



WADIM_{PLAST}



Dla branży
tworzyw
sztucznych

Katalog 2026

Systemy gorącokanałowe

wadim.com.pl

Spis treści

Tabela doboru dysz	4
Tabela doboru końcówek dysz	5
Typy zabudowy	8

Dysza WP 16

CP	Przewężka pierścieniowa	10
ZI	Zamykana igłowo	64

Dysza WPW 16

CP	Przewężka pierścieniowa	12
ZI	Zamykana igłowo	66

Dysza WP 20

CP	Przewężka pierścieniowa	16
TP	Tuleja pierścieniowa	20
TO	Tuleja otwarta	24
TZO	Tuleja otwarta	28
ZI	Zamykana igłowo	69
TZI	Tuleja zamykana igłowo	73

Dysza WPW 20

CP	Przewężka pierścieniowa	18
TP	Tuleja pierścieniowa	22
TO	Tuleja otwarta	26
TZO	Tuleja otwarta	30
ZI	Zamykana igłowo	71
TZI	Tuleja zamykana igłowo	75

Dysza WP 29

CP	Przewężka pierścieniowa	34
TP	Tuleja pierścieniowa	38
TO	Tuleja otwarta	42
TZO	Tuleja otwarta	46

ZI	Zamykana igłowo	78
TZI	Tuleja zamykana igłowo	82

Dysza WPW 29

CP	Przewężka pierścieniowa	36
TP	Tuleja pierścieniowa	40
TO	Tuleja otwarta	44
TZO	Tuleja otwarta	48
ZI	Zamykana igłowo	80
TZI	Tuleja zamykana igłowo	84

Dysza WP 22

CP	Przewężka pierścieniowa	52
----	-------------------------	----

Dysza WP 26

CP	Przewężka pierścieniowa	56
----	-------------------------	----

Dysza WP 40

CP	Przewężka pierścieniowa	60
----	-------------------------	----

Siłownik pneumatyczny SP 61x46	87
--------------------------------	----

Przykład standardowego systemu gorącokanałowego	88
---	----

Rozdzielacze

Rozdzielacz BV	89
Rozdzielacz KV	90
Rozdzielacz HV	91
Rozdzielacz DHV	92
Rozdzielacz UV i elementy dodatkowe	93
Przykłady rozdzielaczy niestandardowych	95
Gorące połówki	97
Formularz zapytania	98

Tabela doboru dysz

Uwaga

Maksymalna masa wtrysku w [g] na dyszę

Bazuje na średnich: drodze płynięcia, grubości ścianki, stosunku grubości ścianki do drogi płynięcia.

Poniższe dane są wartościami szacunkowymi. W przypadku doboru systemu GK należy skontaktować się ze specjalistami WADIM PLAST.

Dysza	Rodzaj przewężki Przewężka pierścieniowa CP	Masa wtrysku [g] PE, PP, PS		Masa wtrysku [g] ABS, POM kop., PBT		Masa wtrysku [g] PA+WS, PBT+WS, PMMA, PT		Długość dyszy [mm]	
		min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
WP 16	CP 3, CP 5, AP 3	0,5	50,0	0,5	25,0	0,5	12,0	54,0	194,0
WP 20	CP 3, CP 4, CP 5, AP 3	3,0	250,0	3,0	150,0	3,0	70,0	63,0	183,0
WP 29	CP 3, CP 4, CP 5, AP 3	20,0	2000,0	20,0	1000,0	20,0	400,0	65,0	265,0
WP 22	CP 3, CP 5	0,5	50,0	0,5	25,0	0,5	12,0	56,0	76,0
WP 26	CP 3, CP 5	3,0	250,0	3,0	150,0	3,0	70,0	61,0	101,0
WP 40	CP 3, CP 5	20,0	2000,0	20,0	1000,0	20,0	400,0	61,0	101,0

W przypadku tworzyw wzmocnianych, w których wypełniacz stanowi 20% zawartości tworzywa, należy zmniejszyć masę wtrysku o 20%. Powyższa tabela doboru wielkości dyszy (zależnie od gramatury wtrysku) zawiera dane oparte na wieloletnim doświadczeniu i analizach. Powinna być jednak traktowana jako wskazówka, a nie wykładnik precyzyjnego doboru dyszy, ponieważ oferowane przez nas produkty są tylko częścią złożonego procesu produkcji. W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z naszymi technikami: michal.kurleto@wadim.com.pl, ula.sklodowska@wadim.com.pl, karol.dryk@wadim.com.pl, adrian.klimek@wadim.com.pl.

Wyznaczanie średnicy przewężki

Wykresy służą ustaleniu średnicy przewężki w zakresie dopuszczalnej prędkości ścinania dla różnych materiałów.

Przykład:

- wyrzarka z polistyrenu (PS) o masie 220 g
- czas wtrysku tw ustalono na 2 sek.
- maks. prędkość ścinania dla PS: 50000 1/s
- strumień objętościowy V

$$V = \frac{\text{masa wypraski}}{\text{gęstość} \times \text{czas wtrysku}}$$

$$V = \frac{220}{1,1 \times 2} = 100 \text{ cm}^3/\text{s}$$

- średnica przewężki wzięta z wykresu: 2,7 mm

Zalecenie: zacząć od mniejszej średnicy i ewentualnie powiększyć po próbach.

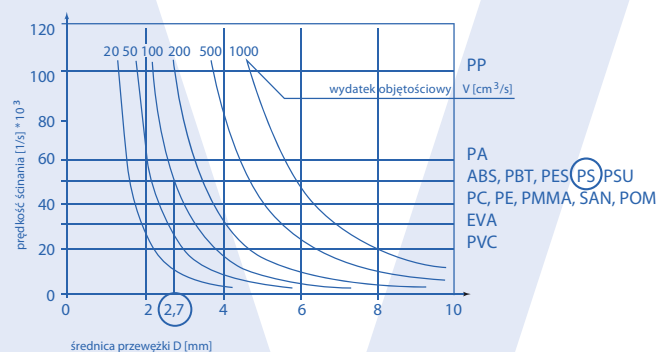
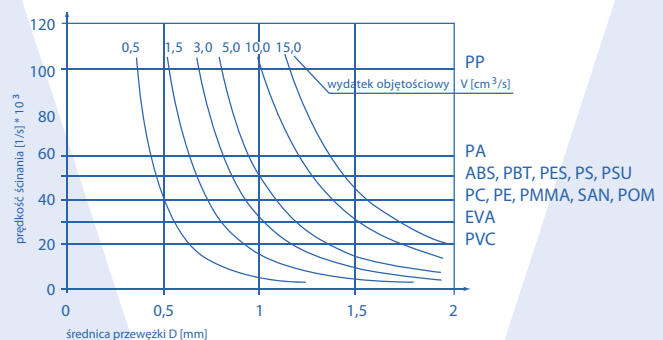
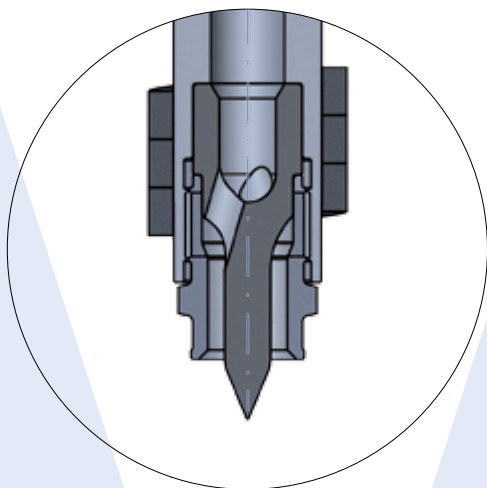


Tabela doboru końcówek dysz

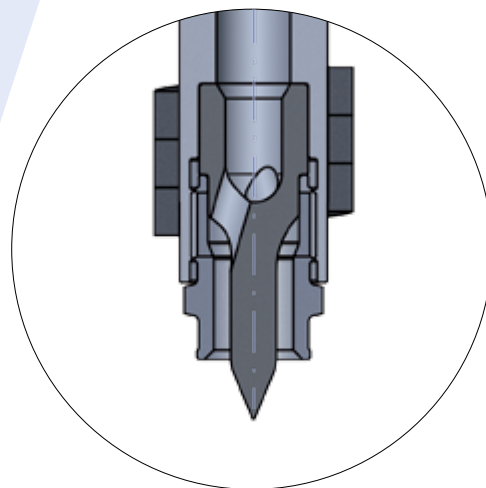
Końcówka / Dysza	WP 16	WP 20	WP 29	WP 22	WP 26	WP 40
CP 3	●	●	●	●	●	●
CP 4		●	●			
CP 5	●	●	●	●	●	●
AP 3	●	●	●	●	●	●
TP 3 / TP 3W		●	●			
TP 4 / TP 4W		●	●			
TO / TOW		●	●			
TZO		●	●			
ZI	●	●	●			
TZI / TZIW		●	●			

Firma Wadim Plast bazując na swoim wieloletnim doświadczeniu opracowała wiele rozwiązań pozwalających dostosować dyszę pod konkretny projekt. W ofercie firmy znajdują się następujące rozwiązania:



CP 3

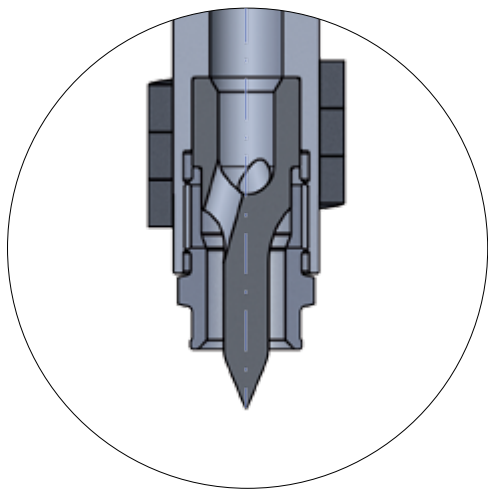
Najpopularniejsza końcówka stosowana w systemach gorącokanałowych firmy Wadim Plast. Solidna konstrukcja i bardzo dobre przewodnictwo cieplne pozwala na stosowanie tego rozwiązania przy przetwórstwie najróżniejszych materiałów m.in. PP, ABS, PC czy TPE.



CP 4

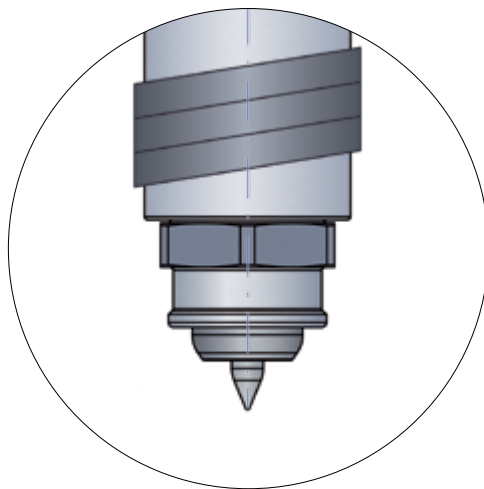
Zmieniający się rynek coraz częściej wymaga od producentów stosowania materiałów wzmocnianych np. włóknem szklanym. Z myślą o nich firma Wadim Plast opracowała końcówkę z węgliką, która umożliwia przetwórstwo materiałów wzbogaconych w ponad 30%.

Tabela doboru końcówek dysz



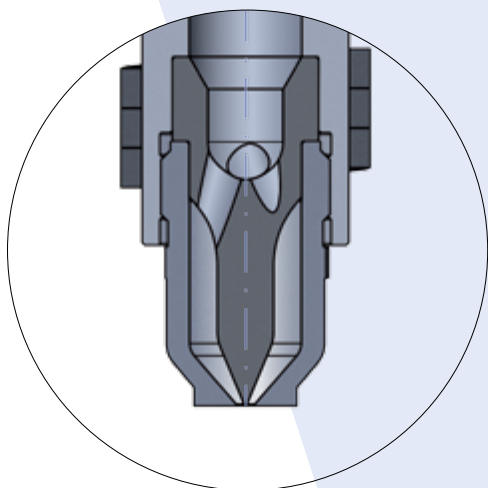
CP 5

Rozwiązanie opracowane z myślą o tworzywach bardzo czułych na temperaturę w obszarze przewężki. Zastosowanie miedzi w końcówce gwarantuje bardzo wysokie przewodności cieplne.



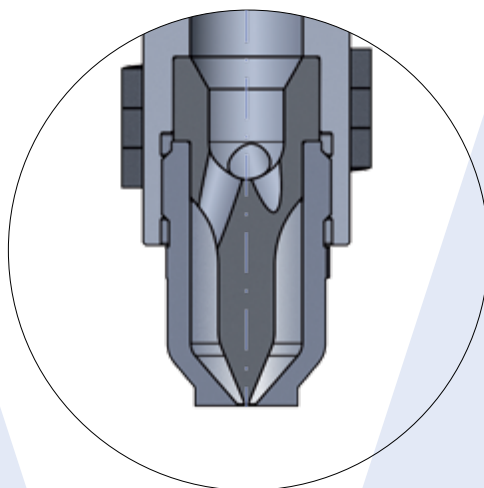
AP 3

Najnowsze rozwiązanie z rodziny końcówek firmy Wadim Plast. Specjalna geometria umożliwia nie-spotykaną łatwość zmiany koloru tak ważną w wielu projektach. Końcówkę można stosować do tych samych materiałów co końcówkę CP3.



TP 3 / TP 3W

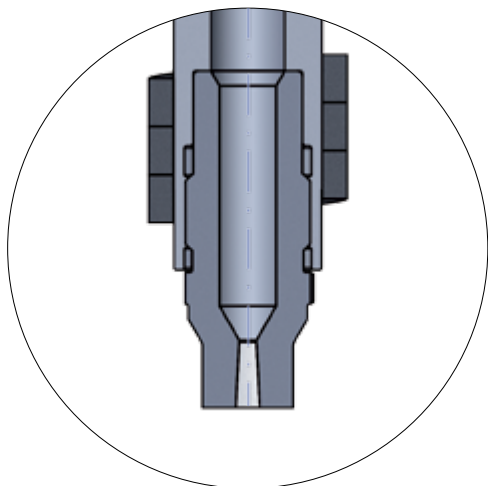
Rozwiązanie przygotowane z myślą o wtrysku w pośredni zimny kanał. Wykonanie przewężki w końcówce dyszy ułatwia zabudowę oraz zapewnia poprawione właściwości termiczne. Końcówka zawiera w sobie torpedę CP3. Występuje w wersji TP3W posiadającej wydłużenie $W=30$ mm.



TP 4 / TP 4W

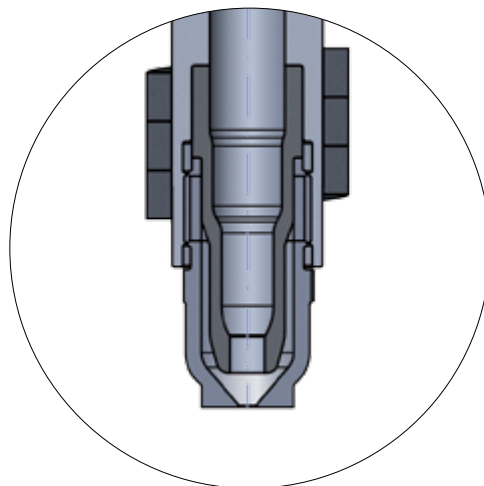
Analogiczne rozwiązanie do TP3 z wykorzystaniem torpedy CP4 stworzone z myślą o materiałach wzmocnionych np. włóknem szklanym.

Tabela doboru końcówek dysz



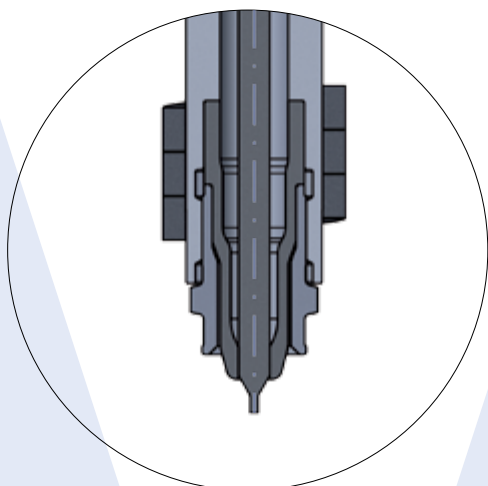
TO / TOW

Na rynku bardzo często producenci muszą mierzyć się z przetwórstwem przemiałów i regranulatów. Z myślą o nich firma Wadim Plast przygotowała rozwiązania pozbawione torpedy, co znacznie poprawia przepustowość dyszy. Stosowanie tego typu końcówki może wiązać się z wyciąganiem nitki z przewężek, przymarzania lub wykraplania przewężek. Występuje również w wersji TOW posiadającej wydłużenie $W=30$ mm.



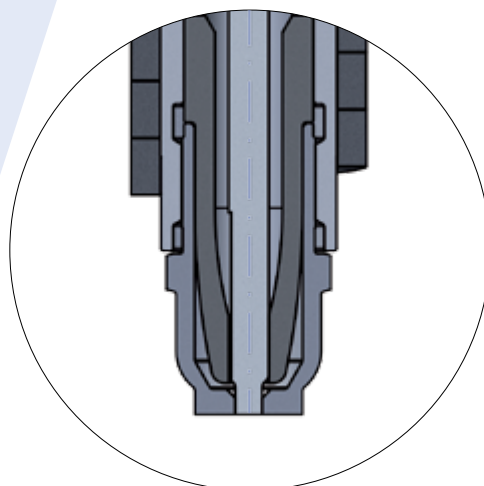
TZO

Kończówka o analogicznym zastosowaniu jak TO, jednak pozwalającą na uniknięcie występowania wysokiego stożka w punkcie wtrysku. Stosowanie tego rozwiązania nadal może się wiązać ze zjawiskami, jak np. wyciąganie nitki.



ZI

Dla klientów potrzebujących, ze względu technologicznego lub estetycznego, minimalnego śladu po punkcie wtrysku, firma Wadim Plast przygotowała końcówkę zamykaną igłowo. Pozwala ona uzyskać kosmetyczną jakość śladu po punkcie wtrysku.



TZI

Rozwiązanie analogiczne do końcówki TP tzn. z wykonaną przewężką w końcówce, lecz zamykaną igłowo. Wariant ten ułatwia zabudowę dyszy, przy jednoczesnym zachowaniu bardzo estetycznego śladu po punkcie wtrysku.

Typy zabudowy

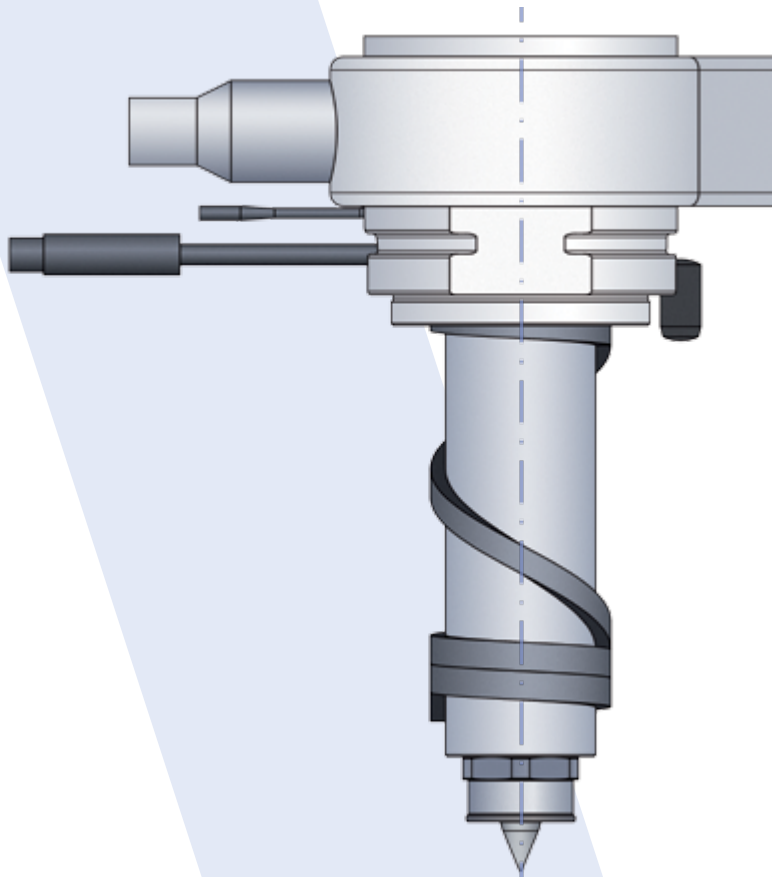
Odpowiadając na potrzeby rynku firma Wadim Plast przygotowała szereg rozwiązań, uwzględniających odmienne wymagania klientów.

W ofercie gorącokanałowej firmy znajdują się m.in.:

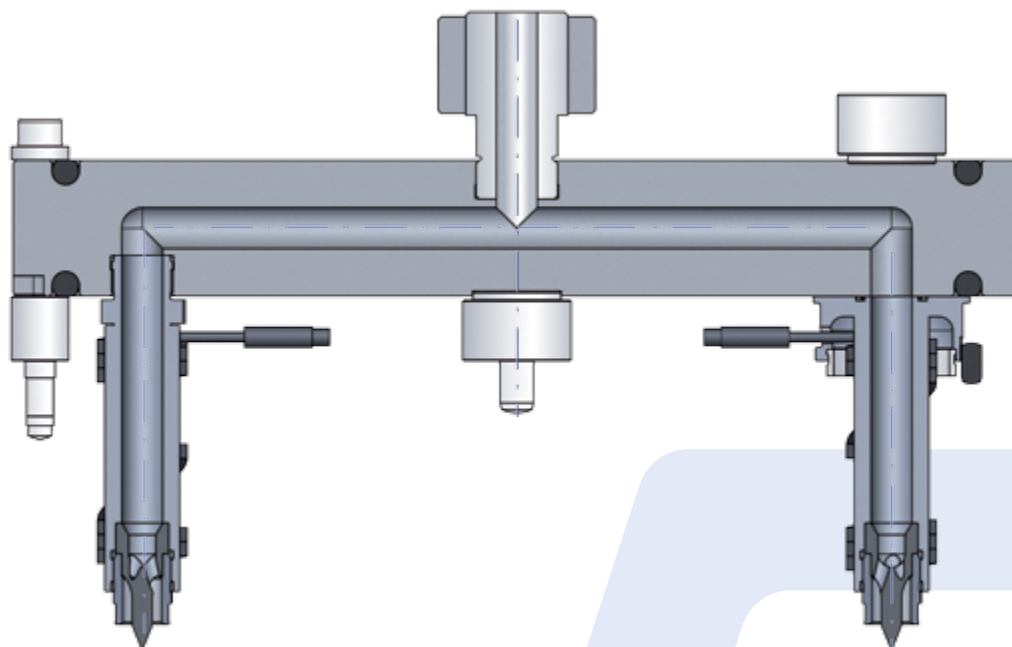
- dysze centralne,
- systemy otwarte,
- systemy zamykane igłowo.

Wspomniane powyżej systemy mogą być tak uszczelniane doczołowo, jak i wkręcane.

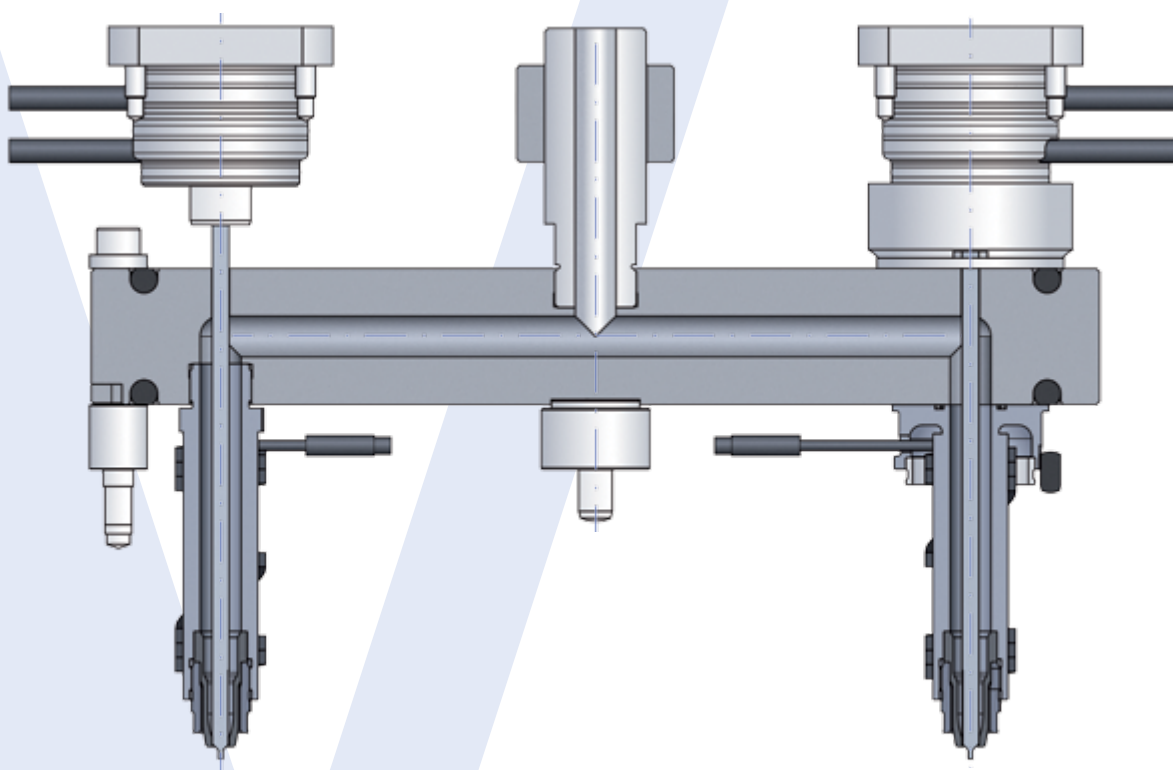
Dysza centralna



System otwarty



System zamykany igłowo



CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 16

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- bardzo małe wymiary
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

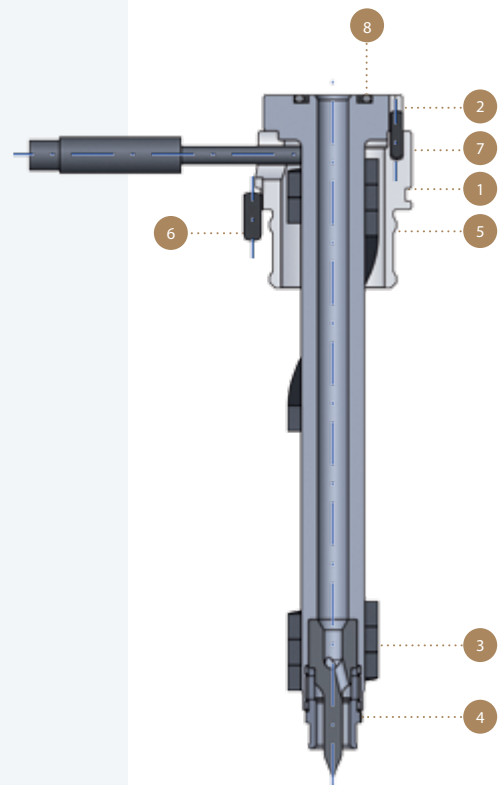
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie energii
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

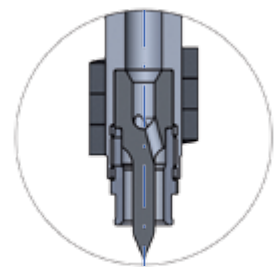
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 16, CP	50	25	12
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

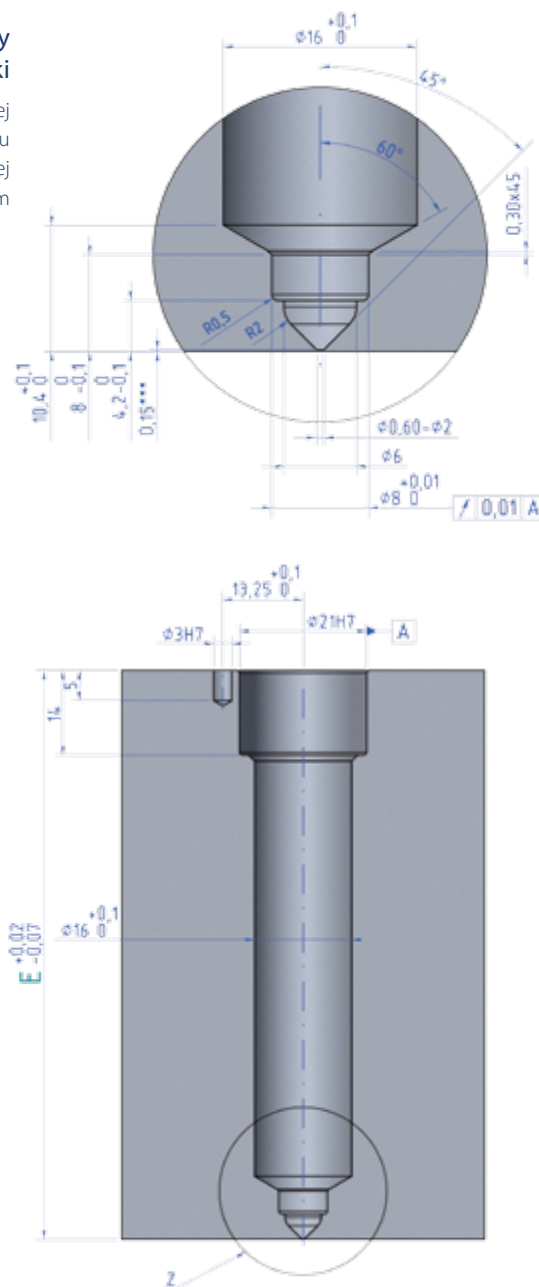
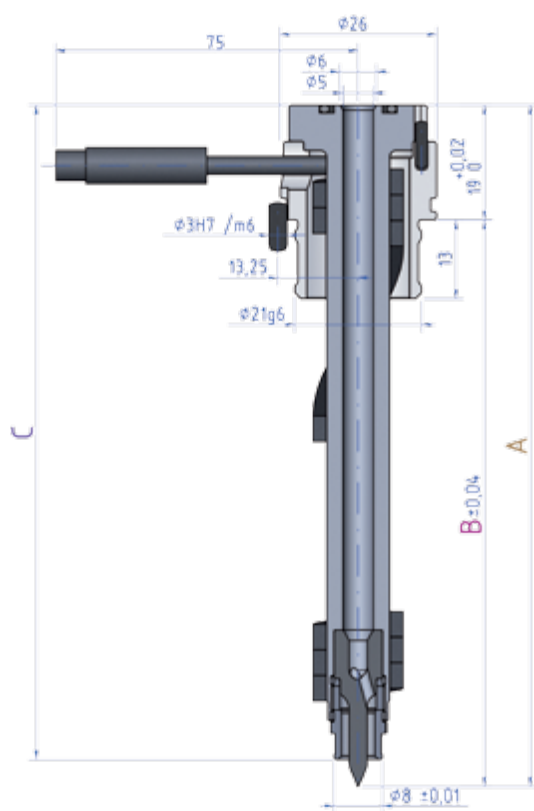
1. Obudowa
2. Korpus
3. Torpeda
4. Tulejka mocująca torpedę
5. Grzałka
6. Kołek Ø3x8
7. Kołek Ø2x8
8. Pierścień uszczelniający

Końcówka dyszy
typ CP 3/5

- Torpeda 16 CP 3/5
- Tulejka 16

Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

Szczegóły Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E
WP 16x054	CP/AP	16054-00-X	72,60	53,60	68,15	54,00
WP 16x074	CP/AP	16074-00-X	92,55	73,55	88,10	74,00
WP 16x094	CP/AP	16094-00-X	112,50	93,50	108,05	94,00
WP 16x114	CP/AP	16114-00-X	132,45	113,45	128,00	114,00
WP 16x134	CP/AP	16134-00-X	152,40	133,40	147,95	134,00
WP 16x154	CP/AP	16154-00-X	172,35	153,35	167,90	154,00
WP 16x174	CP/AP	16174-00-X	192,30	173,30	187,85	174,00
WP 16x194	CP/AP	16194-00-X	212,25	193,25	207,8	194,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WPW 16

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- bardzo małe wymiary
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa

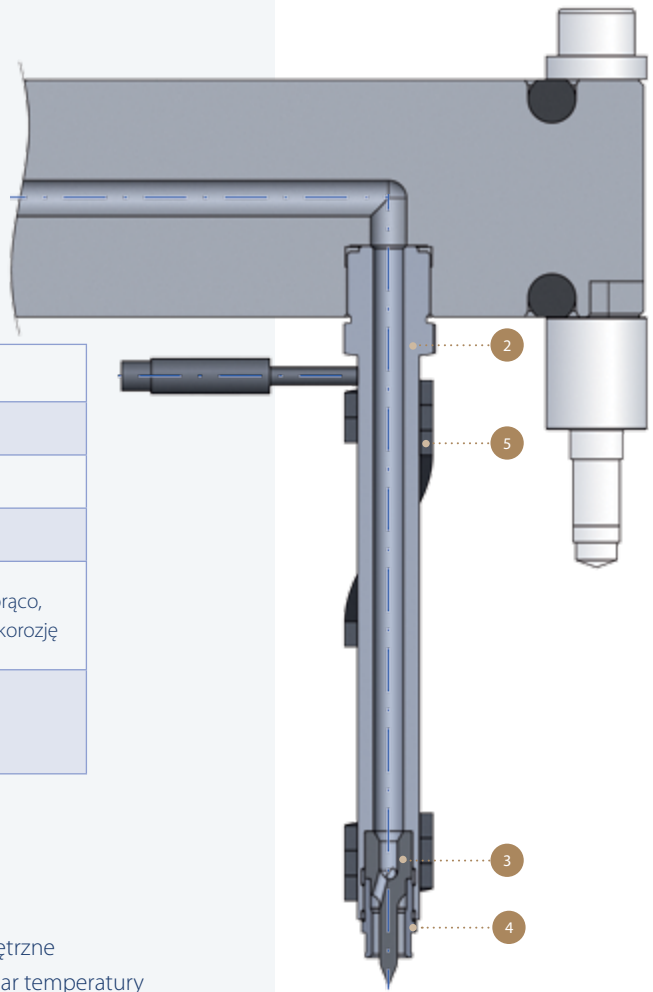
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie energii
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

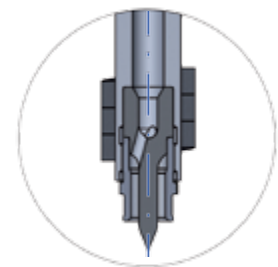
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 16, CP	50	25	12
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

2. Korpus
3. Torpeda
4. Tulejka mocująca torpedę
5. Grzałka



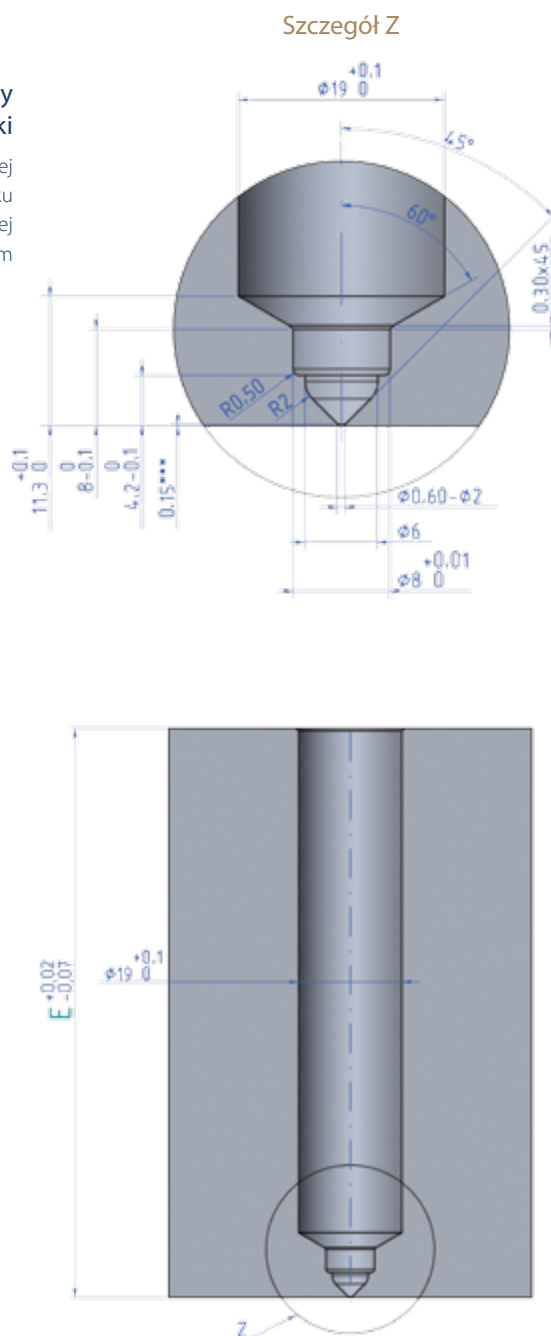
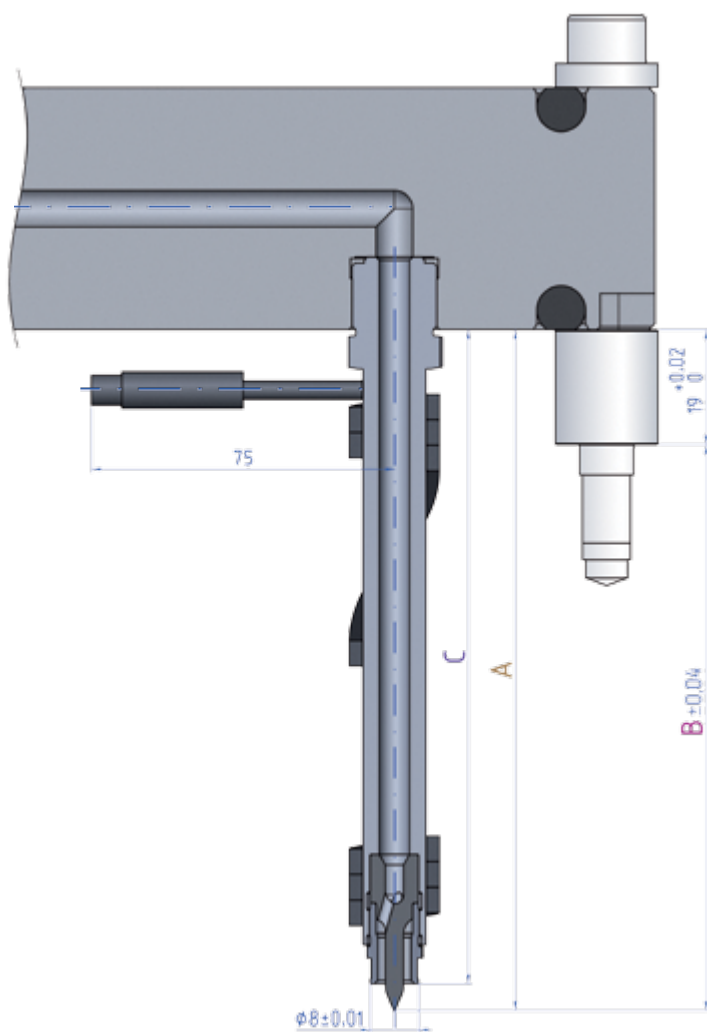
Końcówka dyszy typ CP 3/5

