25 x 2,10 x 2,21			9,13 x 2,10 x 2,36		

WYMIARY



Widok płyty stałej z góry



Widok zasypu z góry

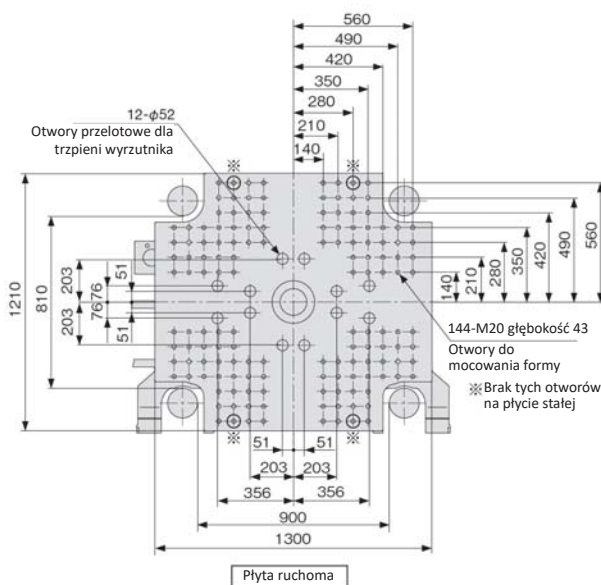
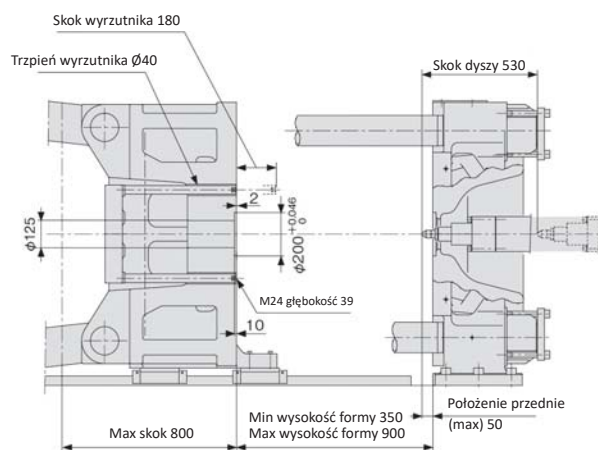
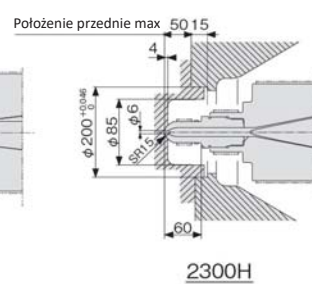
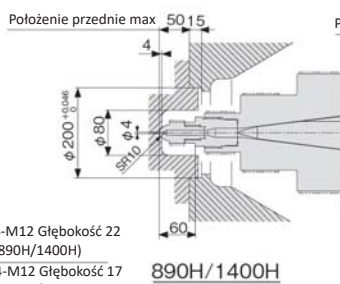
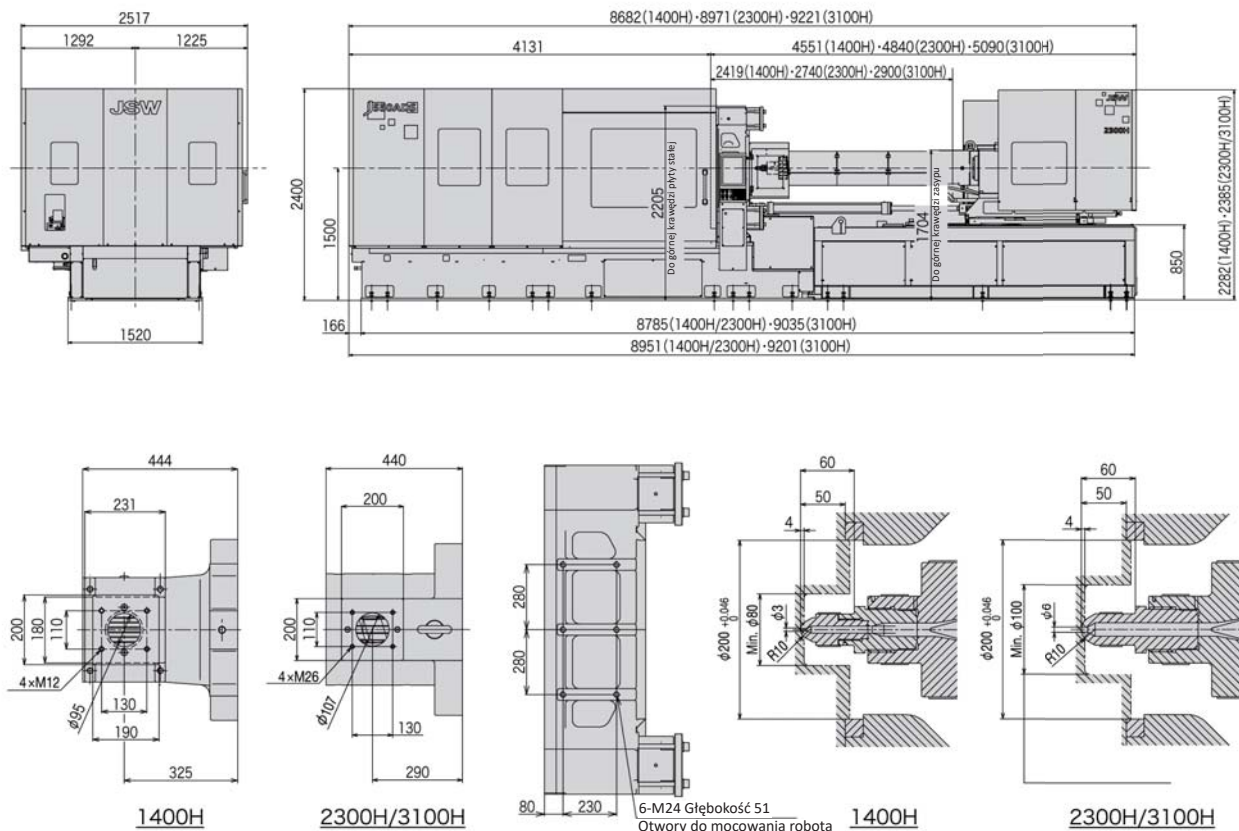


TABELA PARAMETRÓW

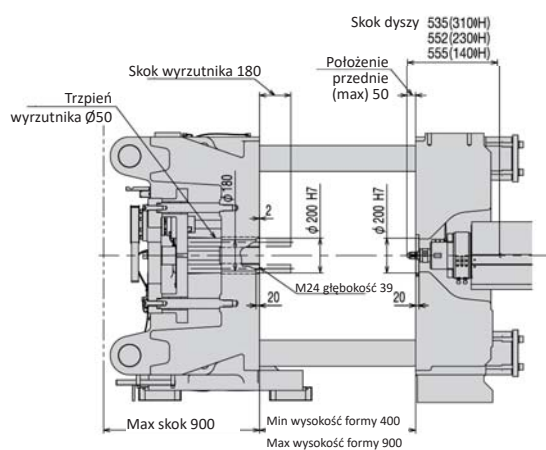
MODEL			J550ADS										
POZYCJA			1400H			2300H			3100H				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	66	76	84	76	84	92	84	92	100	
	Skok ślimaka		mm	300			420			460			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	1 026	1 361	1 663	1905	2 328	2 792	2549	3 058	3 613	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	934	1 238	1 513	1734	2 118	2 541	2320	2 783	3 288	
	Gramatura wtrysku		g	749	993	1 214	1 391	1 699	2 038	1 861	2 232	2 637	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	195	190	158	192	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	176	171	142	173	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	547	726	887	726	887	1 064	887	1 064	1 257
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	400	450	470	490	510	530
		Wydajność plastyfikacji (PP)		kg/h	160	230	290	280	310	320	340	350	370
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			210	205	185	205	189	170
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	195	190	158	192	185	156
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	176	171	142	173	167	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	300			240			235		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 027	1 361	1 662	1 089	1 330	1 596	1 303	1 563	1 846
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	400	450	470	490	510	530
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			210	205	185	205	185	170
		EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	241	182	149	195	190	158	192	185
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	216	163	134	176	171	142	173	167	140	
	Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160			
	Wydajność wtrysku		cm³/s	547	726	887	726	887	1064	887	1064	1257	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	237	338	418	400	450	470	490	510	530	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210			210	310	180	205	189	170	
	Siła docisku agregatu		kN	45			70			70			
	Skok dyszy		mm	50									
	Typ dyszy			Dysza otwarta									
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1									
	Moc grzewcza		kW	27,1			33,2			35,6			
	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania		kN	5 390									
	Odległość między płytami (max)		mm	1 800									
	Skok otwarcia (max)		mm	900									
Wysokość formy		mm	400~900										
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		s-mm	2,7 - 700										
Rozstaw między kolumnami		mm	1020 x 970										
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 420 x 1 320										
Średnica otworu centrującego		mm	200										
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów										
Siła wyrzutnika		kN	130										
Skok wyrzutnika		mm	180										
OGÓLNE	Masa maszyny	t	29			29			31				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	8,97 x 2,52 x 2,40			8,97 x 2,52 x 2,40			9,22 x 2,52 x 2,40				