- Torpeda 16 CP 3/5
- Tulejka 16

Dysza pod rozdzielacz
Komora dyszy

Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

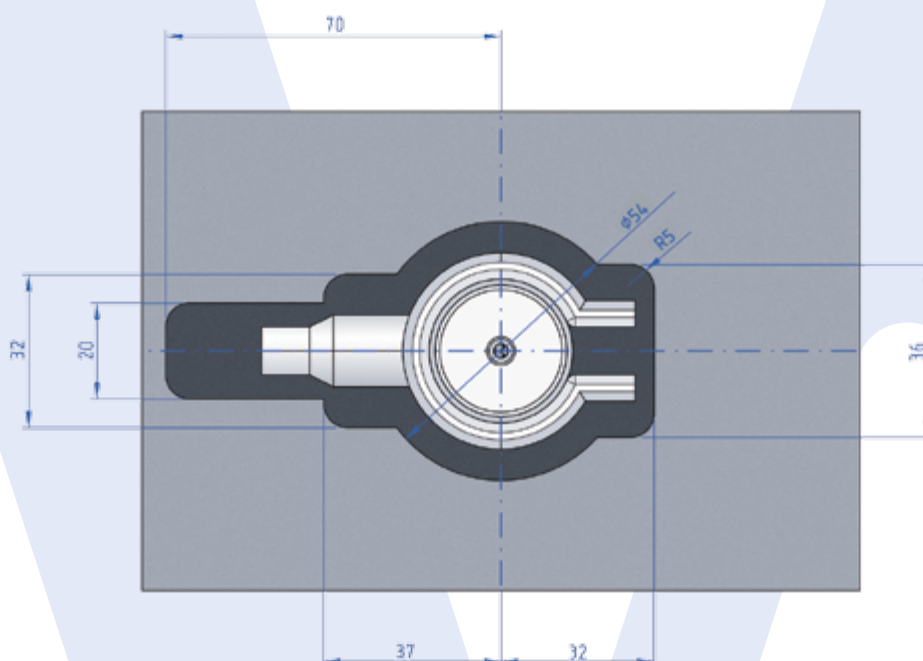
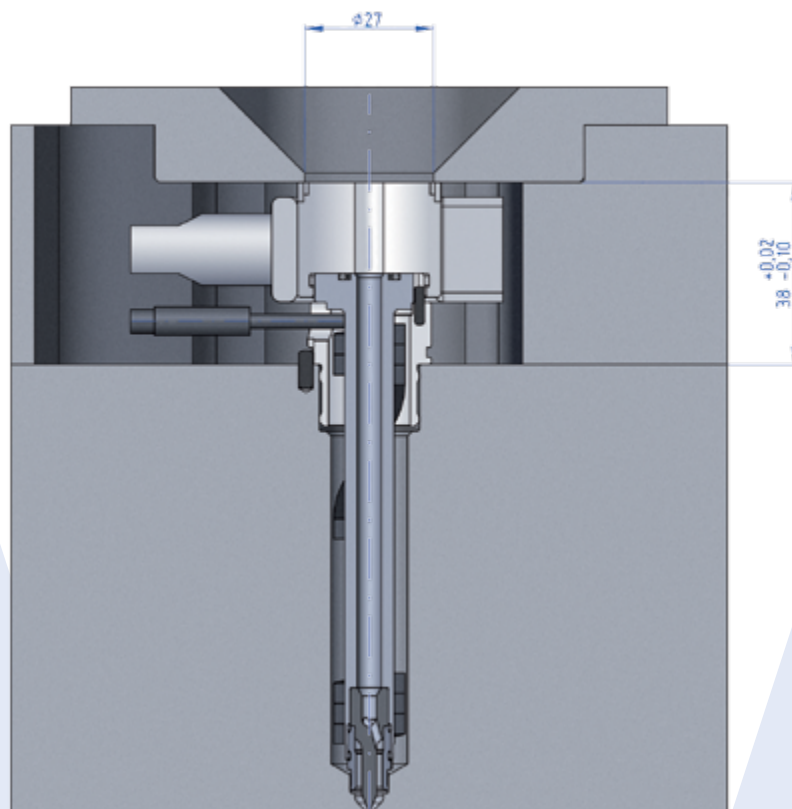
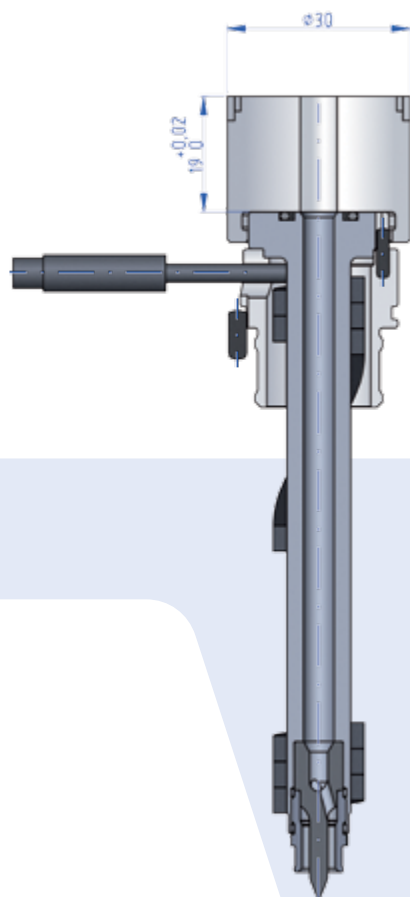
*** W przypadku wymaganej
wysokiej jakości śladu po wtrysku
wysokość części walcowej
przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E	Maks. rozstaw
WPW 16x054	CP/AP	16054-00-X	72,60	53,60	68,15	54,00	108,00
WPW 16x074	CP/AP	16074-00-X	92,55	73,55	88,10	74,00	148,00
WPW 16x094	CP/AP	16094-00-X	112,50	93,50	108,05	94,00	188,00
WPW 16x114	CP/AP	16114-00-X	132,45	113,45	128,00	114,00	228,00
WPW 16x134	CP/AP	16134-00-X	152,40	133,40	147,95	134,00	268,00
WPW 16x154	CP/AP	16154-00-X	172,35	153,35	167,90	154,00	308,00
WPW 16x174	CP/AP	16174-00-X	192,30	173,30	187,85	174,00	348,00
WPW 16x194	CP/AP	16194-00-X	212,25	193,25	207,80	194,00	388,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3

Dysza centralna Komora dyszy



Maksymalna siła nacisku ustnika
wtryskarki na dyszę: **60 kN**

Pierścień centrujący powinien być
przykręcony **min. 3 śrubami M12**
lub **4 śrubami M10** klasy 10.9

Części zamienne, przykłady zamówień

② ⑤ ① ③ ③ ③ ④ ⑧ ⑦ ⑥ ⑪ ⑨ ⑩

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Obudowa	Torpeda CP 5	Torpeda CP 3	Torpeda AP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø2x8	Kolek ø3x8	Nakładka	Grzałka nakładki 200 W	Termopara nakładki
WP 16x054	22056-02	22056-05	16000-01	16000-03-1	16000-03-2	16000-03-6	16000-04	22000-08	22000-07	22000-06	22000-11	22000-09	22000-10
WP 16x074	22076-02	22076-05											
WP 16x094	16094-02	16094-05											
WP 16x114	16114-02	16114-05											
WP 16x134	16134-02	16134-05											
WP 16x154	16154-02	16154-05											
WP 16x174	16174-02	16174-05											
WP 16x194	16194-02	16194-05											

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 16 - 054 - CP 3	16054-00-2

typoszereg

wymiar
Etyp
końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA-WP 16 / R ...	22000-11
Grzałka nakładki 200 W		22000-09
Termopara nakładki		22000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

6 - dla końcówki AP 3

Przykład:

dysza WP16x054 CP3
16054-00-2

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

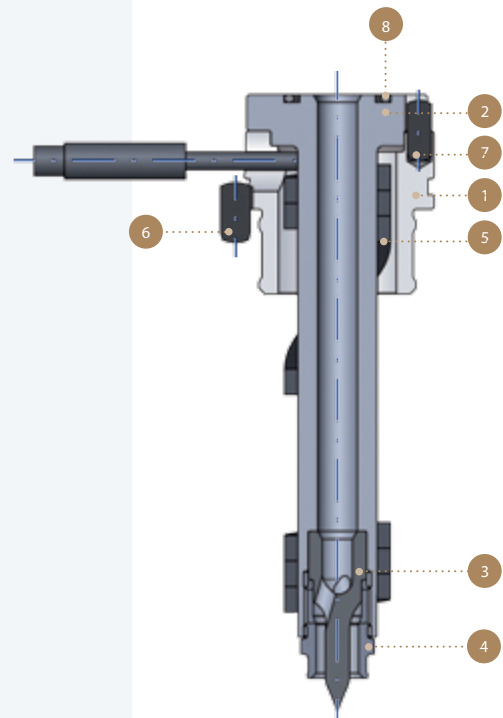
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

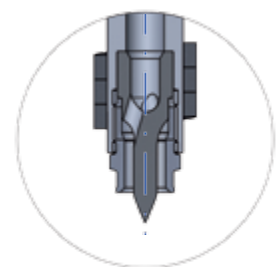
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 20, CP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający

Końcówka dyszy
typ CP 3/4/5

- Torpeda 20 CP 3/4/5
- Tulejka 20

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3, **X = 7** końcówka CP 4

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

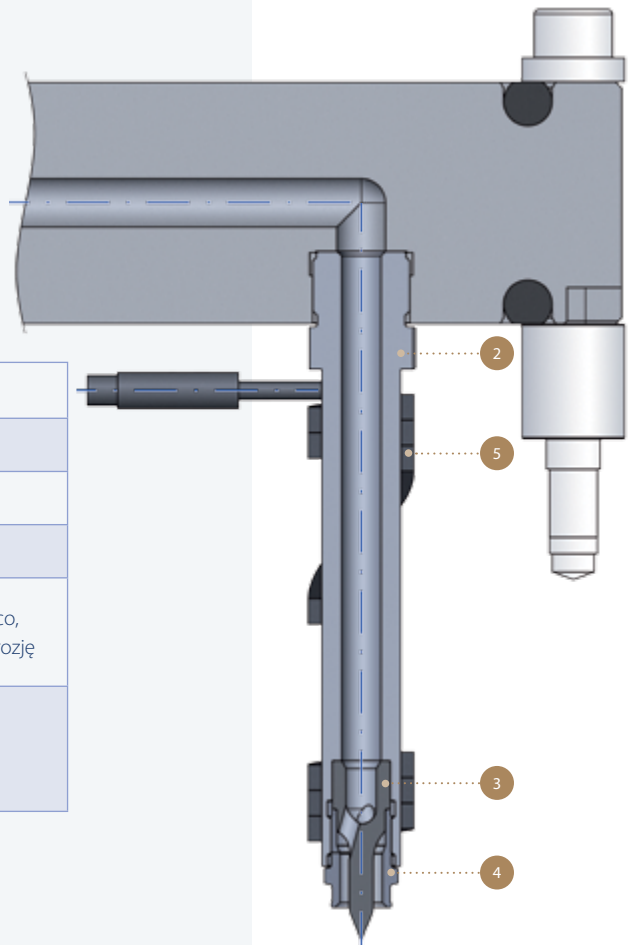
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3: wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna, korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

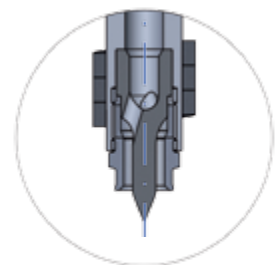
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 20, CP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka



Końcówka dyszy typ CP 3/4/5

- Torpeda 20 CP 3/4/5
- Tulejka 20

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3, **X = 7** końcówka CP 4

TP Tuleja pierścieniowa

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

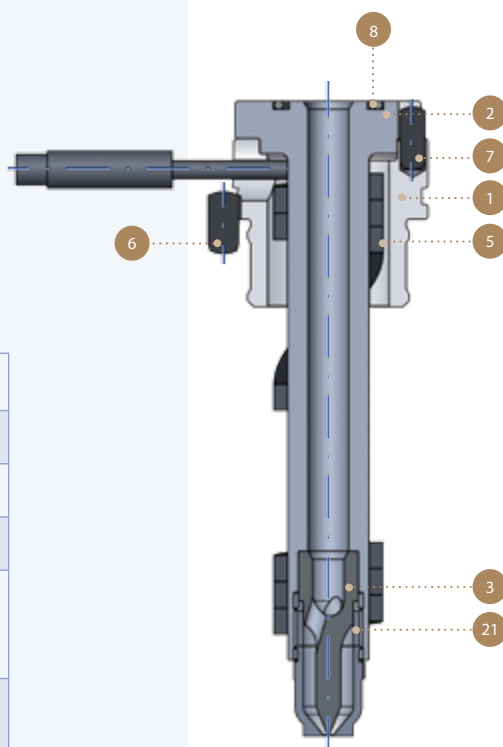
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP 3, - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP 4 - znakomita przewodność cieplna oraz wysoka trwałość
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

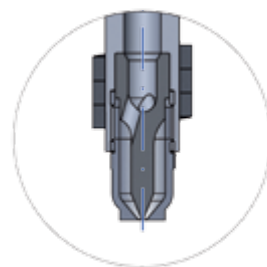
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 20, TP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający
- Tuleja TP/TPW

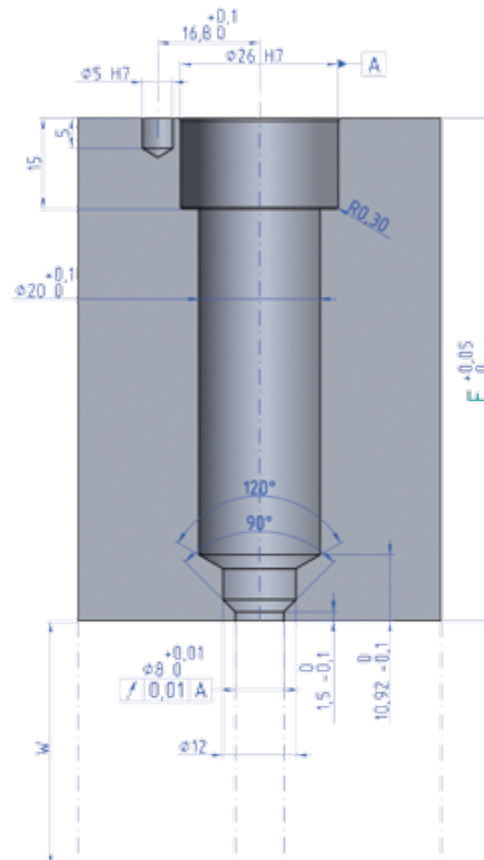
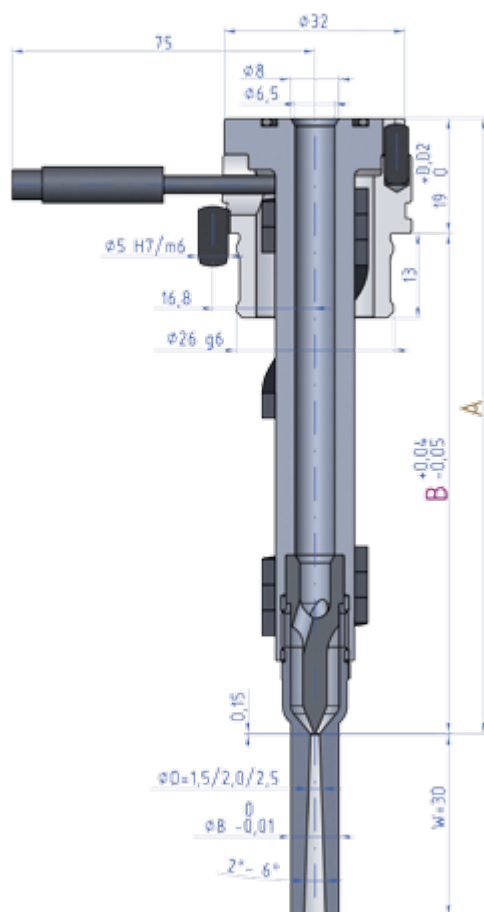
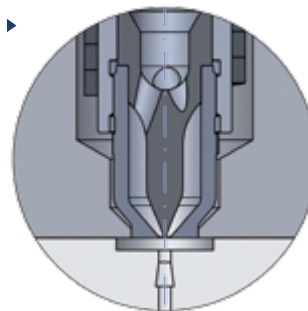
Końcówka dyszy
typ TP 3/4

- Torpeda 20 CP 3/4
- Tuleja TP/TPW

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

Uwaga ►

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	ØO
WP 20x063	TP	20063-00-X0-00	81,85	62,85	63,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20063-00-X0-30				
WP 20x083	TP	20083-00-X0-00	101,80	82,80	83,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20083-00-X0-30				
WP 20x103	TP	20103-00-X0-00	121,75	102,75	103,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20103-00-X0-30				
WP 20x123	TP	20123-00-X0-00	141,70	122,70	123,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20123-00-X0-30				
WP 20x143	TP	20143-00-X0-00	161,65	142,65	143,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20143-00-X0-30				
WP 20x163	TP	20163-00-X0-00	181,60	162,60	163,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20163-00-X0-30				
WP 20x183	TP	20183-00-X0-00	201,55	182,55	183,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20183-00-X0-30				

* standardowa średnica przewężki

X = 2 końcówka TP 3, X = 7 końcówka TP 4

TP Tuleja pierścieniowa

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

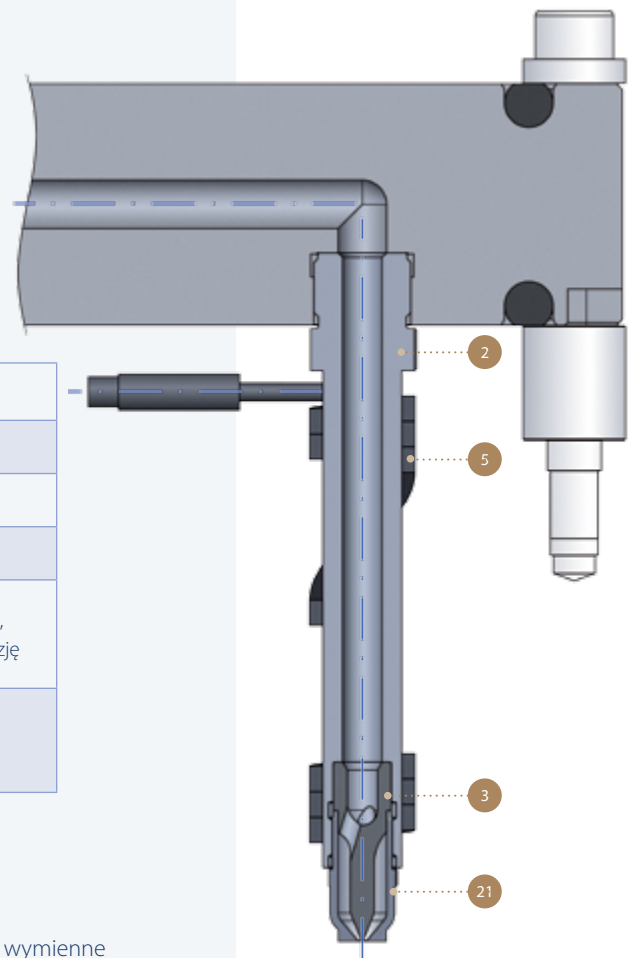
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP 4 - znakomita przewodność cieplna oraz wysoka trwałość
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

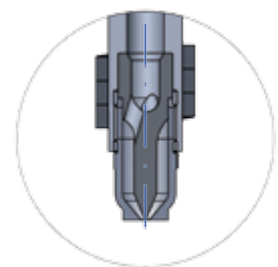
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 20, TP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- 2. Korpus
- 3. Torpeda
- 5. Grzałka
- 21. Tuleja TP/TPW



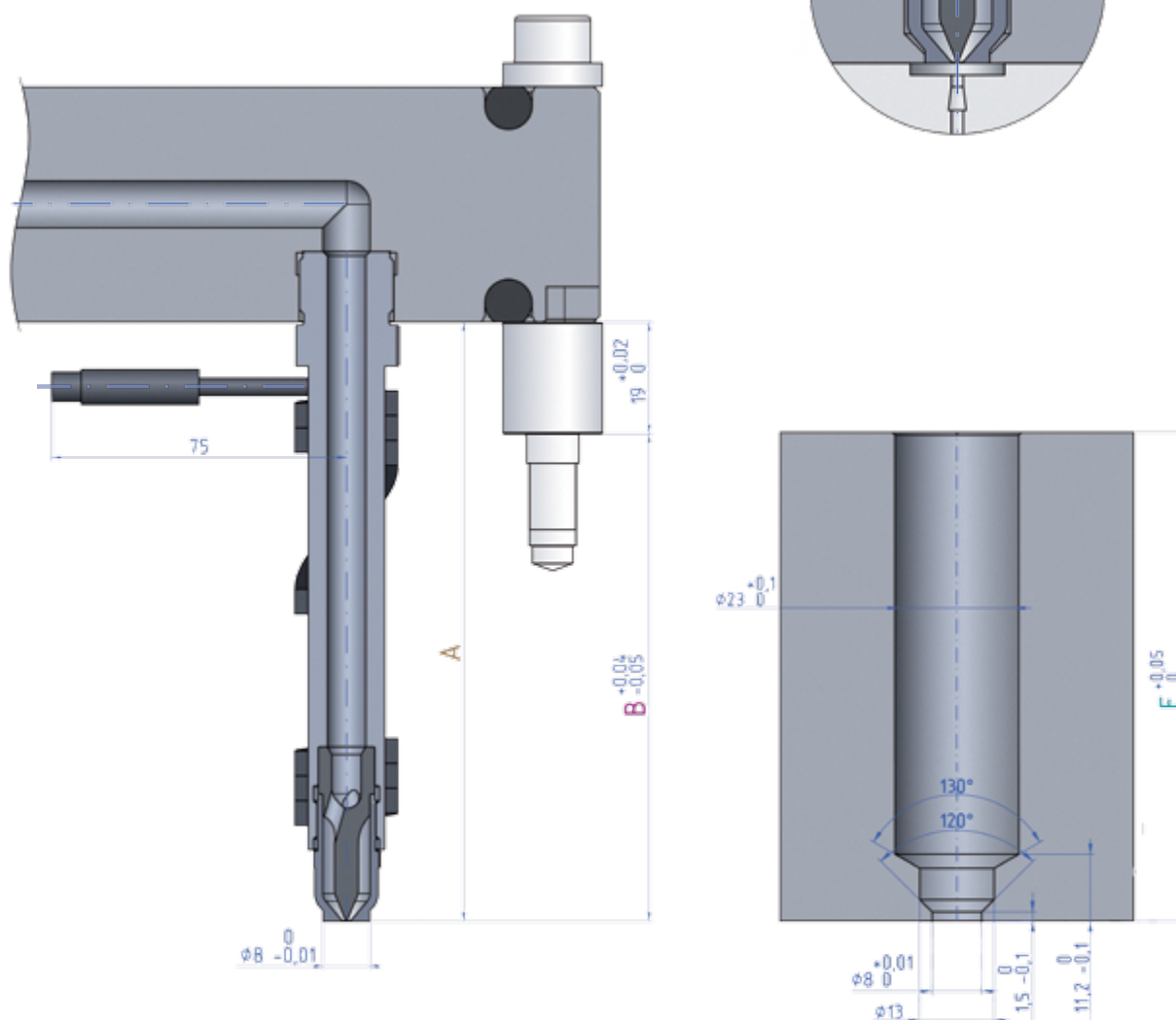
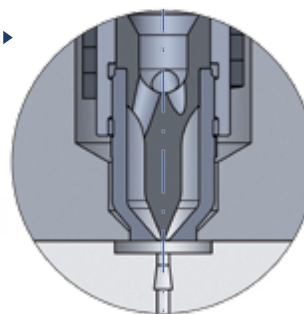
Końcówka dyszy typ TP 3/4

- Torpeda 20 CP 3/4
- Tuleja TP/TPW

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ▶

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	ØO
WPW 20x063	TP	20063-00-X0-00	81,85	62,85	63,00	126,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20063-00-X0-30					
WPW 20x083	TP	20083-00-X0-00	101,80	82,80	83,00	166,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20083-00-X0-30					
WPW 20x103	TP	20103-00-X0-00	121,75	102,75	103,00	206,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20103-00-X0-30					
WPW 20x123	TP	20123-00-X0-00	141,70	122,70	123,00	246,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20123-00-X0-30					
WPW 20x143	TP	20143-00-X0-00	161,65	142,65	143,00	286,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20143-00-X0-30					
WPW 20x163	TP	20163-00-X0-00	181,60	162,60	163,00	326,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20163-00-X0-30					
WPW 20x183	TP	20183-00-X0-00	201,55	182,55	183,00	366,00	1,5*/2,0/2,5
	TPW	20183-00-X0-30					

* standardowa średnica przewężki

X = 2 końcówka TP 3, X = 7 końcówka TP 4

TO Tuleja otwarta

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

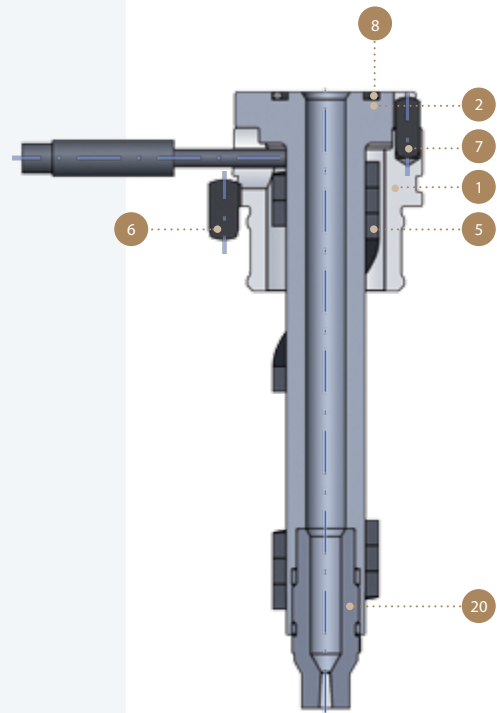
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

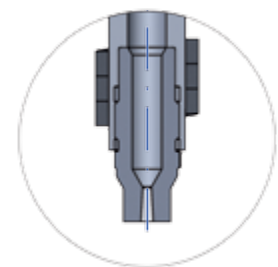
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 20, TO	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



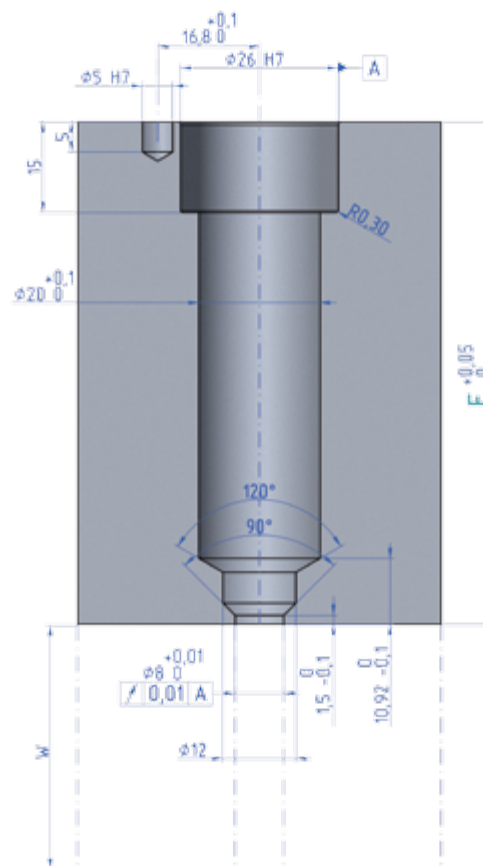
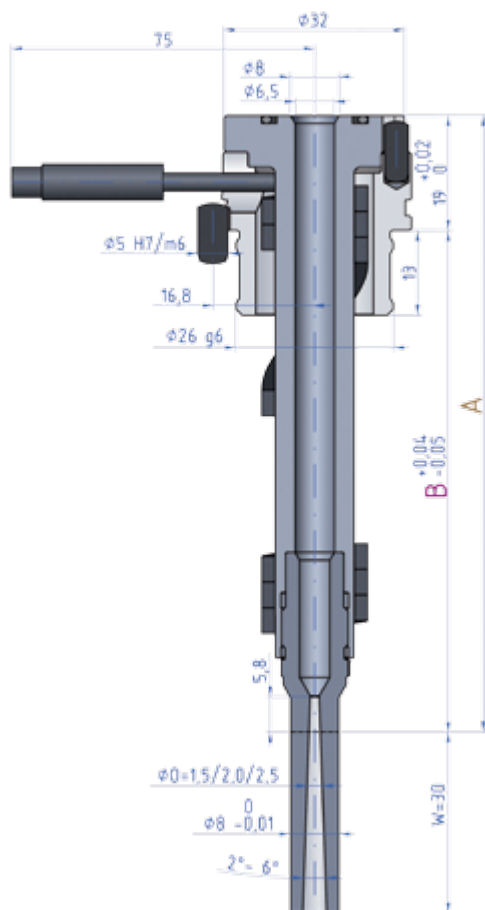
Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Grzałka
- Kolek Ø5x10
- Kolek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający
- Tuleja TO/TOW

Końcówka dyszy
typ TO

- Tuleja TO/TOW

! Uwaga ►



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	ØO
WP 20x063	TO	20063-00-00-00	81,85	62,85	63,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20063-00-00-30				
WP 20x083	TO	20083-00-00-00	101,80	82,80	83,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20083-00-00-30				
WP 20x103	TO	20103-00-00-00	121,75	102,75	103,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20103-00-00-30				
WP 20x123	TO	20123-00-00-00	141,70	122,70	123,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20123-00-00-30				
WP 20x143	TO	20143-00-00-00	161,65	142,65	143,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20143-00-00-30				
WP 20x163	TO	20163-00-00-00	181,60	162,60	163,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20163-00-00-30				
WP 20x183	TO	20183-00-00-00	201,55	182,55	183,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20183-00-00-30				

* standardowa średnica przewężki

TO Tuleja otwarta

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

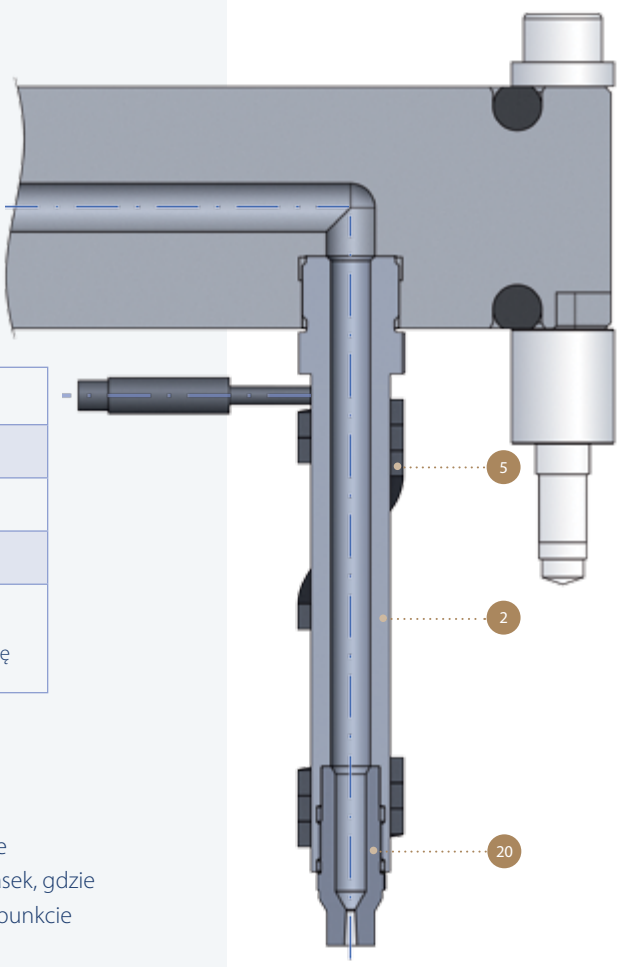
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

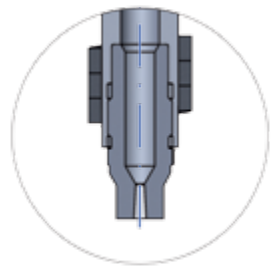
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 20, TO	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- 2. Korpus
- 5. Grzałka
- 20. Tuleja TO/TOW



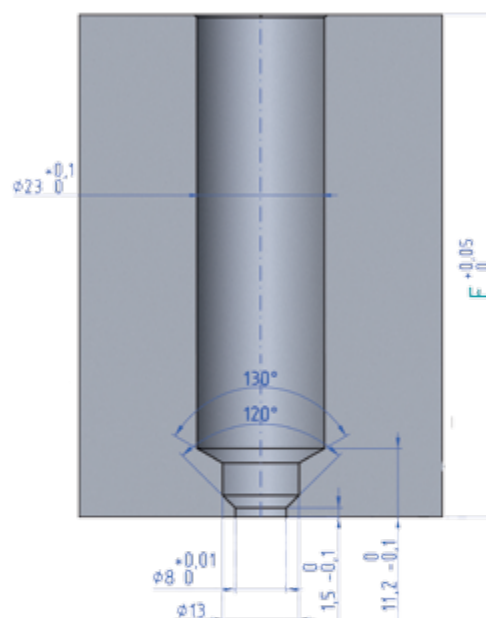
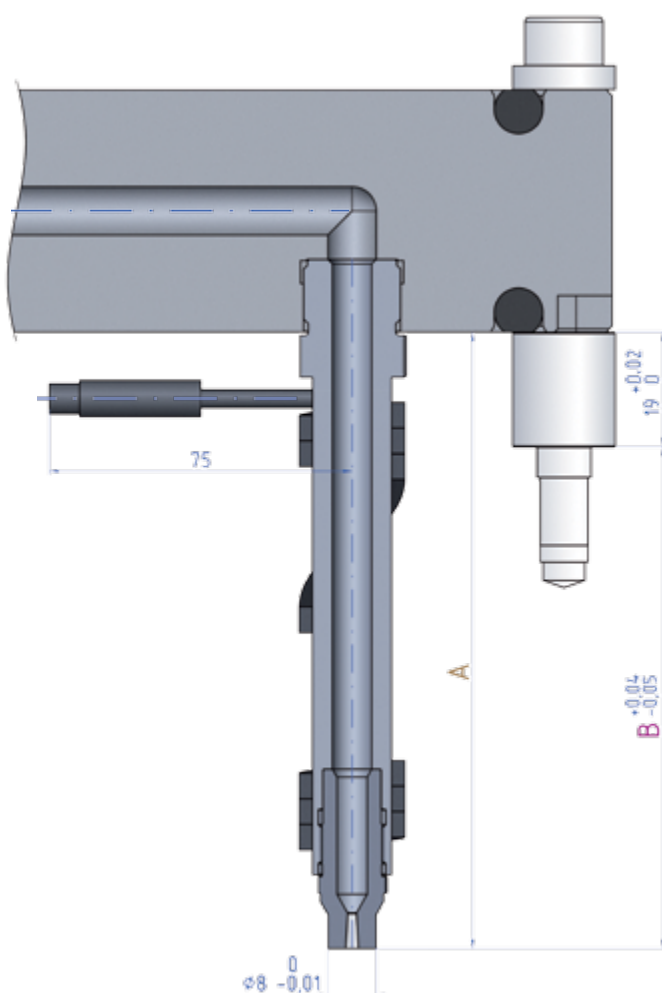
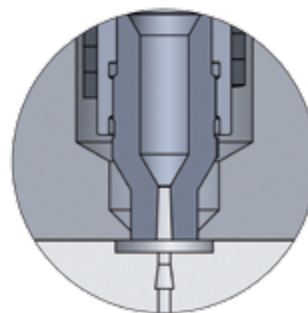
Końcówka dyszy typ TO

- Tuleja TO/TOW

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ►

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	ØO
WPW 20x063	TO	20063-00-00-00	81,85	62,85	63,00	126,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20063-00-00-30					
WPW 20x083	TO	20083-00-00-00	101,80	82,80	83,00	166,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20083-00-00-30					
WPW 20x103	TO	20103-00-00-00	121,75	102,75	103,00	206,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20103-00-00-30					
WPW 20x123	TO	20123-00-00-00	141,70	122,70	123,00	246,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20123-00-00-30					
WPW 20x143	TO	20143-00-00-00	161,65	142,65	143,00	286,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20143-00-00-30					
WPW 20x163	TO	20163-00-00-00	181,60	162,60	163,00	326,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20163-00-00-30					
WPW 20x183	TO	20183-00-00-00	201,55	182,55	183,00	366,00	1,5*/2,0/2,5
	TOW	20183-00-00-30					

* standardowa średnica przewężki

TZO Tuleja otwarta

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TZOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

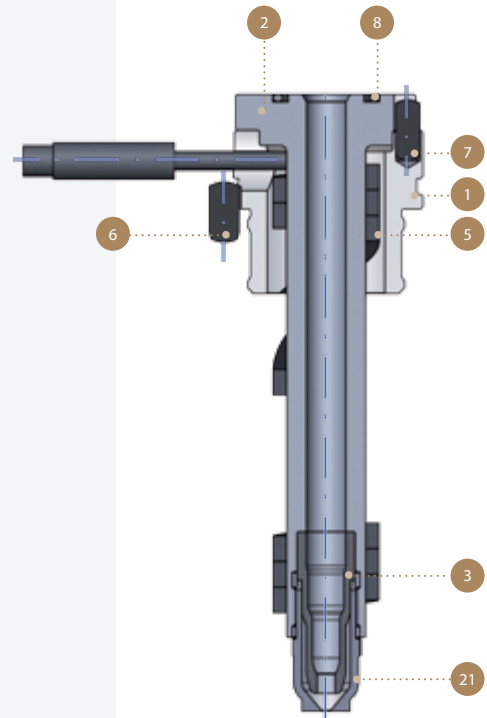
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

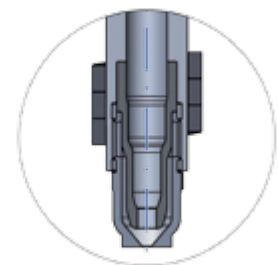
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 20, TZO	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

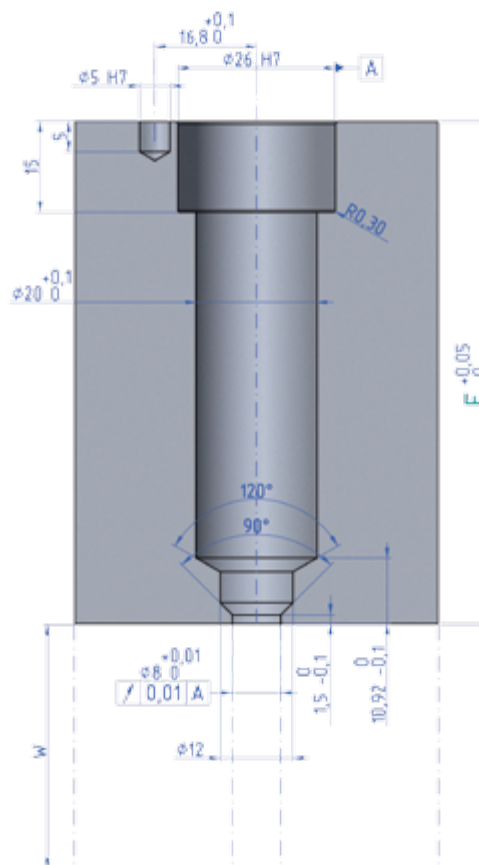
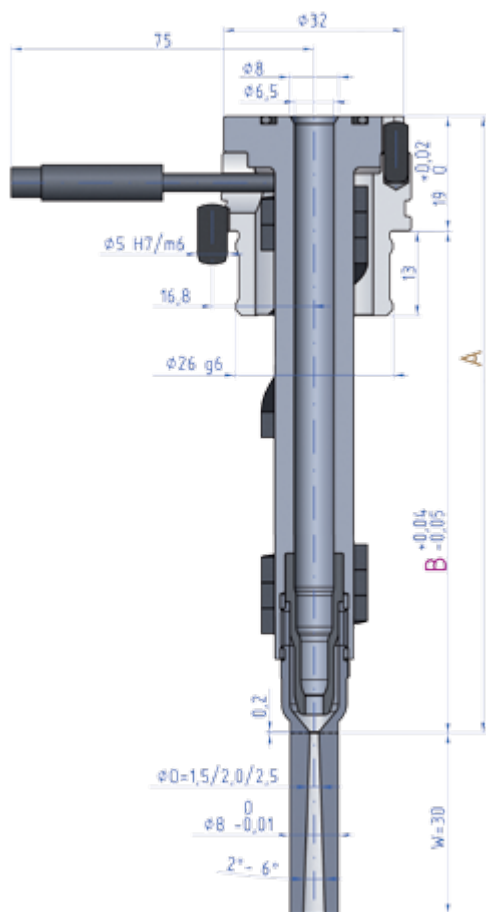
- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający
- Tuleja TZO/TZOW

Końcówka dyszy
typ TZO

- Torpeda ZO
- Tuleja TZO/TZOW

! Uwaga ►

A detailed cross-sectional diagram of a spray gun nozzle assembly. The diagram shows the internal components, including the nozzle body, the spray gun body, and the spray gun trigger gun. The spray gun body is shown in a cross-section, revealing the internal components. The spray gun trigger gun is shown in a cross-section, revealing the internal components. The spray gun body is shown in a cross-section, revealing the internal components. The spray gun trigger gun is shown in a cross-section, revealing the internal components. The spray gun body is shown in a cross-section, revealing the internal components. The spray gun trigger gun is shown in a cross-section, revealing the internal components.



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	ØO
WP 20x063	TZO	20063-00-40-00	81,85	62,85	63,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20063-00-40-30				
WP 20x083	TZO	20083-00-40-00	101,80	82,80	83,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20083-00-40-30				
WP 20x103	TZO	20103-00-40-00	121,75	102,75	103,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20103-00-40-30				
WP 20x123	TZO	20123-00-40-00	141,70	122,70	123,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20123-00-40-30				
WP 20x143	TZO	20143-00-40-00	161,65	142,65	143,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20143-00-40-30				
WP 20x163	TZO	20163-00-40-00	181,60	162,60	163,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20163-00-40-30				
WP 20x183	TZO	20183-00-40-00	201,55	182,55	183,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20183-00-40-30				

* standardowa średnica przewężki

TZO Tuleja otwarta

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TZOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

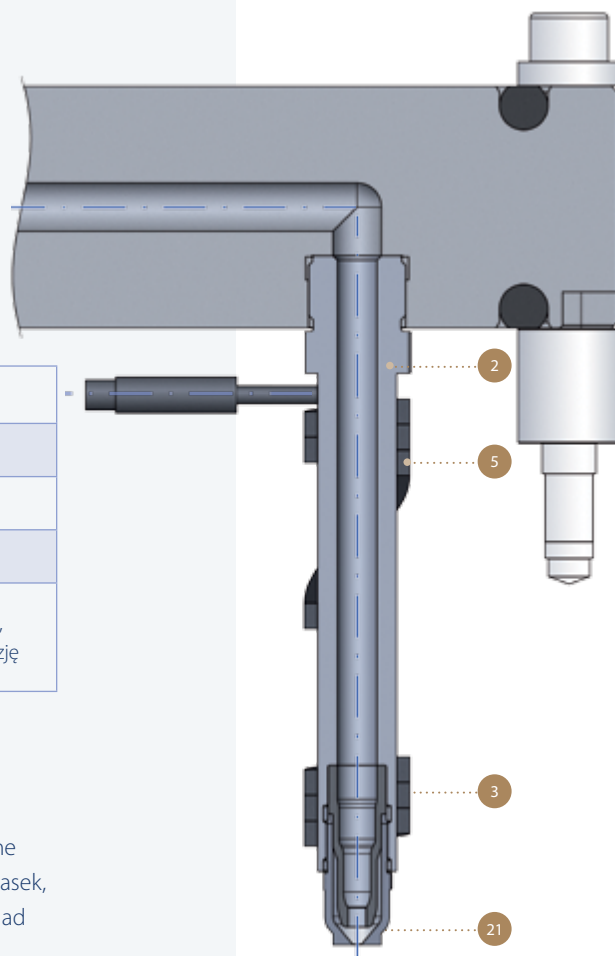
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

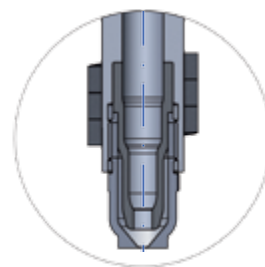
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 20, TZO	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



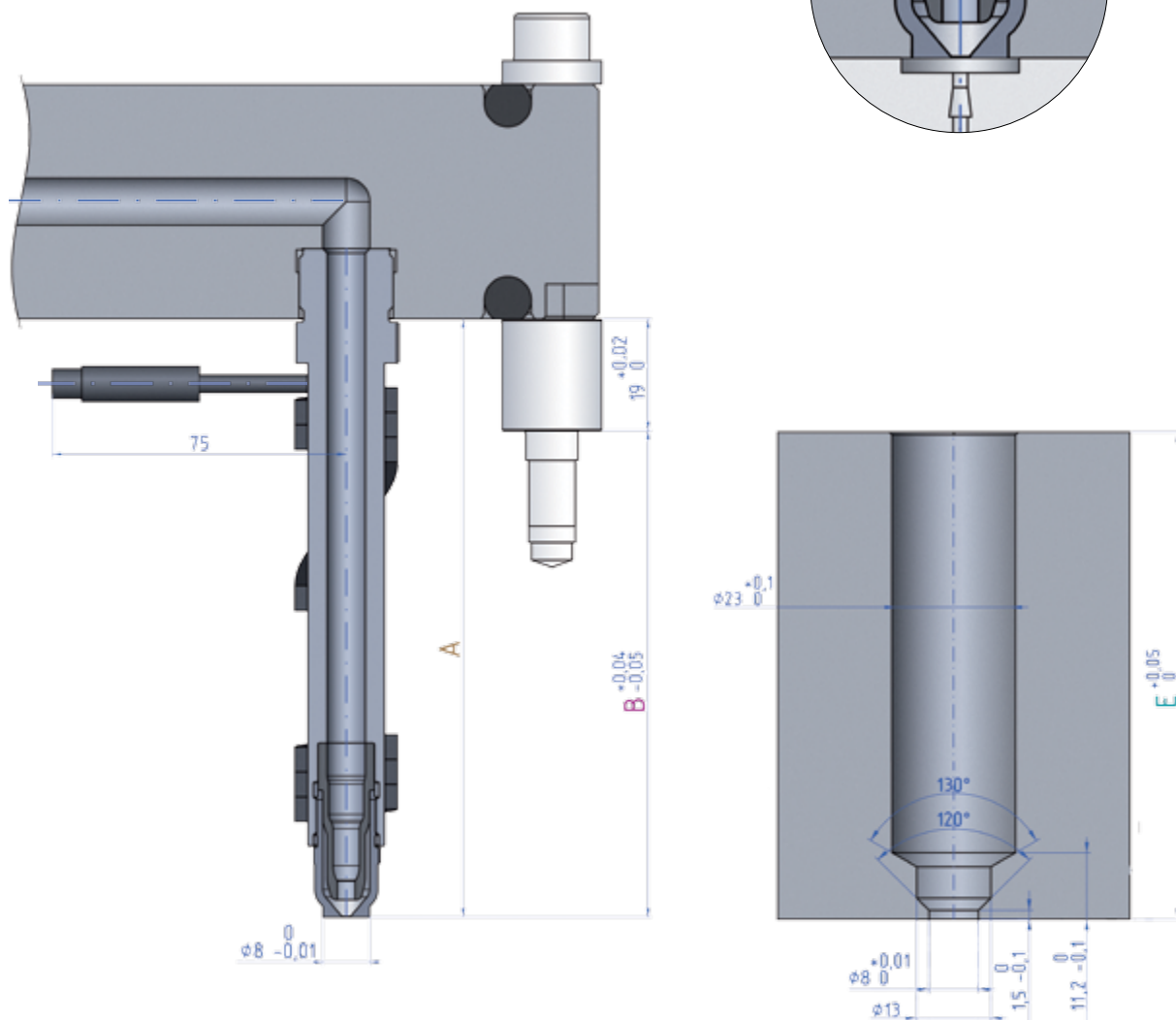
Części składowe

2. Korpus
3. Torpeda
5. Grzałka
21. Tuleja TZO/TZOW

Końcówka dyszy
typ TZO

- Torpeda ZO
- Tuleja TZO/TZOW

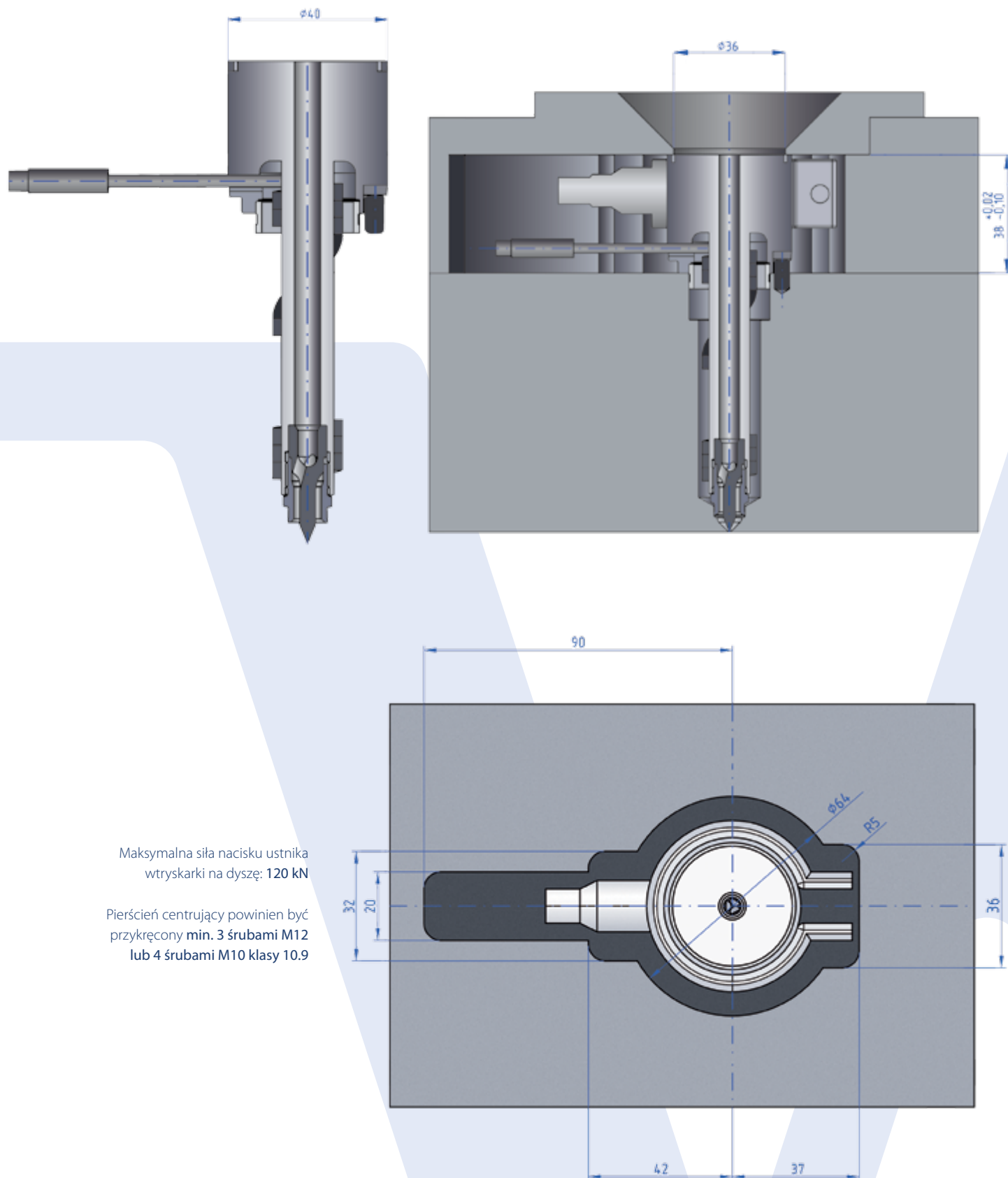
! Uwaga ▶

[illegible]

Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	ØO
WPW 20x063	TZO	20063-00-40-00	81,85	62,85	63,00	126,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20063-00-40-30					
WPW 20x083	TZO	20083-00-40-00	101,80	82,80	83,00	166,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20083-00-40-30					
WPW 20x103	TZO	20103-00-40-00	121,75	102,75	103,00	206,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20103-00-40-30					
WPW 20x123	TZO	20123-00-40-00	141,70	122,70	123,00	246,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20123-00-40-30					
WPW 20x143	TZO	20143-00-40-00	161,65	142,65	143,00	286,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20143-00-40-30					
WPW 20x163	TZO	20163-00-40-00	181,60	162,60	163,00	326,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20163-00-40-30					
WPW 20x183	TZO	20183-00-40-00	201,55	182,55	183,00	366,00	1,5*/2,0/2,5
	TZOW	20183-00-40-30					

* standardowa średnica przewężki

Dysza centralna Komora dyszy



Maksymalna siła nacisku ustnika
wtryskarki na dyszę: 120 kN

Pierścień centrujący powinien być
przykręcony min. 3 śrubami M12
lub 4 śrubami M10 klasy 10.9

Części zamienne, przykłady zamówień

2 5 1 3 3 3 3 4 8 7 6 11 9 10 20 20 21 21

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Obudowa	Torpeda CP 5	Torpeda CP 4	Torpeda CP 3	Torpeda AP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø4x10	Kolek ø5x10	Nakładka	Grzałka nakładki 300 W	Termopara nakładki	Tuleja TO	Tuleja TOW	Tuleja TP	Tuleja TPW
WP 20x063	26061-02	26061-05	20000-01	20000-03-1	20000-03-7	20000-03-2	20000-03-6	20000-04	26000-08	26000-07	26000-06	26000-11	26000-09	26000-10	20000-20-1	20000-20-2	20000-21-1	20000-21-2
WP 20x083	26081-02	26081-05																
WP 20x103	26101-02	26101-05																
WP 20x123	20123-02	20123-05																
WP 20x143	20143-02	20143-05																
WP 20x163	20163-02	20163-05																
WP 20x183	20183-02	20183-05																

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 20 - 063 - CP 3	20063-00-2

typoszereg wymiar E typ końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA-WP 20 / R ...	26000-11
Grzałka nakładki 300 W		26000-09
Termopara nakładki		26000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

6 - dla końcówki AP 3

7 - dla końcówki CP 4

20 - dla końcówki TP 3

00 - dla końcówki TO

DD = wydłużenie (tylko dla TP i TO)

Przykład:

dysza WP 20x063 TP3
20 063-00-20-30

dysza WP20x143 CP5
20 143-00-1

dysza WP20x063 TOW
20 063-00-00-30

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

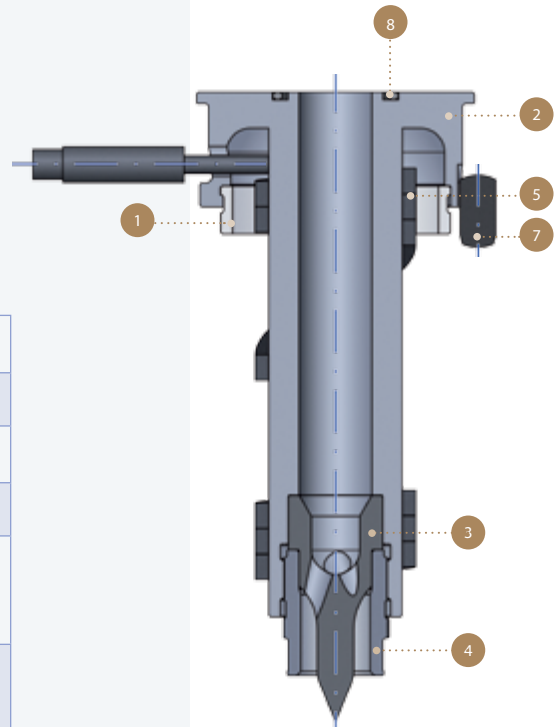
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

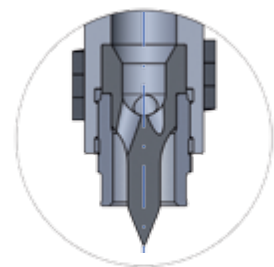
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 29, CP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

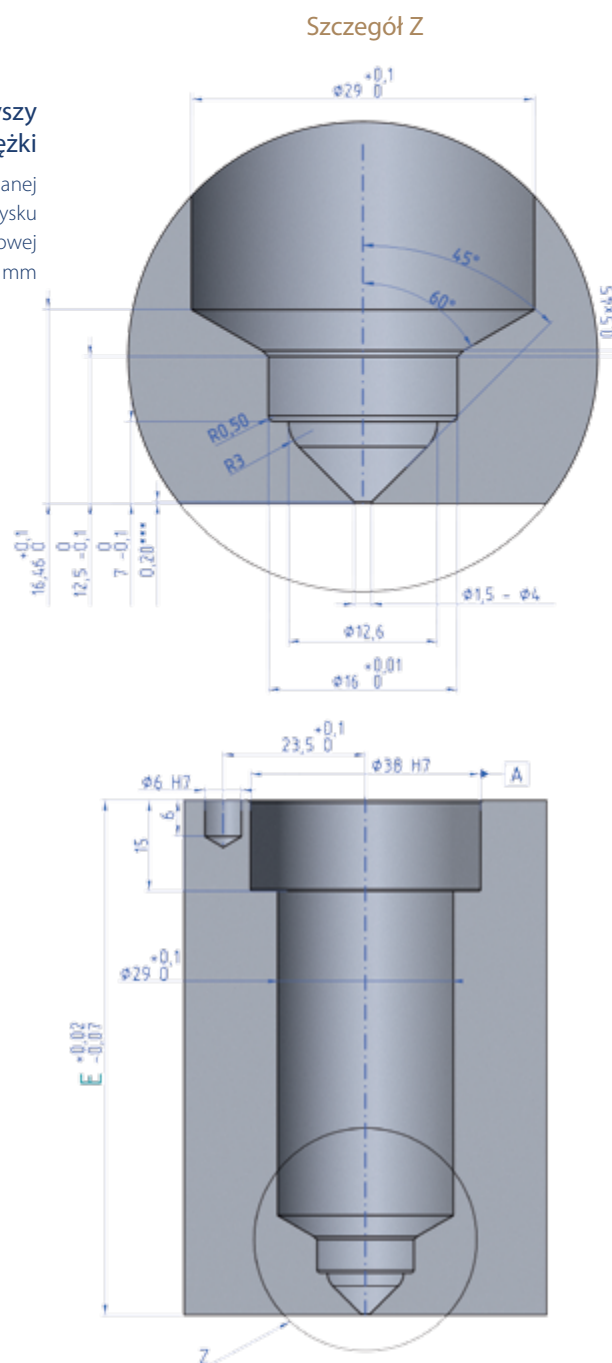
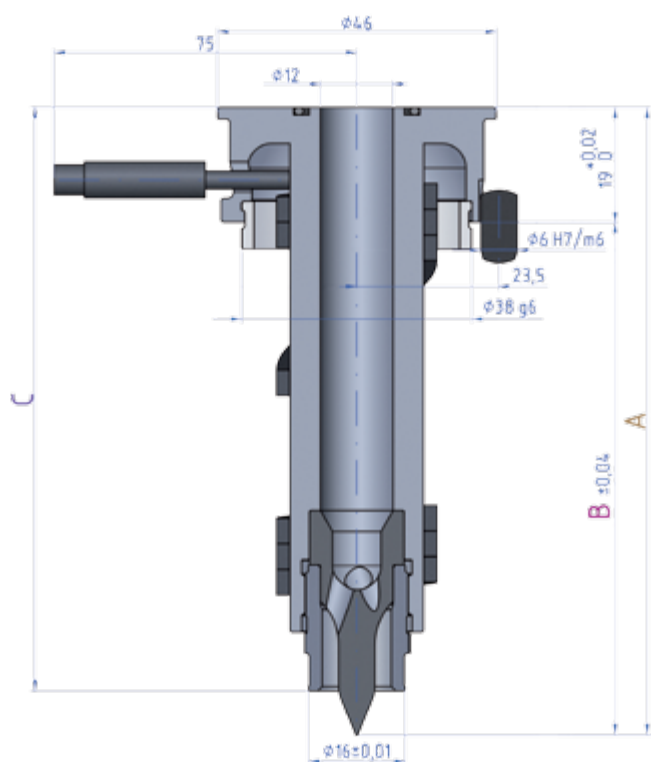
- Pierścień centrujący
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø6x12
- Pierścień uszczelniający



Końcówka dyszy typ CP 3/4/5

- Torpeda 29 CP 3/4/5
- Tulejka 29

*** W przypadku wymaganej
wysokiej jakości śladu po wtrysku
wysokość części walcowej
przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E
WP 29x065	CP/AP	29065-00-X	83,67	64,67	76,40	65,00
WP 29x085	CP/AP	29085-00-X	103,62	84,62	96,35	85,00
WP 29x105	CP/AP	29105-00-X	123,57	104,57	116,30	105,00
WP 29x125	CP/AP	29125-00-X	143,52	124,52	136,25	125,00
WP 29x145	CP/AP	29145-00-X	163,47	144,47	156,20	145,00
WP 29x165	CP/AP	29165-00-X	183,42	164,42	176,15	165,00
WP 29x185	CP/AP	29185-00-X	203,37	184,37	196,10	185,00
WP 29x225	CP/AP	29225-00-X	243,27	224,27	236,00	225,00
WP 29x265	CP/AP	29265-00-X	283,17	264,17	275,90	265,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3, **X = 7** końcówka CP 4

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo AP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

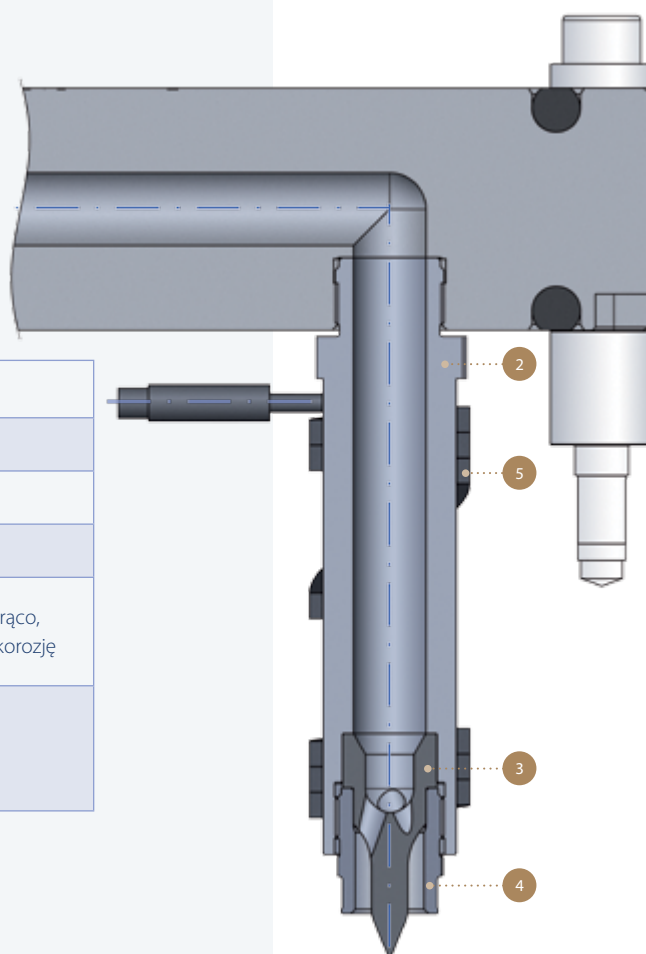
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu
- kompaktowa zabudowa
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 29, CP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

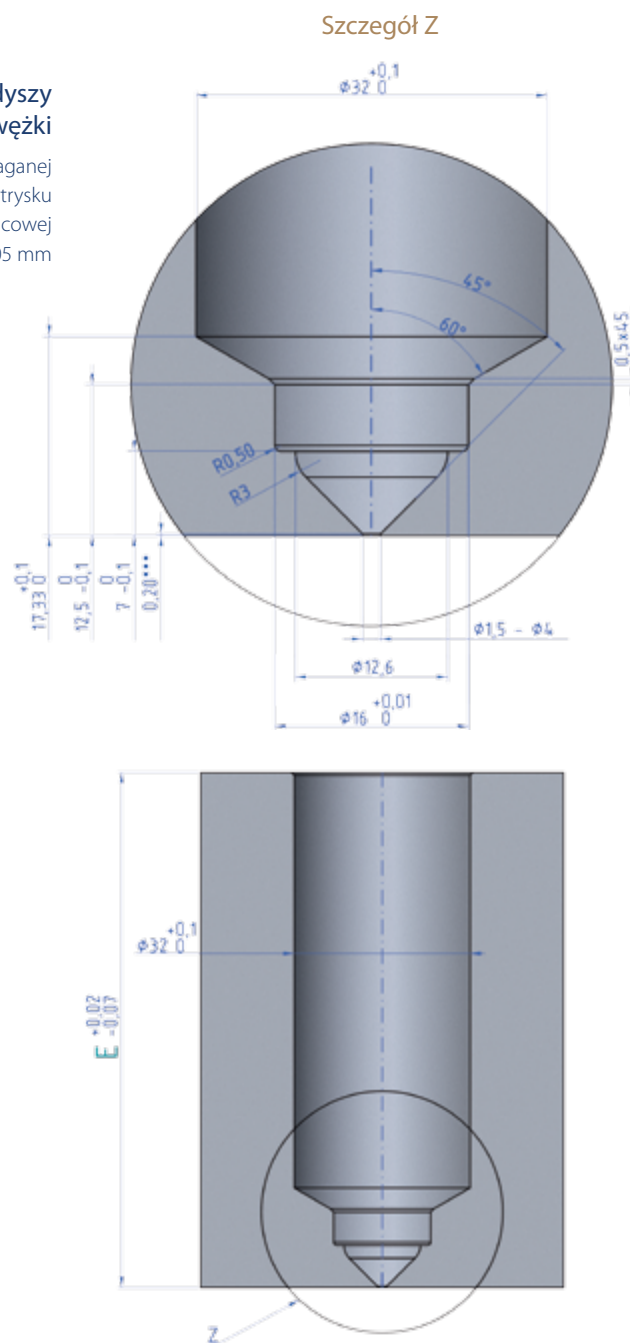
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka



Końcówka dyszy typ CP 3/4/5

- Torpeda 29 CP 3/4/5
- Tulejka 29

*** W przypadku wymaganej
wysokiej jakości śladu po wtrysku
wysokość części walcowej
przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E	Maks. rozstaw
WPW 29x065	CP/AP	29065-00-X	83,67	64,67	76,40	65,00	130,00
WPW 29x085	CP/AP	29085-00-X	103,62	84,62	96,35	85,00	170,00
WPW 29x105	CP/AP	29105-00-X	123,57	104,57	116,30	105,00	210,00
WPW 29x125	CP/AP	29125-00-X	143,52	124,52	136,25	125,00	250,00
WPW 29x145	CP/AP	29145-00-X	163,47	144,47	156,20	145,00	290,00
WPW 29x165	CP/AP	29165-00-X	183,42	164,42	176,15	165,00	330,00
WPW 29x185	CP/AP	29185-00-X	203,37	184,37	196,10	185,00	370,00
WPW 29x225	CP/AP	29225-00-X	243,27	224,27	236,00	225,00	450,00
WPW 29x265	CP/AP	29265-00-X	283,17	264,17	275,90	265,00	530,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3, **X = 6** końcówka AP 3, **X = 7** końcówka CP 4

TP Tuleja pierścieniowa

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 4 = skompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

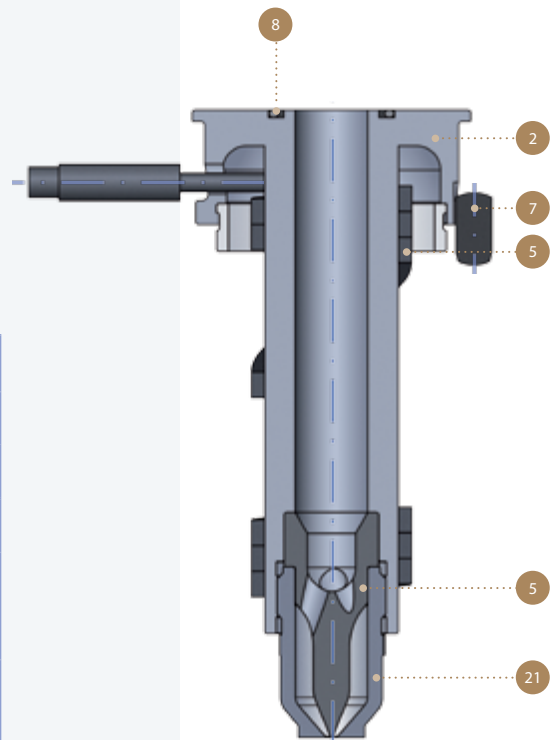
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP 4 - znakomita przewodność cieplna
- oraz wysoka trwałość
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

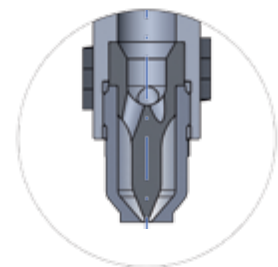
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 29, TP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

2. Korpus
3. Torpeda
5. Grzałka
7. Kołek Ø6x12
8. Pierścień uszczelniający
21. Tuleja TP/TPW

Końcówka dyszy
typ TP 3/4

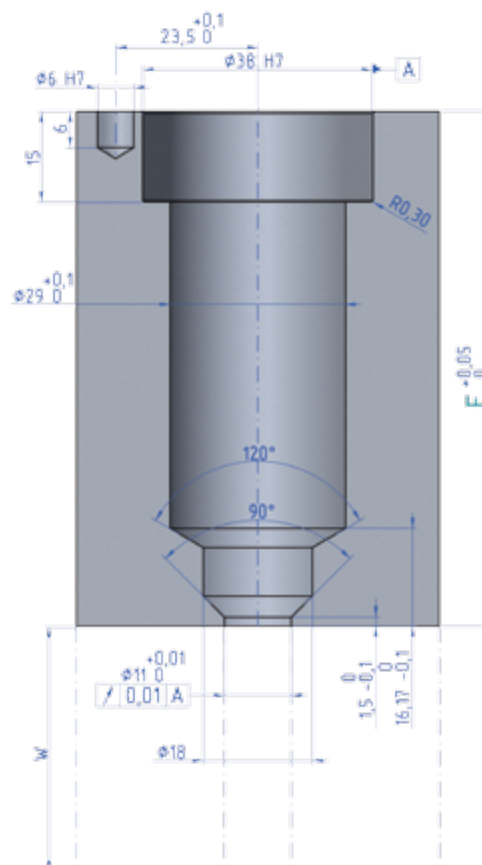
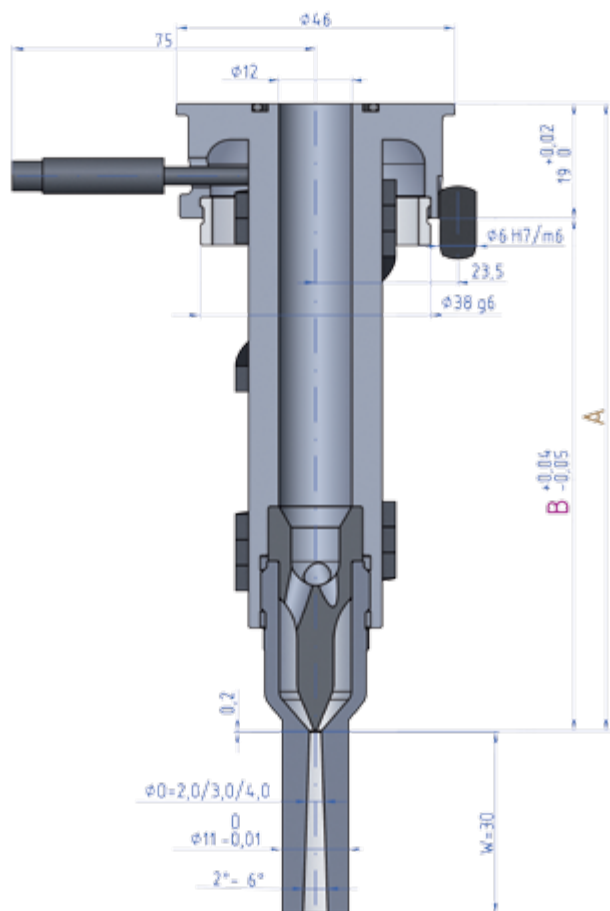
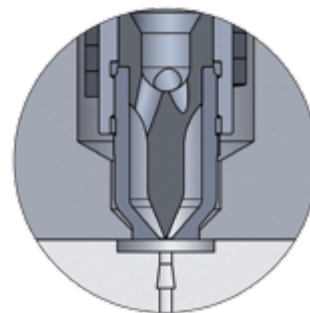
- Torpeda 29 CP 3/4
- Tuleja TP/TPW

Dysza WP 29 | TP Tuleja pierścieniowa

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

❗ Uwaga ▶

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	ϕO
WP 29x065	TP	29065-00-X0-00	83,85	64,85	65,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29065-00-X0-30				
WP 29x085	TP	29085-00-X0-00	103,80	84,80	85,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29085-00-X0-30				
WP 29x105	TP	29105-00-X0-00	123,75	104,75	105,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29105-00-X0-30				
WP 29x125	TP	29125-00-X0-00	143,70	124,70	125,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29125-00-X0-30				
WP 29x145	TP	29145-00-X0-00	163,65	144,65	145,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29145-00-X0-30				
WP 29x165	TP	29165-00-X0-00	183,60	164,60	165,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29165-00-X0-30				
WP 29x185	TP	29185-00-X0-00	203,55	184,55	185,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29185-00-X0-30				
WP 29x225	TP	29225-00-X0-00	243,45	224,45	225,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29225-00-X0-30				
WP 29x265	TP	29265-00-X0-00	283,35	264,35	265,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29265-00-X0-30				

* standardowa średnica przewężki

X = 2 końcówka TP 3, **X = 7** końcówka TP 4

TP Tuleja pierścieniowa

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 4 = kompozyt Mo + WC CP 3 = stop Mo

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TPW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

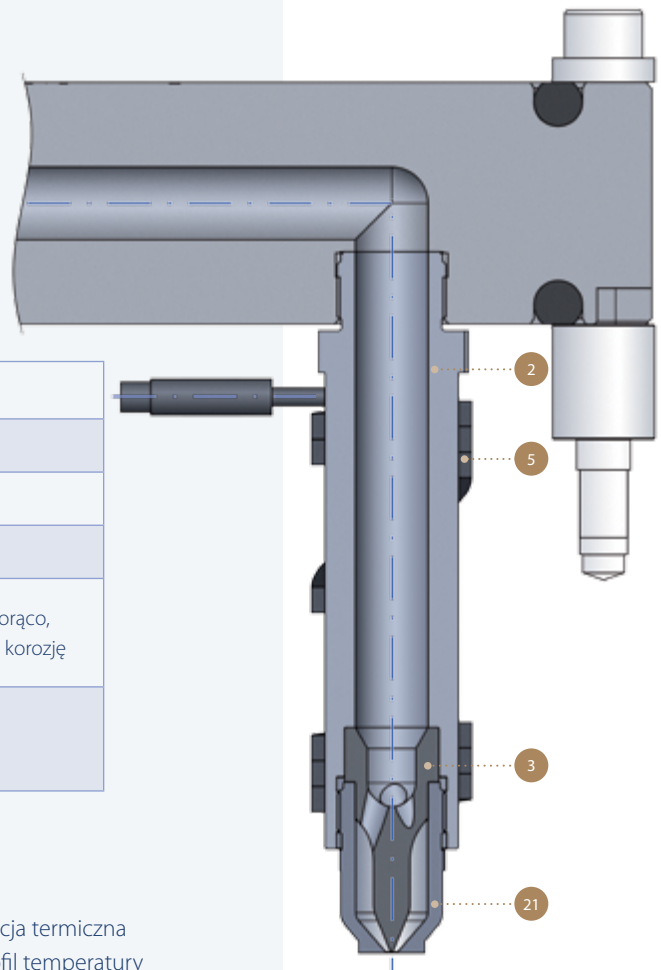
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- końcówki w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- końcówka CP 4 - znakomita przewodność cieplna oraz wysoka trwałość
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu
- mała komora izolacyjna korzystna dla zmiany koloru

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

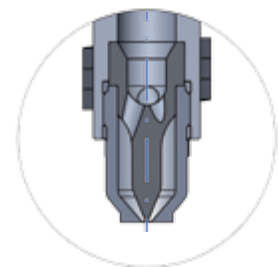
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 29, TP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Tuleja TP/TPW

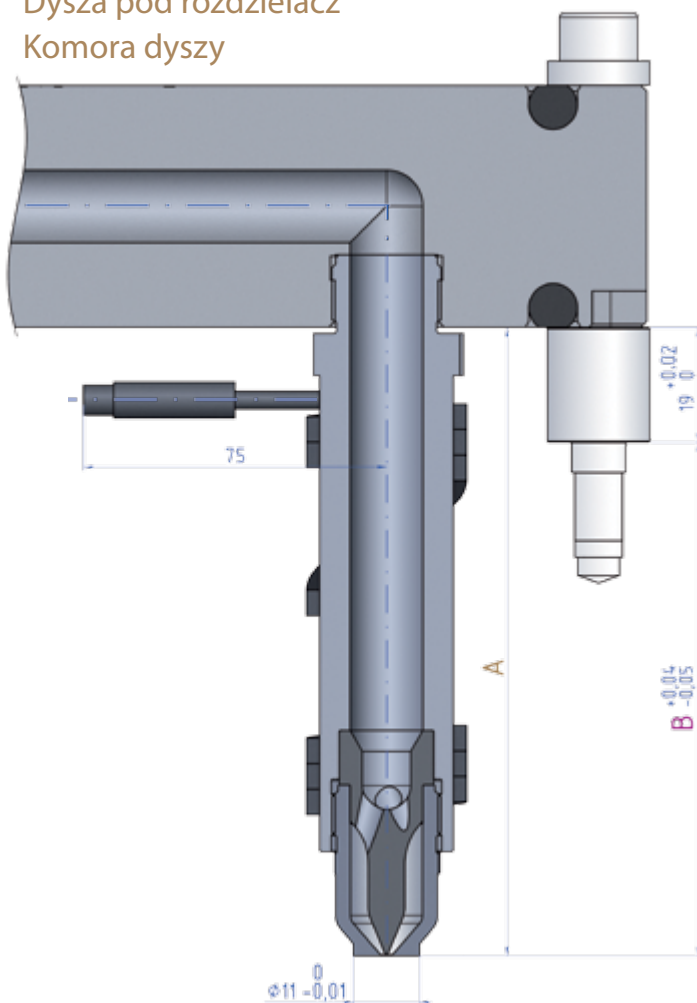


Końcówka dyszy typ TP 3/4

- Torpeda 29 CP 3/4
- Tuleja TP/TPW

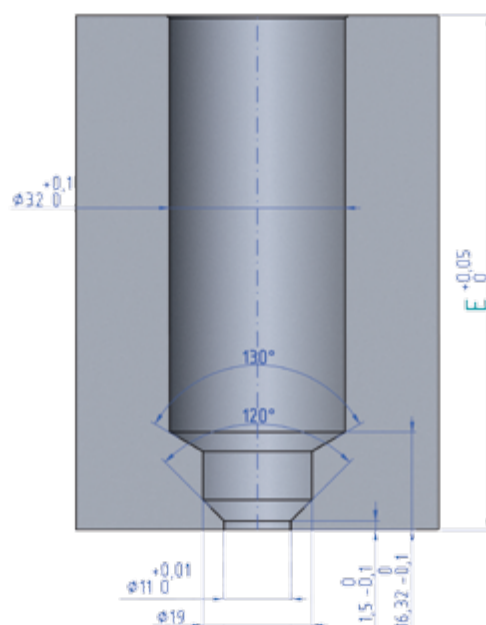
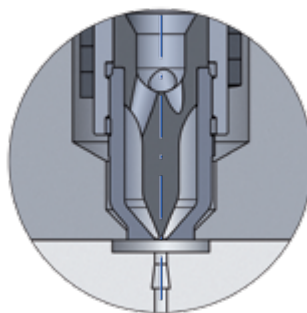
Dysza WPW 29 | TP Tuleja pierścieniowa