WYMIARY



Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry

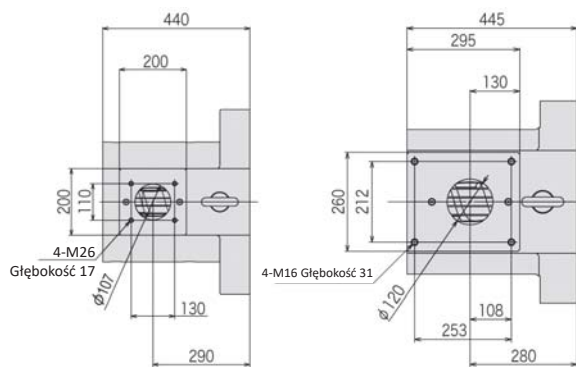
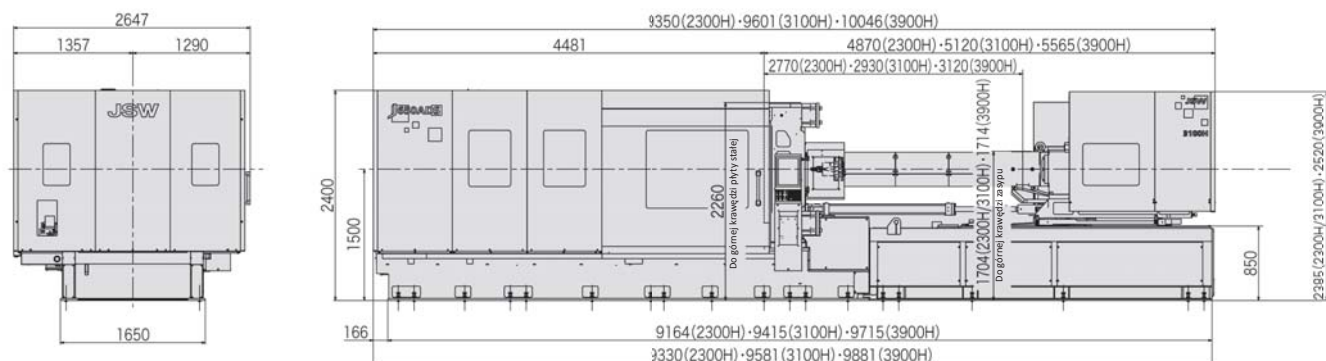


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J650ADS										
POZYCJA			2300H			3100H			3900H				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	76	84	92	84	92	100	92	100	110	
	Skok ślimaka		mm	420			460			500			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	1905	2 328	2 792	2549	3 058	3 613	3324	3 927	4 752	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	1734	2 118	2 541	2320	2 783	3 288	3025	3 574	4 324	
	Gramatura wtrysku (PP)		g	1 391	1 699	2 038	1 861	2 232	2 637	2 426	2 867	3 469	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	195	190	158	192	185	156	190	185	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	176	171	142	173	167	140	171	167	138
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	726	887	1 064	887	1 064	1 257	1064	1 257	1 521
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	400	450	470	490	490	530	560	580	610
		Wydajność plastyfikacji (PP)		kg/h	280	310	320	340	350	370	390	400	420
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210	205	185	205	185	170	185	170	155
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	195	190	158	192	185	156	190	185	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	176	171	142	173	167	140	171	167	138
		Prędkość wtrysku		mm/s	240			235			190		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 089	1 330	1 596	1 303	1 563	1 846	1 264	1 493	1 806
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	400	450	470	490	510	530	560	580	610
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210	205	185	205	189	170	185	170	155
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	195	190	158	192	185	156	190	185	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	176	171	142	173	167	140	171	167	138
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			160		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	726	887	1 064	887	1 064	1 257	1 064	1 257	1 521
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	400	420	470	490	490	530	560	580	610
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	210	205	185	205	185	170	185	170	155
Siła docisku agregatu		kN	70										
Skok dyszy		mm	50										
Typ dyszy			Dysza otwarta										
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1										
Moc grzewcza		kW	33,2			35,6			43,3				
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy										
Siła zamykania		kN	6 370										
Odległość między płytami (max)		mm	2 000										
Skok otwarcia (max)		mm	1 000										
Wysokość formy		mm	450~1 000										
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		s-mm	2,9 - 800										
Rozstaw między kolumnami		mm	1 120 x 1 070										
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 550 x 1 450										
Średnica otworu centrującego		mm	250										
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów										
Siła wyrzutnika		kN	190										
Skok wyrzutnika		mm	200										
OGÓLNE	Masa maszyny	t	35			37			38				
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	9,35 x 2,65 x 2,40			9,60 x 2,65 x 2,40			10,05 x 2,65 x 2,52				

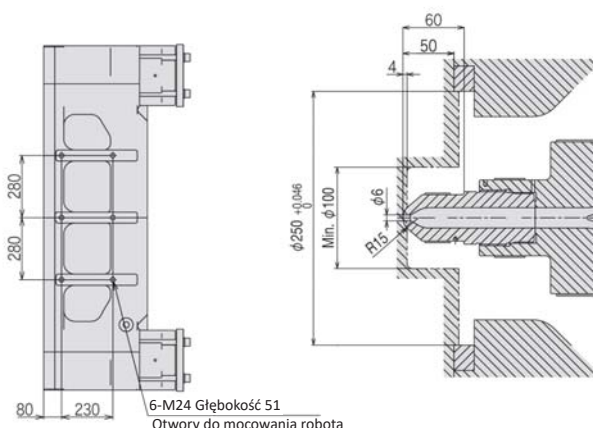
WYMIARY



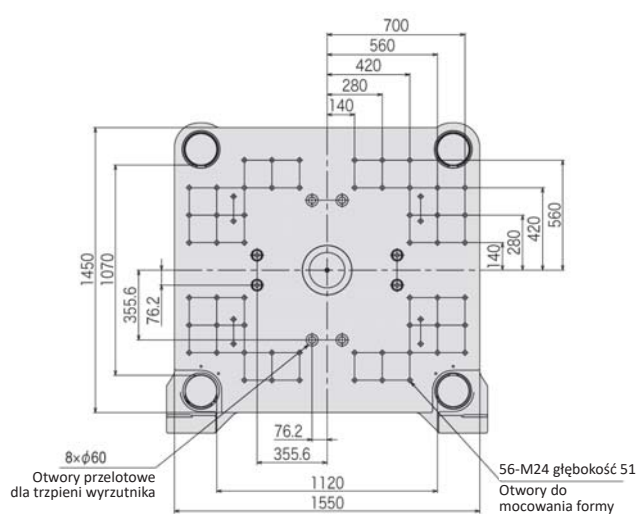
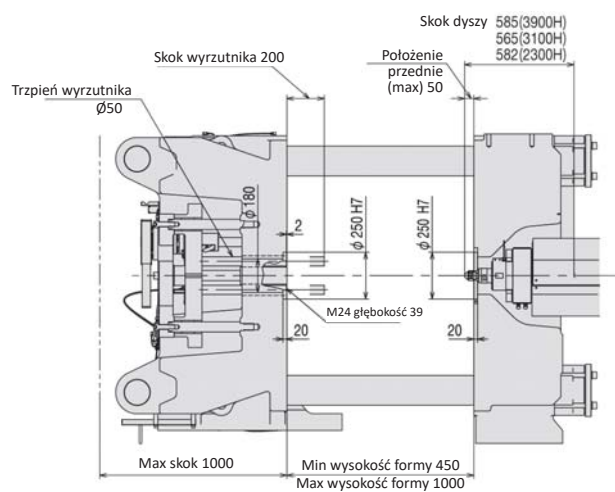
2300H/3100H