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy



Uwaga ►

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	ØO
WPW 29x065	TP	29065-00-X0-00	83,85	64,85	65,00	130,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29065-00-X0-30					
WPW 29x085	TP	29085-00-X0-00	103,80	84,80	85,00	170,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29085-00-X0-30					
WPW 29x105	TP	29105-00-X0-00	123,75	104,75	105,00	210,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29105-00-X0-30					
WPW 29x125	TP	29125-00-X0-00	143,70	124,70	125,00	250,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29125-00-X0-30					
WPW 29x145	TP	29145-00-X0-00	163,65	144,65	145,00	290,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29145-00-X0-30					
WPW 29x165	TP	29165-00-X0-00	183,60	164,60	165,00	330,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29165-00-X0-30					
WPW 29x185	TP	29185-00-X0-00	203,55	184,55	185,00	370,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29185-00-X0-30					
WPW 29x225	TP	29225-00-X0-00	243,45	224,45	225,00	450,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29225-00-X0-30					
WPW 29x265	TP	29265-00-X0-00	283,35	264,35	265,00	530,00	2,0*/3,0/4,0
	TPW	29265-00-X0-30					

* standardowa średnica przewężki

X = 2 końcówka TP 3, **X = 7** końcówka TP 4

TO Tuleja otwarta

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- znakomita separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

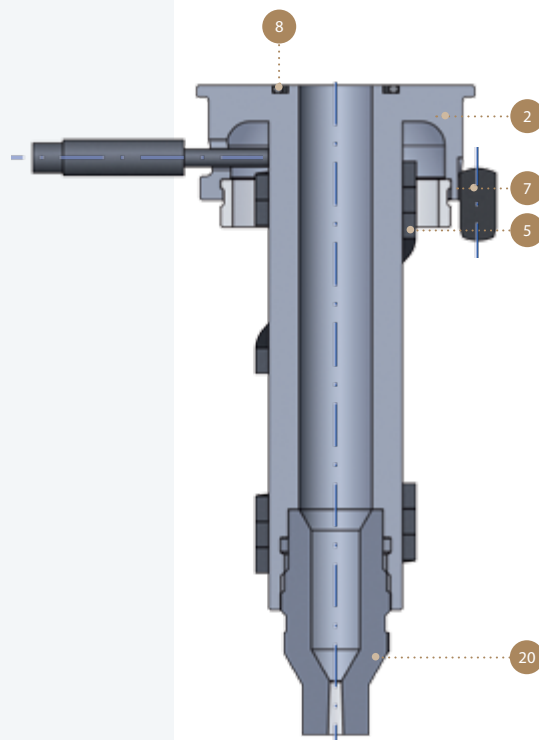
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

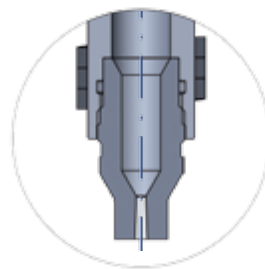
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 29, TO	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

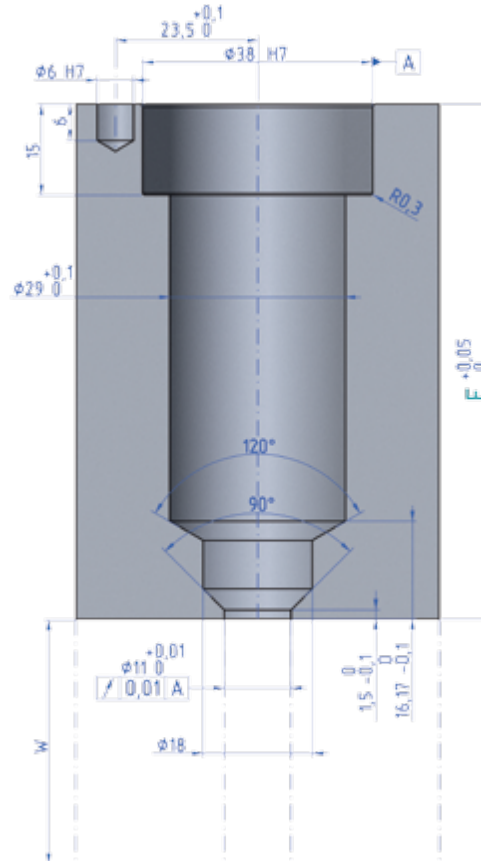
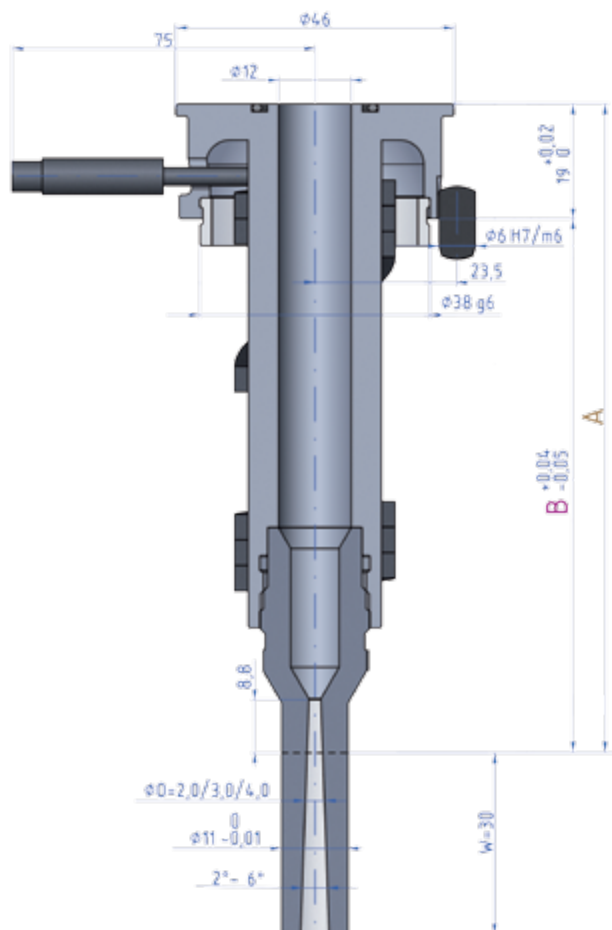
- Korpus
- Grzałka
- Kotek Ø6x12
- Pierścień uszczelniający
- Tuleja TO/TOW



Końcówka dyszy typ TO

- Tuleja TO/TOW

! Uwaga ►



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	øO
WP 29x065	TO	29065-00-00-00	83,85	64,85	65,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29065-00-00-30				
WP 29x085	TO	29085-00-00-00	103,80	84,80	85,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29085-00-00-30				
WP 29x105	TO	29105-00-00-00	123,75	104,75	105,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29105-00-00-30				
WP 29x125	TO	29125-00-00-00	143,70	124,70	125,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29125-00-00-30				
WP 29x145	TO	29145-00-00-00	163,65	144,65	145,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29145-00-00-30				
WP 29x165	TO	29165-00-00-00	183,60	164,60	165,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29165-00-00-30				
WP 29x185	TO	29185-00-00-00	203,55	184,55	185,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29185-00-00-30				
WP 29x225	TO	29225-00-00-00	243,45	224,45	225,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29225-00-00-30				
WP 29x265	TO	29265-00-00-00	283,35	264,35	265,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29265-00-00-30				

* standardowa średnica przewężki

TO Tuleja otwarta

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- znakomita separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

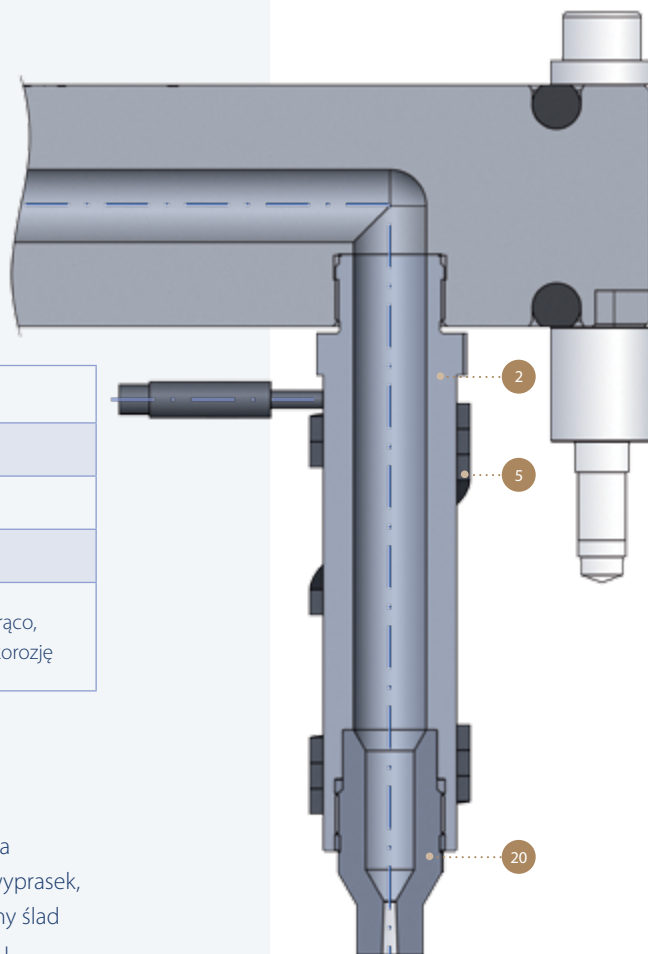
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

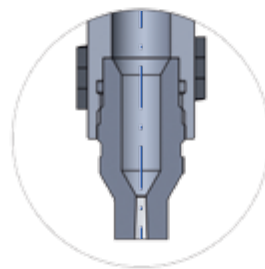
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 29, TO	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



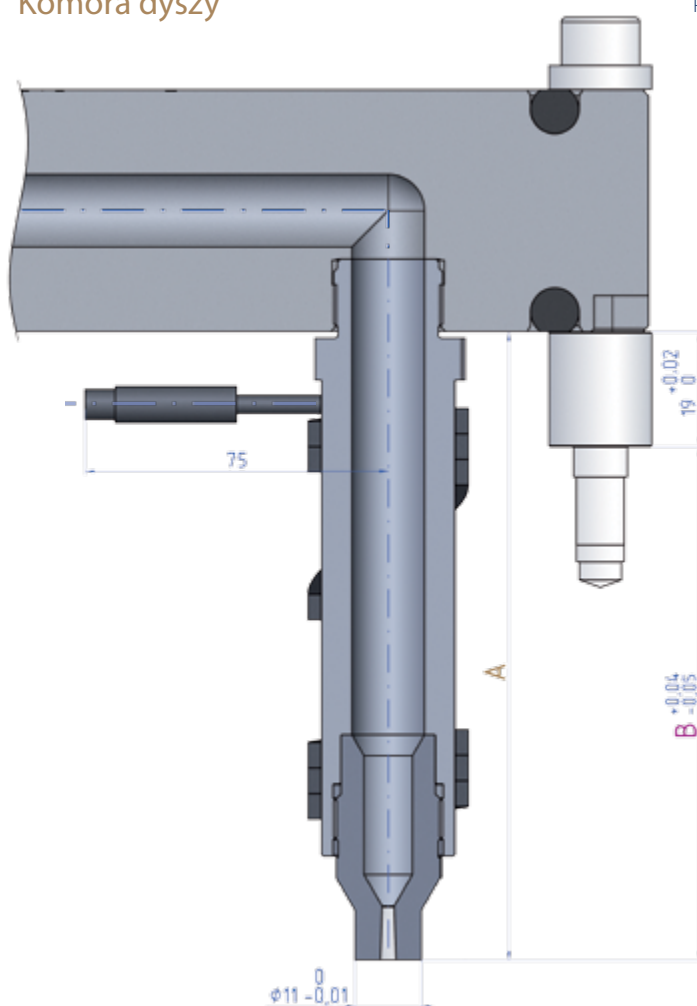
Części składowe

- 2. Korpus
- 5. Grzałka
- 20. Tuleja TO/TOW

Końcówka dyszy
typ TO

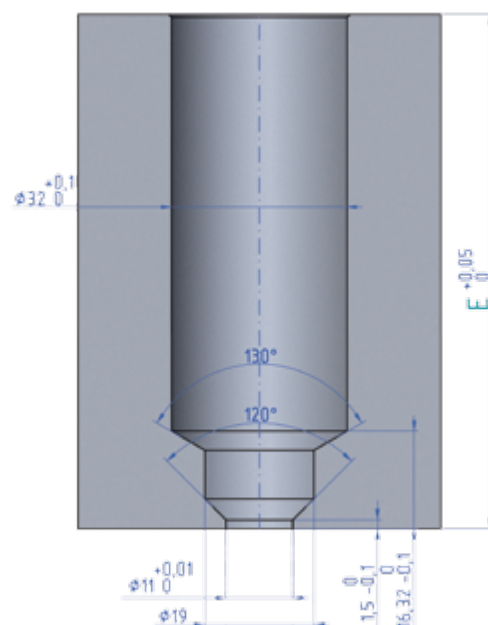
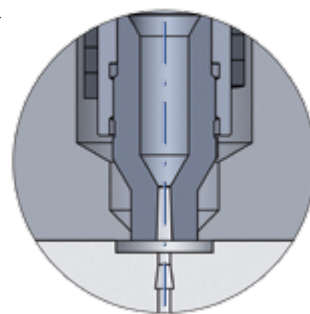
- Tuleja TO/TOW

Dysza WPW 29 | TO Tuleja otwarta

Dysza pod rozdzielacz
Komora dyszy

❗ Uwaga ►

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	øO
WPW 29x065	TO	29065-00-00-00	83,85	64,85	65,00	130,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29065-00-00-30					
WPW 29x085	TO	29085-00-00-00	103,80	84,80	85,00	170,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29085-00-00-30					
WPW 29x105	TO	29105-00-00-00	123,75	104,75	105,00	210,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29105-00-00-30					
WPW 29x125	TO	29125-00-00-00	143,70	124,70	125,00	250,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29125-00-00-30					
WPW 29x145	TO	29145-00-00-00	163,65	144,65	145,00	290,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29145-00-00-30					
WPW 29x165	TO	29165-00-00-00	183,60	164,60	165,00	330,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29165-00-00-30					
WPW 29x185	TO	29185-00-00-00	203,55	184,55	185,00	370,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29185-00-00-30					
WPW 29x225	TO	29225-00-00-00	243,45	224,45	225,00	450,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29225-00-00-30					
WPW 29x265	TO	29265-00-00-00	283,35	264,35	265,00	530,00	2,0*/3,0/4,0
	TOW	29265-00-00-30					

* standardowa średnica przewężki

TZO Tuleja otwarta

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TZOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

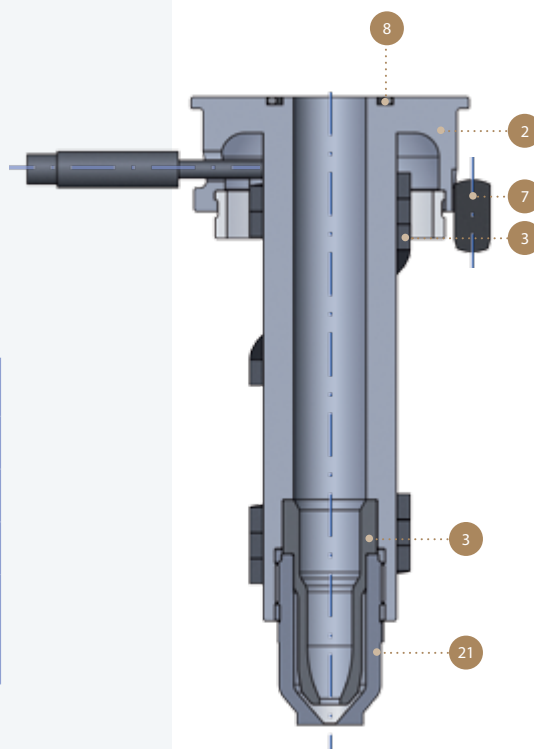
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

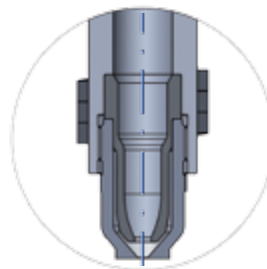
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 29, TZO	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

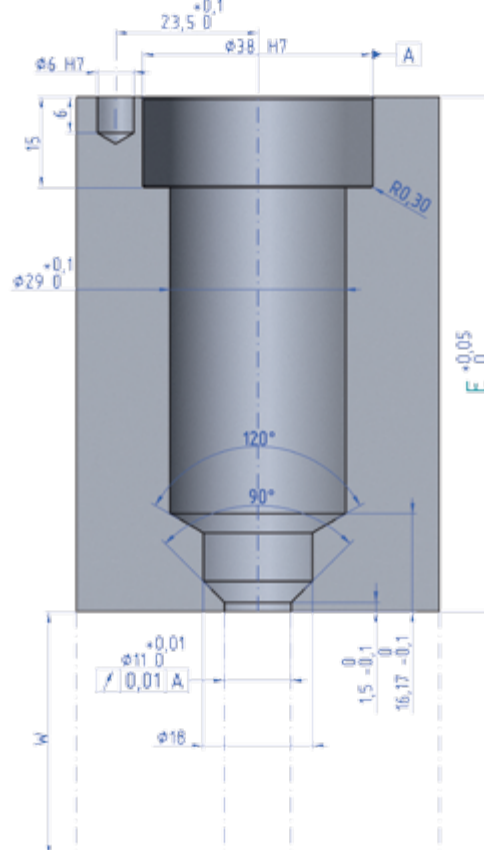
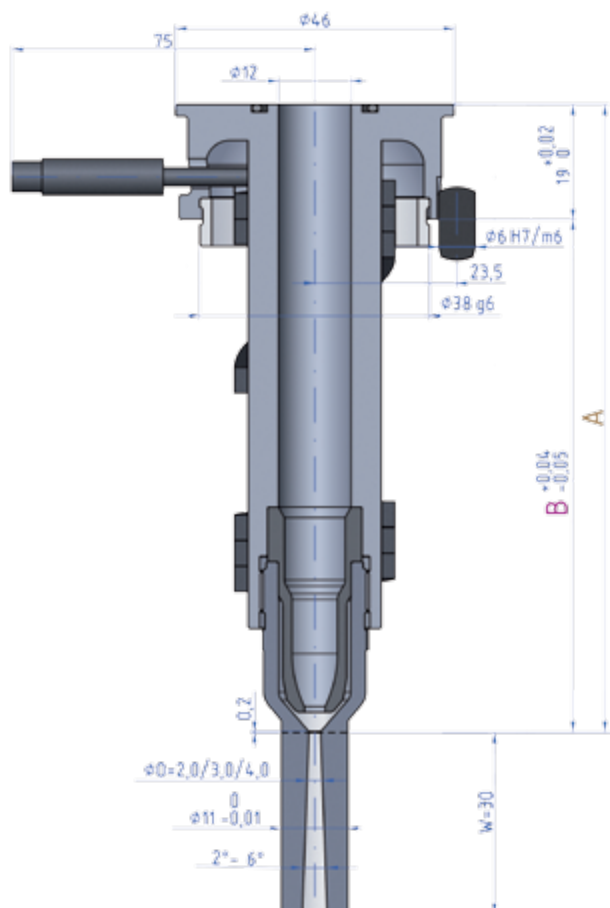
- Korpus
- Topeda
- Grzałka
- Kołek Ø6x12
- Pierścień uszczelniający
- Tuleja TZO/TZOW

Końcówka dyszy
typ TZO

- Topeda 29
- Tuleja TZO/TZOW

! Uwaga ►

A technical cross-sectional diagram of a laser cutting head. The diagram shows a central laser beam (indicated by a blue line) being focused through a lens system onto a workpiece. The workpiece is shown as a grey block with a circular cutout. The laser head is positioned above the workpiece, and the cutting process is shown in progress, with a small gap between the head and the workpiece.



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	ØO
WP 29x065	TZO	29065-00-40-00	83,85	64,85	65,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29065-00-40-30				
WP 29x085	TZO	29085-00-40-00	103,80	84,80	85,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29085-00-40-30				
WP 29x105	TZO	29105-00-40-00	123,75	104,75	105,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29105-00-40-30				
WP 29x125	TZO	29125-00-40-00	143,70	124,70	125,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29125-00-40-30				
WP 29x145	TZO	29145-00-40-00	163,65	144,65	145,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29145-00-40-30				
WP 29x165	TZO	29165-00-40-00	183,60	164,60	165,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29165-00-40-30				
WP 29x185	TZO	29185-00-40-00	203,55	184,55	185,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29185-00-40-30				
WP 29x225	TZO	29225-00-40-00	243,45	224,45	225,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29225-00-40-30				
WP 29x265	TZO	29265-00-40-00	283,35	264,35	265,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29265-00-40-30				

* standardowa średnica przewężki

TZO Tuleja otwarta

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

- przewężka wykonana w końcówce dyszy
- wkręcana końcówka
- końcówka TZOW może być dopasowywana do geometrii gniazda formującego
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- odpowiednie do wyprasek, gdzie nie jest istotny ślad po punkcie wtrysku
- odpowiednie dla tworzyw, które nie zostawiają nitek po otwarciu formy
- odpowiednie do wtrysku w zimny kanał

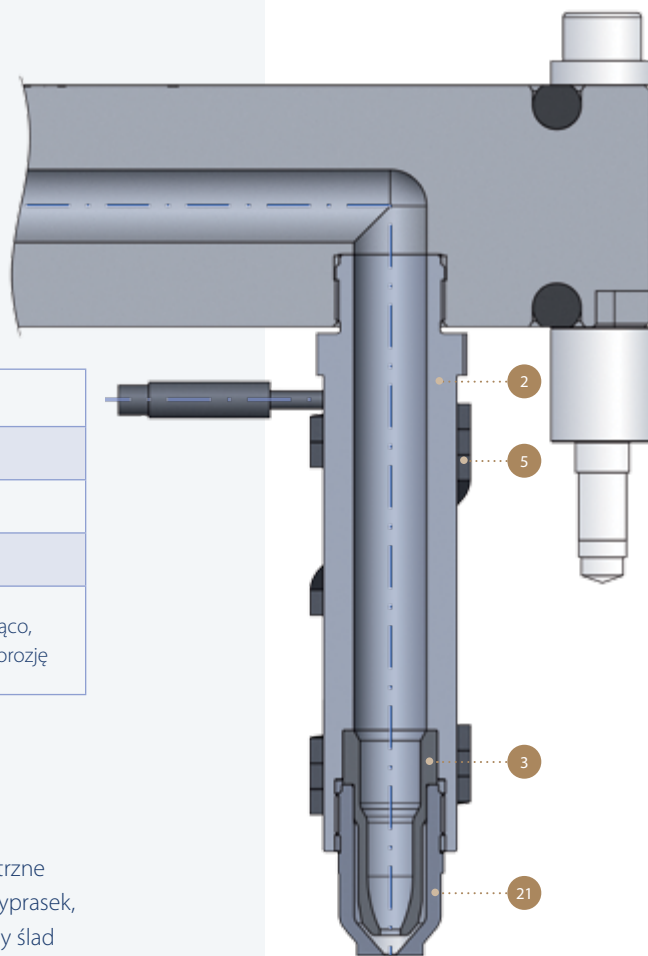
Zalety

- proste wykonanie komory dyszy
- kompaktowa zabudowa
- możliwość wtrysku regranulatów i przemiałów
- szybka zmiana koloru
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

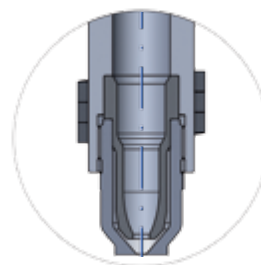
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WPW 29, TZO	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

2. Korpus
3. Torpeda
5. Grzałka
21. Tuleja TZO/TZOW

Końcówka dyszy
typ TZO

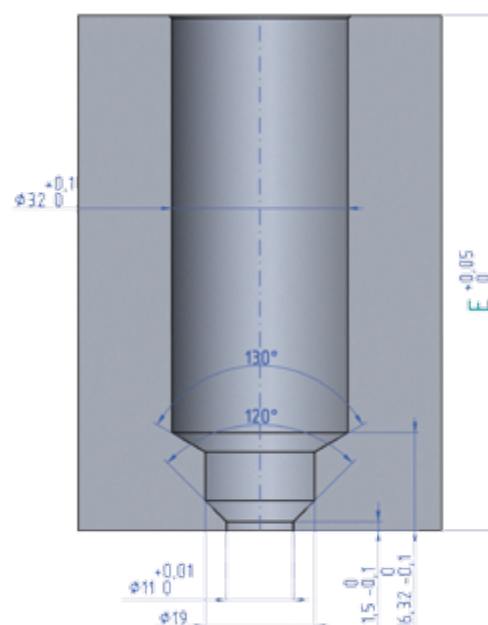
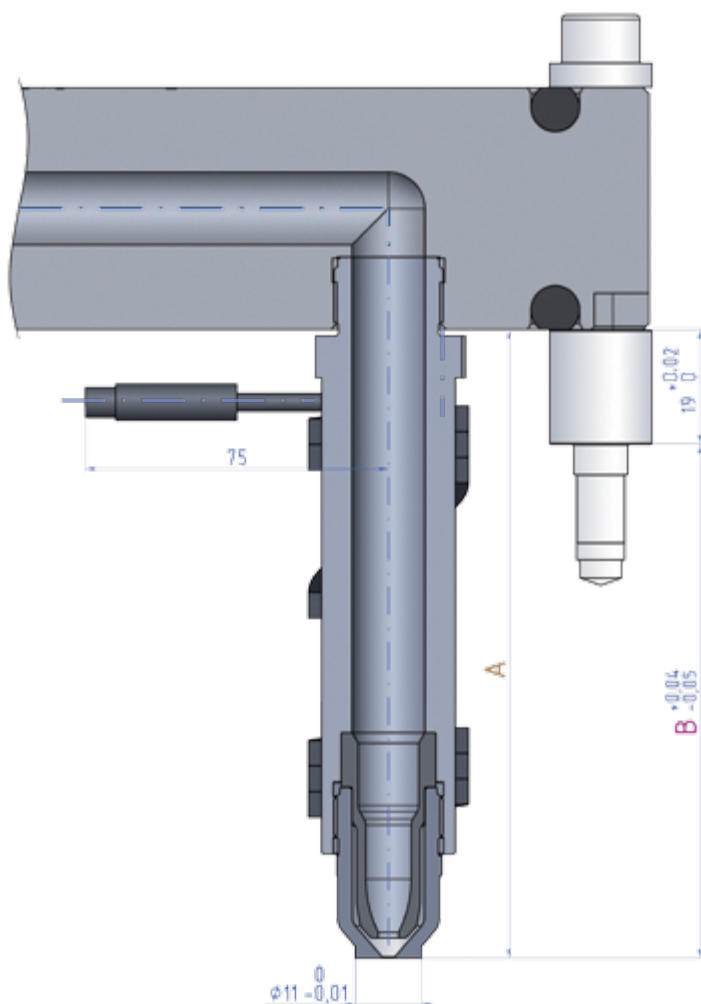
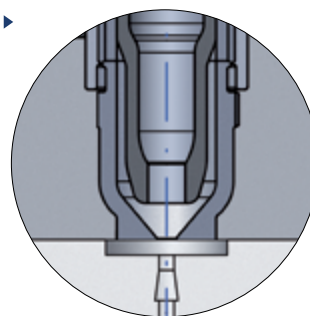
- Torpeda 29
- Tuleja TZO/TZOW

Dysza WPW 29 | TZO Tuleja otwarta

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ▶

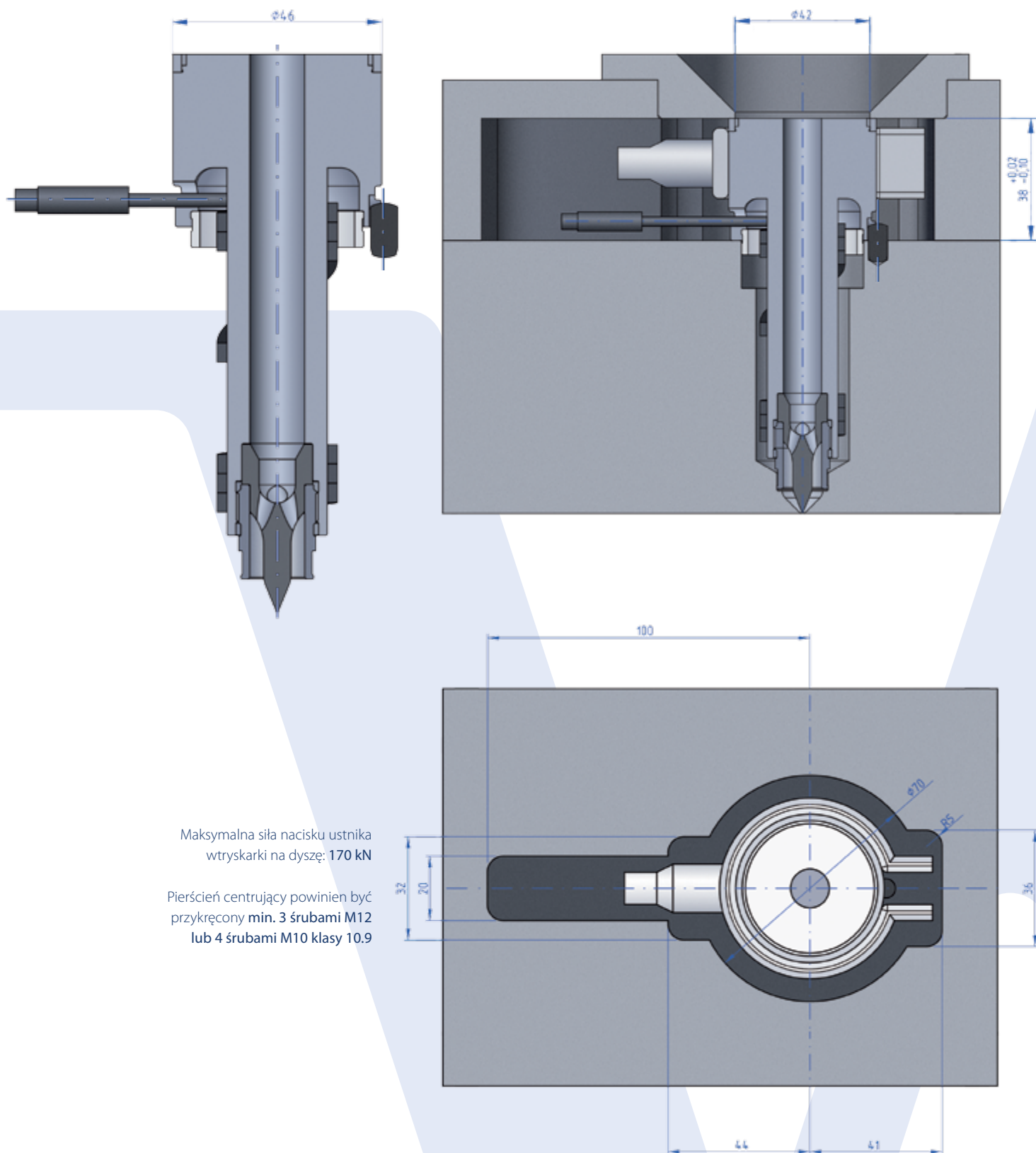
Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw	øO
WPW 29x065	TZO	29065-00-40-00	83,85	64,85	65,00	130,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29065-00-40-30					
WPW 29x085	TZO	29085-00-40-00	103,80	84,80	85,00	170,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29085-00-40-30					
WPW 29x105	TZO	29105-00-40-00	123,75	104,75	105,00	210,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29105-00-40-30					
WPW 29x125	TZO	29125-00-40-00	143,70	124,70	125,00	250,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29125-00-40-30					
WPW 29x145	TZO	29145-00-40-00	163,65	144,65	145,00	290,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29145-00-40-30					
WPW 29x165	TZO	29165-00-40-00	183,60	164,60	165,00	330,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29165-00-40-30					
WPW 29x185	TZO	29185-00-40-00	203,55	184,55	185,00	370,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29185-00-40-30					
WPW 29x225	TZO	29225-00-40-00	243,45	224,45	225,00	450,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	29225-00-40-30					
WPW 29x265	TZO	29265-00-40-00	283,35	264,35	265,00	530,00	2,0*/3,0/4,0
	TZOW	20265-00-40-30					

* standardowa średnica przewężki

Dysza centralna Komora dyszy



Części zamienne, przykłady zamówień

2 5 1 3 3 3 3 4 8 7 6 11 9 10 20 20 21 21

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Pierścień centrujący	Torpeda CP 5	Torpeda CP 4	Torpeda CP 3	Torpeda AP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø5x12	Kolek ø6x12	Nakładka	Grzałka nakładki 300 W	Termopara nakładki	Tuleja TO	Tuleja TOW	Tuleja TP	Tuleja TPW
WP 29x065	40061-02	40061-05	29000-01-02-1	29000-03-1	29000-03-7	29000-03-2	29000-03-6	29000-04	40000-08	40000-07	40000-06	40000-11	40000-09	40000-10	29000-20-1	29000-20-2	29000-21-1	29000-21-2
WP 29x085	40081-02	40081-05																
WP 29x105	40101-02	40101-05																
WP 29x125	29125-02	29125-05																
WP 29x145	29145-02	29145-05																
WP 29x165	29165-02	29165-05																
WP 29x185	29185-02	29185-05																
WP 29x225	29225-02	29225-05																
WP 29x265	29265-02	29265-05																

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 29 - 065 - CP 3	29065-00-2

typoszereg

wymiar
Etyp
końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA-WP 29 / R ...	40000-11
Grzałka nakładki 300 W		40000-09
Termopara nakładki		40000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

6 - dla końcówki AP 3

7 - dla końcówki CP 4

20 - dla końcówki TP 3

00 - dla końcówki TO

DD = wydłużenie (tylko dla TP i TO)

Przykład:

dysza WP 29x065 TP3W
29 065-00-20-30

dysza WP29x145 CP5
20 145-00-1

dysza WP29x065 TOW
29 065-00-00-30

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 22

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

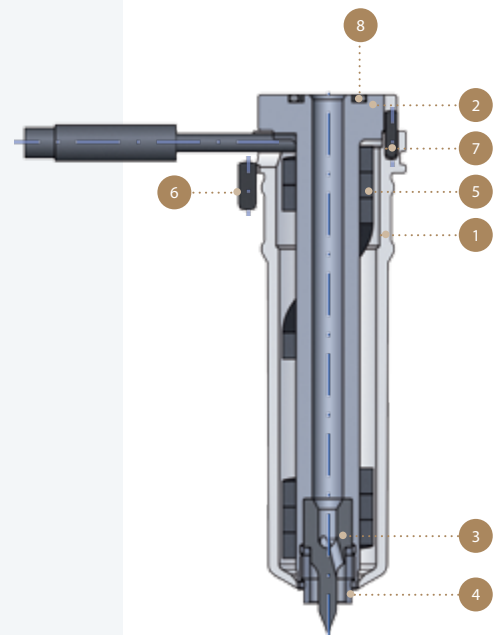
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

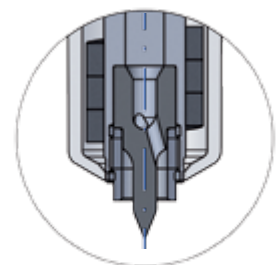
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 22, CP	50	25	12
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø3x8
- Kołek Ø2x8
- Pierścień uszczelniający

Końcówka dyszy
typ CP 3/5

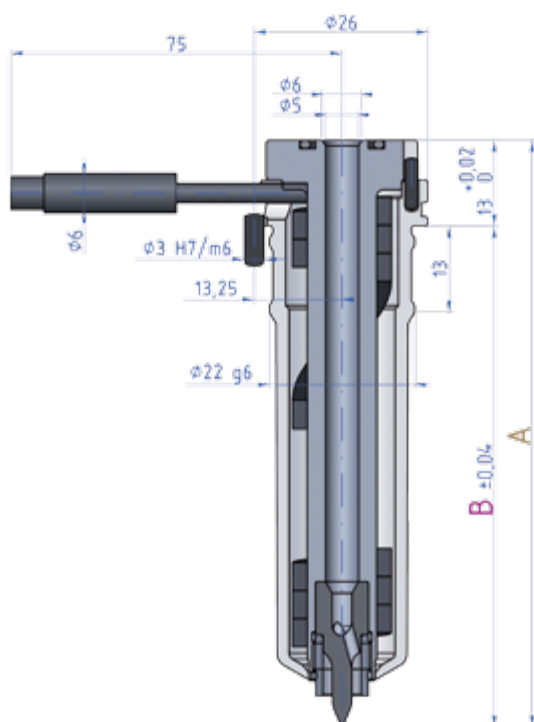
- Torpeda 22 CP 3/5
- Tulejka 22

Dysza pod rozdzielacz

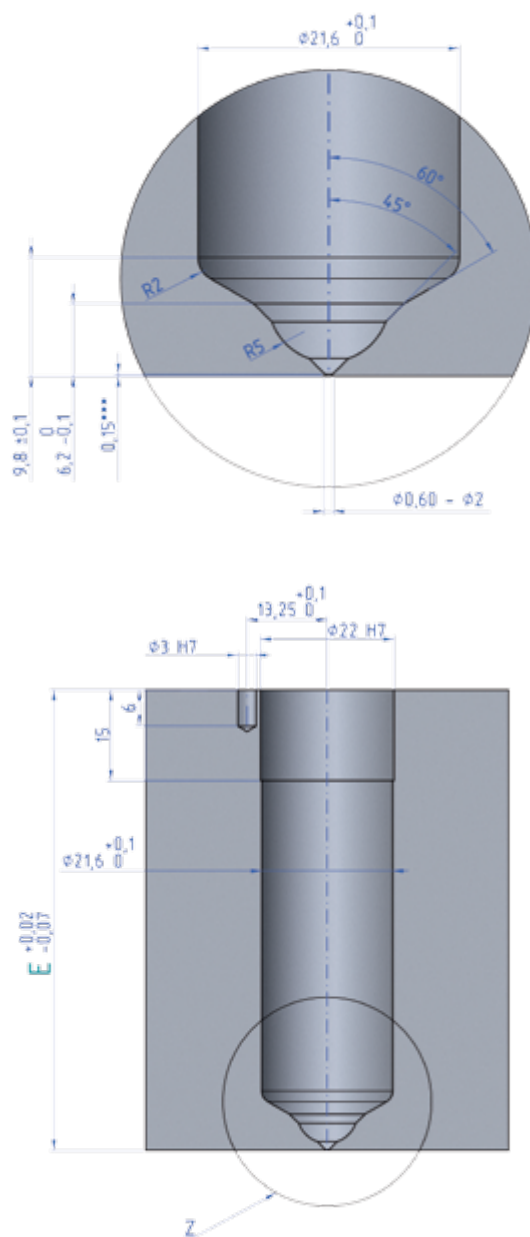
Komora dyszy

Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

*** W przypadku wymaganej wysokiej jakości śladu po wtrysku wysokość części walcowej przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Szczegół Z

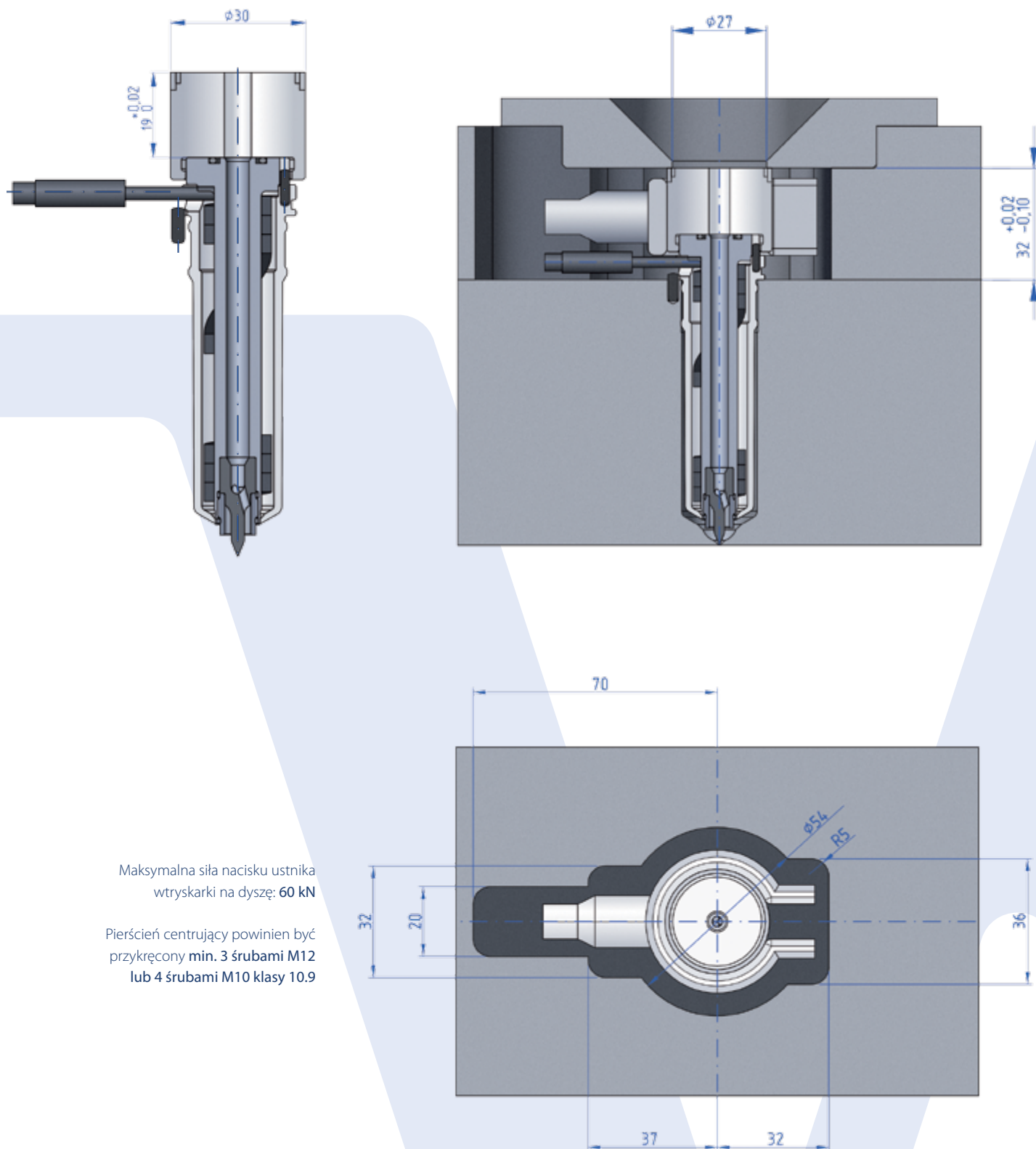


Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 22x056	CP	22056-00-X	68,75	55,75	56,00
WP 22x076	CP	22076-00-X	88,70	75,70	76,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3

Dysza centralna

Komora dyszy



Maksymalna siła nacisku ustnika
wtryskarki na dyszę: **60 kN**

Pierścień centrujący powinien być
przykręcony **min. 3 śrubami M12**
lub **4 śrubami M10** klasy 10.9

Części zamienne, przykłady zamówień

1 2 5 3 3 4 8 7 6 11 9 10

Typ dyszy / Część	Obudowa	Korpus	Grzałka	Torpeda CP 5	Torpeda CP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø2x8	Kolek ø3x8	Nakładka	Grzałka nakładki 200 W	Termopara nakładki
WP 22x056	22056-01	22056-02	22056-05	22000-03-1	22000-03-2	22000-04	22000-08	22000-07	22000-06	22000-11	22000-09	22000-10
WP 22x076	22076-01	22076-02	22076-05									

Przykłady zamówień

Dysza

Typ	Nr art.
WP 22 - 056 - CP 3	22056-00-2

typoszereg wymiar E typ końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej		22000-11
Grzałka nakładki 200 W	EA-WP 22 / R ...	22000-09
Termopara nakładki		22000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

Przykład:

dysza WP 22x056 CP3

22056-00-2

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 26

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

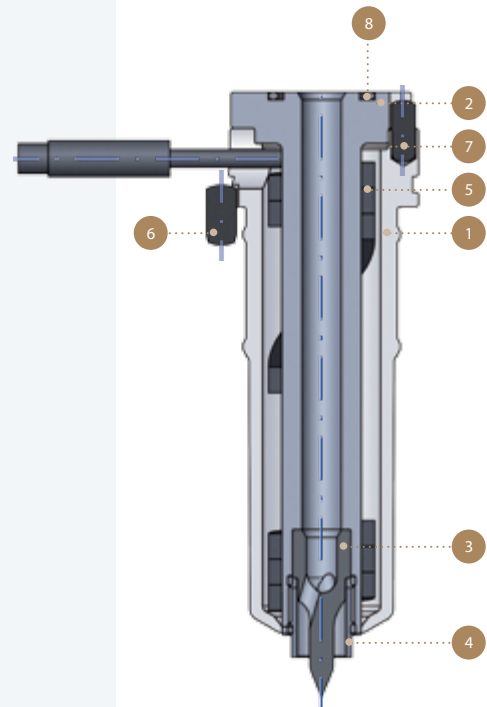
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

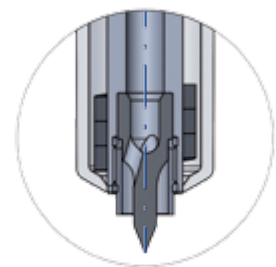
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 26, CP	250	150	70
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający

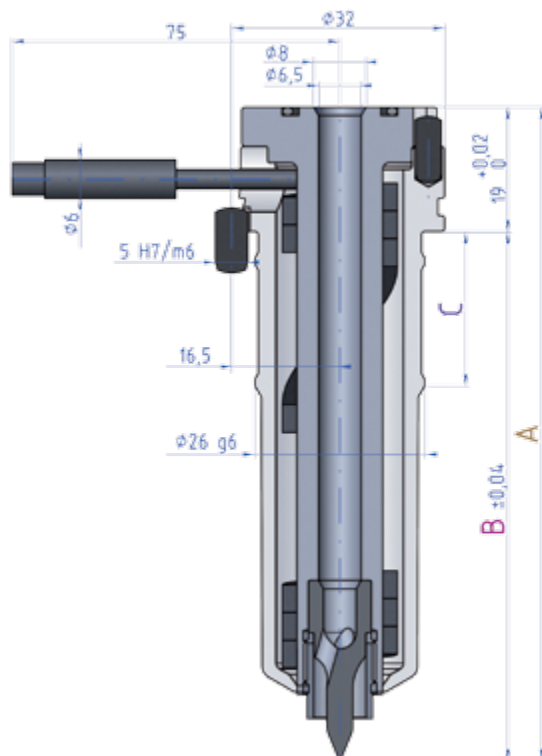
Końcówka dyszy
typ CP 3/5

- Torpeda 26 CP 3/5
- Tulejka 26

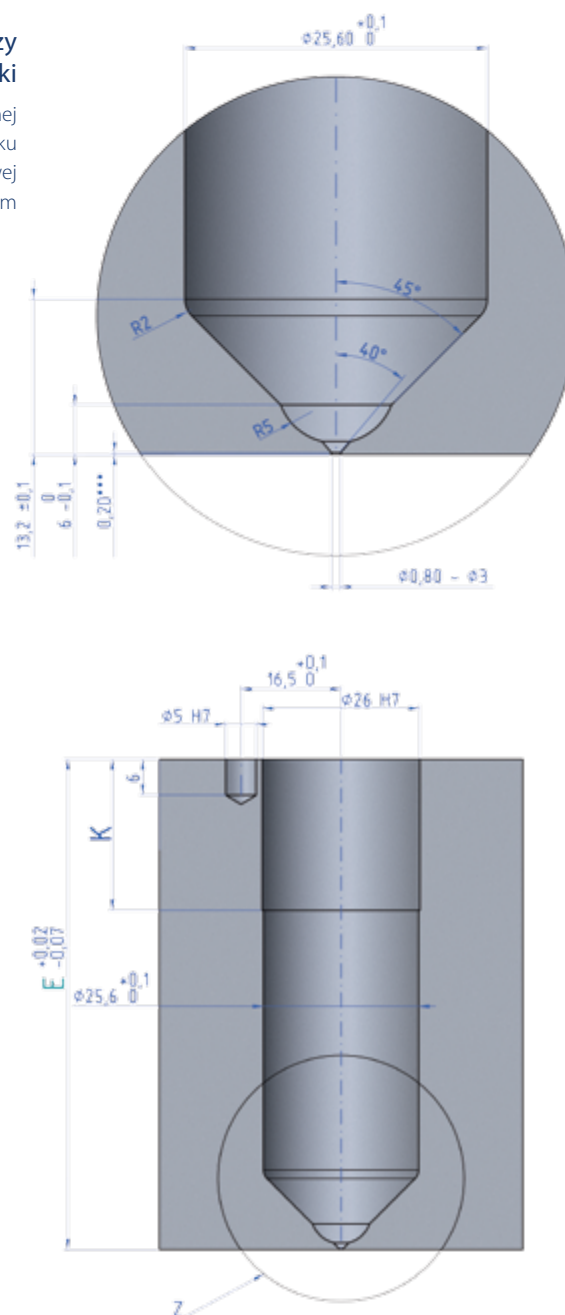
Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

Wykonanie komory dyszy w obszarze przewężki

*** W przypadku wymaganej
wysokiej jakości śladu po wtrysku
wysokość części walcowej
przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Szczegół Z

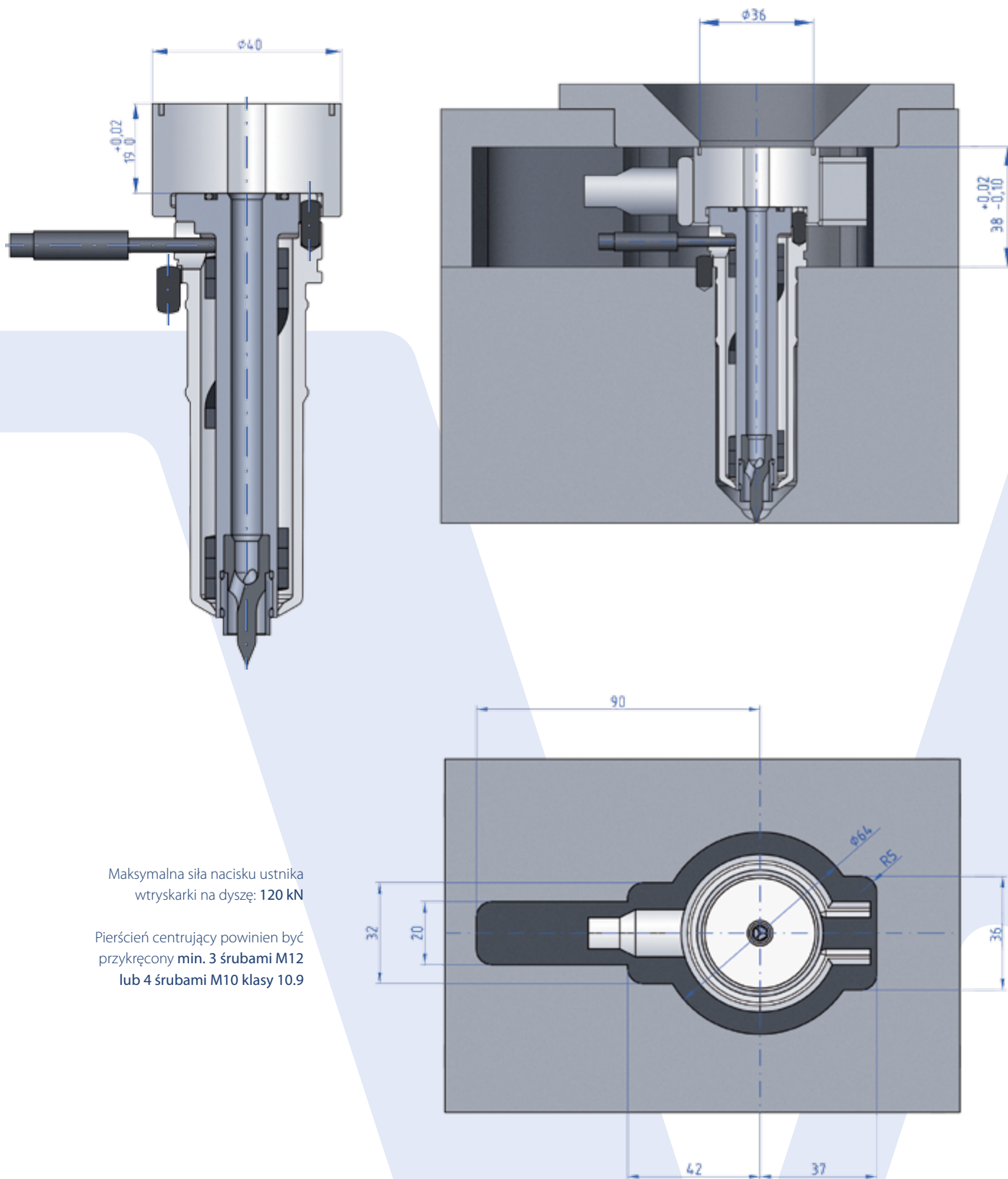


Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E	K
WP 26x061	CP	26061-00-X	79,70	60,70	23,50	61,00	25,00
WP 26x081	CP	26081-00-X	99,65	80,65	23,50	81,00	25,00
WP 26x101	CP	26101-00-X	119,6	100,6	43,50	101,00	45,00

X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3

Dysza centralna

Komora dyszy



Maksymalna siła nacisku ustnika
wtryskarki na dyszę: 120 kN

Pierścień centrujący powinien być
przykręcony **min. 3 śrubami M12**
lub 4 śrubami M10 klasy 10.9

Części zamienne, przykłady zamówień

	1	2	5	3	3	4	8	7	6	11	9	10
Typ dyszy / Część	Obudowa	Korpus	Grzałka	Torpeda CP 5	Torpeda CP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø4x10	Kolek ø5x10	Nakładka	Grzałka nakładki 300 W	Termopara nakładki
WP 26x061	26061-01	26061-02	26061-05	26000-03-01	26000-03-2	26000-04	26000-08	26000-07	26000-06	26000-11	26000-09	26000-10
WP 26x081	26081-01	26081-02	26081-05									
WP 26x101	26101-01	26101-02	26101-05									

Przykłady zamówień

Dysza

Typ	Nr art.
WP 26 - 061 - CP 3	26061-00-2

typoszereg

wymiar
Etyp
końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA-WP 26 / R ...	26000-11
Grzałka nakładki 300 W		26000-09
Termopara nakładki		26000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

Przykład:

dysza WP 26x101 CP3
26101-00-2

CP Przewężka pierścieniowa

Dysza WP 40

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję
Końcówka	CP 5 = stop Cu + Ni CP 3 = stop Mo

Cechy

- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy
- budowa modułowa, możliwość użycia jako dysza centralna

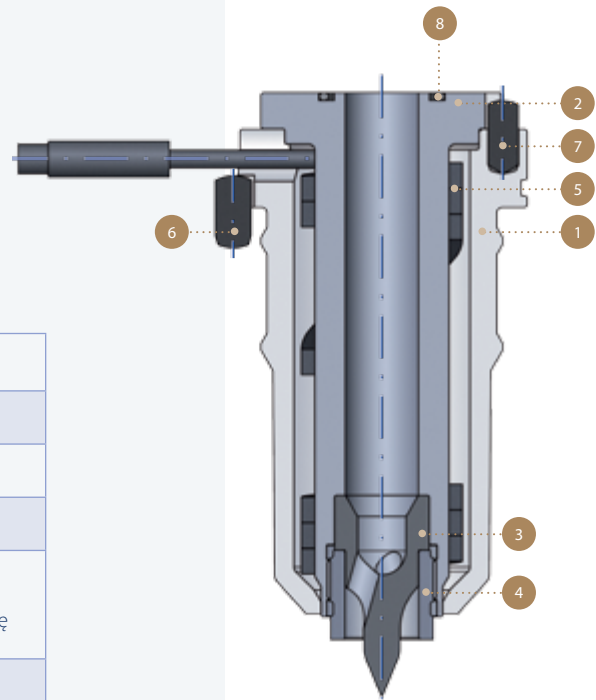
Zalety

- końcówka w wykonaniu CP 3 - wysoka odporność na ścieranie
- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- mały ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

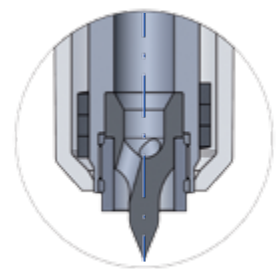
Maksymalna masa wtrysku [g]

Typ	Lepkość		
	niska	średnia	wysoka
WP 40, CP	2000	1000	400
np.	PE, PP, PS	ABS POM kop. PA, PBT	PA+WS PBT+WS PMMA, PC



Części składowe

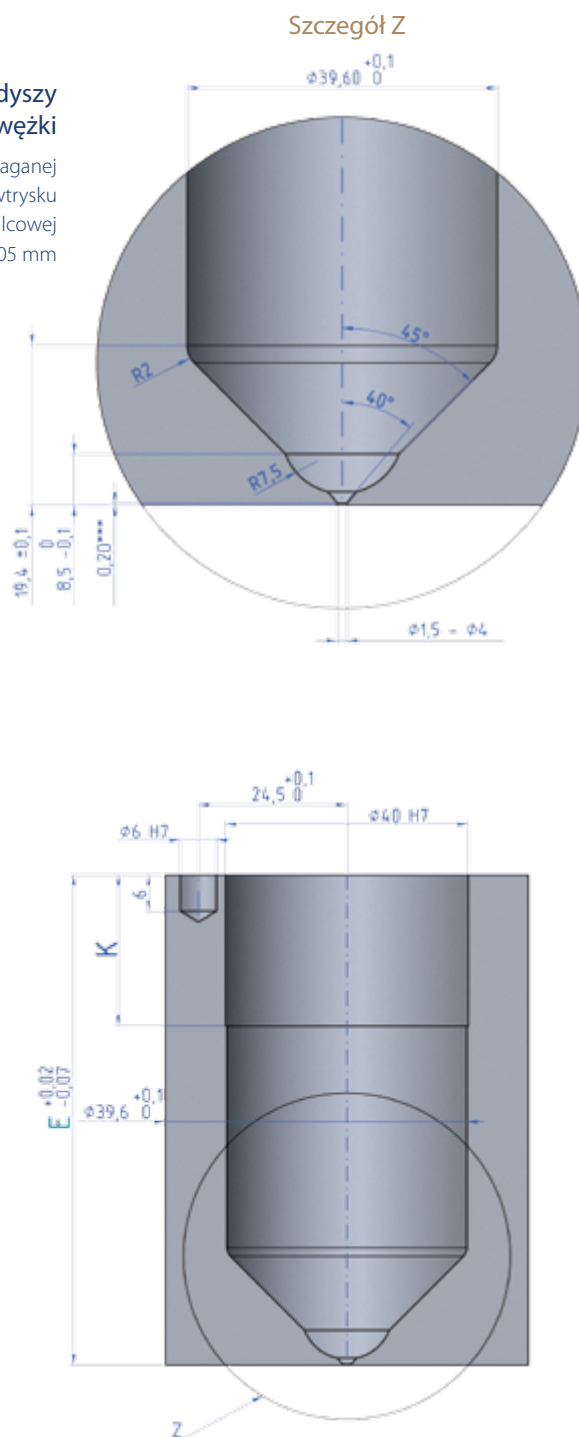
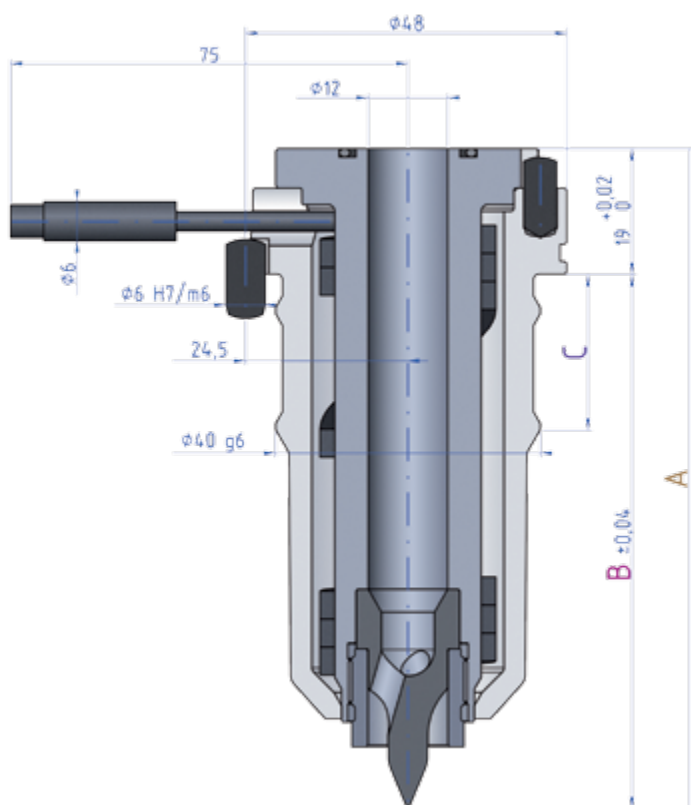
- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø6x12
- Kołek Ø5x12
- Pierścień uszczelniający



Końcówka dyszy typ CP 3/5

- Torpeda 40 CP 3/5
- Tulejka 40

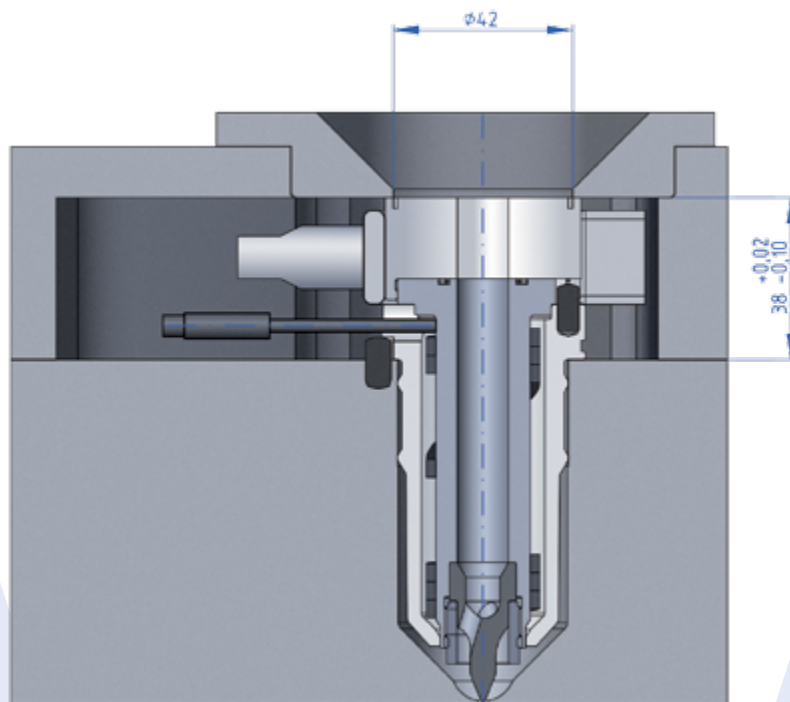
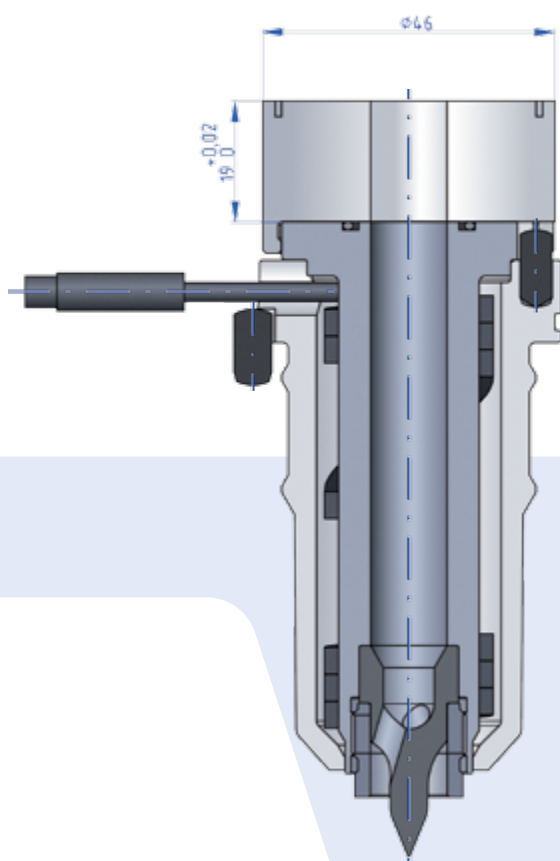
*** W przypadku wymaganej
wysokiej jakości śladu po wtrysku
wysokość części walcowej
przewężki od 0,00 do 0,05 mm



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	C	E	K
WP 40x061	CP	40061-00-X	79,70	60,70	23,50	61,00	25,00
WP 40x081	CP	40081-00-X	99,65	80,65	23,50	81,00	25,00
WP 40x101	CP	40101-00-X	119,60	100,60	43,50	101,00	45,00

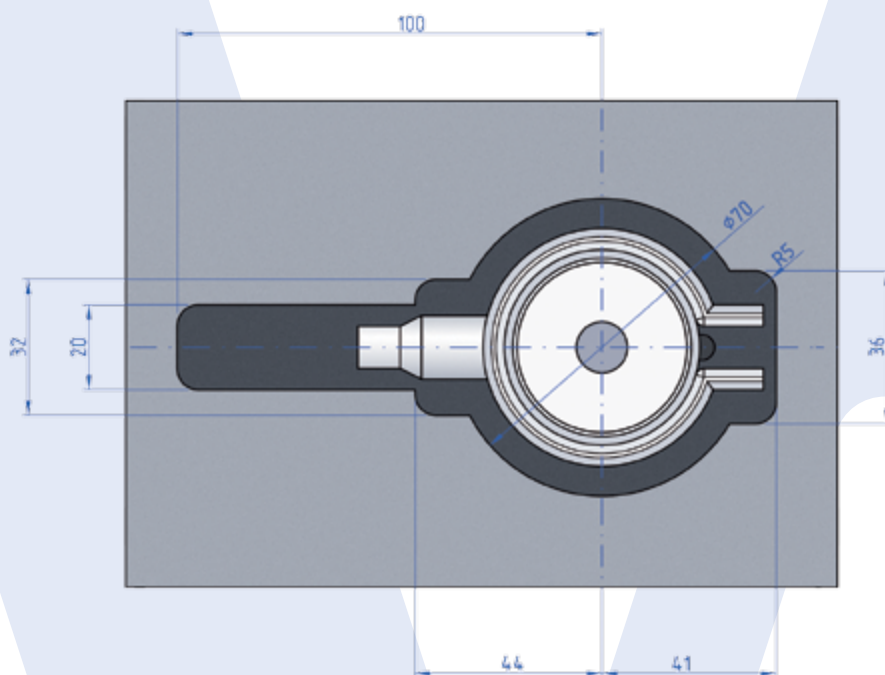
X = 1 końcówka CP 5, **X = 2** końcówka CP 3

Dysza centralna Komora dyszy



Maksymalna siła nacisku ustnika
wtryskarki na dyszę: 170 kN

Pierścień centrujący powinien być
przykręcony min. 3 śrubami M12
lub 4 śrubami M10 klasy 10.9



Części zamienne, przykłady zamówień

1 2 5 3 3 4 8 7 6 11 9 10

Typ dyszy / Część	Obudowa	Korpus	Grzałka	Torpeda CP 5	Torpeda CP 3	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø5x12	Kolek ø6x12	Nakładka	Grzałka nakładki 300 W	Termopara nakładki
WP 40x061	40061-01	40061-02	40061-05	40000-03-1	40000-03-2	40000-04	40000-08	40000-07	40000-06	40000-11	40000-09	40000-10
WP 40x081	40081-01	40081-02	40081-05									
WP 40x101	40101-01	40101-02	40101-05									

Przykłady zamówień

Dysza

Typ	Nr art.
WP 40 - 061 - CP 3	40061-00-2

typoszereg

wymiar
Etyp
końcówki

Nakładka dyszy centralnej

Nazwa	Typ	Nr art.
Nakładka dyszy centralnej	EA-WP 40 / R ...	40000-11
Grzałka nakładki 300 W		40000-09
Termopara nakładki		40000-10

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC

gdzie

AA = średnica

BBB = długość

00 = kompletna dysza

CC = typ końcówki

1 - dla końcówki CP 5

2 - dla końcówki CP 3

Przykład:

dysza WP40x061 CP3
40061-00-2

ZI Zamykana igłowo

Dysza WP 16

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

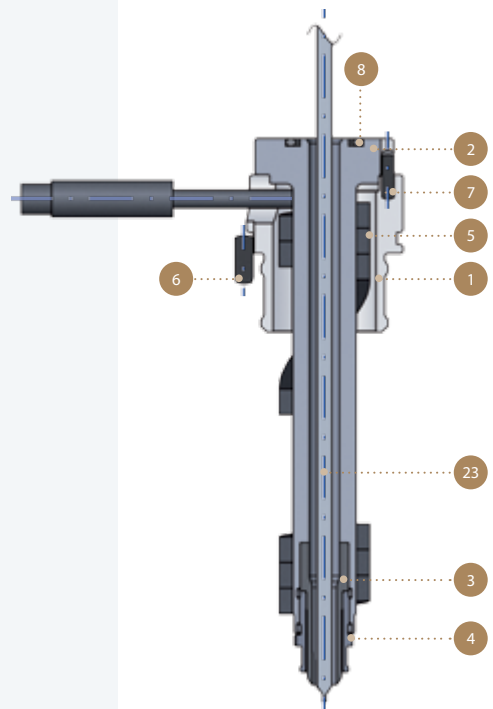
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

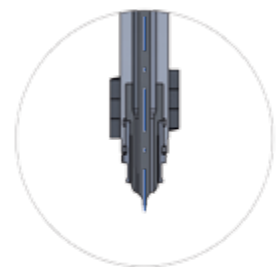
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø3x8
- Kołek Ø2x8
- Pierścień uszczelniający
- Iglica

Końcówka dyszy
typ ZI

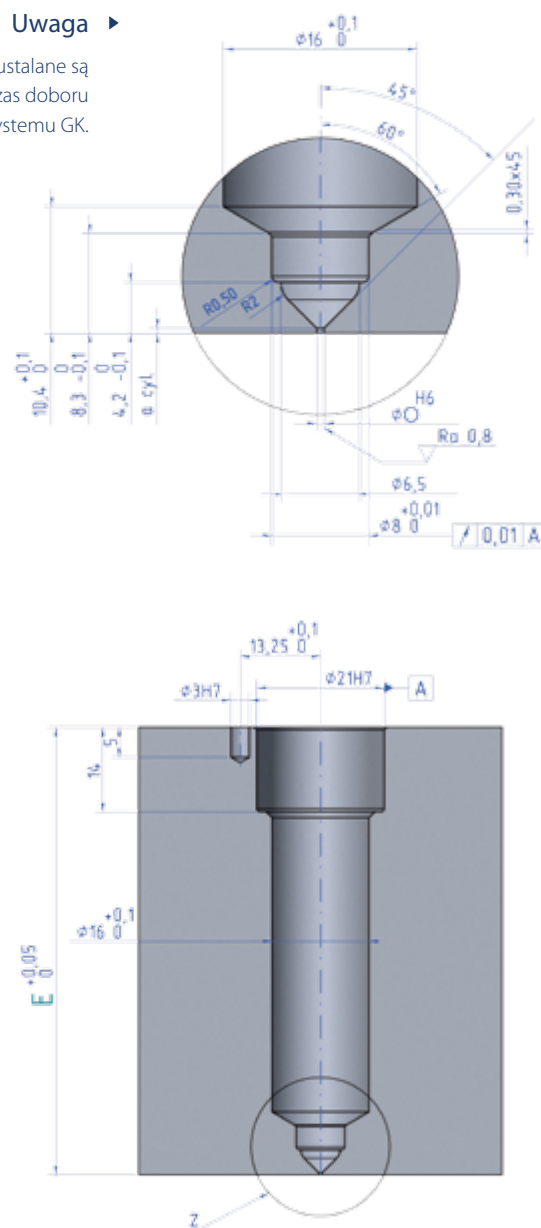
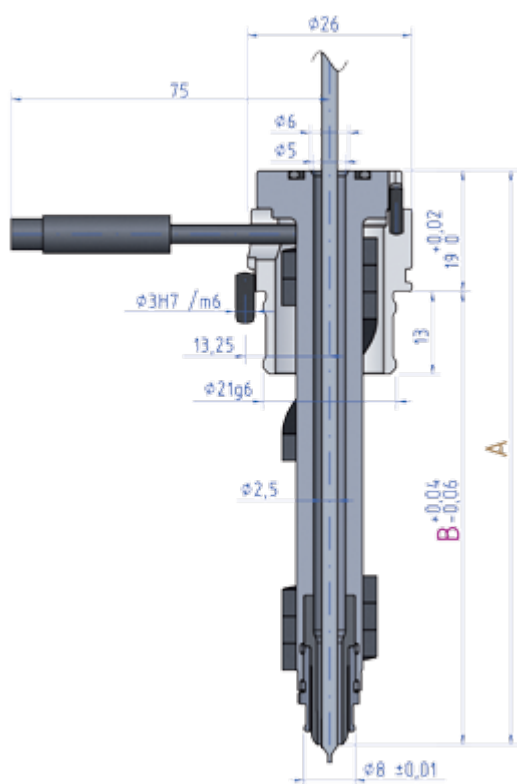
- Torpeda 16 ZI
- Tulejka 16

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ►

Wymiary „ $\varnothing O$ ”, „a cyl.” ustalane są indywidualnie podczas doboru systemu GK.