3900H

Widok zasypu z góry



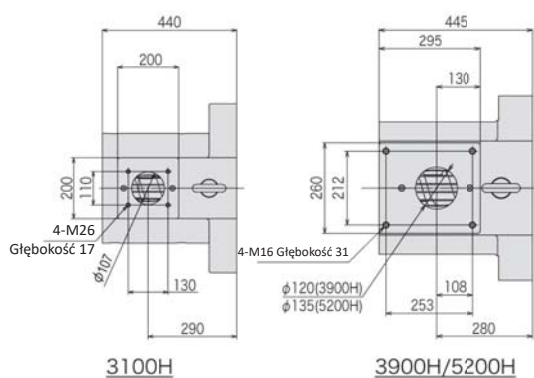
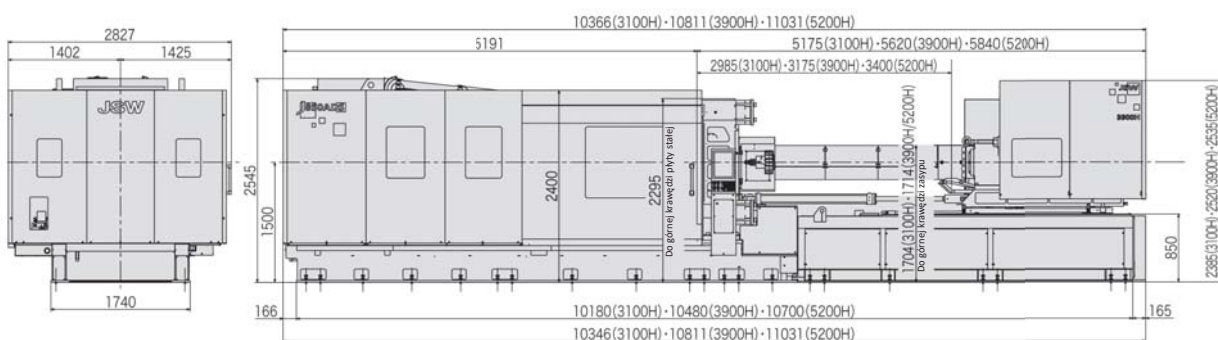
Widok płyty stałej z góry



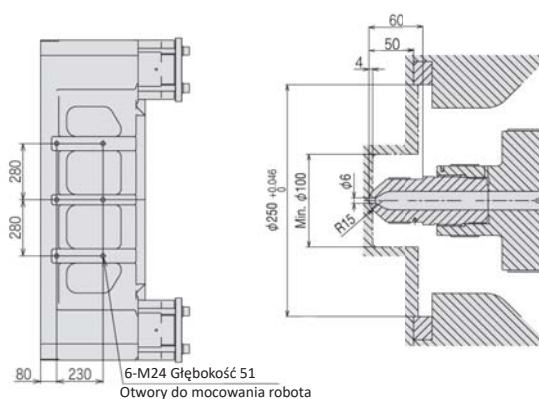
Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

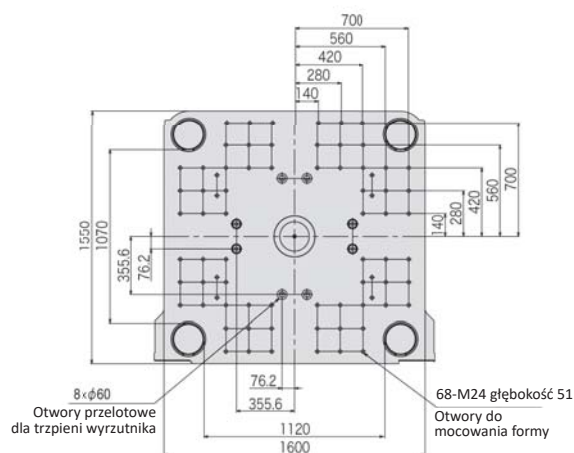
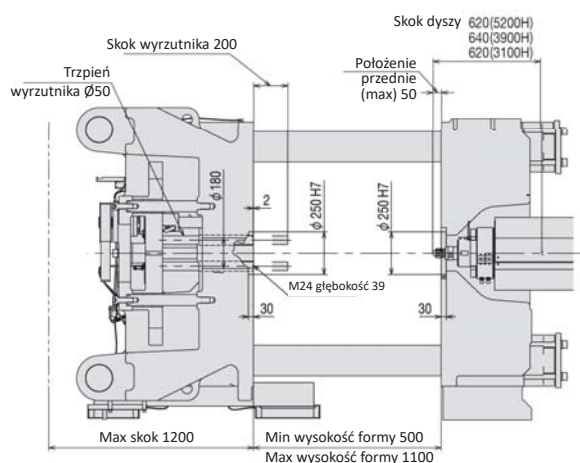
MODEL			J850ADS										
POZYCJA			3100H			3900H			5200H				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	84	92	100	92	100	110	100	110	120	
	Skok ślimaka		mm	460			500			550			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	2549	3 058	3 613	3324	3 927	4 752	4320	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	2320	2 783	3 288	3 025	3 574	4 324	3931	4 756	5 661	
	Gramatura wtrysku (PP)		g	1 861	2 232	2 637	2 426	2 867	3 469	3 153	3 816	4 541	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	192	185	153	188	180	151
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	173	167	138	169	162	136
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			150		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 257	1 064	1 257	1 521	1 178	1 425	1 696
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	600	640	680
		Wydajność plastyfikacji (PP)		kg/h	340	350	370	390	400	420	420	440	470
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	185	170	185	170	155	170	155	145
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	190	185	153	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	171	167	138	-	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	235			190			-		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 303	1569	1 846	1 264	1 493	1 806	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	189	170	185	170	155	-	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	192	185	153	188	180	151
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	173	167	138	169	162	136
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			130		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 257	1 064	1 257	1 521	1 021	1 235	1 470
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	600	640	680
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	185	170	185	170	155	170	150	145
Siła docisku agregatu		kN	70										
Skok dyszy		mm	50										
Typ dyszy			Dysza otwarta										
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1										
Moc grzewcza		kW	35,6			43,5			57,0				
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy										
Siła zamykania		kN	8 330										
Odległość między płytami (max)		mm	2 300										
Skok otwarcia (max)		mm	1 200										
Wysokość formy		mm	500~1 100										
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		s-mm	3,4 - 800										
Rozstaw między kolumnami		mm	1 120 x 1 070										
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 600 x 1 550										
Średnica otworu centrującego		mm	250										
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów										
Siła wyrzutnika		kN	230										
Skok wyrzutnika		mm	200										
OGÓLNE	Masa maszyny		t	47			48			50			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10,36 x 2,83 x 2,55			10,81 x 2,83 x 2,55			11,03 x 2,83 x 2,55			



Widok zasypu z góry



Widok płyty stałej z góry

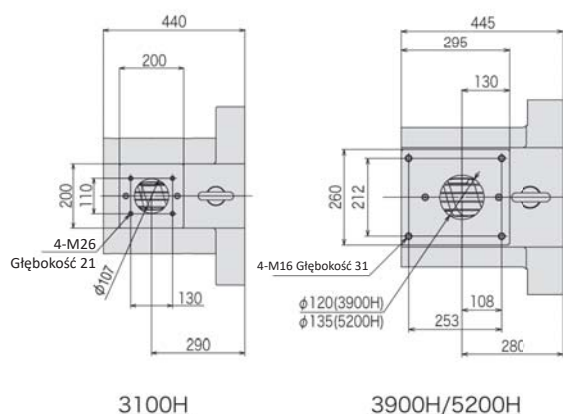
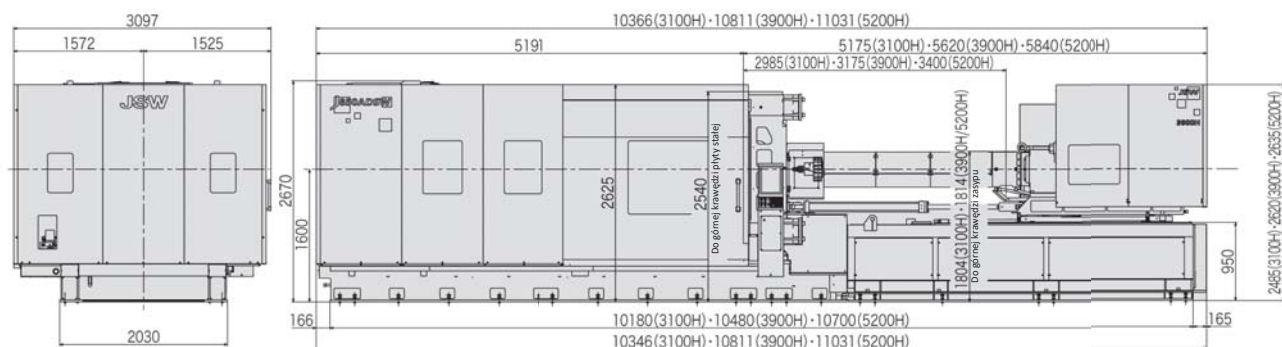