Szczegół Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 16x054	ZI	16054-00-4	70,75	51,75	54,00
WP 16x074	ZI	16074-00-4	90,70	71,70	74,00
WP 16x094	ZI	16094-00-4	110,65	91,65	94,00
WP 16x114	ZI	16114-00-4	130,60	111,60	114,00
WP 16x134	ZI	16134-00-4	150,55	131,55	134,00
WP 16x154	ZI	16154-00-4	170,50	151,50	154,00
WP 16x174	ZI	16174-00-4	190,45	171,45	174,00
WP 16x194	ZI	16194-00-4	210,40	191,40	194,00

ZI Zamykana igłowo

Dysza WPW 16

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

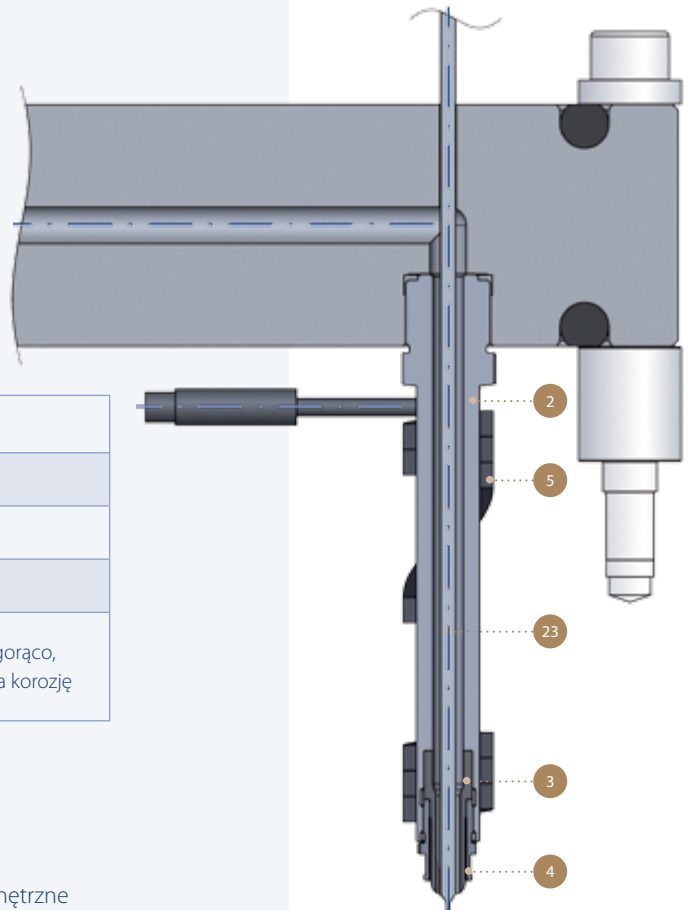
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

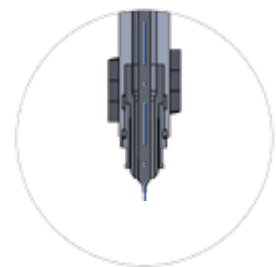
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Iglica

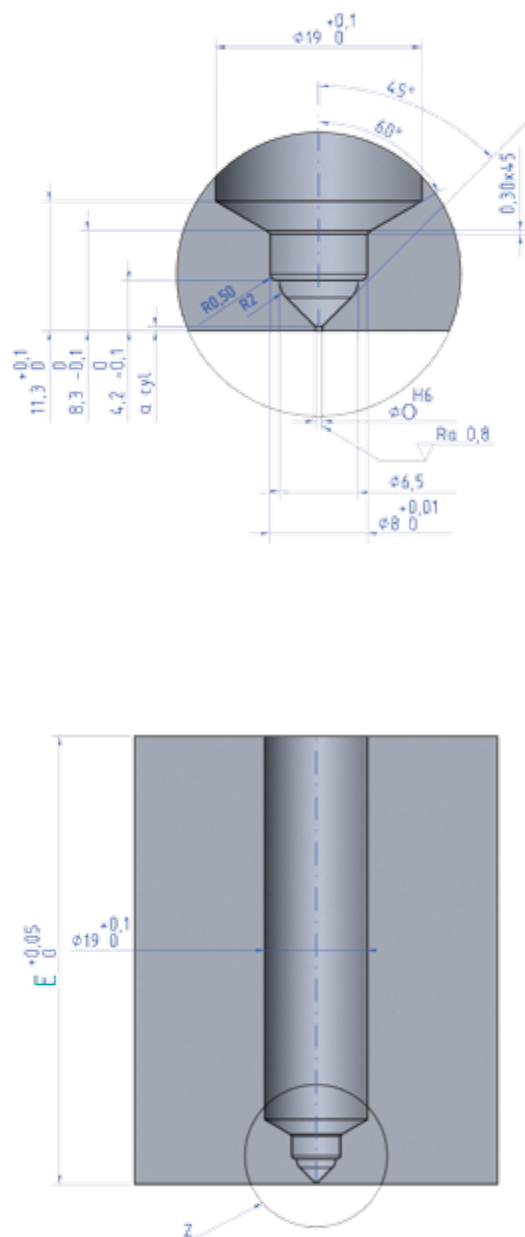
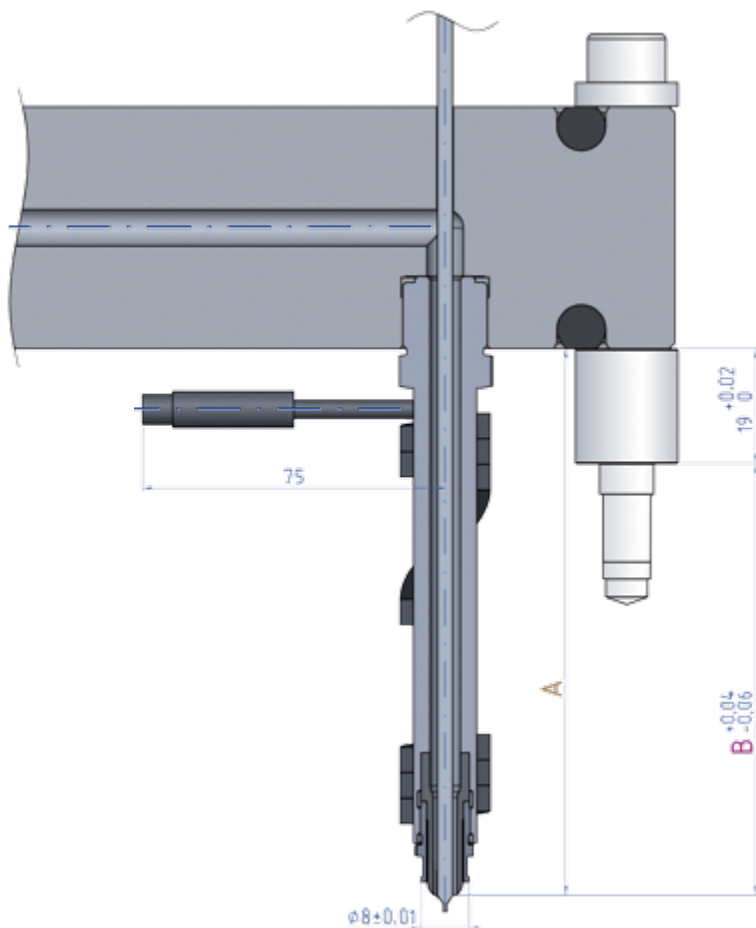


Końcówka dyszy typ ZI

- Torpeda 16 ZI
- Tulejka 16

! Uwaga ▶

Szczegóły Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw
WPW 16x054	ZI	16054-00-4	70,75	51,75	54,00	108,00
WPW 16x074	ZI	16074-00-4	90,70	71,70	74,00	148,00
WPW 16x094	ZI	16094-00-4	110,65	91,65	94,00	188,00
WPW 16x114	ZI	16114-00-4	130,60	111,60	114,00	228,00
WPW 16x134	ZI	16134-00-4	150,55	131,55	134,00	268,00
WPW 16x154	ZI	16154-00-4	170,50	151,50	154,00	308,00
WPW 16x174	ZI	16174-00-4	190,45	171,45	174,00	348,00
WPW 16x194	ZI	16194-00-4	210,40	191,40	194,00	388,00

Części zamienne, przykłady zamówień

2

5

1

3

4

8

7

6

23

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Obudowa	Torpeda ZI	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø2x8	Kolek ø3x8	Iglica
WP 16x054	22056-02	22056-05	16000-01	16000-03-4	16000-04	22000-08	22000-07	22000-06	16000-23
WP 16x074	22076-02	22076-05							
WP 16x094	16094-02	16094-05							
WP 16x114	16114-02	16114-05							
WP 16x134	16134-02	16134-05							
WP 16x154	16154-02	16154-05							
WP 16x174	16174-02	16174-05							
WP 16x194	16194-02	16194-05							

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 16 - 054 - ZI	16054-00-4

typoszereg

wymiar
E

typ
końcówki

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC
gdzie
AA = średnica
BBB = długość
00 = kompletna dysza
CC = typ końcówki

Przykład:

dysza WP16x054 ZI
16054-00-4

ZI Zamykana igłowo

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

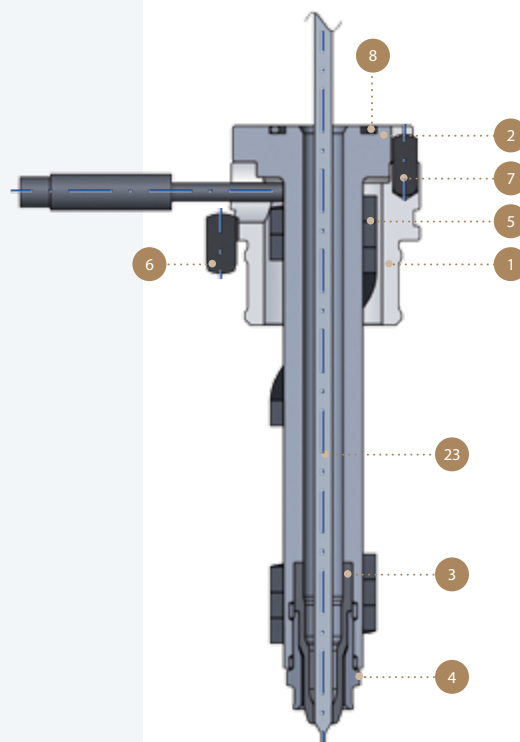
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

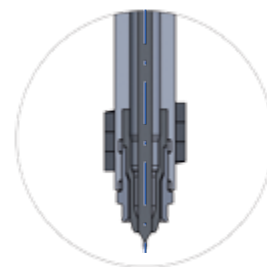
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający
- Iglica

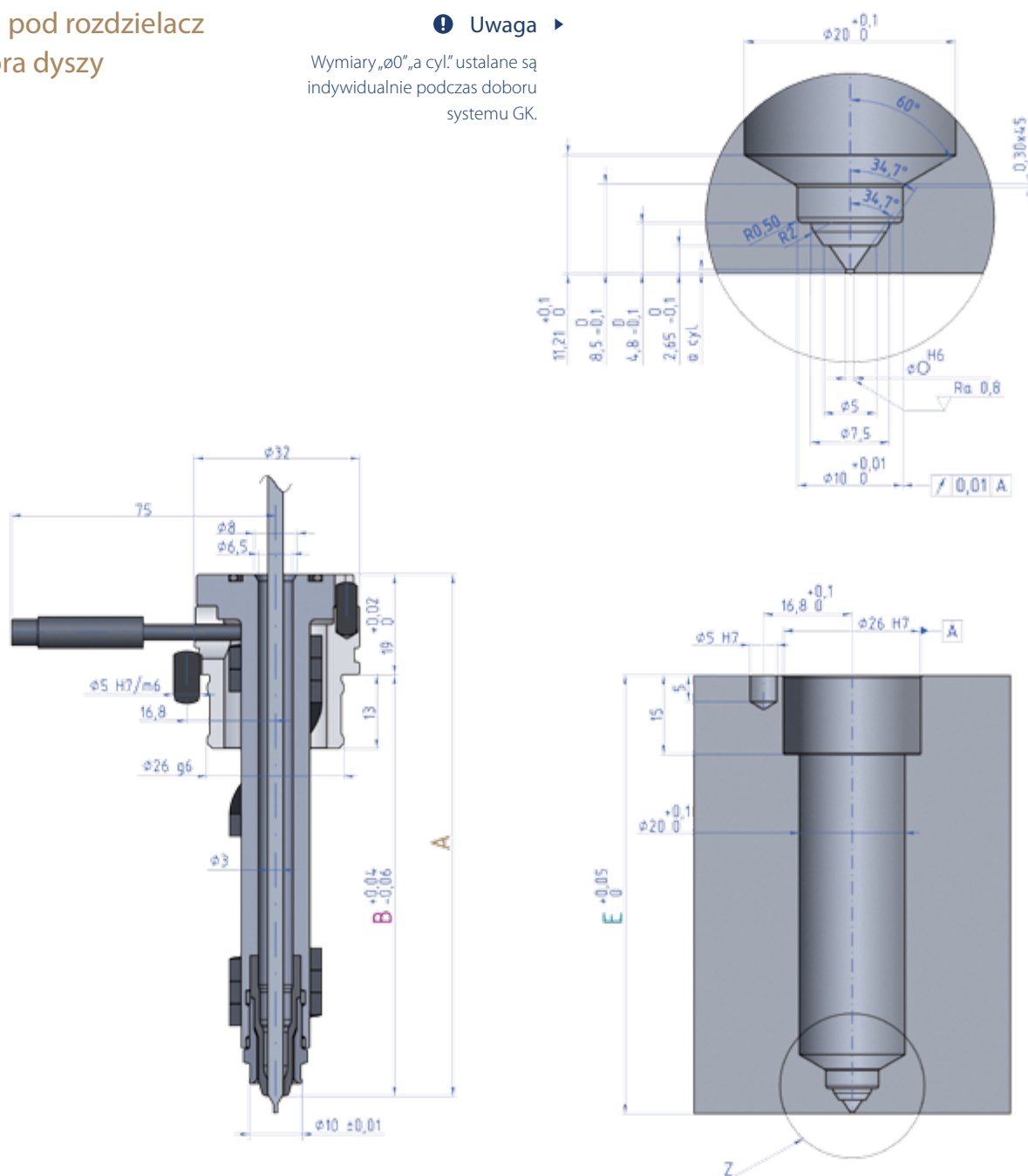


Końcówka dyszy typ ZI

- Torpeda 20 ZI
- Tulejka 20

! Uwaga ▶

Szczegóły Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 20x063	ZI	20063-00-4	78,85	59,85	63,00
WP 20x083	ZI	20083-00-4	98,80	79,80	83,00
WP 20x103	ZI	20103-00-4	118,75	99,75	103,00
WP 20x123	ZI	20123-00-4	138,70	119,7	123,00
WP 20x143	ZI	20143-00-4	158,65	139,65	143,00
WP 20x163	ZI	20163-00-4	178,60	159,60	163,00
WP 20x183	ZI	20183-00-4	198,55	179,55	183,00

ZI Zamykana igłowo

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

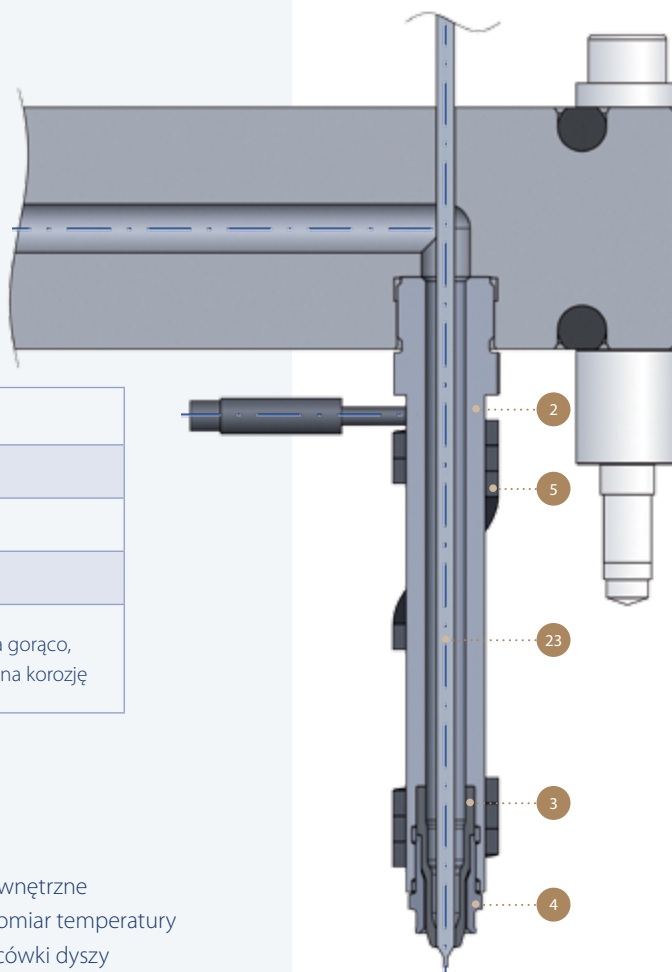
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

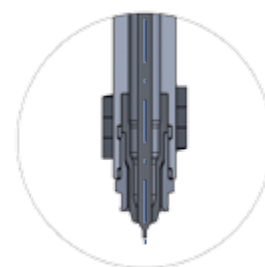
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- 2. Korpus
- 3. Torpeda
- 4. Tulejka mocująca torpedę
- 5. Grzałka
- 23. Iglica



Końcówka dyszy typ ZI

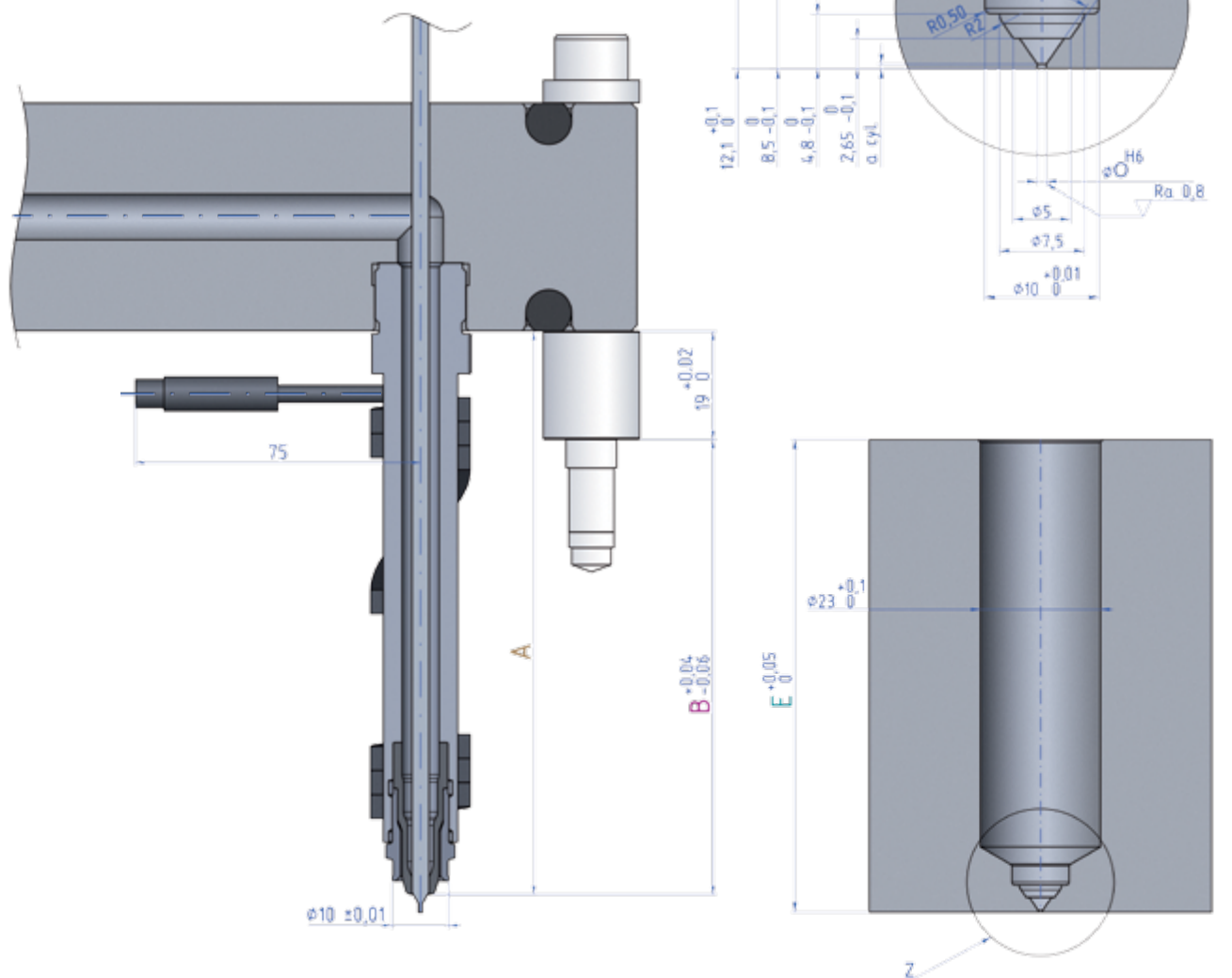
- Torpeda 20 ZI
- Tulejka 20

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

Uwaga ►

Wymiary „ $\phi 0$ ” „a cyl.” ustalane są indywidualnie podczas doboru systemu GK.

Szczegół Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw
WPW 20x063	ZI	20063-00-4	78,85	59,85	63,00	126,00
WPW 20x083	ZI	20083-00-4	98,80	79,80	83,00	166,00
WPW 20x103	ZI	20103-00-4	118,75	99,75	103,00	206,00
WPW 20x123	ZI	20123-00-4	138,70	119,70	123,00	246,00
WPW 20x143	ZI	20143-00-4	158,65	139,65	143,00	286,00
WPW 20x163	ZI	20163-00-4	178,60	159,60	163,00	326,00
WPW 20x183	ZI	20183-00-4	198,55	179,55	183,00	366,00

TZI Tuleja zamykana igłowo

Dysza WP 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

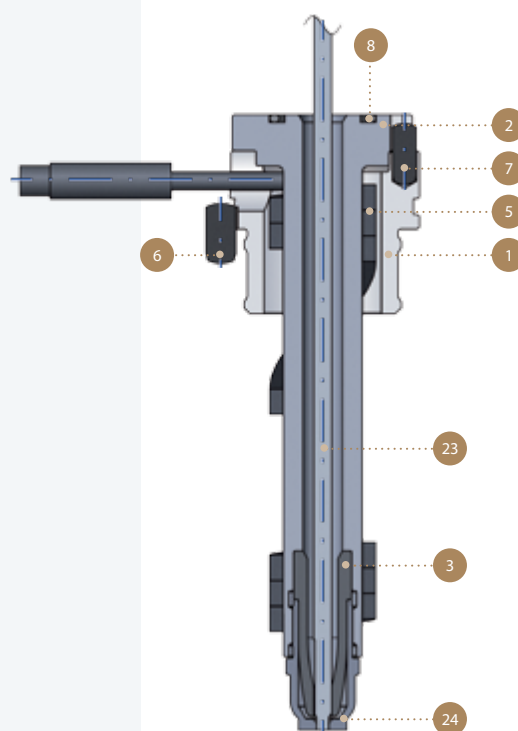
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

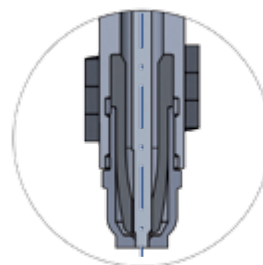
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Obudowa
- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Kołek Ø5x10
- Kołek Ø4x10
- Pierścień uszczelniający
- Iglica
- Tuleja TZI



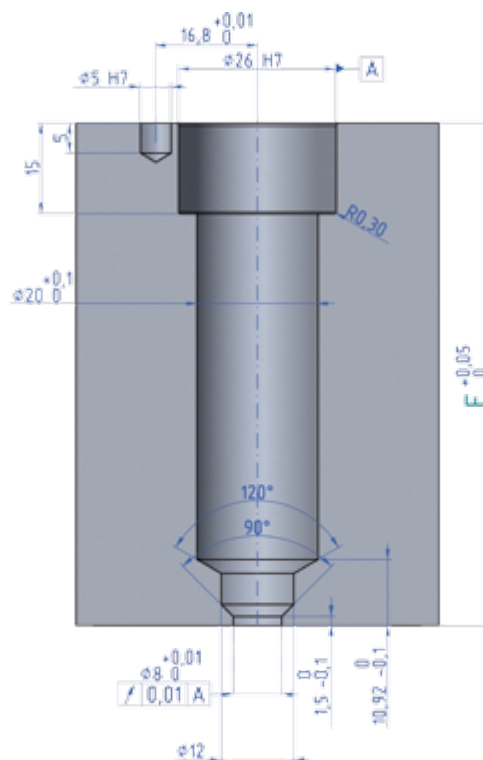
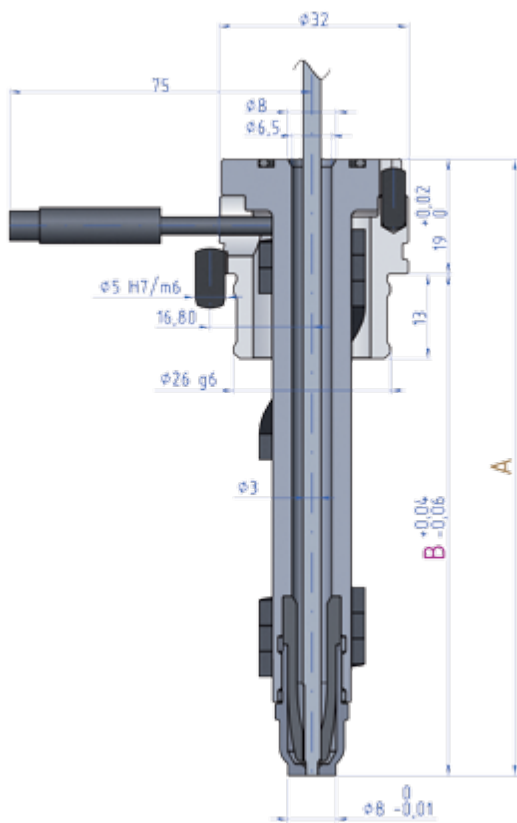
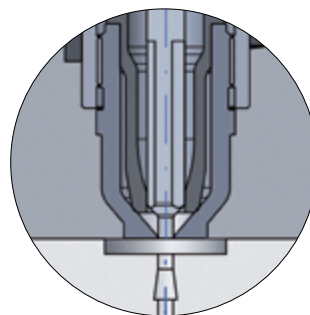
Końcówka dyszy typ TZI

- Torpeda 20 ZI
- Tuleja TZI

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ▶

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 20x063	TZI	20063-00-4-00	81,85	62,85	63,00
WP 20x083	TZI	20083-00-4-00	101,80	82,80	83,00
WP 20x103	TZI	20103-00-4-00	121,75	102,75	103,00
WP 20x123	TZI	20123-00-4-00	141,70	122,70	123,00
WP 20x143	TZI	20143-00-4-00	161,65	142,65	143,00
WP 20x163	TZI	20163-00-4-00	181,60	162,60	163,00
WP 20x183	TZI	20183-00-4-00	201,55	182,55	183,00

TZI Tuleja zamykana igłowo

Dysza WPW 20

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

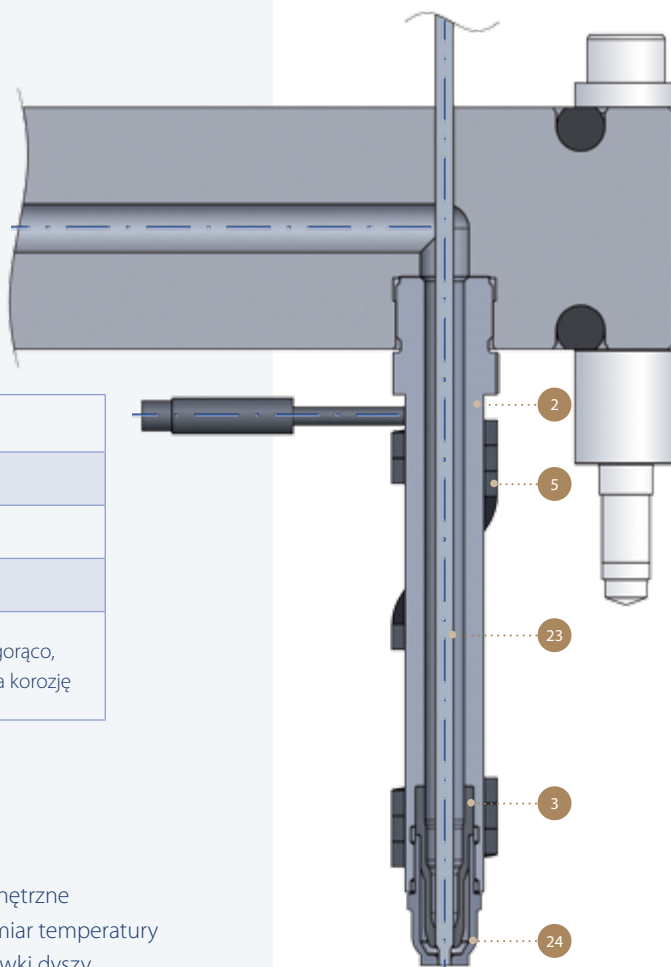
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

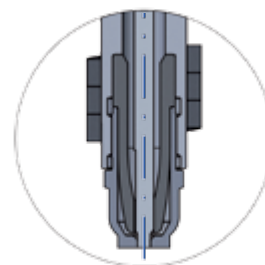
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- 2. Korpus
- 3. Torpeda
- 5. Grzałka
- 23. Iglica
- 24. Tuleja TZI



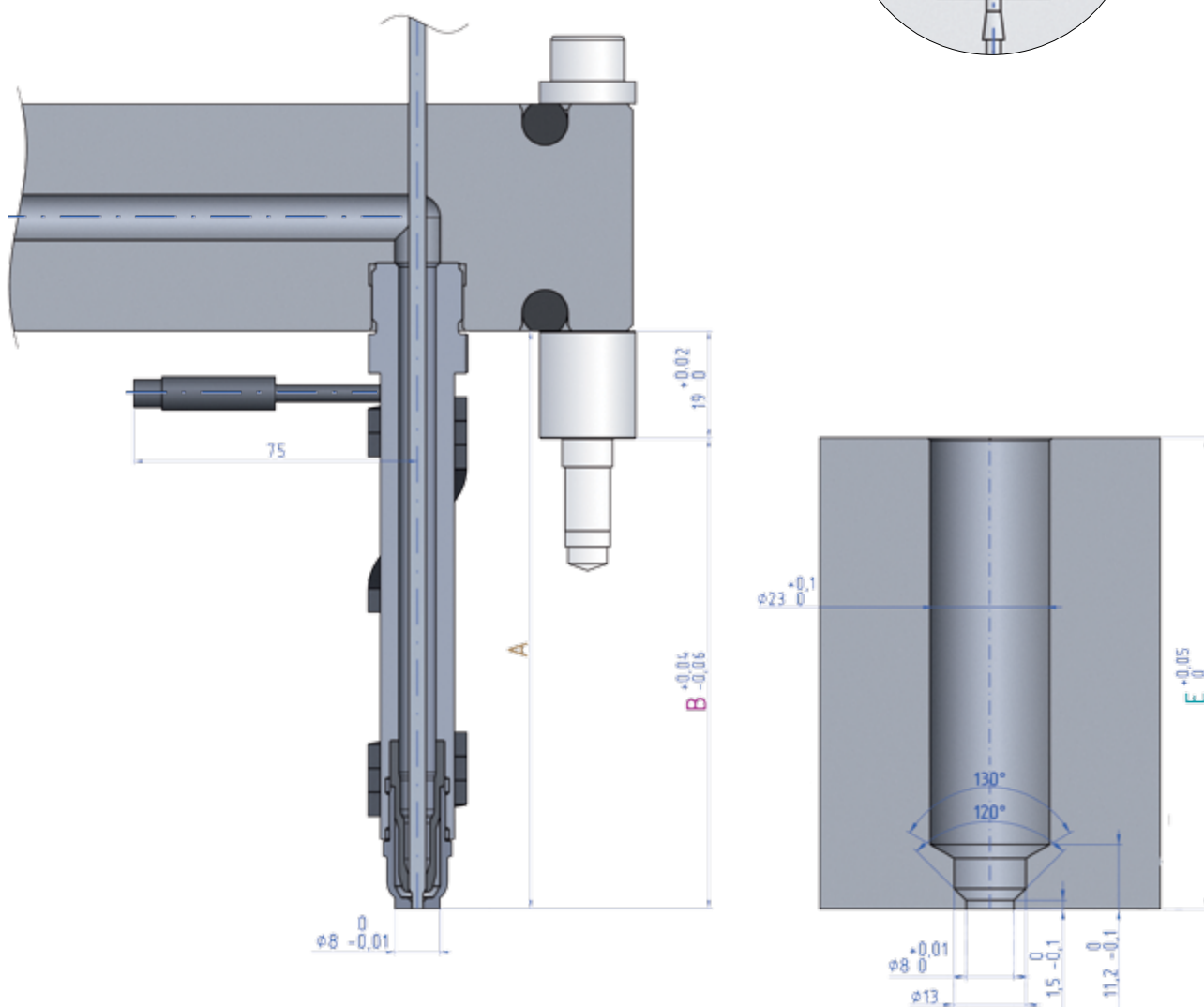
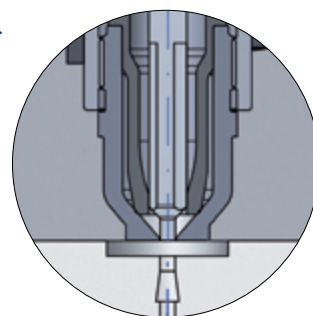
Końcówka dyszy typ TZI

- Torpeda 20 ZI
- Tuleja TZI

Dysza pod rozdzielacz
Komora dyszy

! Uwaga ►

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw
WPW 20x063	TZI	20063-00-4-00	81,85	62,85	63,00	126,00
WPW 20x083	TZI	20083-00-4-00	101,80	82,80	83,00	166,00
WPW 20x103	TZI	20103-00-4-00	121,75	102,75	103,00	206,00
WPW 20x123	TZI	20123-00-4-00	141,70	122,70	123,00	246,00
WPW 20x143	TZI	20143-00-4-00	161,65	142,65	143,00	286,00
WPW 20x163	TZI	20163-00-4-00	181,60	162,60	163,00	326,00
WPW 20x183	TZI	20183-00-4-00	201,55	182,55	183,00	366,00

Części zamienne, przykłady zamówień

2

5

1

3

4

8

7

6

23

24

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Obudowa	Torpeda ZI	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø4x10	Kolek ø5x10	Iglica	Tulejka TZI
WP 20x063	26061-02	26061-05	20000-01	20000-03-4	20000-04	26000-08	26000-07	26000-06	20000-23	20000-21-1
WP 20x083	26081-02	26081-05								
WP 20x103	26101-02	26101-05								
WP 20x123	20123-02	20123-05								
WP 20x143	20143-02	20143-05								
WP 20x163	20163-02	20163-05								
WP 20x183	20183-02	20183-05								

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 20 - 063 - ZI	20063-00-4

typoszereg

wymiar
E

typ
końcówki

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC
gdzie

AA = średnica
BBB = długość
00 = kompletna dysza
CC = typ końcówki

Przykład:

dysza WP 20x063 ZI
20063-00-4

ZI Zamykana igłowo

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

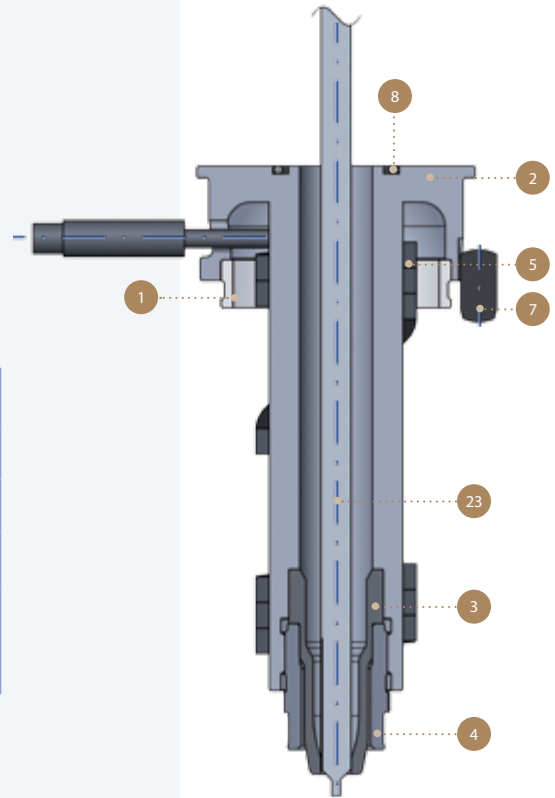
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa
- sztuczne bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewęźce
- krótkie czasy cyklu

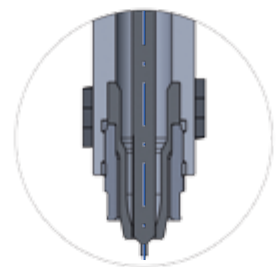
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Pierścień centrujący
- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Kołek Ø6x12
- Pierścień uszczelniający
- Iglica



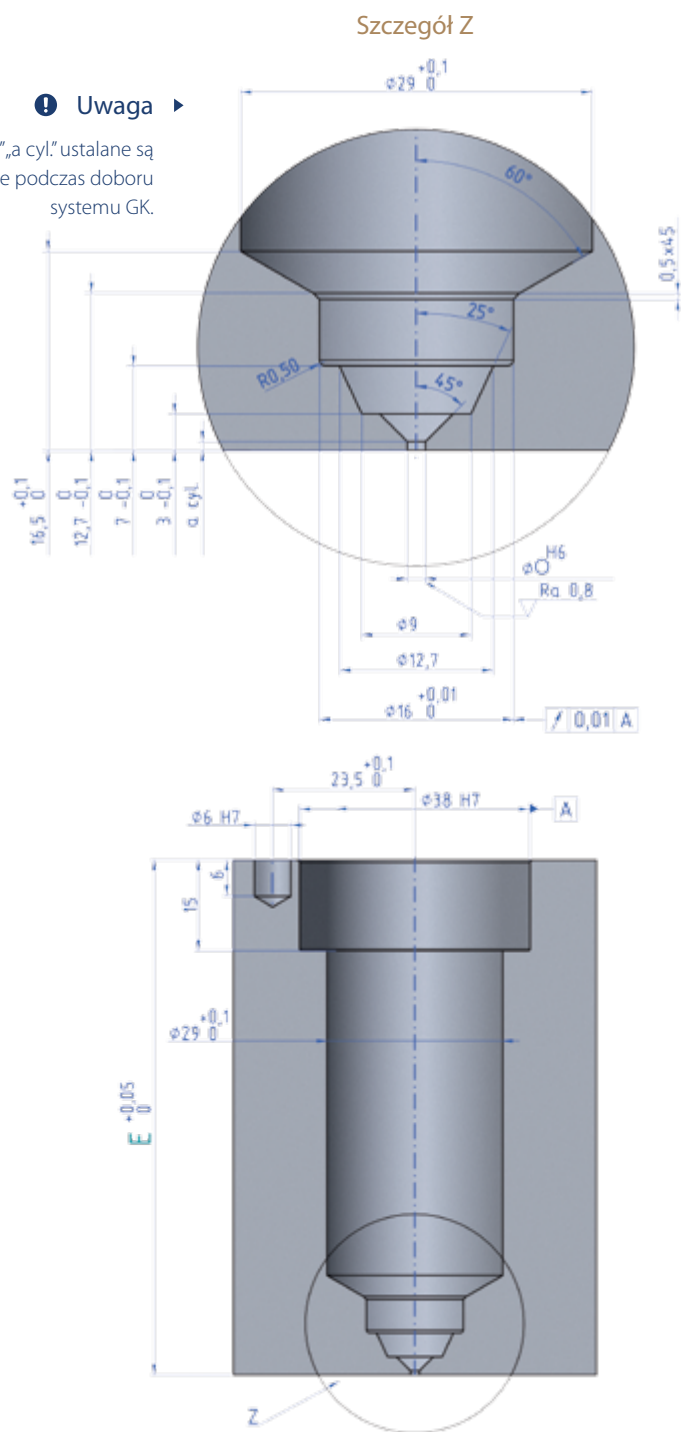
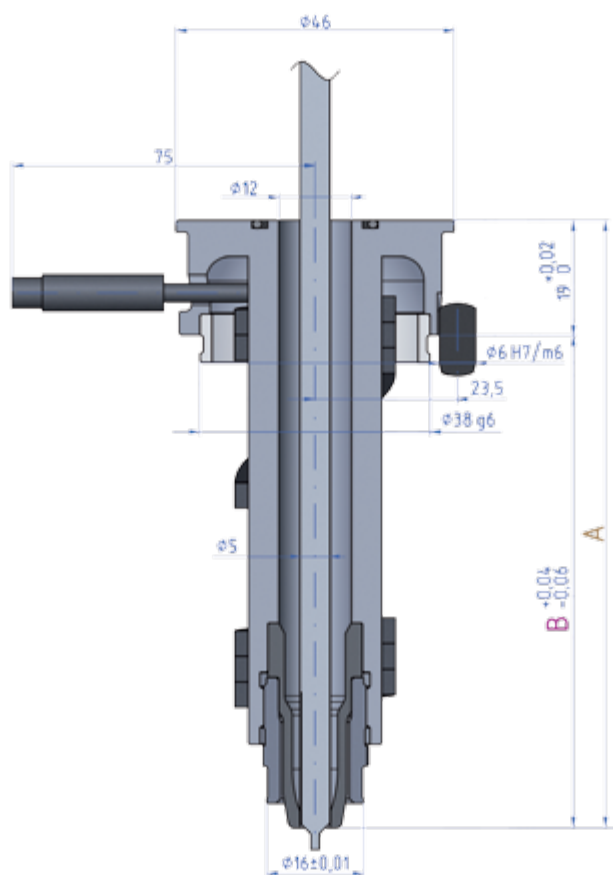
Końcówka dyszy typ ZI

- Torpeda 29 ZI
- Tulejka 29

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ►

Wymiary „ $\phi 0$ ”, „a cyl.” ustalane są indywidualnie podczas doboru systemu GK.



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 29x065	ZI	29065-00-4	80,47	61,47	65,00
WP 29x085	ZI	29085-00-4	100,42	81,42	85,00
WP 29x105	ZI	29105-00-4	120,37	101,37	105,00
WP 29x125	ZI	29125-00-4	140,32	121,32	125,00
WP 29x145	ZI	29145-00-4	160,27	141,27	145,00
WP 29x165	ZI	29165-00-4	180,22	161,22	165,00
WP 29x185	ZI	29185-00-4	200,17	181,17	185,00
WP 29x225	ZI	29225-00-4	240,07	221,07	225,00
WP 29x265	ZI	29265-00-4	279,97	260,97	265,00

ZI Zamykana igłowo

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

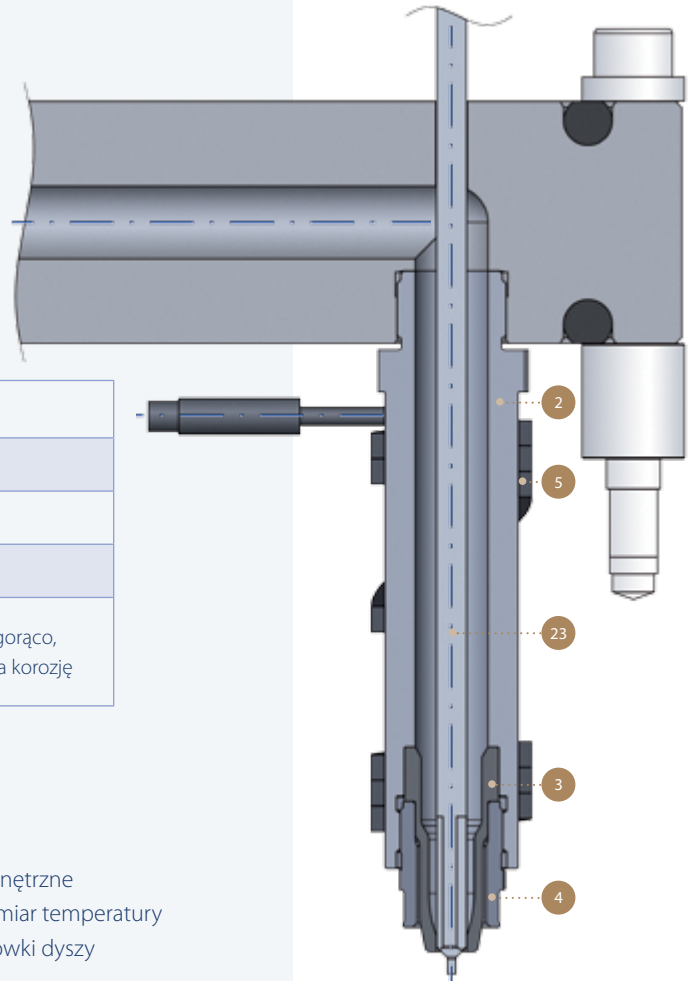
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Korpus
- Torpeda
- Tulejka mocująca torpedę
- Grzałka
- Iglia



Końcówka dyszy typ ZI

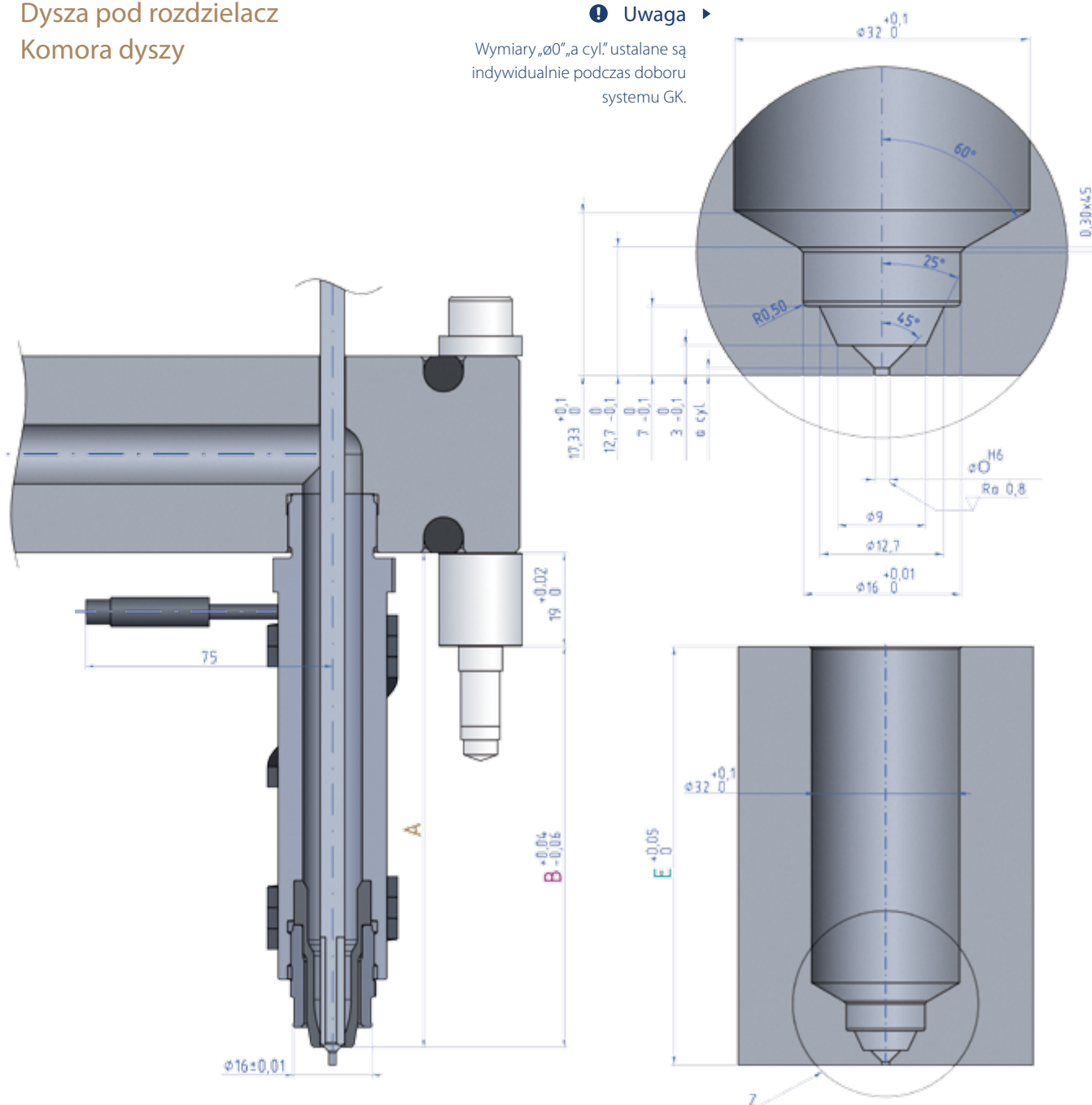
- Torpeda 29 ZI
- Tulejka 29

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ►

Wymiary „ $\phi 0^\circ$ ”, „a cyl.” ustalane są indywidualnie podczas doboru systemu GK.

Szczegół Z



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw
WPW 29x065	ZI	29065-00-4	80,47	61,47	65,00	130,00
WPW 29x085	ZI	29085-00-4	100,42	81,42	85,00	170,00
WPW 29x105	ZI	29105-00-4	120,37	101,37	105,00	210,00
WPW 29x125	ZI	29125-00-4	140,32	121,32	125,00	250,00
WPW 29x145	ZI	29145-00-4	160,27	141,27	145,00	290,00
WPW 29x165	ZI	29165-00-4	180,22	161,22	165,00	330,00
WPW 29x185	ZI	29185-00-4	200,17	181,17	185,00	370,00
WPW 29x225	ZI	29225-00-4	240,07	221,07	225,00	550,00
WPW 29x265	ZI	29265-00-4	279,97	260,97	265,00	330,00

TZI Tuleja zamykana igłowo

Dysza WP 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

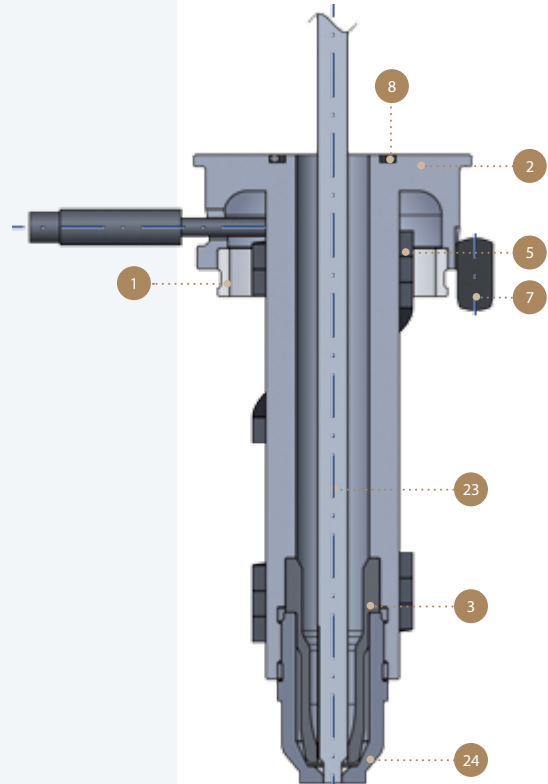
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

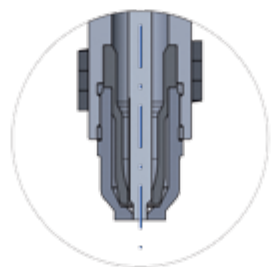
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Pierścień centrujący
- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Kołek Ø6x12
- Pierścień uszczelniający
- Iglica
- Tuleja TZI



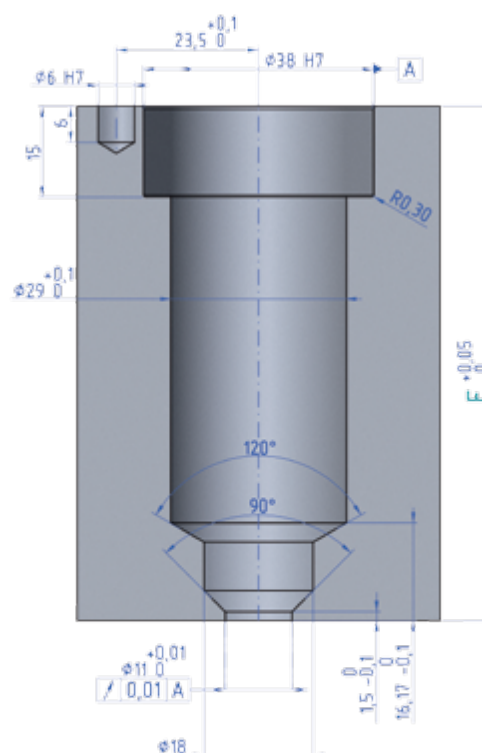
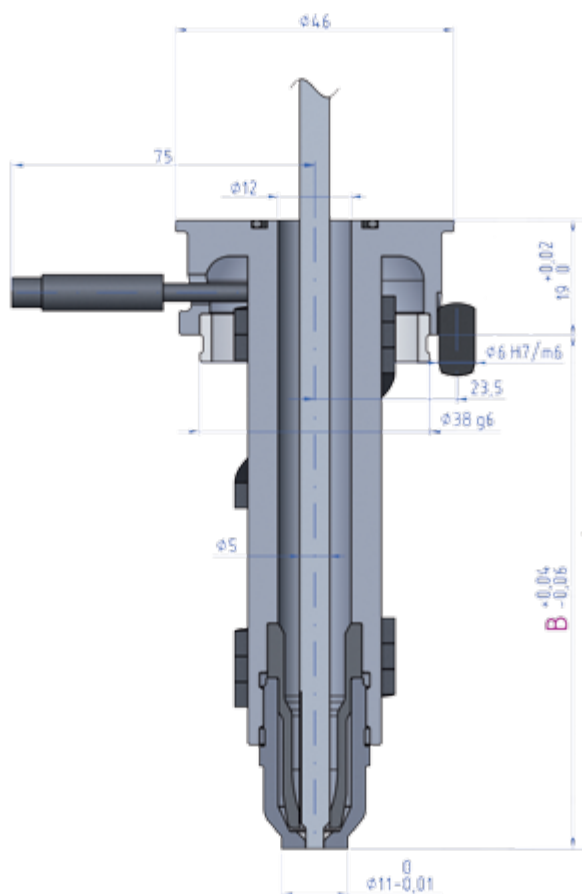
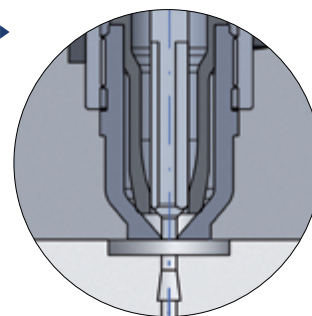
Końcówka dyszy typ TZI

- Torpeda 29 ZI
- Tuleja TZI

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ▶

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E
WP 29x065	TZI	29065-00-4-00	83,85	64,85	65,00
WP 29x085	TZI	29085-00-4-00	103,80	84,80	85,00
WP 29x105	TZI	29105-00-4-00	123,75	104,75	105,00
WP 29x125	TZI	29125-00-4-00	143,70	124,70	125,00
WP 29x145	TZI	29145-00-4-00	163,65	144,65	145,00
WP 29x165	TZI	29165-00-4-00	183,60	164,60	165,00
WP 29x185	TZI	29185-00-4-00	203,55	184,55	185,00
WP 29x225	TZI	29225-00-4-00	243,45	224,45	225,00
WP 29x265	TZI	29265-00-4-00	283,35	264,35	265,00

TZI Tuleja zamykana igłowo

Dysza WPW 29

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Czujnik temperatury	Fe-CuNi (typ J)
Długość przewodów	2000 mm
Maks. ciśnienie wtrysku	1800 bar
Korpus dyszy, obudowa	Stal narzędziowa do pracy na gorąco, o podwyższonej odporności na korozję

Cechy

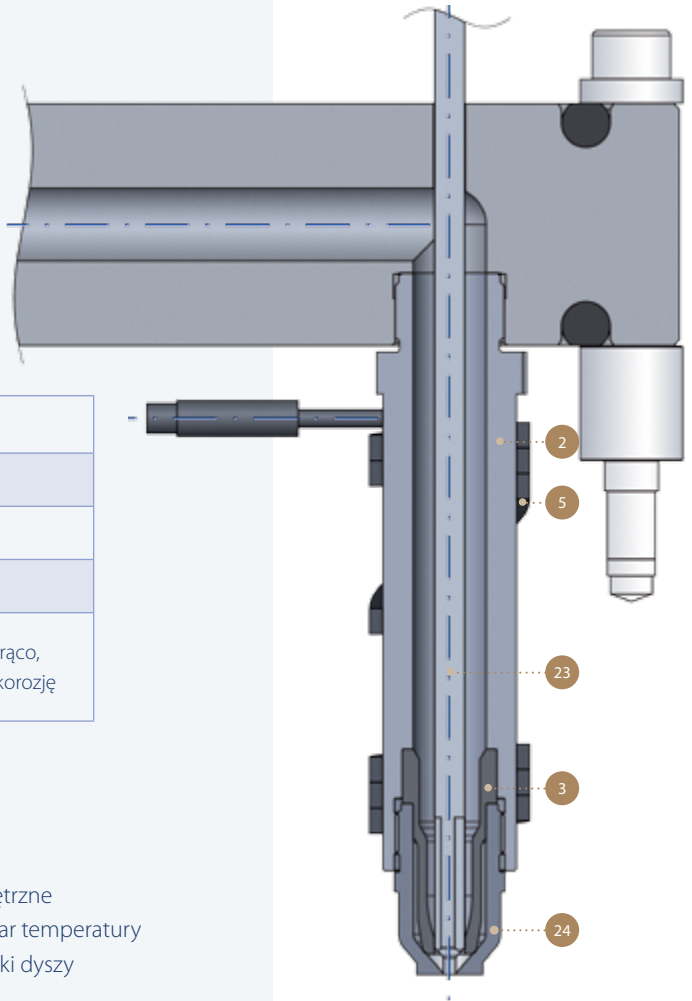
- wkręcana końcówka
- wszystkie części łatwo wymienne
- doskonała separacja termiczna
- równomierny profil temperatury
- ogrzewanie zewnętrzne
- bezpośredni pomiar temperatury w pobliżu końcówki dyszy

Zalety

- niewielkie zapotrzebowanie na energię
- przetwórstwo tworzywa sztucznego bez jego degradacji
- możliwy kosmetyczny ślad po przewężce
- krótkie czasy cyklu

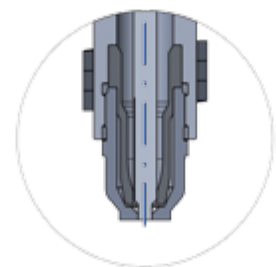
Wskazówki dotyczące doboru dyszy

- * Rozmiar dyszy ustalany jest indywidualnie podczas doboru systemu gorącokanałowego



Części składowe

- Korpus
- Torpeda
- Grzałka
- Iglica
- Tuleja TZI



Końcówka dyszy typ TZI

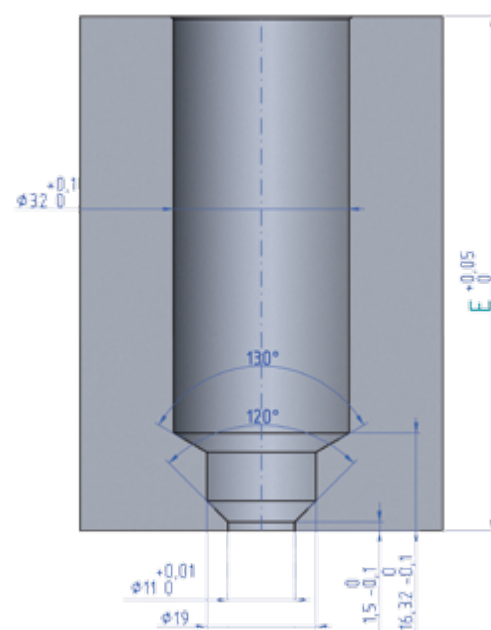
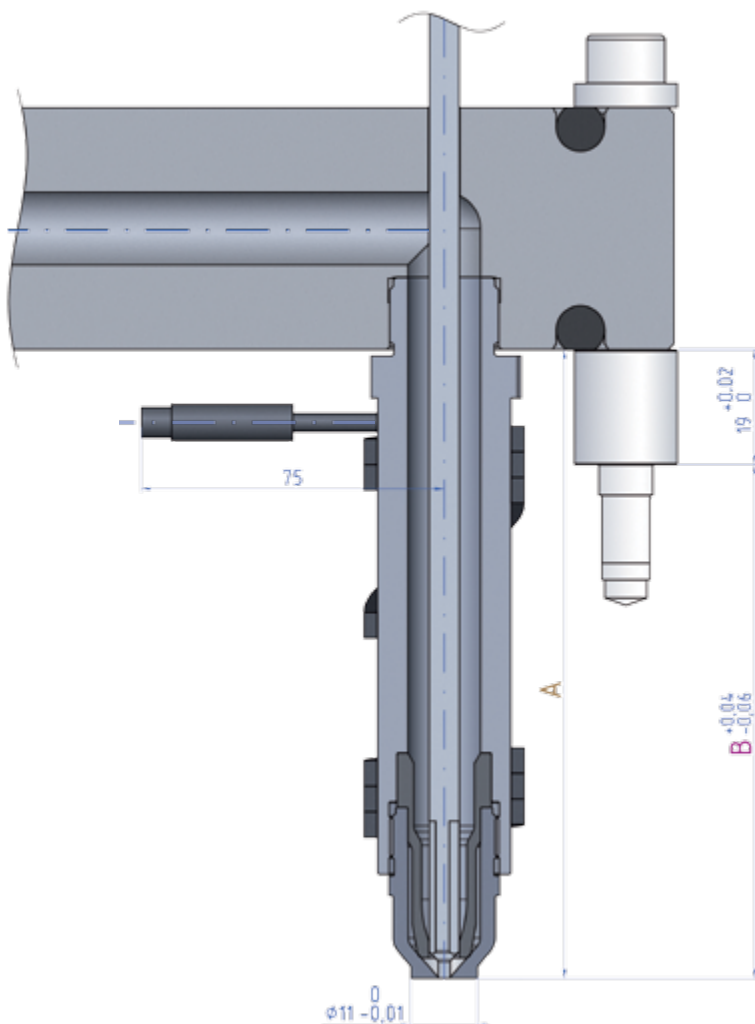
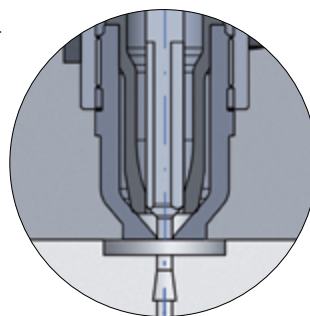
- Topeda 29 ZI
- Tuleja TZI

Dysza WPW 29 | TZI Tuleja zamykana igłowo

Dysza pod rozdzielacz Komora dyszy

! Uwaga ▶

Przy wtrysku w zimny kanał konieczne jest wykonanie plastra izolacyjnego



Dysza	Końcówka	Nr art.	A	B	E	Maks. rozstaw
WPW 29x065	TZI	29065-00-4-00	83,85	64,85	65	130,00
WPW 29x085	TZI	29085-00-4-00	103,80	84,80	85	170,00
WPW 29x105	TZI	29105-00-4-00	123,75	104,75	105	210,00
WPW 29x125	TZI	29125-00-4-00	143,70	124,70	125	250,00
WPW 29x145	TZI	29145-00-4-00	163,65	144,65	145	290,00
WPW 29x165	TZI	29165-00-4-00	183,60	164,60	165	330,00
WPW 29x185	TZI	29185-00-4-00	203,55	184,55	185	370,00
WPW 29x225	TZI	29225-00-4-00	243,45	224,45	225	450,00
WPW 29x265	TZI	29265-00-4-00	283,35	264,35	265	530,00

Części zamienne, przykłady zamówień

2

5

1

3

4

8

7

6

23

24

Typ dyszy / Część	Korpus	Grzałka	Pierścień centrujący	Torpeda ZI	Tulejka mocująca	Pierścień uszczelniający	Kolek ø5x12	Kolek ø6x12	Iglica	Tulejka TZI
WP 29x065 ZI	40061-02	40061-05	29000-01-02-1	29000-03-4	29000-04	40000-08	40000-07	40000-06	29000-23	29000-21-1
WP 29x085 ZI	40081-02	40081-05								
WP 29x105 ZI	40101-02	40101-05								
WP 29x125 ZI	29125-02	29125-05								
WP 29x145 ZI	29145-02	29145-05								
WP 29x165 ZI	29165-02	29165-05								
WP 29x185 ZI	29185-02	29185-05								
WP 29x225 ZI	29225-02	29225-05								
WP 29x265 ZI	29265-02	29265-05								

Przykłady zamówień

Typ	Nr art.
WP 29 - 065 - ZI	29065-00-4

typoszereg

wymiar
E

typ
końcówki

Objaśnienia kodu dyszy

AABBB-00-CC
gdzie
AA = średnica
BBB = długość
00 = kompletna dysza
CC = typ końcówki

Przykład:

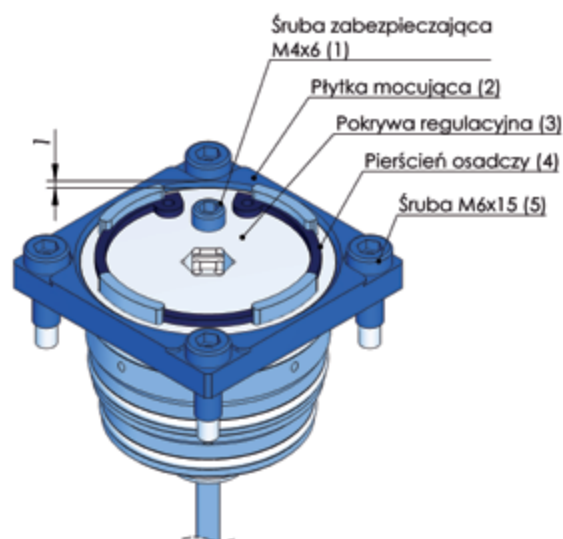
dysza WP 29x065 ZI
29065-00-4

Siłownik pneumatyczny

SP 61x46

Dane techniczne

Ciśnienie powietrza	min. 6 bar - maks. 10 bar
Skok	10 mm
Regulacja iglicy	$\pm 1,0$ mm



Montaż siłownika dysz zamykanych igłowo

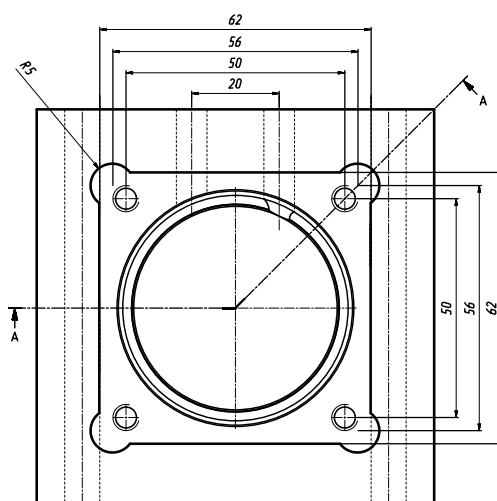
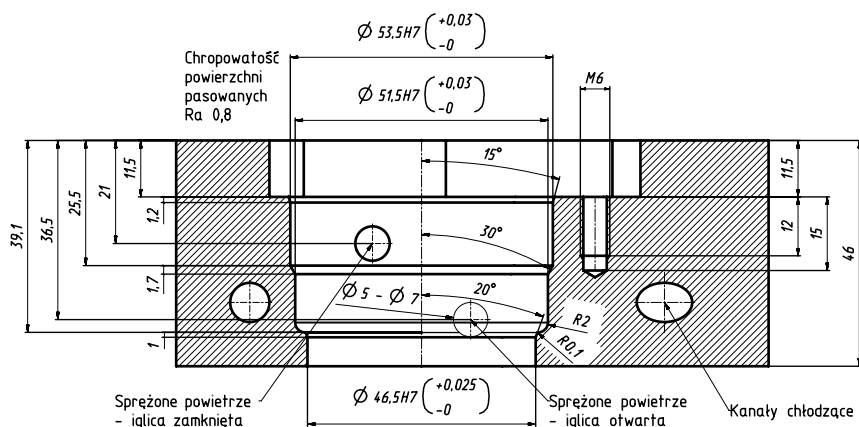
- Montaż siłownika wraz z iglicą należy przeprowadzić przy rozdzielaczu nagrzanym do temp. pracy.
- Sprawdzamy początkowe położenie pokrywy regulacyjnej (3) siłownika - powierzchnia pokrywy powinna znajdować się 1,0 mm poniżej powierzchni płytki mocującej (2).
- Montujemy siłownik wraz z iglicą sprawdzając położenie czoła iglicy w matrycy.
- Przykręcamy siłownik do płyty mocującej przy użyciu czterech śrub M6x15 (5).
- Doprowadzając do siłownika ciśnienie niższe od ciśnienia roboczego ustawiamy iglicę w pozycji zamkniętej oraz mierzymy pozycję iglicy względem czoła przewężki.

Regulacja położenia iglicy dysz zamykanych igłowo

- Regulację należy przeprowadzić przy systemie GK nagrzanym do temp. pracy oraz iglicy w przednim położeniu (pozycja zamknięta iglicy).
- Luźnimy śrubę zabezpieczającą M4x6 (1) pokrywę siłownika.
- Przekręcając pokrywę regulacyjną siłownika ustawiamy pozycję iglicy (możliwe w zakresie $\pm 1,0$ mm).
Obrót pokrywy zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara - iglica naprzód. Obrót pokrywy przeciwny do kierunku ruchu wskazówek zegara - iglica wstecz.
- Blokujemy pokrywę przykręcając śrubę zabezpieczającą i sprawdzamy pozycję czoła iglicy względem przewężki (sprawdzenia należy dokonać przy podłączonym ciśnieniu roboczym).
- Jeśli konieczne powtarzamy powyższe czynności.
- Dokręcamy śrubę zabezpieczającą i podłączamy ciśnienie do siłowników.

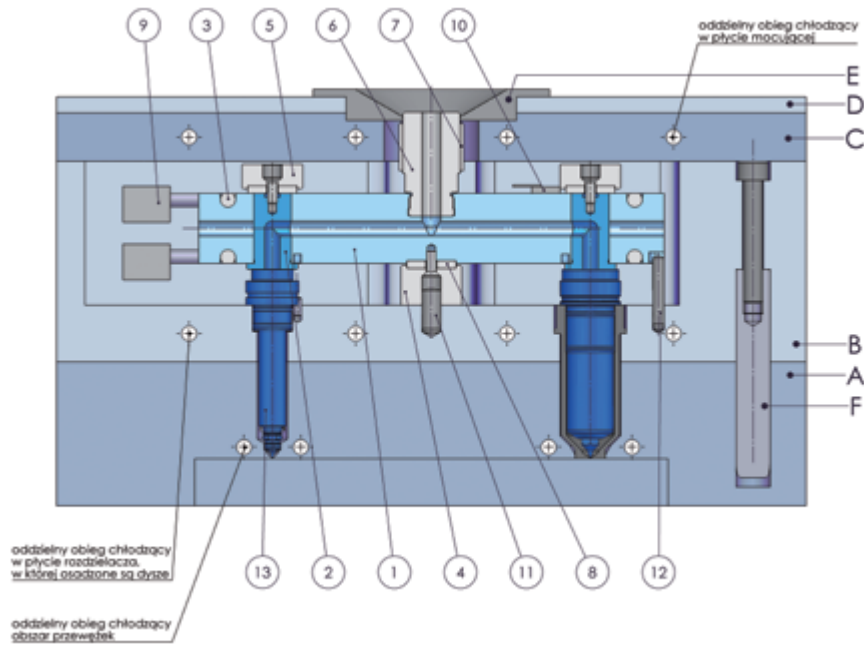
Zabudowa siłownika

Przekrój A-A



Zabudowa systemu zamykanego igłowo zgodnie z indywidualną dokumentacją systemu

Przykład standardowego systemu gorącokanałowego



Elementy systemu gorącokanałowego

1. rozdzielniec
2. tuleja rozdzielająca (TR)
3. grzałka
4. podkładka centrująca (ZSK)
5. podkładka dystansowa (DSK)
6. tuleja centralna (TC)
7. grzałka opaskowa
(np. TW-CK-30x25)
8. podkładka ceramiczna
9. kostka przyłącza elektrycznego
10. czujnik temperatury
11. kołek ustalający
12. kołek zabezpieczający
przed obrotem
13. dysza GK

Uwaga

1. Tuleja rozdzielająca (poz. 2) oraz grzałka rurkowa (poz. 3) są trwale zespolone z rozdzielaczem.
2. Podkładka centrująca (poz. 4) oraz podkładka dystansowa (poz. 5) dostarczane są z nadmiarem, należy je dopasować do założonych wymiarów.
3. Wymiar k (wysokość kołnierza tulei rozdzielającej) należy zmierzyć do obliczenia wymiaru b1.
4. Minimalna wartość wymiaru b2 równa jest 8 mm.
5. Luz "s" ustalić bez założonych Oringów

Elementy gorącej połówki

- A. Płyta matrycowa
- B. Płyta rozdzielacza
- C. Płyta mocująca
- D. Płyta izolacyjna
- E. Pierścień centrujący
- F. Słup prowadzący

Zalecana kolejność postępowania przy montażu systemu gorącokanałowego Wadim Plast

- ### 1. Ustalenie wysokości elementu centrującego

$$b1 = (H + k)_{-0.02}$$

$(H + k)$ = wysokość kołnierza dyszy + wysokość kołnierza tulei rozdzielającej

- ## 2. Ustalenie wysokości elementu dystansowego

Luz "s" = zmiana wysokości rozdzielacza
„ΔL” minus zacisk

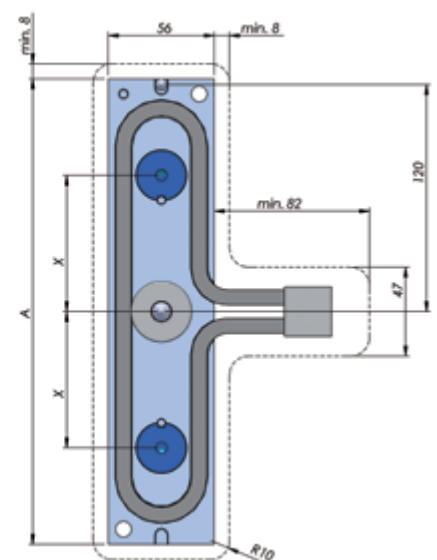
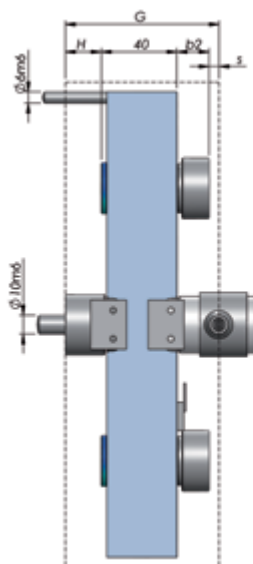
α = liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej
(dla stali $0,000012\text{K}^{-1}$)

ΔT = różnica temperatur gorący kanał – forma
 b = wysokość rozdzielacza (wymiar zmierzony)

H = wysokość kołnierza dyszy

0,05 mm = zacisk

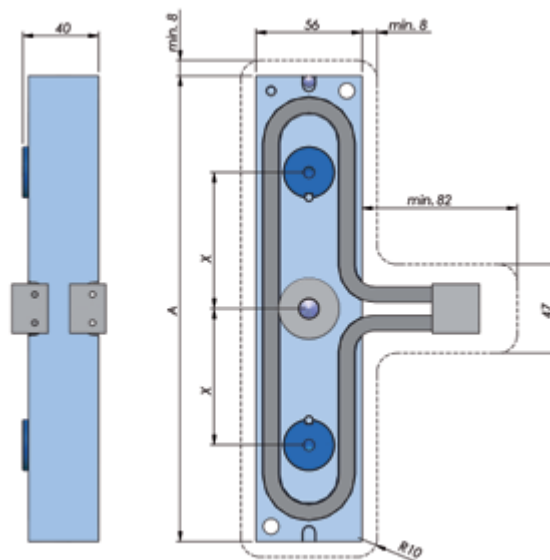
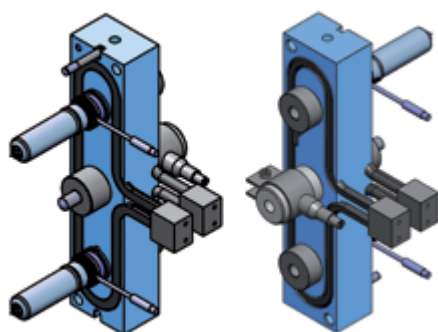
G = Grubość płyty formy ($H + b + b^2 + s$)

$$s = \Delta L - 0,05 \text{ mm}$$
$$\Delta L = \alpha \times (b + H) \times \Delta T \text{ (mm)}$$


Rozdzielacz BV

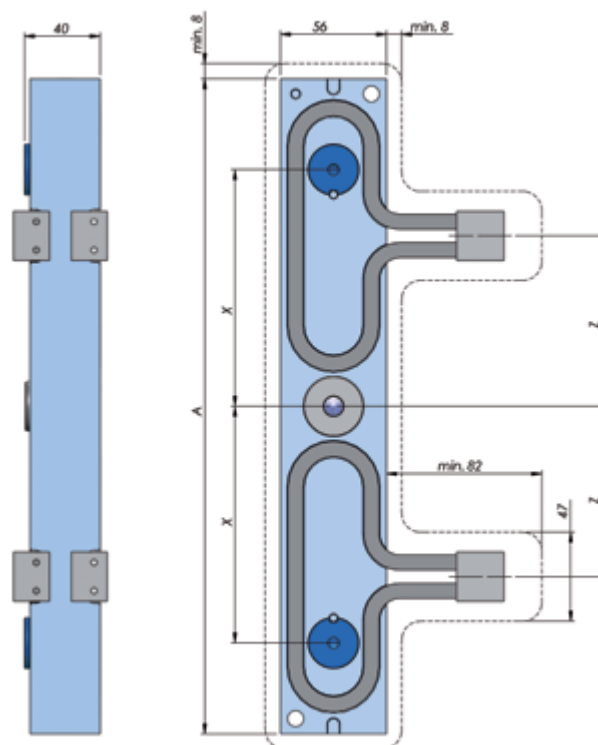
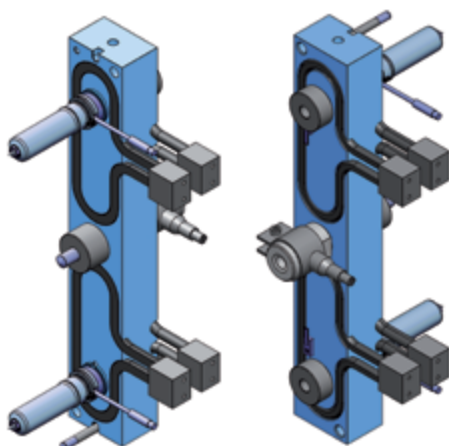
I strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X min.	X maks.	A	Moc strefy [W] przy 230 [V]
BV 50	37,5	62,5	196	900
BV 75	62,5	87,5	246	1100
BV 100	87,5	112,5	296	1370



II strefa regulacji temperatury

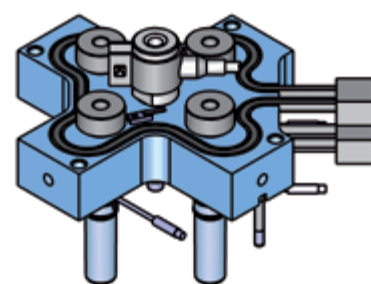
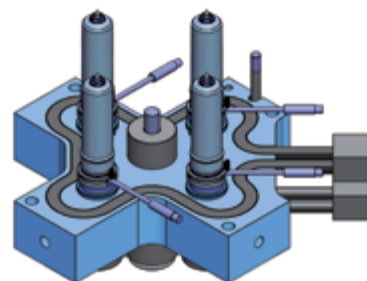
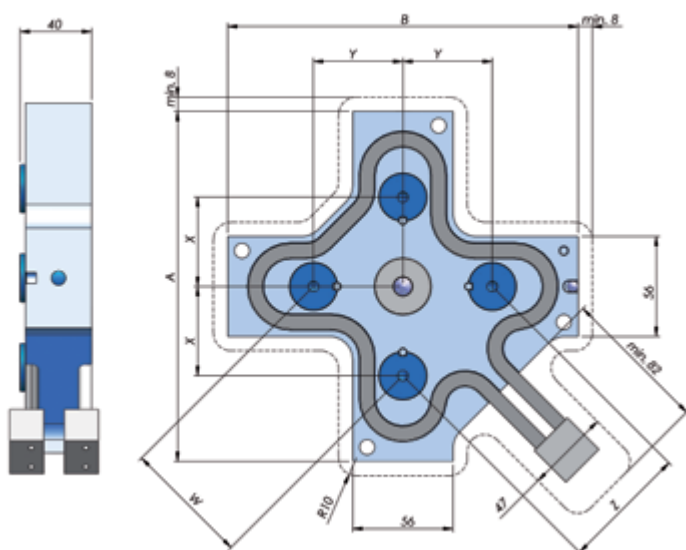
Typ rozdzielacza	X min.	X maks.	A	Z	Moc strefy [W] przy 230 [V]
BV 125	112,5	137,5	346	90	840
BV 150	137,5	162,5	400	102	900
BV 175	162,5	187,5	446	115	960
BV 200	187,5	212,5	500	127	1100