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL			J850ADSW										
POZYCJA			3100H			3900H			5200H				
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	84	92	100	92	100	110	100	110	120	
	Skok ślimaka		mm	460			500			550			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	2 549	3 058	3 613	3 324	3 927	4 752	4 320	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	2 320	2 783	3 288	3 025	3 574	4 324	3 931	4 756	5 661	
	Gramatura wtrysku (PP)		g	1 861	2 232	2 637	2 426	2 867	3 469	3 153	3 816	4 541	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	192	185	153	188	180	151
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	173	167	138	169	162	136
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			150		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 257	1 064	1 257	1 521	1 178	1 425	1 696
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	600	640	680
		Wydajność plastyfikacji (PP)		kg/h	340	350	370	390	400	420	420	440	470
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	185	170	185	170	155	170	155	145
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	190	185	153	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	171	167	138	-	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	235			190			-		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 303	1 569	1 846	1 264	1 493	1 806	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	189	170	185	170	155	-	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	192	185	156	192	185	153	188	180	151
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	173	167	140	173	167	138	169	162	136
		Prędkość wtrysku		mm/s	160			160			130		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	887	1 064	1 257	1 064	1 257	1 521	1 021	1 235	1 470
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	510	530	560	580	610	600	640	680
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	205	185	170	185	170	155	170	150	145
Siła docisku agregatu		kN	70										
Skok dyszy		mm	50										
Typ dyszy			Dysza otwarta										
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1										
Moc grzewcza		kW	35,6			43,3			57,0				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy									
	Siła zamykania		kN	8 330									
	Odległość między płytami (max)		mm	2 300									
	Skok otwarcia (max)		mm	1 200									
	Wysokość formy		mm	500~1 100									
	Czas suchego cyklu (Euromap 6)		s-mm	36 - 950									
	Rozstaw między kolumnami		mm	1 370 x 1 320									
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 850 x 1 740									
	Średnica otworu centrującego		mm	250									
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 16 otworów									
	Siła wyrzutnika		kN	230									
	Skok wyrzutnika		mm	200									
OGÓLNE	Masa maszyny		t	52			53			55			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10,36 x 3,10 x 2,67			10,81 x 3,10 x 2,67			11,03 x 3,10 x 2,67			

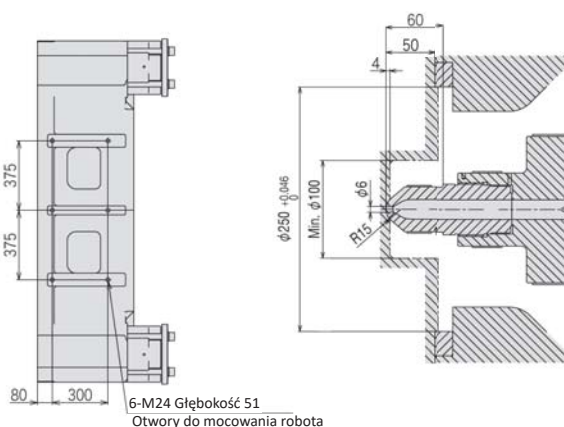
WYMIARY



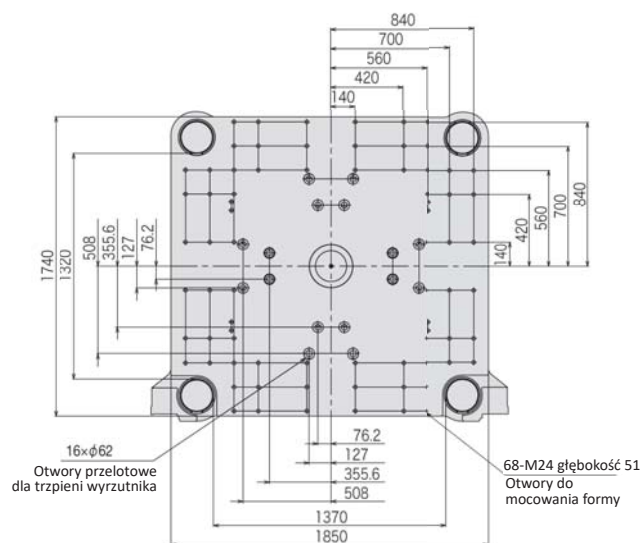
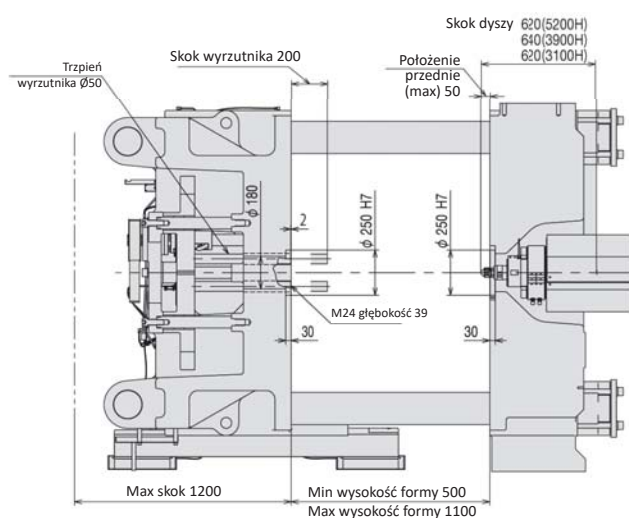
3100H

3900H/5200H

Widok zasypu z góry



Widok płyty stałej z góry



Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

MODEL POZYCJA			J1000AD							
			3100H		3900H		5200H			
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka		mm	92	100	100	110	110	120	
	Skok ślimaka		mm	460		500		550		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	3 058	3 613	3 927	4 752	5 227	6 220	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	2 783	3 288	3 574	4 324	4 757	5 660	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		155	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 473	1 753
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	235		190		-	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 562	1 846	1 493	1 806	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	156	185	153	175	147
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	140	167	138	158	132
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		160		140	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 064	1 257	1 257	1 521	1 330	1 583
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	490	540	550	620	630	700
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	180	165	165	150	150	140
	Siła docisku agregatu		kN	65						
	Skok dyszy		mm	50						
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1						
	Moc grzewcza		kW	44,5		46,3		53,7		
	JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania		Podwójny system kolanowy						
		Siła zamykania		kN	9 810					
		Odległość między płytami (max)		mm	2 500					
		Skok otwarcia (max)		mm	1 300					
		Wysokość formy		mm	500~1 200					
		Czas suchego cyklu (Euromap 6)		m/min	70					
Rozstaw między kolumnami		mm	1 320 x 1 320							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	1 900 x 1 800							
Wyrzutnik		1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 16 otworów								
Siła wyrzutnika		kN	230							
Skok wyrzutnika		mm	200							
OGÓLNE		Masa maszyny		t	61		64		64	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10,95 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78		11,94 x 2,97 x 2,78		

Technical drawing of the PZ 3000 H machine, showing front and side views with dimensions in mm.

Front View Dimensions:

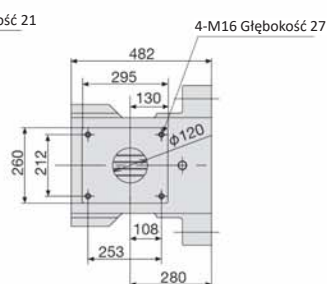
- Total width: 2969
- Distance between main vertical sections: 1470
- Distance between side sections: 1499
- Total height: 2775
- Base height: 1600
- Bottom flange width: 1900

Side View Dimensions:

- Total length: 5714
- Distance from front to main body: 10942 (3100H) • 11486 (3900H) • 11726 (5200H)
- Distance from main body to rear: 5228 (3100H) • 5772 (3900H) • 6012 (5200H)
- Distance from front to rear section: 3024 (3100H) • 3189 (3900H) • 3429 (5200H)
- Height of main body: 2460
- Height of rear section: 2560
- Distance from front to rear section (alternative): 1804 (3100H) • 1814 (3900H/5200H)
- Distance from front to rear section (alternative): 10710 (3100H) • 11694 (3900H/5200H)
- Distance from front to rear section (alternative): 10954 (3100H) • 11938 (3900H/5200H)
- Height of rear section (alternative): 2464 (3100H) • 2527 (3900H/5200H)
- Height of rear section (alternative): 2770 (3100H) • 3048 (3900H/5200H)
- Base height: 244
- Base height (alternative): 930

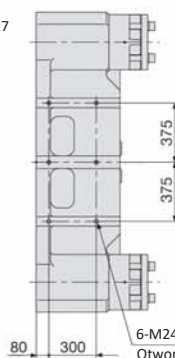
Labels:

- Do górnej krawędzi kolumn (To the top edge of the column)
- Do górnej krawędzi płyty (To the top edge of the plate)
- Do górnej krawędzi osypu (To the top edge of the hopper)