Rozdzielacz KV

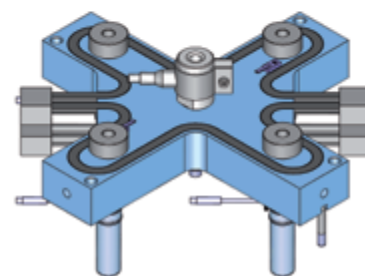
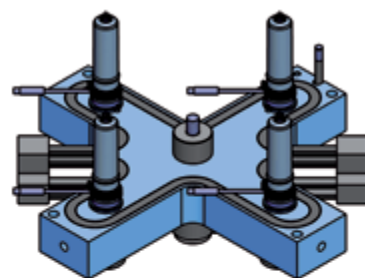
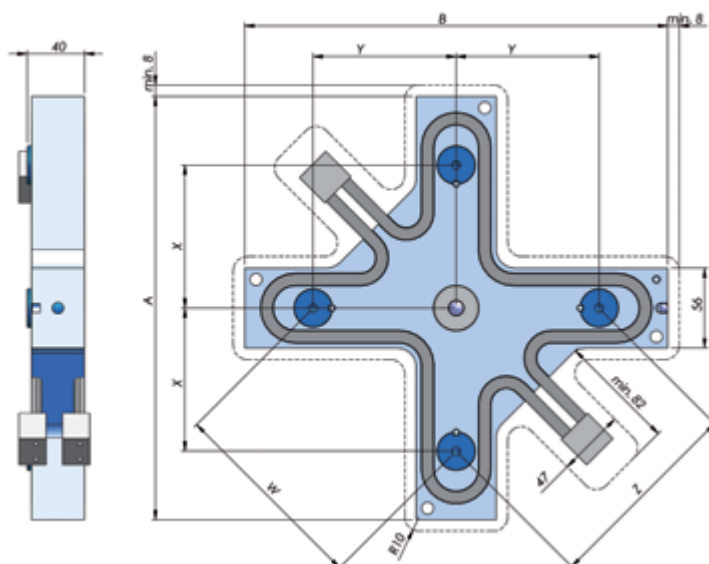
I strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X/Y min.	X/Y maks.	W/Z min.	W/Z maks.	A/B	Moc strefy [W] przy 230 [V]
KV 50	37,5	62,5	53	88,4	196	1500
KV 75	62,5	87,5	88,4	123,7	246	2200



II strefa regulacji temperatury

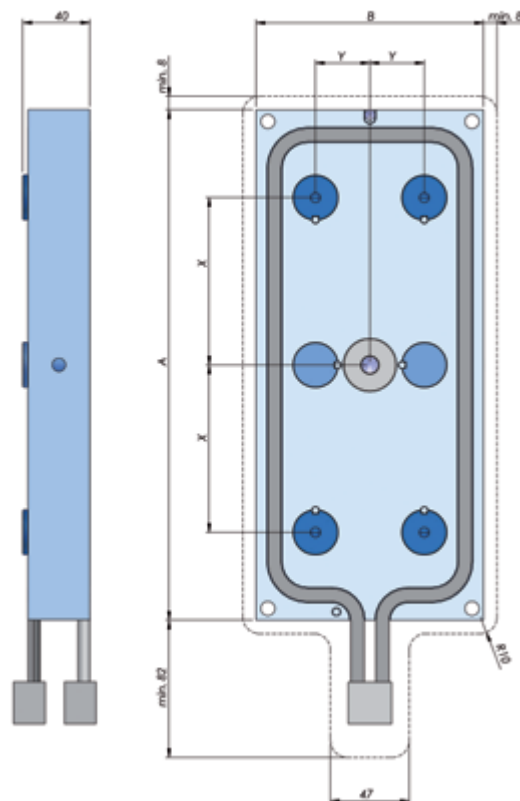
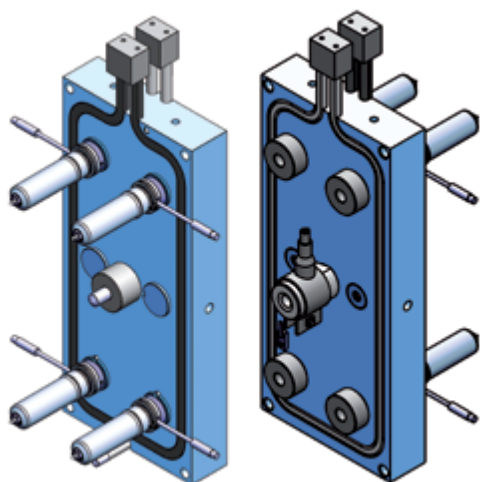
Typ rozdzielacza	X/Y min.	X/Y maks.	W/Z min.	W/Z maks.	A/B	Moc strefy [W] przy 230 [V]
KV 100	87,5	112,5	123,7	159,1	296	1160
KV 125	112,5	137,5	159,1	194,5	346	1360
KV 150	137,5	162,5	194,5	229,8	396	1560
KV 175	162,5	187,5	229,8	265,2	446	1760
KV 200	187,5	212,5	265,2	300,5	496	1960



Rozdzielacz HV

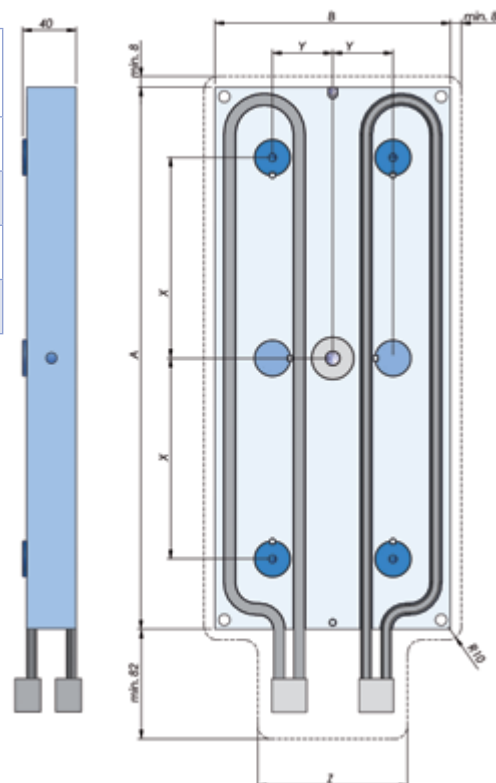
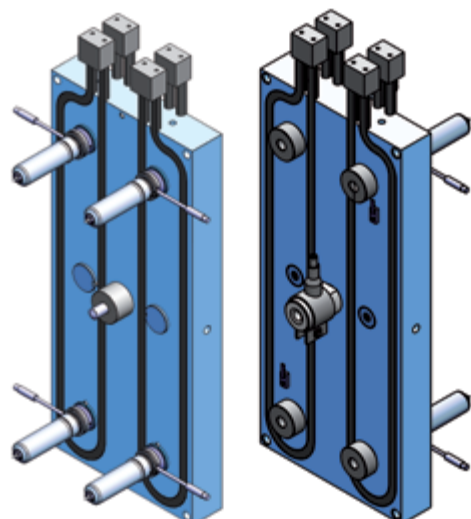
I strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X min.	X maks.	Y min.	Y maks.	A	B	Moc strefy [W] przy 230 [V]
HV 32,5/75	62,5	87,5	30	35	255	136	2600
HV 32,5/100	87,5	112,5	30	35	305	136	2800



II strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X min.	X maks.	Y min.	Y maks.	A	B	Z	Moc strefy [W] przy 230 [V]
HV 50/150	137,5	162,5	45	55	405	176	112	2800
HV 50/175	162,5	187,5	45	55	455	176	112	3200
HV 60/150	137,5	162,5	55	65	405	196	132	2800
HV 60/175	162,5	187,5	55	65	455	196	132	3200

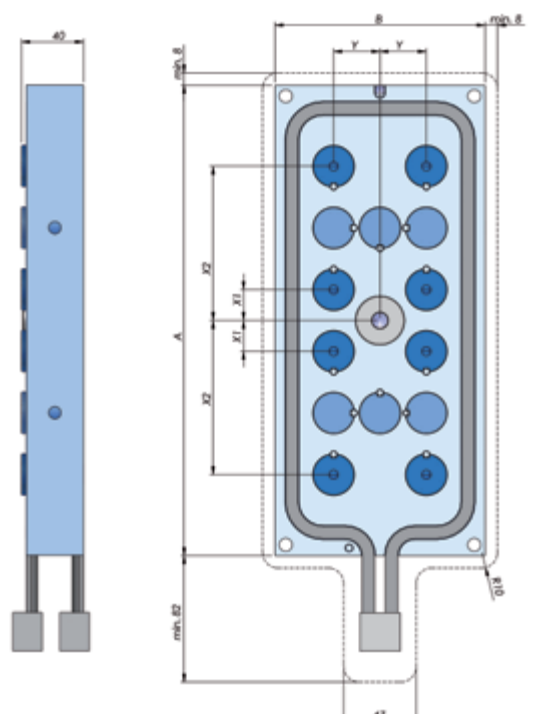
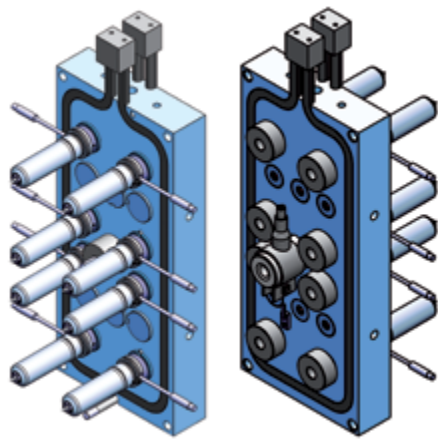


Rozdzielacz DHV

I strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X2 min.	X2 maks.	Y min.	Y maks.	A	B	Moc strefy [W] przy 230 [V]
DHV 32,5/100	87,5	112,5	30	35	305	136	2800

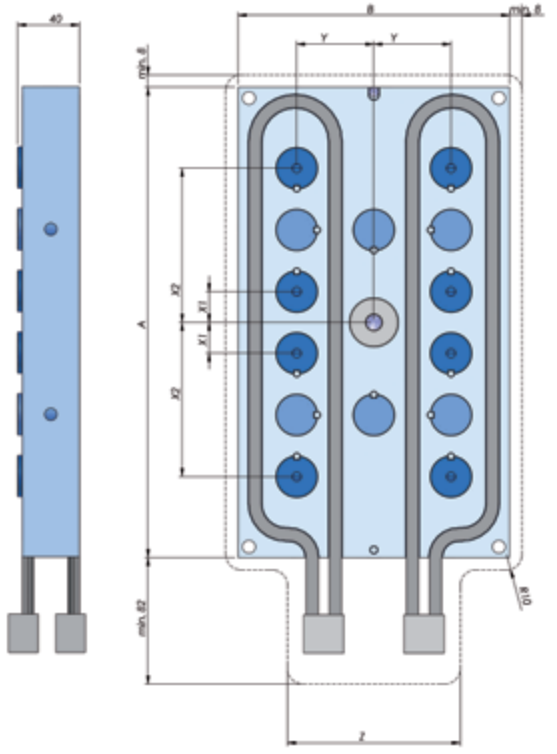
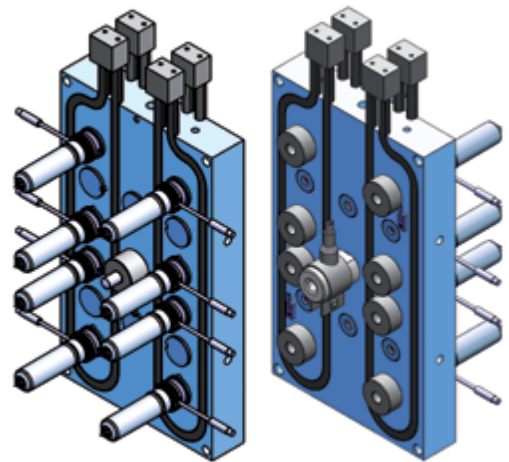
Uwaga! X1 = min. 20 mm



II strefa regulacji temperatury

Typ rozdzielacza	X2 min.	X2 maks.	Y min.	Y maks.	A	B	Z	Moc strefy [W] przy 230 [V]
DHV 50/100	87,5	112,5	45	55	305	176	112	2400
DHV 50/125	112,5	137,5	45	55	355	176	112	2600
DHV 50/150	137,5	162,5	45	55	405	176	112	2800
DHV 50/175	162,5	187,5	45	55	455	176	112	3200
DHV 60/150	137,5	162,5	55	65	405	196	132	2800
DHV 60/175	162,5	187,5	55	65	455	196	132	3200

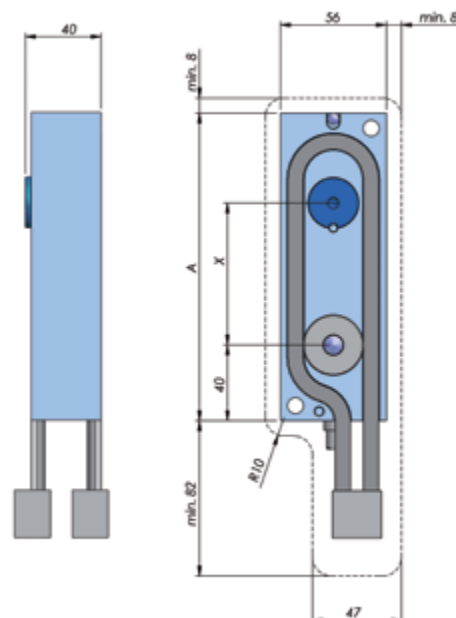
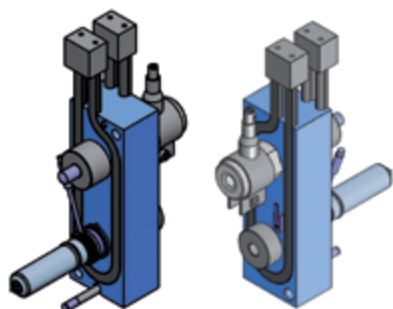
Uwaga! X1 = min. 20 mm



Rozdzielacz UV

I strefa regulacji temperatury

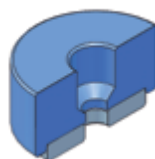
Typ rozdzielacza	X min.	X maks.	A	Moc strefy [W] przy 230 [V]
UV 50	37,5	62,5	137,5	1000
UV 75	62,5	87,5	162,5	1120
UV 100	87,5	112,5	187,5	1280
UV 125	112,5	137,5	212,5	1440
UV 150	137,5	162,5	237,5	1600
UV 175	162,5	187,5	262,5	1780
UV 200	187,5	212,5	287,5	1940



Elementy dodatkowe

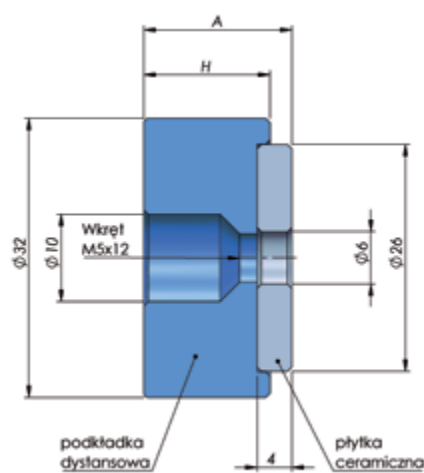
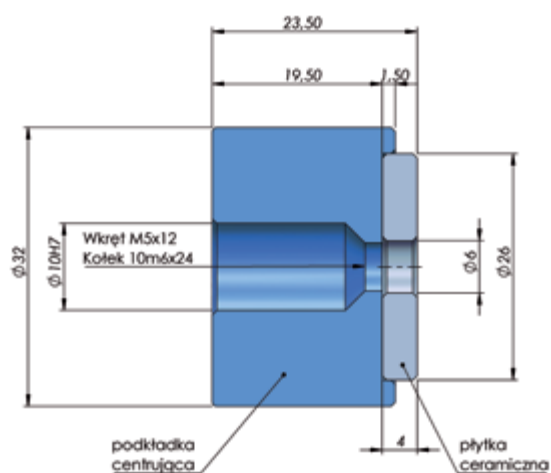


Element centrujący
mat. 1,2316
28-32 HRC

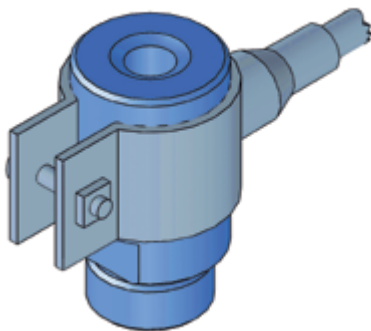


Element dystansowy
mat. 1,2316
28-32 HRC

A [mm]	H [mm]
8	5,5
10	7,5
12	9,5
15	12,5
17	14,5



Elementy dodatkowe

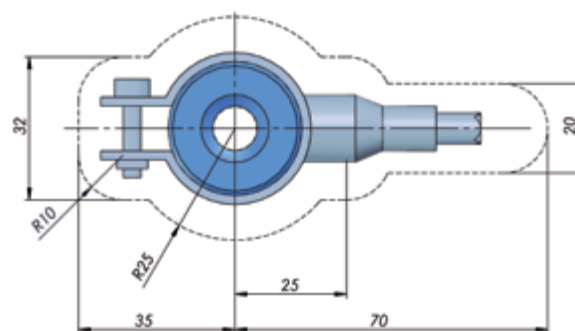
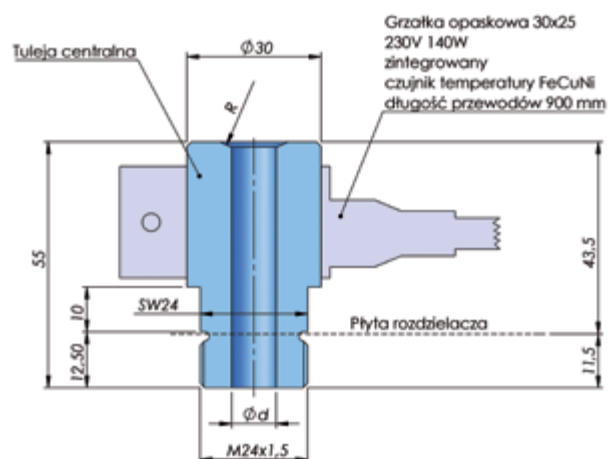


Tuleja centralna

mat. 1.2316
48-52 HRC

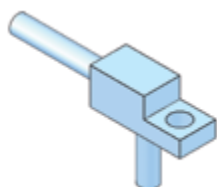
Grzałka opaskowa tulei centralnej

TW-CK-30x25, 230V, 200W
Z integralnym czujnikiem temperatury Fe-CuNi Długość przewodów przyłączyowych 1000 mm

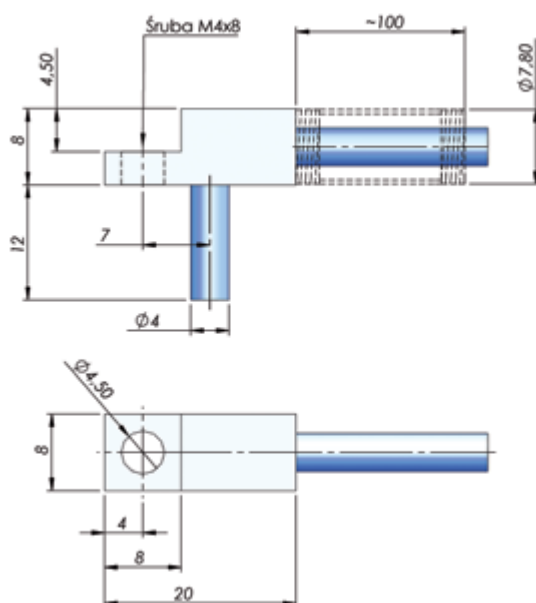


Czujnik temperatury

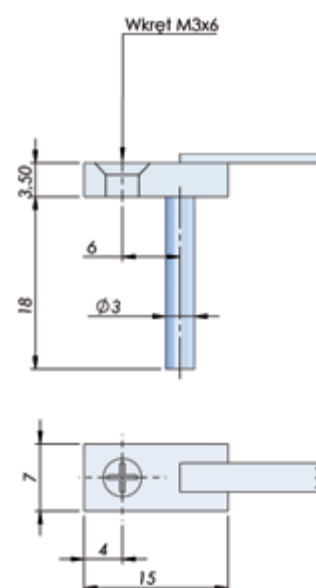
TEF/V Fe-CuNi
długość przewodów przyłączyowych 2000 mm



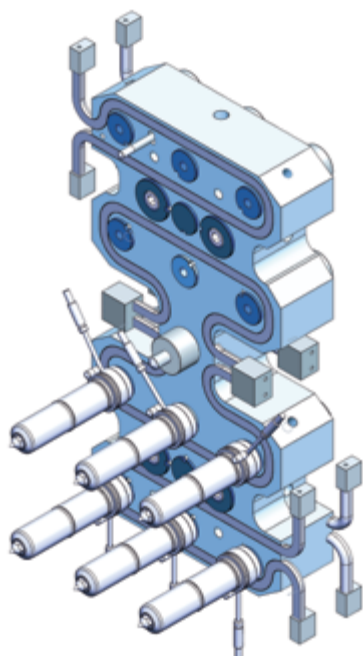
Nowa wersja



Końcówka serii



Przykłady rozdzielaczy niestandardowych



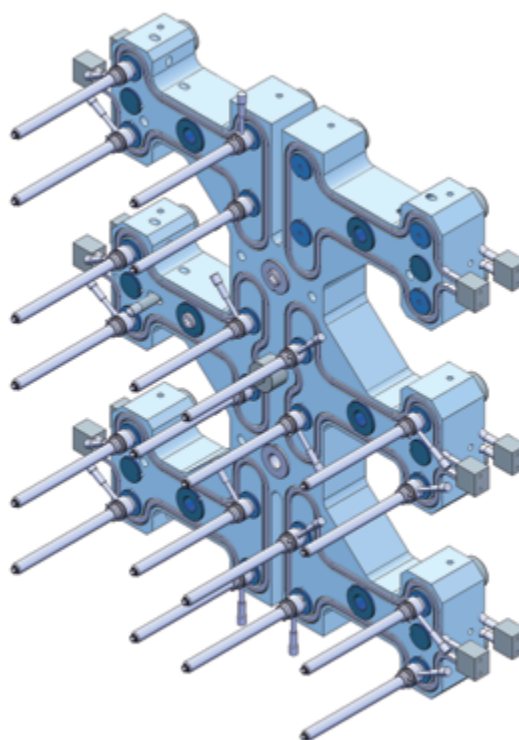
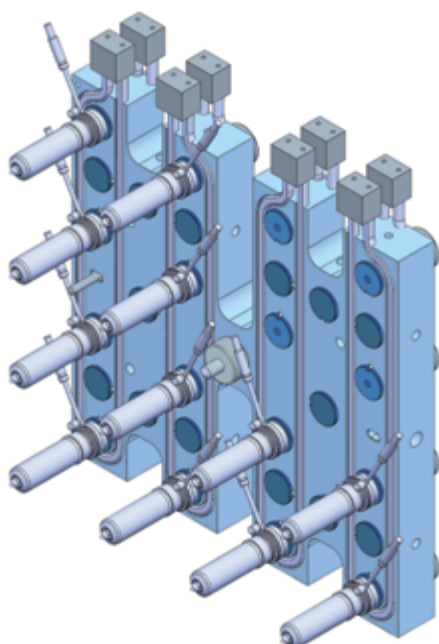
SV 12

Rozdzielacz dwunastopunktowy w układzie 4x3. Gabaryty bloku rozdzielacza: 396x206x60.

Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na dwóch poziomach kanałów doprowadzających, z czterema strefami regulacji temperatury.

SV 24

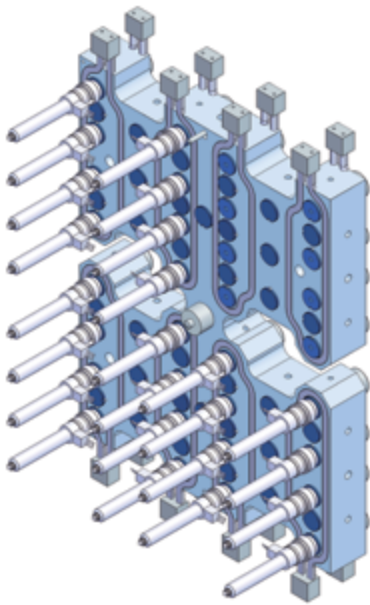
Rozdzielacz dwudziestoczeropunktowy w układzie 6x4. Gabaryty bloku rozdzielacza: 566x448x60. Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na dwóch poziomach kanałów doprowadzających, z sześcioma strefami regulacji temperatury.



SV 16

Rozdzielacz szesnastopunktowy w układzie 4x4. Gabaryty bloku rozdzielacza: 332x332x40. Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na jednym poziomie kanałów doprowadzających, z czterema strefami regulacji temperatury.

Przykłady rozdzielaczy niestandardowych

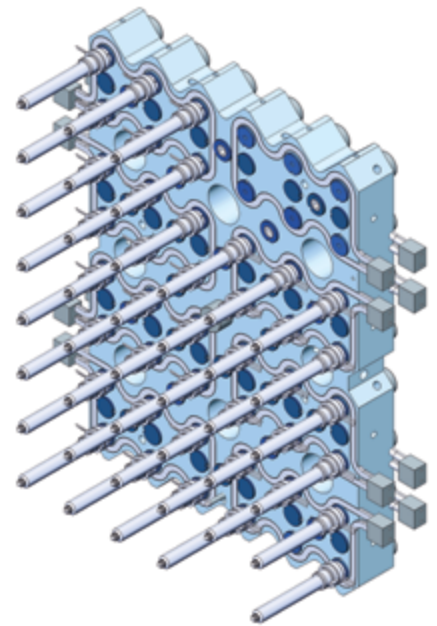


SV 32

Rozdzielacz trzydziestodwupunktowy w układzie 8x4. Gabaryty bloku rozdzielacza: 520x402x60. Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na jednym poziomie kanałów doprowadzających, z ośmioma strefami regulacji temperatury.

SV 48

Rozdzielacz czterdziestoósmiopunktowy w układzie 8x6. Gabaryty bloku rozdzielacza: 596x431x60. Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na dwóch poziomach, z ośmioma strefami regulacji temperatury.

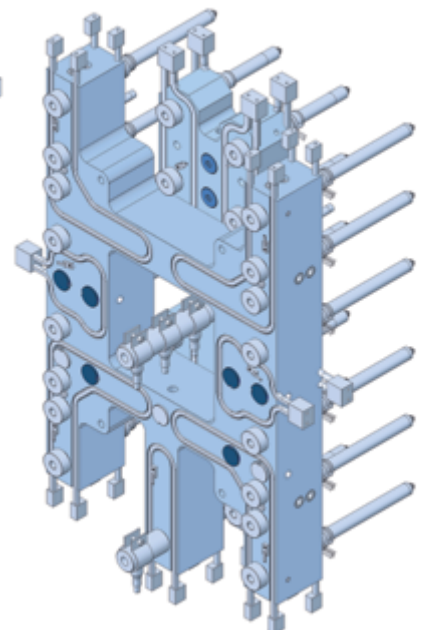
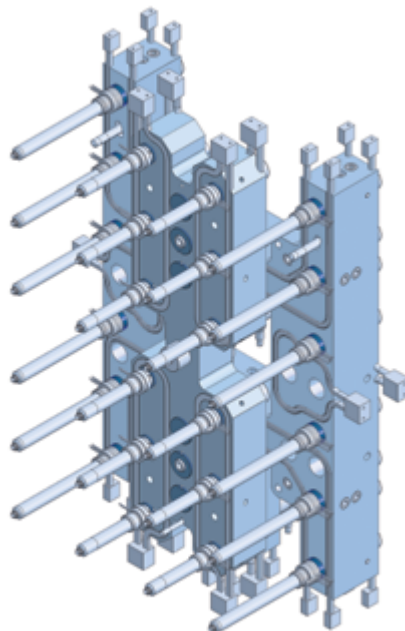


System GK WADIM PLAST do wtrysku dwukomponentowego

Dwa rozdzielacze dwunastopunktowe w układzie 6x2 każdy, do wtrysku dwóch komponentów.

Rozdzielacz pierwszego komponentu – gabaryty: 596x172x60. Rozdzielacz zbalansowany mechanicznie na dwóch poziomach kanałów doprowadzających, z czterema strefami regulacji temperatury.

Rozdzielacz drugiego komponentu – gabaryty: 596x392x77. Rozdzielacz zbalansowany na trzech poziomach kanałów doprowadzających, z siedzioma strefami regulacji temperatury.



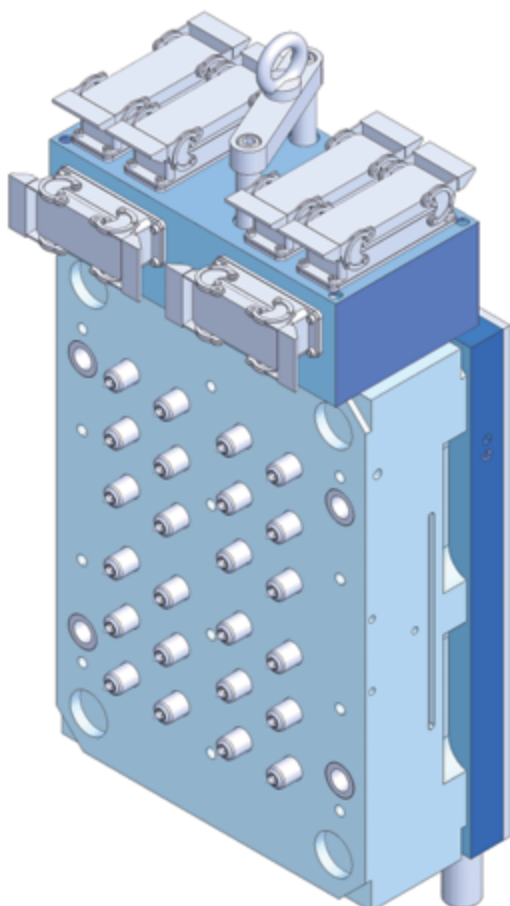
Gorące połówki

Gorące połówki

Firma Wadim Plast oferuje kompleksową zabudowę systemów GK w układzie „Gorącej połówki”. „Gorące połówki” Wadim Plast to kompleksowa konstrukcja uwzględniająca wymagania koncepcji narzędzia klienta, warunki termostatowania obszaru systemu GK i sztywności oprawy systemu gorącokanałowego.

Zapewniamy najwyższą precyzję wykonania zamknięcia systemu gorącokanałowego dając gwarancję poprawności i szczelności zabudowy systemu GK. „Gorące połówki” wykonujemy na bazie korpusów własnych, jak i powierzonych. Zabudowujemy zarówno systemy standardowe, jak i specjalne. Podłączenia zasilania systemów zgodne ze specyfikacją klienta.

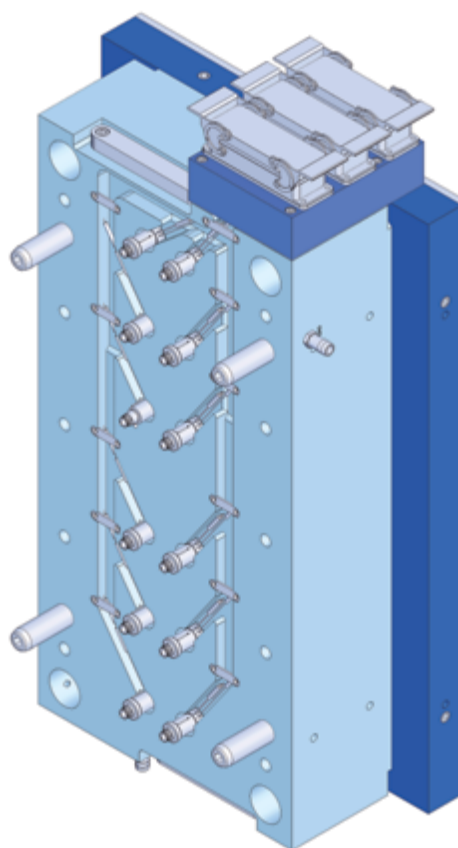
„Gorące połówki” to oszczędność czasu zarówno narzędziowni, jak i wtryskowni dzięki uproszczeniu obsługi serwisowej formy.



GP1

"Gorąca połówka" z systemem dwunastopunktowym.

Wymiary płyty: 696x346x190



GP2

"Gorąca połówka" z systemem dwudziestoczeropunktowym.

Wymiary płyty: 496x346x157

Formularz zapytania

Informacje ogólne

Firma* _____

Telefon* _____

E-mail* _____

Adres* _____

Osoba kontaktowa* _____

Wypraska

Załączono ☐ Rysunek 2D ☐ Geometria wypraski 3D

Gramatura wypraski [g]* _____

Maksymalna droga płynięcia* _____

Grubość ścianki w miejscu wtrysku* _____

Średnia grubość ścianki* _____

Czas cyklu* _____

Wysokość śladu po przewężce _____

Tworzywo* _____

Nazwa handlowa lub MFI [g/10 min]* _____

Wypełniacz* _____

Zmiana koloru* ☐ TAK ☐ NIE

Jeżeli TAK, to jak często _____

Założenia dla systemu GK

Wtrysk* ☐ Bezpośredni ☐ PośredniRozdzielacz zbalansowany* ☐ Mechanicznie ☐ Reologicznie

Liczba gniazd w formie* _____

Liczba punktów wtrysku* _____

Na wypraskę _____

Położenie punktów wtrysku* _____

X1 _____ [mm]

Y1 _____ [mm]

X2 _____ [mm]

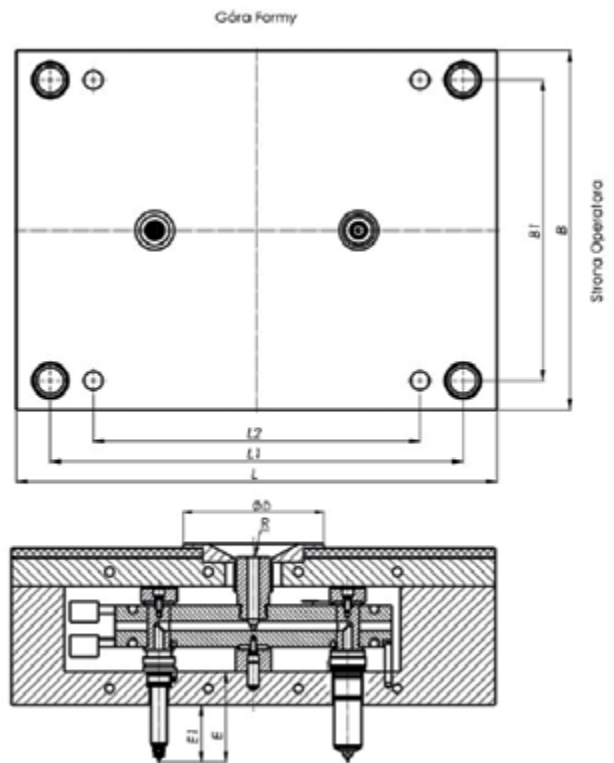
Y2 _____ [mm]

X3 _____ [mm]

Y3 _____ [mm]

X4 _____ [mm]

Y4 _____ [mm]



Zabudowa systemu GK

Używane materiały do budowy formy

☐ Strack ☐ Hasco ☐ FCPK ☐ InneDostawca korpusu* ☐ Wadim Plast ☐ Klient

Maksymalny wymiar korpusu formy*

[BxL] _____ [mm]

Rozmieszczenie śrub i otworów prowadzących

[B1] _____ [mm] [L1/L2] _____ [mm]

Wymagana długość dyszy*[E] _____ [mm]

Długość dyszy poza GP[E1] _____ [mm]

Średnica pierścienia*[D] _____ [mm]

Promień tulei centrującej [R] _____ [mm]

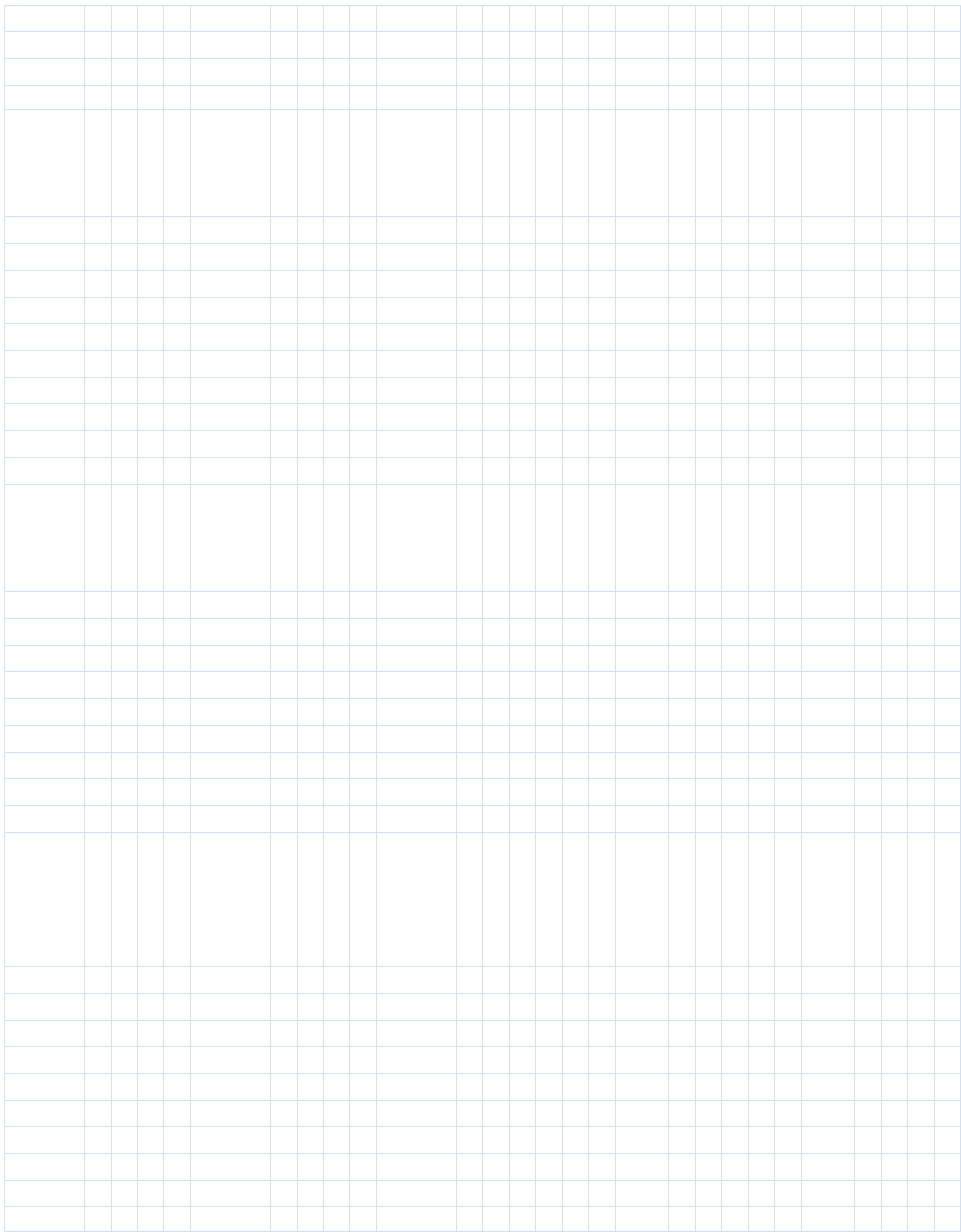
Gwint pod końcówki chłodzące _____

Położenie skrzyni przyłączeniowej

☐ Str. Operatora ☐ Góra formy☐ Str. przeciwna operatora ☐ Inne

* Informacje niezbędne do przygotowania oferty

Notatki





Wadim Plast Sp. z o.o.
ul. Graniczna 10, 05-816 Reguły

+48 22 723 38 12
info@wadim.com.pl
www.wadim.com.pl