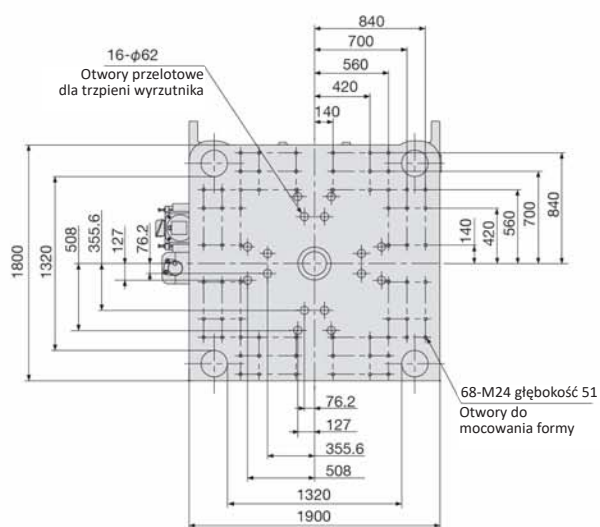
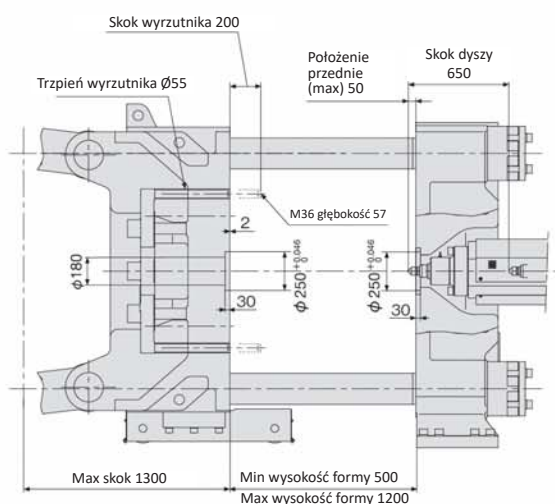
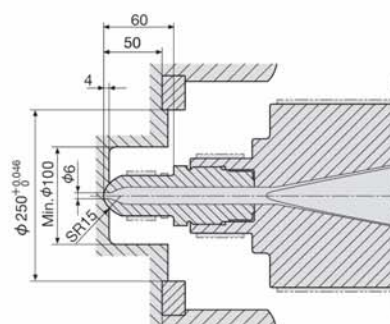


3900H/5200H

Widok płyty stałej z góry



6-M24 Głębokość 51
Otwory do mocowania robota

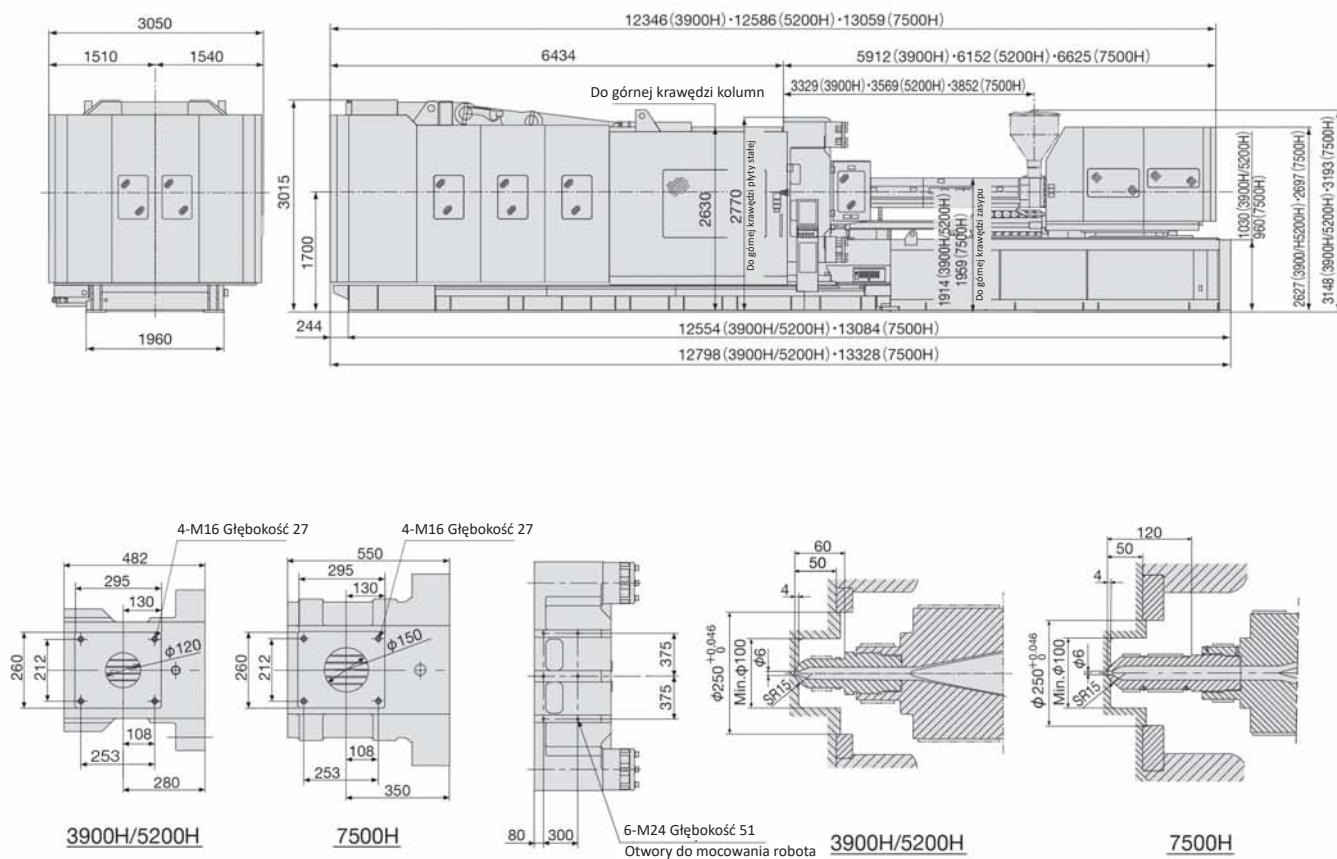


Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

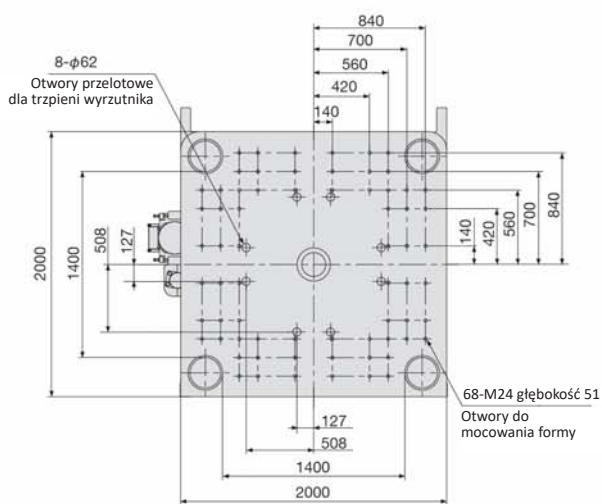
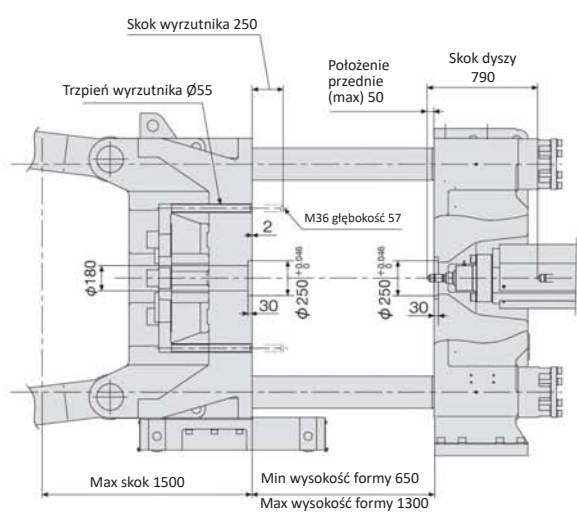
MODEL			J1300AD							
POZYCJA			3900H		5200H		7500H			
130JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B		
	Średnica ślimaka		mm	100	110	110	120	120	130	
	Skok ślimaka		mm	500		550		660		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	3 927	4 752	5 227	6 220	7 464	8 760	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	3 574	4 324	4 757	5 660	6 793	7 972	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		155		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 257	1 521	1 473	1 753	1 470	1 726
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
	HIGHT SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	-	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	-	-	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	190		-		-	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 493	1 806	-	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	-	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	-	-	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku		mm/s	160		140		110	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 257	1 521	1 330	1 583	1 244	1 460
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
Siła docisku agregatu		kN	65							
Skok dyszy		mm	50							
Typ dyszy			Dysza otwarta							
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1				Cylinder 5, Dysza 2			
Moc grzewcza		kW	46,3		53,7		72,8			
Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy							
Siła zamykania		kN	12 800							
Odległość między płytami (max)		mm	2 800							
Skok otwarcia (max)		mm	1 500							
Wysokość formy		mm	650~1 300							
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		m/min	65							
Rozstaw między kolumnami		mm	1 400 x 1 400							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 000 x 2 000							
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów							
Siła wyrzutnika		kN	300							
Skok wyrzutnika		mm	250							
OGÓLNE	Masa maszyny		t	84		84		87		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	12,80 x 3,05 x 3,02		12,80 x 3,05 x 3,02		13,33 x 3,05 x 3,02		

WYMIARY



Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry



Płyta ruchoma

TABELA PARAMETRÓW

	MODEL		J1350AD						
			3900H		5200H		7500H		
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	POZYCJA		A	B	A	B	A	B	
	Typ ślimaka		A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka	mm	100	110	110	120	120	130	
	Skok ślimaka	mm	500		550		660		
	Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	3927	4752	5227	6220	7464	8760	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)	g	3574	4324	4757	5660	6793	7972	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	153	175	147 (1490)	180	153 (1560)
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	138	158	132 (1340)	158	135 (1370)
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		155		130	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1257	1521	1473	1753	1470	1726
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
	HIGH SPEED (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	153	-	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	138	-	-	-	-
		Prędkość wtrysku	mm/s	190		-		-	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1 493	1 806	-	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	550	620	-	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	165	150	-	-	-	-
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)	MPa	185	153	175	147	180	153
		Ciśnienie docisku (max)	MPa	167	138	158	132	158	135
		Prędkość wtrysku	mm/s	160		140		110	
		Wydajność wtrysku	cm³/s	1 257	1 521	1 330	1 583	1 244	1 460
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)	kg/h	550	620	630	700	700	730
		Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹	165	150	150	140	140	130
Siła docisku agregatu		kN	65 (6.6)						
Skok dyszy		mm	50						
Typ dyszy			Dysza otwarta						
Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1		Cylinder 5, Dysza 2				
Moc grzewcza		kW	46,3		53,7		72,8		
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy					
	Siła zamykania		kN	13 200 (1350)					
	Odległość między płytami (max)		mm	2800					
	Skok otwarcia (max)		mm	1500					
	Wysokość formy		mm	650~1300					
	Czas suchego cyklu (Euromap 6)		m/min	65					
	Rozstaw między kolumnami		mm	1700 x 1400					
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2300 x 2000					
	Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów					
	Siła wyrzutnika		kN	300 (30,5)					
	Skok wyrzutnika		mm	250					
OGÓLNE	Masa maszyny		t	92		92		95	
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	12,80 x 3,35 x 3,02		12,80 x 3,35 x 3,02		13,33 x 3,35 x 3,02	

WYMIARY

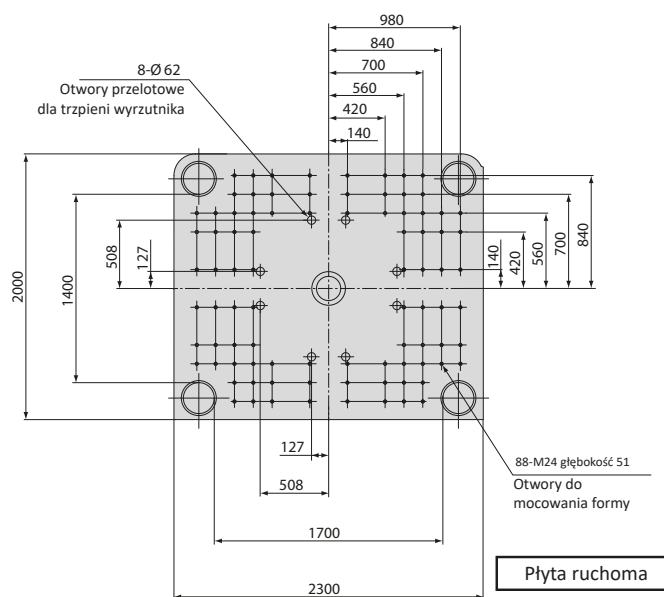
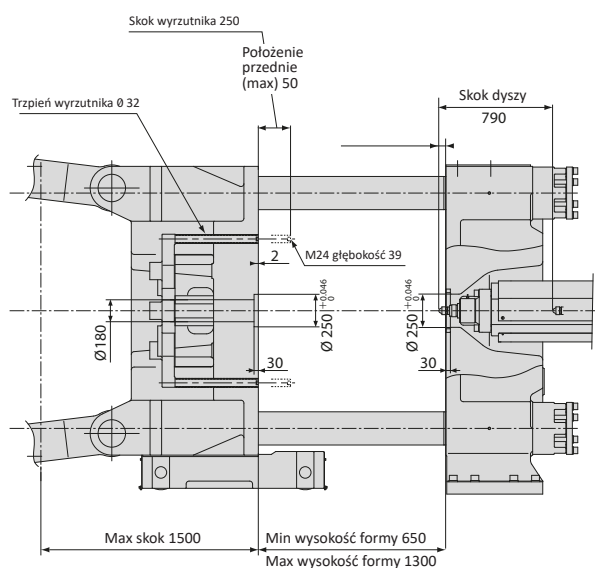
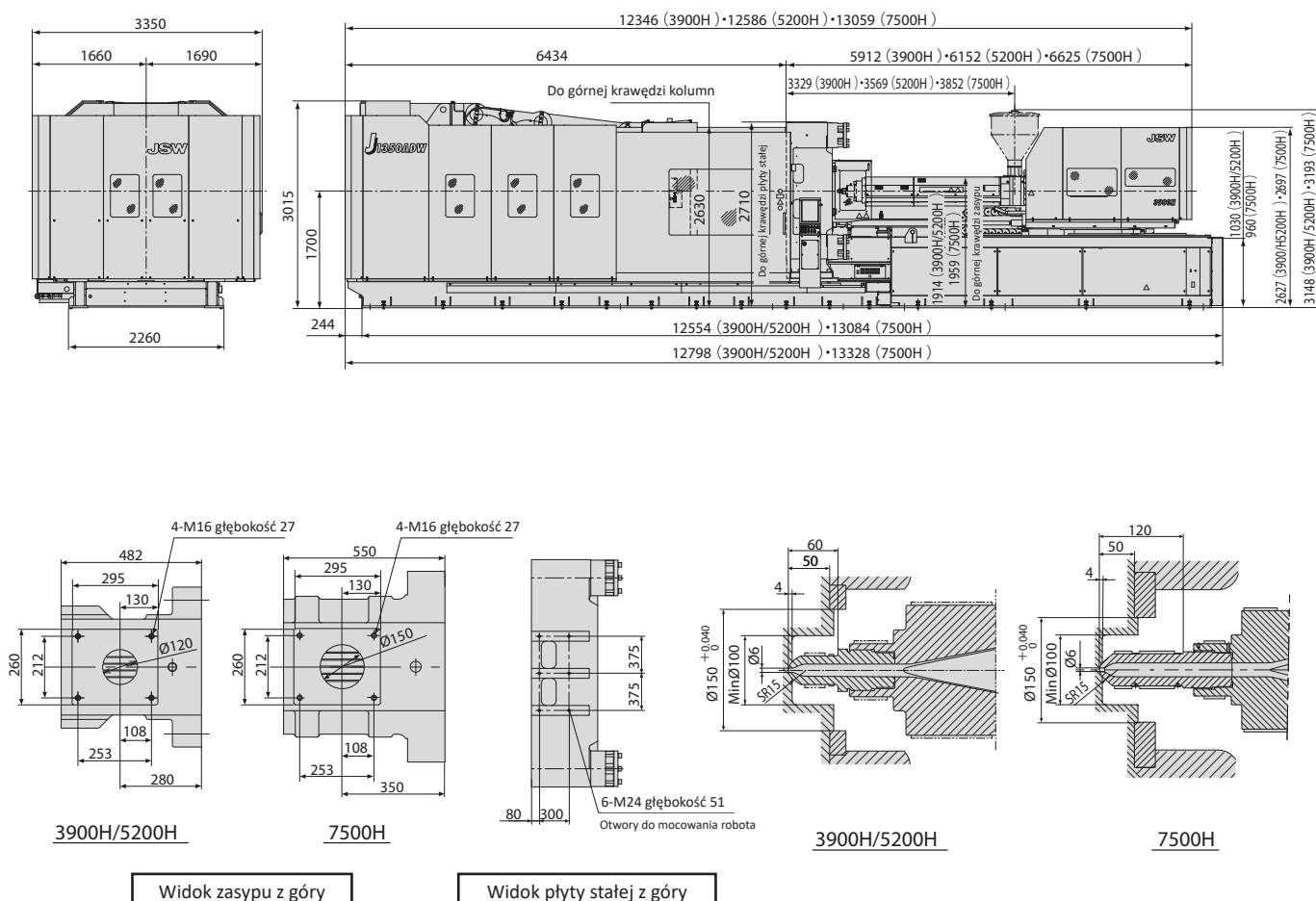


TABELA PARAMETRÓW

MODEL POZYCJA			J1800AD							
			5200H		7500H		9500H			
JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Typ ślimaka			A	B	A	B	A	B	
	Średnica ślimaka		mm	110	120	120	130	130	140	
	Skok ślimaka		mm	550		660		715		
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	5 227	6 220	7 464	8 760	9 490	11 007	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	4 757	5 660	6 793	7 972	8 636	10 016	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	155		130		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 473	1 753	1 470	1 726	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCIA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	175	147	180	153	180	155
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	132	158	135	162	140
		Prędkość wtrysku		mm/s	140		110		130	
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 330	1 583	1 244	1 460	1 726	2 001
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	630	700	700	730	850	880
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	150	140	140	130	135	130
		Siła docisku agregatu		kN	65		65		75	
		Skok dyszy		mm	50					
	Typ dyszy			Dysza otwarta						
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 1		Cylinder 5, Dysza 2				
	Moc grzewcza		kW	53,7		72,8		90,4		
	JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy					
Siła zamykania		kN	17 700							
Odległość między płytami (max)		mm	3 200							
Skok otwarcia (max)		mm	1 700							
Wysokość formy		mm	800~1 500							
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		m/min	60							
Rozstaw między kolumnami		mm	1 850 x 1 620							
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 550 x 2 320							
Wyrzutnik			1 otwór dla wyrzutnika centralnego + 8 otworów							
Siła wyrzutnika		kN	380							
Skok wyrzutnika		mm	300							
OGÓLNE	Masa maszyny		t	119		122		131		
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	13,75 x 3,70 x 3,42		14,23 x 3,70 x 3,42		14,47 x 4,21 x 3,42		

7500H/9500H

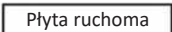


TABELA PARAMETRÓW

	MODEL		J2500AD								
			7500H		9500H		15 000H				
13 768JEDNOSTKA WTRYSKOWA	Średnica ślimaka		mm	120	130	130	140	150	160	170	
	Skok ślimaka		mm	660		715		825			
	Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	7 464	8 760	9 490	11 007	14 579	16 588	18 726	
	Gramatura wtrysku (GP-PS)		g	6 793	7 972	8 636	10 016	13 267	15 095	17 041	
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	180	153	180	155	180	158	140
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	135	162	140	158	139	123
		Prędkość wtrysku		mm/s	130		130		130		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 470	1 726	1 726	2 001	2 297	2 614	2 951
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	700	730	850	880	1 080	1 100	1 150
		Wydajność plastyfikacji (PP/80,83)		kg/h			660	720	800	810	810
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	140	130	135	130	120	115	110
		EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	180	153	180	155	-	-
	Ciśnienie docisku (max)		MPa	158	135	162	140	-	-	-	
	Prędkość wtrysku		mm/s	110		130		-			
	Wydajność wtrysku		cm³/s	1 244	1 460	1 726	2 001	-	-	-	
	Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	700	730	850	880	-	-	-	
	Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	140	130	135	130	-	-	-	
	Siła docisku agregatu		kN	65		75		115			
	Skok dyszy		mm	50							
	Typ dyszy			Dysza otwarta							
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 2							
	Moc grzewcza		kW	72,8		90,4		113,0			
	JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy						
Siła zamykania		kN	24 600								
Odległość między płytami (max)		mm	3 500								
Skok otwarcia (max)		mm	1 800								
Wysokość formy		mm	900 ~ 1 700								
Rozstaw między kolumnami		mm	2 050 x 1 770								
Wymiary płyt (poz x pion)		mm	2 900 x 2 550								
Siła wyrzutnika		kN	400								
Skok wyrzutnika		mm	350								
OGÓLNE	Masa maszyny		t	186		196		204			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	16,09 x 4,47 x 3,76		16,33 x 4,47 x 3,76		17,28 x 4,47 x 3,76			

Technical drawings of the 15000H machine showing front and side views with dimensions in mm and inch equivalents.

Front View Dimensions:

- Total width: 4470
- Left section width: 2346
- Right section width: 2124
- Base width: 2900

Side View Dimensions:

- Total length: 15943 [7500H] · 16326 [9500H] · 17279 [15000H]
- Section 1 length: 8818
- Section 2 length: 7125 [7500H] · 7508 [9500H] · 8461 [15000H]
- Section 3 length: 4352 [7500H] · 4579 [9500H] · 5069 [15000H]
- Section 4 length: 3445
- Section 5 length: 2409 [7500H]
- Section 6 length: 2444 [9500H]
- Section 7 length: 2474 [15000H]
- Section 8 length: 1410 [7500H]
- Section 9 length: 1180 [9500H] · 1010 [15000H]
- Section 10 length: 3147 [7500H] · 9500H
- Section 11 length: 3207 [15000H]
- Section 12 length: 3643 [7500H]
- Section 13 length: 2670 [9500H] · 2700 [15000H]
- Section 14 length: 8 [9500H]
- Section 15 length: 11 [15000H]
- Section 16 length: 3355 [132.1]
- Section 17 length: 788
- Section 18 length: 15304 [7500H] · 15530 [9500H] · 16480 [15000H]
- Section 19 length: 16092 [7500H] · 16318 [9500H] · 17268 [15000H]
- Section 20 length: 3755
- Section 21 length: 2150

Labels:

- Do górnej krawędzi kolumn
- Do górnej krawędzi płyty stałej

Technical drawings of three types of mounting brackets, showing dimensions in millimeters (mm).

7500H

- Total width: 550
- Mounting hole diameter: $\phi 150$
- Depth: Głębokość 27
- Base width: 253
- Mounting hole offset from left: 108
- Mounting hole offset from right: 350
- Mounting hole diameter: 295
- Mounting hole diameter: 130
- Mounting hole diameter: 260
- Mounting hole diameter: 212
- Mounting hole diameter: 4-M16

9500H

- Total width: 460
- Mounting hole diameter: $\phi 170$
- Depth: Głębokość 27
- Base width: 253
- Mounting hole offset from left: 108
- Mounting hole offset from right: 250
- Mounting hole diameter: 310
- Mounting hole diameter: 145
- Mounting hole diameter: 260
- Mounting hole diameter: 212
- Mounting hole diameter: 4-M16

15000H

- Total width: 550
- Mounting hole diameter: $\phi 200$
- Depth: Głębokość 27
- Base width: 253
- Mounting hole offset from left: 108
- Mounting hole offset from right: 300
- Mounting hole diameter: 330
- Mounting hole diameter: 165
- Mounting hole diameter: 260
- Mounting hole diameter: 212
- Mounting hole diameter: 4-M16

Płyta ruchoma

37- Ø60

Otworki przelotowe dla trzpieni wyrzutnika

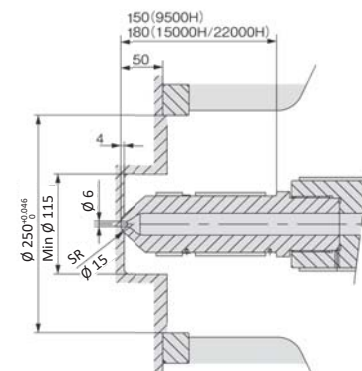
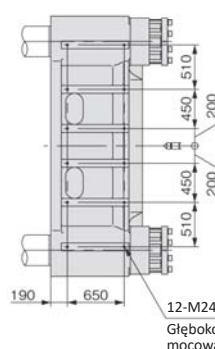
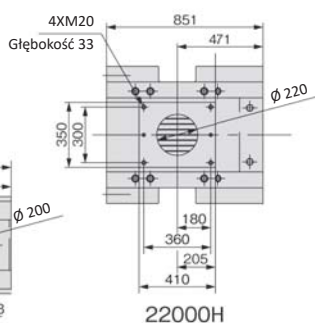
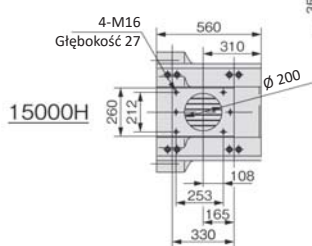
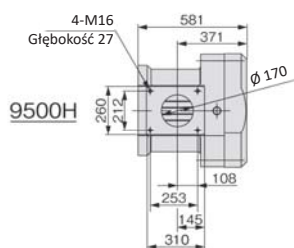
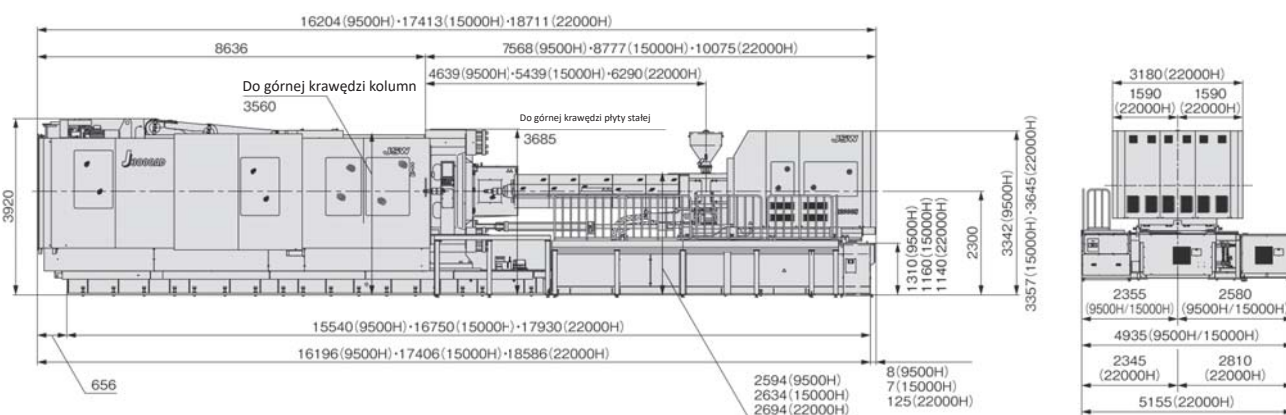
340-M30 głębokość 63

Otworki do mocowania formy

TABELA PARAMETRÓW

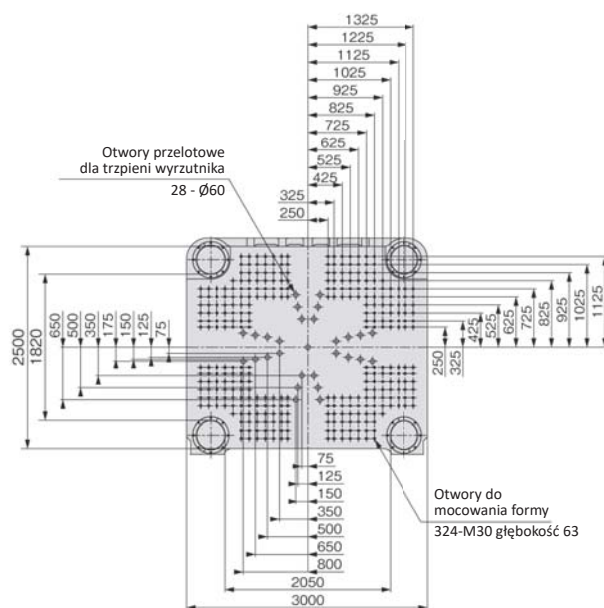
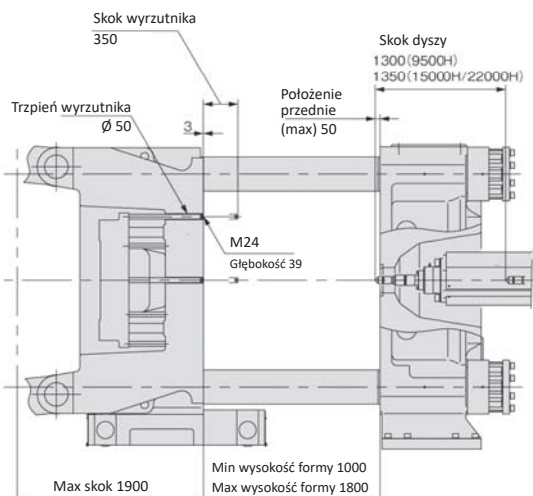
	MODEL		J3000AD									
			9500H		15 000H			22 000H				
12313 768JEDNOSTKA WTRYSKOWA	POZYCJA		Średnica ślimaka	mm	130	140	150	160	170	170	180	190
			Skok ślimaka	mm	715		825			980		
			Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	9 490	11 007	14 579	16 588	18 726	22 244	24 938	27 786
			Gramatura wtrysku (PP/80,83)	g	7 877	9 136	12 101	13 768	15 543	18 463	20 699	23 062
	STANDARD	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	180	155	180	158	140	175	156	140
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	162	140	158	139	123	154	137	123
		Prędkość wtrysku		mm/s	130		130			120		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 726	2 001	2 297	2 614	2 951	2 724	3 054	3 402
		Wydajność plastyfikacji (PP/80,83)		kg/h	660	720	800	810	810	1 000	1 050	1 050
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	135	130	120	115	110	100	95	90
	EXT. HOLDING PRESSURE (OPCJA)	Ciśnienie wtrysku (max)		MPa	180	155	-	-	-	-	-	-
		Ciśnienie docisku (max)		MPa	162	140	-	-	-	-	-	-
		Prędkość wtrysku		mm/s	130		-			-		
		Wydajność wtrysku		cm³/s	1 726	2 001	-	-	-	-	-	-
		Wydajność plastyfikacji (GP-PS)		kg/h	850	880	-	-	-	-	-	-
		Prędkość obrotowa ślimaka		min ⁻¹	135	130	-	-	-	-	-	-
	Siła docisku agregatu		kN	75		145			190			
	Skok dyszy		mm	50								
	Typ dyszy			Dysza otwarta								
	Strefy grzania			Cylinder 5, Dysza 2								
Moc grzewcza		kW	90,4		111			160				
JEDNOSTKA ZAMYKANIA	Mechanizm zamykania			Podwójny system kolanowy								
	Siła zamykania		kN	29 400								
	Odległość między płytami (max)		mm	3 700								
	Skok otwarcia (max)		mm	1 900								
	Wysokość formy		mm	1 000 ~ 1 800								
	Rozstaw między kolumnami		mm	2 050 x 1 820								
	Wymiary płyt (poz x pion)		mm	3 000 x 2 500								
	Siła wyrzutnika		kN	400								
	Skok wyrzutnika		mm	350								
OGÓLNE	Masa maszyny		t	215		219			234			
	Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	16,20 x 4,90 x 3,90		17,40 x 4,90 x 3,90			18,70 x 5,20 x 3,90			

WYMIARY



Widok zasypu z góry

Widok płyty stałej z góry



Płyta ruchoma

CAŁKOWITE ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC ELEKTRYCZNĄ

MODEL		CAŁKOWITE ZAPOTRZEBOWANIE NA MOC ELEKTRYCZNĄ [kVA]		
		WTRYSK STANDARDOWY	HIGH SPEED	EXT. HOLDING PRESSURE
J30ADS	15U	5,2	5,6	5,6
	30U	5,8	6,5	6,5
J50ADS	15U	5,6	6,0	6,6
	30U	6,2	6,9	6,9
	60U	9,4	10,2	10,2
J80ADS	30U	6,2	6,9	6,9
	60U	9,4	10,2	10,2
	110U	13,9	15,4	13,9
J100ADS	60U	9,6	10,4	10,4
	110U	14,1	16,7	14,1
	180U	16,7	18,3	16,7
J130ADS	60U	9,6	10,4	10,4
	110U	14,1	15,7	14,1
	180U	16,7	18,3	16,7
J180ADS	110U	12,8	14,4	12,8
	180U	14,9	16,5	14,9
	300U	19,2	20,6	19,2
J220ADS	300H	20,0	27,0	
	460H	27,0	42,0	
	890H	34,0	54,0	
J280ADS	460H	27,0	42,0	
	890H	34,0	54,0	
J350ADS	460H	27,0	42,0	
	890H	35,0	54,0	
	1400H	46,0	70,0	
J450ADS	890H	36,0	56,0	
	1400H	48,0	72,0	
	2300H	56,0	-	
J550ADS	1400H	50,7		
	2300H	56,0		
	3100H	65,2		
J650ADS	2300H	57,7		
	3100H	66,8		
	3900H	83,9		
J850ADS J850ADSW	3100H	67,0		
	3900H	84,1		
	5200H	89,6		
J1000AD	3100H	71,2		
	3900H	85,9		
	5200H	88,9		
J1300AD J1350ADW	3900H	86,3		
	5200H	89,2		
	7500H	96,7		
J1800AD	5200H	90,6		
	7500H	98,1		
	9500H	150,9		

1. Dane z tabeli nie obejmują zewnętrznych odbiorników
2. Dane dotyczą maszyn z wyposażeniem standardowym